



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- 3 Сварка дуговая в защитном газе. Сварные швы согласно Табл. 1.
- 4 Контроль качества сварных соединений – внешний осмотр и измерения. Трещины, непровары, прожоги, скопления шлаковых включений не допускаются.
- 5 Покраска согласно карты окраски.
- 6 Маркировать обозначением чертежа любым удобным способом.

Таблица 1

№ шва	Обозначение шва	ГОСТ	Примечание
1	T1 - ▽З	ГОСТ 14 771-76	
2	H1 - ▽З	ГОСТ 14 771-76	
3	У2	ГОСТ 14 771-76	

				10.11-06.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				23.06.2024			29,0	1:5
Пров.					Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т. контр.								
Нач. отд.								
Н. контр.								
Чтв.								

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата Справ. № Перв. примен.