



1. 32...36 HRC.
2. H12, h12, ±IT12/2, ±AT16/2.
3. *Размеры обеспечить инструментом.
4. Профиль "D" выполнять по винтовой линии. Направление наводки правое.
5. Покрытие Хим. Фос. прм ГОСТ 9.306-85. Налет соли не допускается.
6. Допускается замена на Хим. Окс. ГОСТ 9.306-85.
7. Маркировать обозначение на бирке.

				14.0.1127/178.10.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							117	1:1
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.					Труба 146x18 ГОСТ 8732-78 ВЗХПСТАГОСТ 8731-74			