



其余 $\sqrt{25}$

- 技术要求
1. 熔沟要求用冷铁浇注，铸件不得有明显的孔隙、裂纹，铸件厚度为100-120mm
 2. 熔沟成分应符合YB145-71，1号紫铜的要求。
 3. 熔沟加工后的比重大于8.5g/cm³

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记处数	更改文件号	签字	日期	P2.04.175.00.00.01B	图样标记	数量
设计	WUDEPING	标准化		300KG MELTING GUIDE		
绘图		审定		Лобумелв	共	第
审核					张	第
工艺		日期		M31OCT 859-2001	HAOSHEN MAC	