

$\sqrt{Ra\ 3.2(\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №

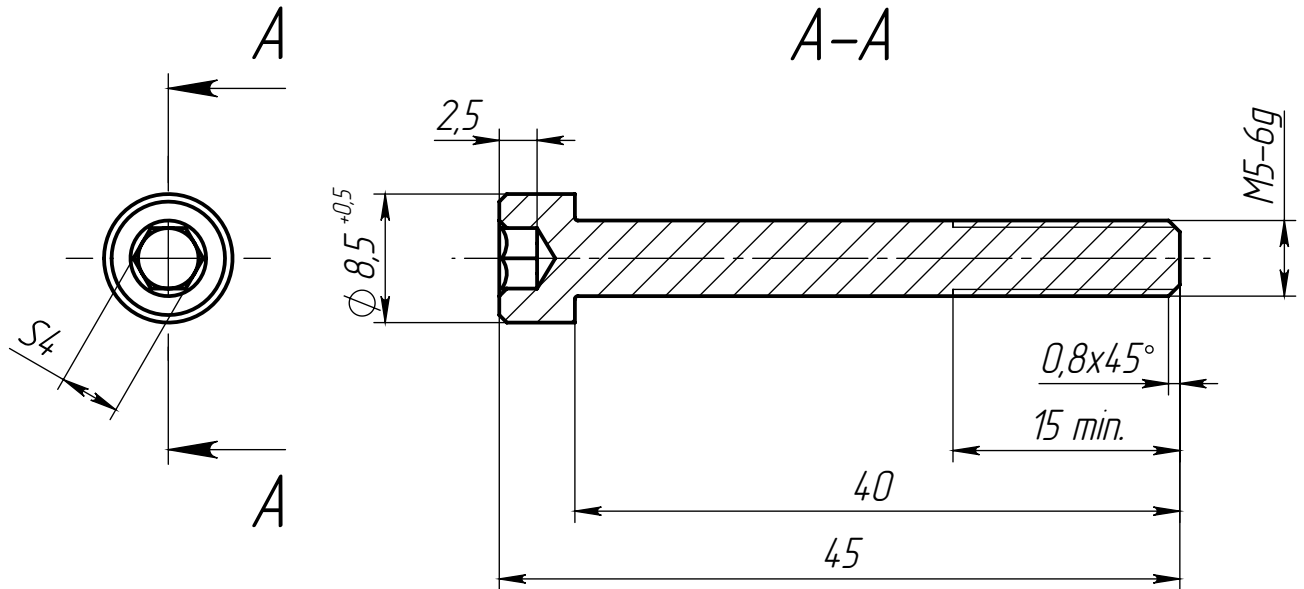
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



6 шт

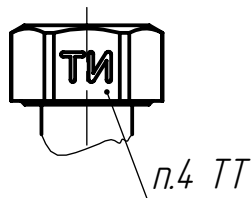
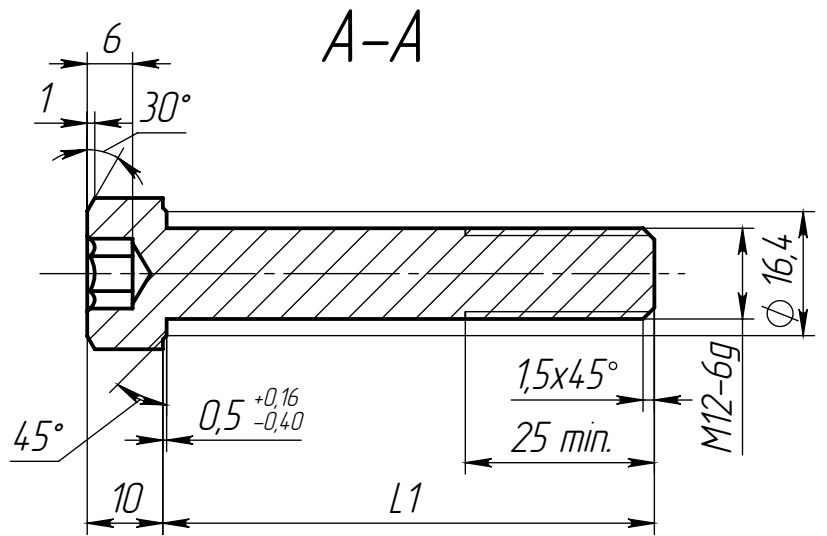
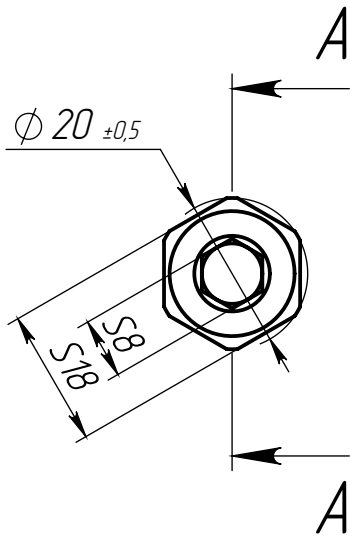
1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, IT12/2.
2. Оксидировать по низкотемпературному режиму согласно РД5Р.95066-90. Допускается МДО по РД5.АЕИШ.2429-2006.
3. По согласованию с заказчиком допускается замена внутреннего шестигранника на TORX, шлиц H по ГОСТ 10753 или прямой шлиц по ГОСТ 24669-81.
4. Острые кромки притупить.
5. Допускается замена материала на ПТ-ЗВ, ОТ4, ВТ14, ВТ22.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт М5	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0.00	2:1
Пров.					ВТ6 ГОСТ 19807-74	Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

$\sqrt{Ra\ 3.2(\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №



Исполнение	L1, мм	L2 min, мм	Масса, кг
-40	40	25	
-50	50	25	
-65	65	25	

12 шт.
6 шт.
12 шт.

*По согласованию с заказчиком допускается отсутствие внутреннего шестигранника на исполнениях: -40, -65

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, IT12/2.
2. Оксидировать по низкотемпературному режиму согласно РД5Р.95066-90. Допускается МДО по РД5.АЕИШ.2429-2006.
3. По согласованию с заказчиком допускается замена внутреннего шестигранника на TORX, шлиц H по ГОСТ 10753.
4. Маркировать шрифтом по ГОСТ 26.008-85.
5. Допускается замена материала на ПТ-ЗВ, ОТ4, ВТ14, ВТ22.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

			Лит.	Масса	Масштаб
Винт М12-2Ш				0.04	1:1
			Лист 1	Листов 1	
ВТ6 ГОСТ 19807-74					