



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.
- 3 Сварка дуговая в защитном газе. Сварные швы согласно Табл. 1.
- 4 Контроль качества сварных соединений - внешний осмотр и измерения. Трещины, непровары, прожоги, скопления шлаковых включений не допускаются.
- 5 Сварные швы обработать методом химического травления. Цвета побежалостей поверхностях не допускаются.
- 6 Покрытие согласно карты окраски.
- 7 Маркировать обозначением чертежа любым удобным способом.

Таблица 1

№ шва	Обозначение шва	ГОСТ	Примечание
1	T1 - Δ4	ГОСТ 14.771-76	
2	C2	ГОСТ 14.771-76	
3	H1 - Δ4	ГОСТ 14.771-76	
4	У4	ГОСТ 14.771-76	

10.1.01-05.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка	19,5	1:5
Разраб.				31.05.2024			
Пров.					Сборочный чертеж		
Т. контр.					Лист	Листов	1
Нач.отд.							
Н. контр.							
Чтв.							