



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- 3 Сварка дуговая в защитном газе. Сварные швы согласно Табл. 1.
- 4 Контроль качества сварных соединений - внешний осмотр и измерения. Трещины, непровары, прожоги, скопления шлаковых включений не допускаются.
- 5 Покрытие согласно карты окраски.
- 6 Маркировать обозначением чертежа любым удобным способом.

Таблица 1

№ шва	Обозначение шва	ГОСТ	Примечание
1	T1 - ▽4	ГОСТ 14 771-76	
2	C2 O	ГОСТ 14 771-76	
3	H1 - ▽4	ГОСТ 14 771-76	

10.1.01-09.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.				23.06.2024		
Пров.						
Т. контр.						
Нач. отд.						
Н. контр.						
Утв.						
Лестница				Лит.	72,8	1:10
				Лист	Листов	1
Сборочный чертеж						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------