



Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № д.д.л.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Таблица 1

№ шва	Обозначение шва	ГОСТ	Примечание
1	T1 - Δ4	ГОСТ 14.771-76	
2	C2 Q	ГОСТ 14.771-76	
3	H1 - Δ4	ГОСТ 14.771-76	
4	У2	ГОСТ 14.771-76	

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.
- 3 Сварка дуговая в защитном газе. Сварные швы согласно Табл. 1.
- 4 Контроль качества сварных соединений - внешний осмотр и измерения. Трещины, непровары, прожоги, скопления шлаковых включений не допускаются.
- 5 Покраска согласно карты окраски.
- 6 Маркировать обозначением чертежа любым удобным способом.

				10.1.01-06.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докц.	Подп.	Дата	Ограждение	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				23.06.2024			52,1	1:10
Пров.					Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т. контр.								
Нач. отд.								
Н. контр.								
Чтв.								