



- 32...36 HRC.
- \*Размеры для справок.
- \*\*Отверстия М6-7Н под срезные винты. Оси всех резьбовых отверстий должны находиться в одной плоскости. Отклонение не более 0,05мм.
- \*\*\* Размер обеспечить инструментом.
- Профиль К выполнить по винтовой линии. Направление правое.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12; h12; ±1/2.
- Покрытие - Хим. Фос. прм. Налет соли не допускается.
- Маркировать обозначение маркером Markal Pro-Line Fine делого цвета.

				ПХН.5М.127/178.401		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ				Корпус палкера		24,8 1:1
Пров.				Лист	Листов	1
Г.контр.				Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016		
Принят				Копировал		
Н.контр.				Формат А3x3		
Утв.						