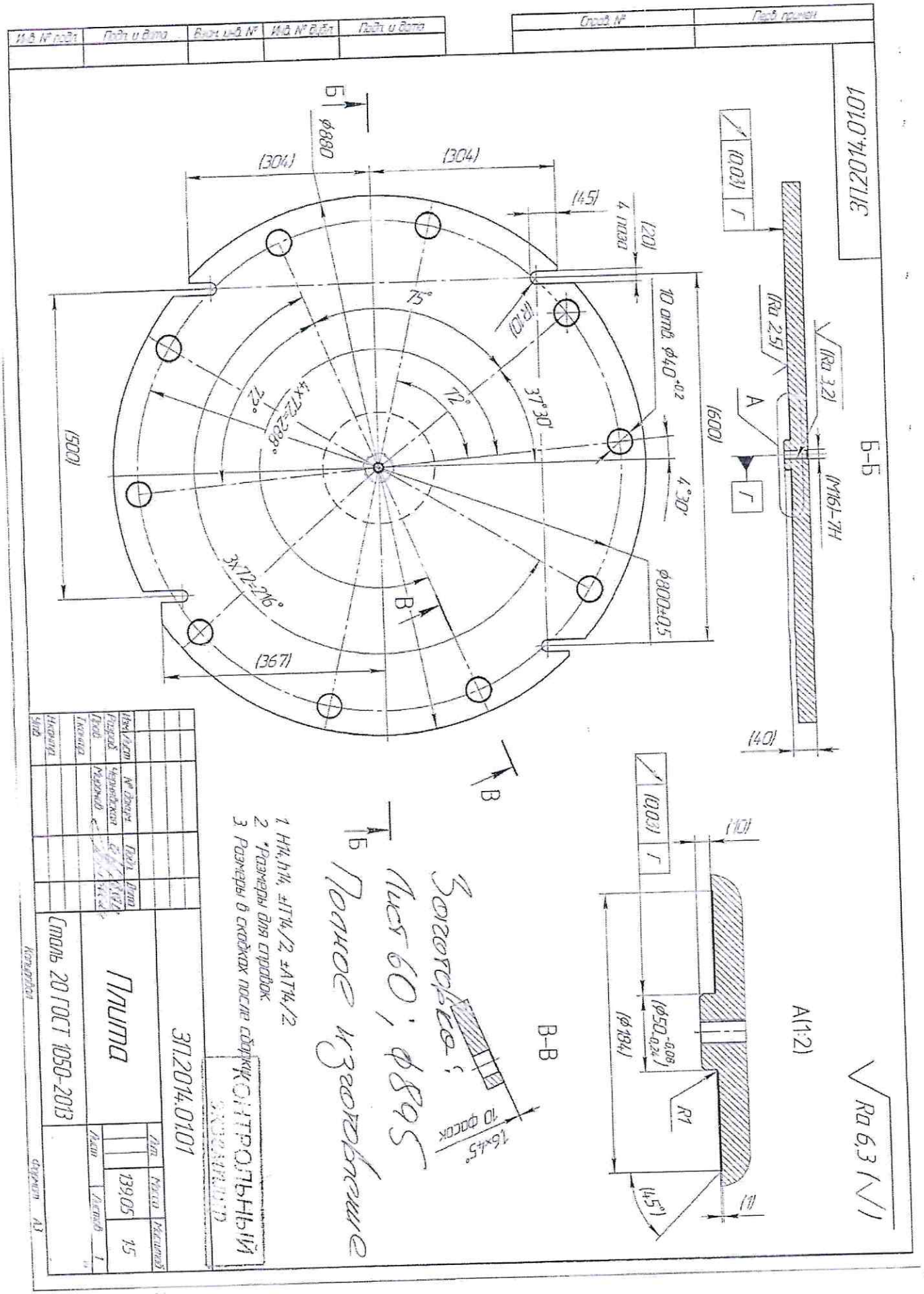
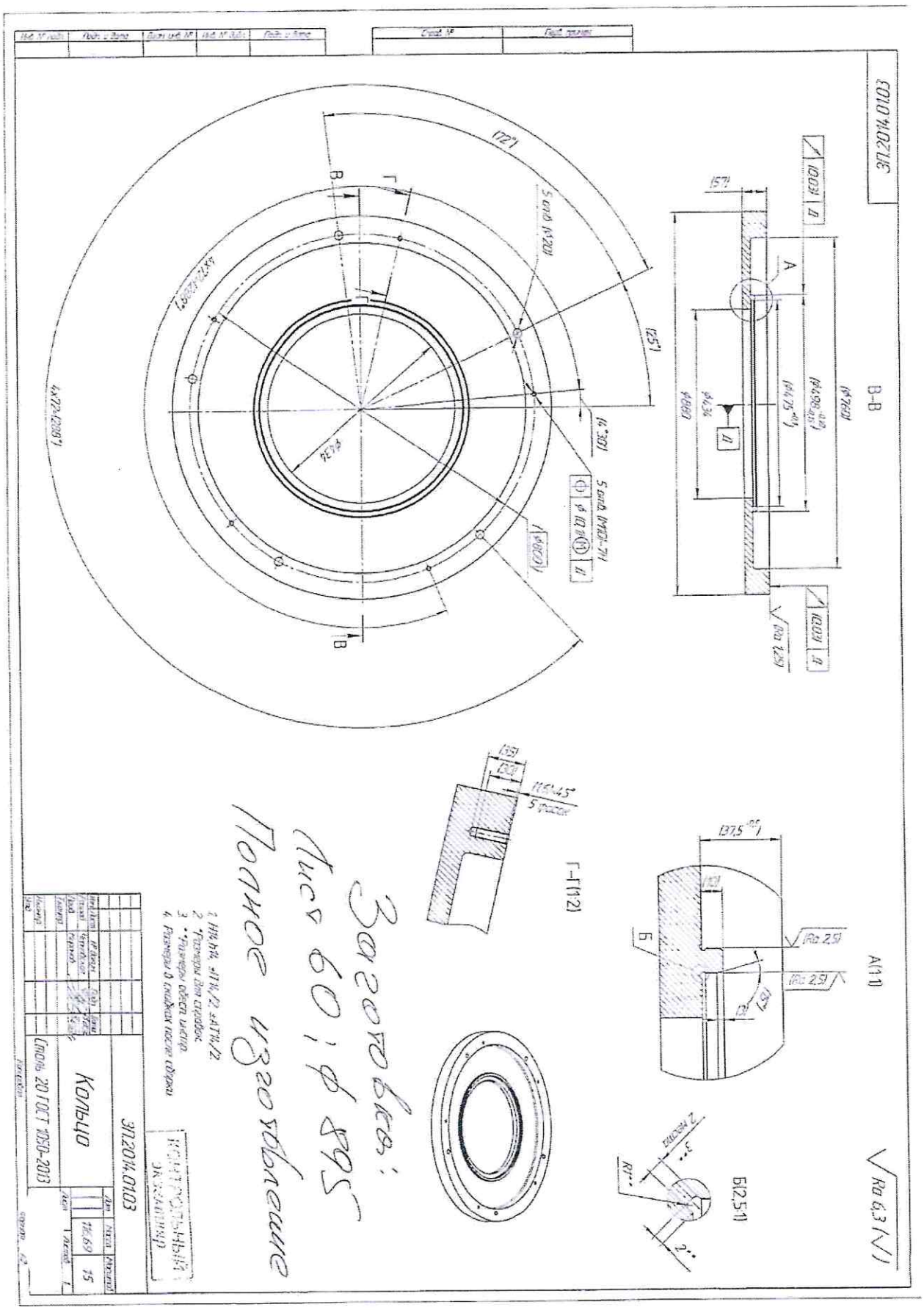

ЗП.2014.0101
Б-Б
А(1:2)
В-В
Rа 6,3
Rа 3,2
Rа 2,5
Заготовка: Лист 60; ф895
Полное изготовление
1. H14, h14, ±IT14/2 ±AT14/2.
2. *Размеры для справок.
3. Размеры в скобках после сборки контрольный
Плита
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013
Масса 139,05
Масштаб 1:5
Лист 1
Листов 1
Формат А3
Копировал
Инв.№ подл.
Подп. и дата
Взам. инв.№
Инв.№ дубл.
Подп. и дата
Перв. примен.
Справ.№


ЗП.20Н.0103
Кольцо
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013
Лит.
Масса
Масштаб
Лист
Листов
Копировал
Формат
Изм.
Кол.уч.
№ докум.
Подп.
Дата
Разраб.
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.
Сварные швы по ГОСТ 16037-80
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по h14, остальных ±IT14/2
Технические требования
1. Неуказанные радиусы 3 мм.
2. Размеры для справок.
3. Размеры обеспечивать инструментом.
4. Размеры в скобках после сварки.
Заготовка: Лист 60; ф 895
Полное изготовление
Б-Б
А(1:1)
Г-Г(1:2)
Б(2,5:1)
Ra 6,3
Ra 2,5
5 отв. ф20
5 отв. М20-7Н
(72°)
(25°)
(4°30')
(157)
(137,5°)
(R3)
(R2)
(R1,5)
(R1)
(2°)
(1,5)
(2,5)
(3,5)
(4,5)
(5)
(6)
(7,5)
(8)
(10)
(12)
(15)
(20)
(30)
(60)
(115°45')
5 участков
2 фаски
R1
2°