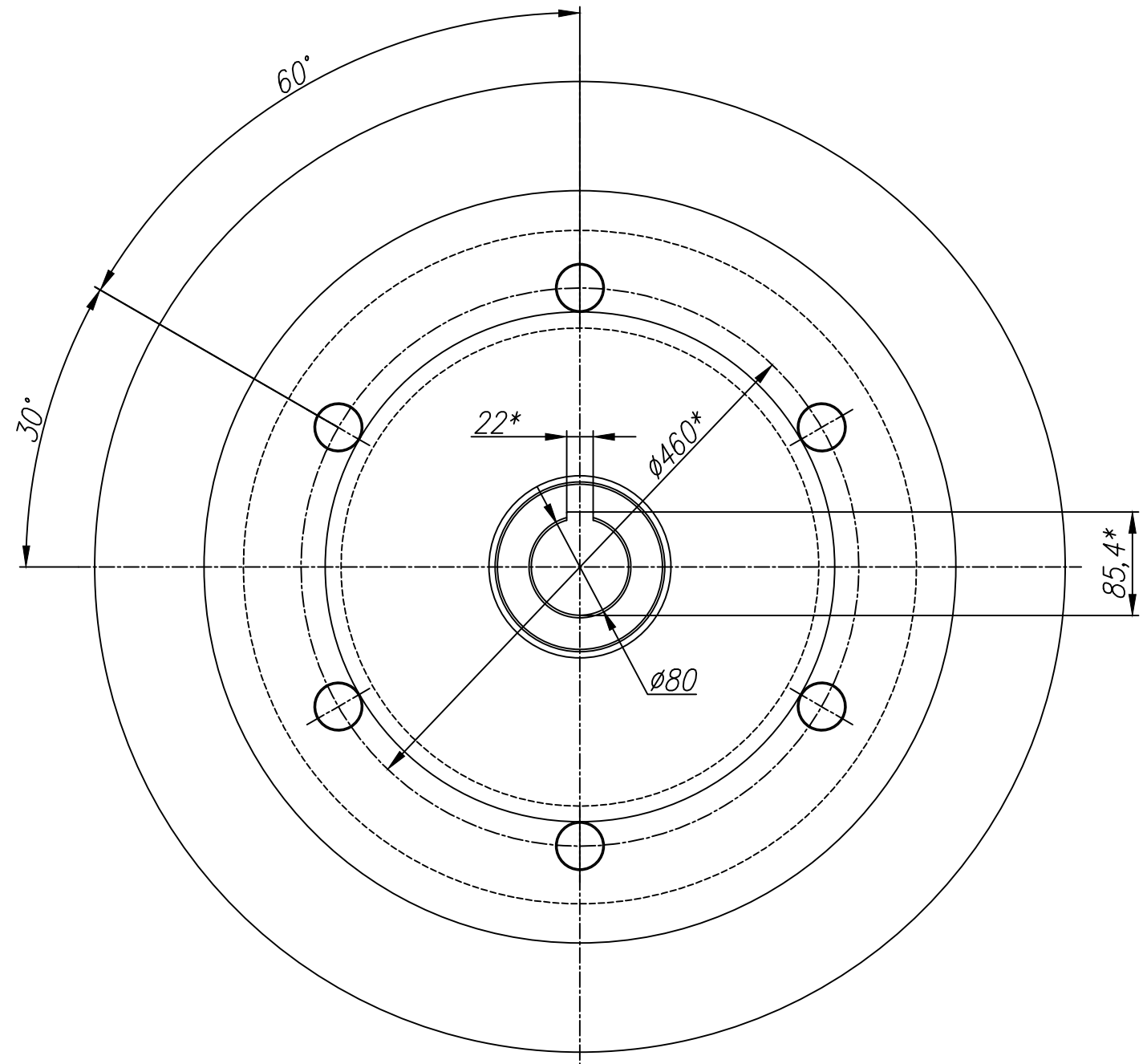
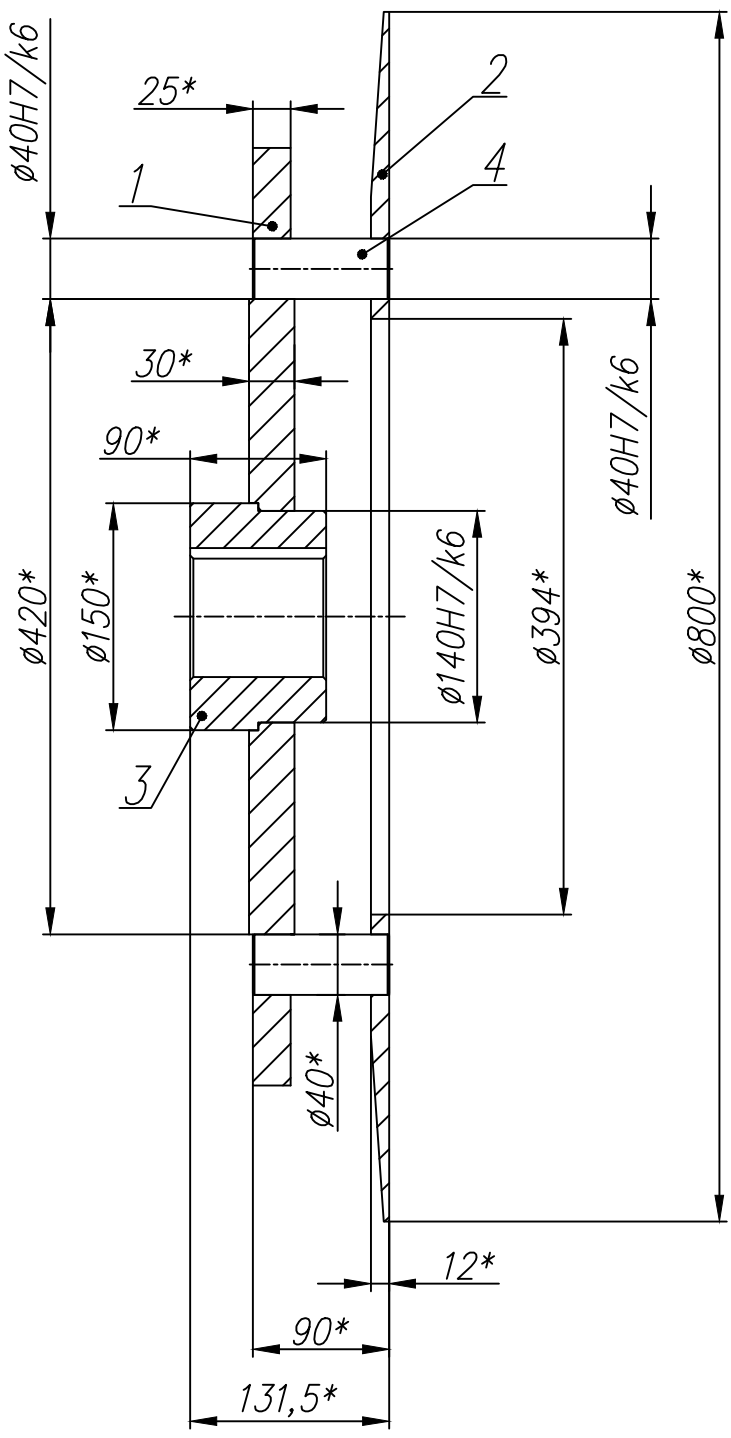


ППКЗ-061.00.00.000СБ

Перв. примен.  
Справ. N  
Погр. и дата  
Инв. N дубл.  
Взам. инв. N  
Погр. и дата  
Инв. N подл.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Допускается сварка в защитном газе. Электрод типа Э42А, марки УОНИ 13/45 по ГОСТ 9467-75. Сварку выполнить сплошными швами по всему контуру примыкания деталей.
2. Контроль качества сварных соединений – визуальный и измерительный.
3. \*Размеры для справок
4. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-К.

					ППКЗ-061.00.00.000СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Погр.	Дата	Направляющая колеса экскаватора многоковшового	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	1:5
Пров.						Лист	Листов	1
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								