



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- 3 Сварка дуговая в защитном газе. Сварные швы согласно ТУ.
- 4 Контроль качества сварных соединений - внешний осмотр и измерения. Трещины, непровары, прожоги, скопления шлака и включений не допускаются.
- 5 Покрытие согласно карты окраски.
- 6 Маркировать обозначением чертежа любым удобным способом.

Обозначение шва	Примечание