

ЭОО'500Э0Э'ПНОЖ

√ Ra 6.3 (√)

Перв. примен.  
Гр 10-25

Справ. Н

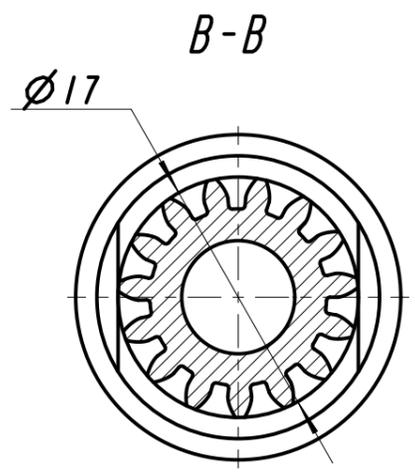
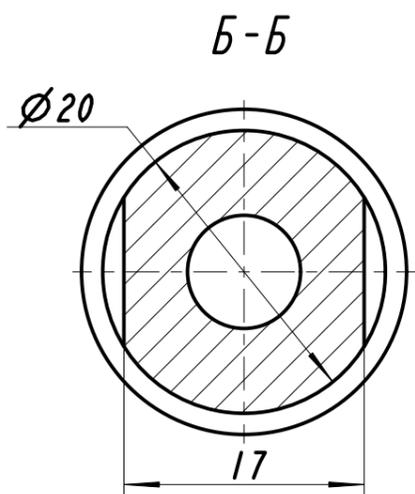
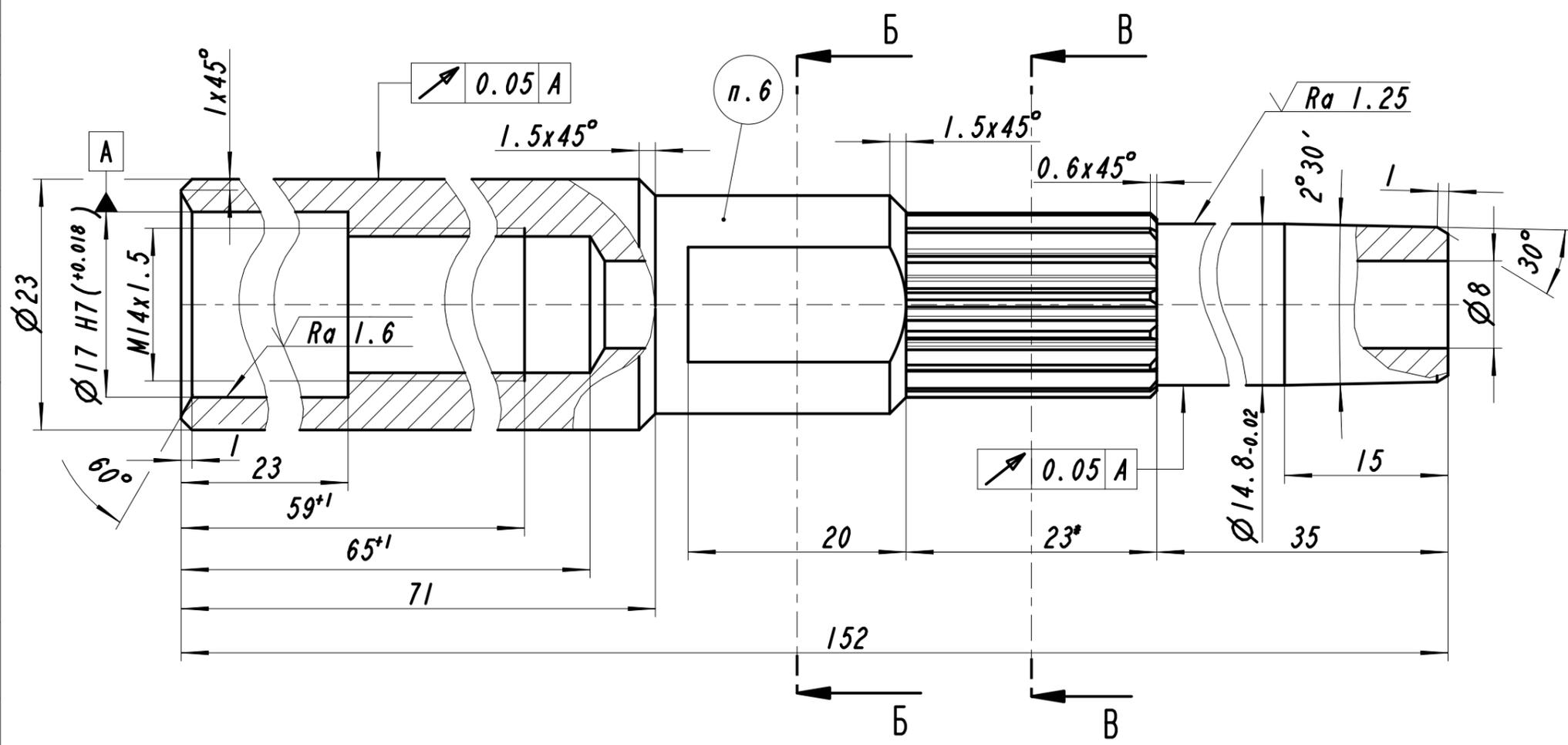
Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

|  |                   |                  |      |
|--|-------------------|------------------|------|
| Модуль   | m                 | 1                |      |
| Число зубьев   | z                 | 15               |      |
| Исходный контур  | -                 | ГОСТ 13755-81    |      |
| Коэффициент смещения                                     | x                 | 0                |      |
| Степень точности по ГОСТ 1643-81                         | -                 | 7-C              |      |
| Длина общей нормали                                      | W                 | 4.638            |      |
| Допуск на колебание длины общей нормали                  | F <sub>VW</sub>   | 0.022            |      |
| Делительный диаметр                                      | d                 | 15               |      |
| Допуск на погрешность направления зуба                   | F <sub>B</sub>    | 0.011            |      |
| Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния | За оборот колеса  | F <sub>j</sub> " | 0.05 |
|  | На одном зубе     | f <sub>j</sub> " | 0.02 |
| Допуск на радиальное биение зубчатого венца              | F <sub>r</sub> "  | 0.036            |      |
| Допуск на погрешность профиля зуба                       | f <sub>f</sub> "  | 0.011            |      |
| Предельно отклонение основного шага                      | f <sub>pt</sub> " | ±0.014           |      |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h9, H9, ±IT11/2.
2. Закалка 840...860 °C, масло.
3. Отпуск 180...200 °C.
4. Твердость 48...52 HRC.
5. \*Выход зуборезущего инструмента за пределы размера не более 5 мм с каждой стороны.
6. Маркировать Ø15.

|           |         |          |       |                  |  |      |        |         |
|-----------|---------|----------|-------|------------------|--|------|--------|---------|
|           |         |          |       | КОНД. 303005.003 |  |      |        |         |
| Изм.      | Лист    | № докум. | Подп. | Дата             | Оправка резьбова Ø15<br>(с отверстием) | Лит. | Масса  | Масштаб |
| Разраб.   | Лукни   |          |       |                  |  | 0    | 0.26   | 2:1     |
| Пров.     | Лазарев |          |       |                  |  | Лист | Листов | 1       |
| Т. контр. |         |          |       |                  |  |      |        |         |
| Согл.     |         |          |       |                  |  |      |        |         |
| Н. контр. |         |          |       |                  | Сталь 40Х ГОСТ 4543-90                 |      |        |         |
| Утв.      |         |          |       |                  |  |      |        |         |