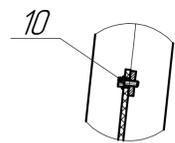
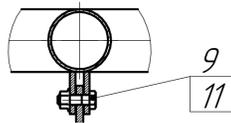


А-А(1:4)



Б-Б(1:5)



*Размеры для справок.

				ПК2.00.00.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Куцужкин Д.В.				303,35	1:15
Разраб.					Лист	Листов	1
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Лист 1

Склад №

Листы и даты

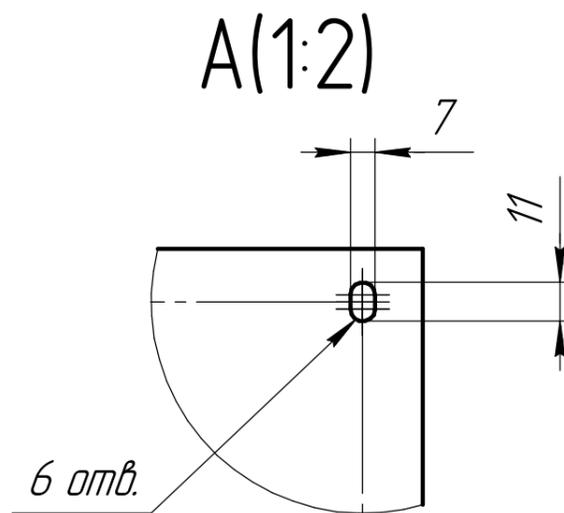
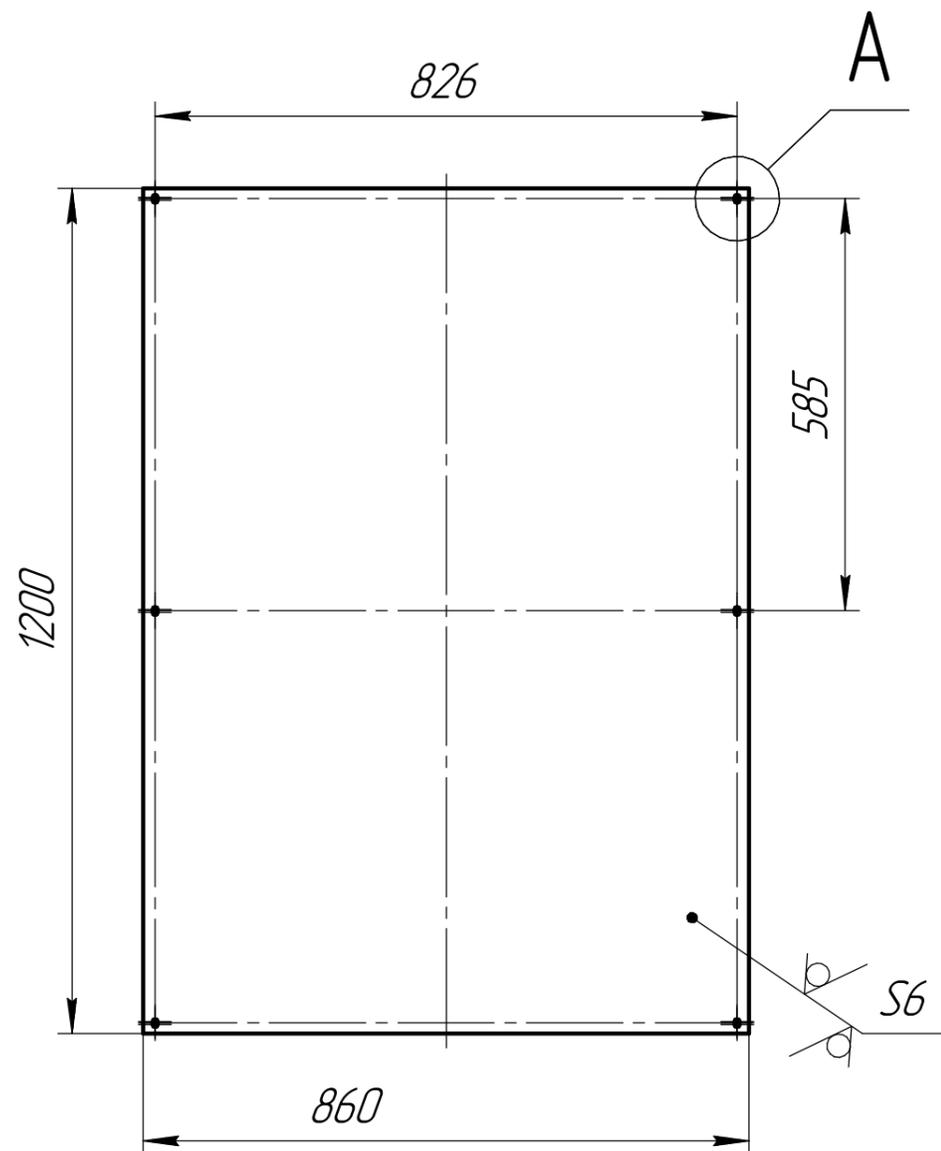
Взам. инв. №

Листы и даты

Инд. №

ПК2.00.00.001

√ Rz 50 (√)



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК2.00.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					48,63	1:10
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Нрл			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дцкл.

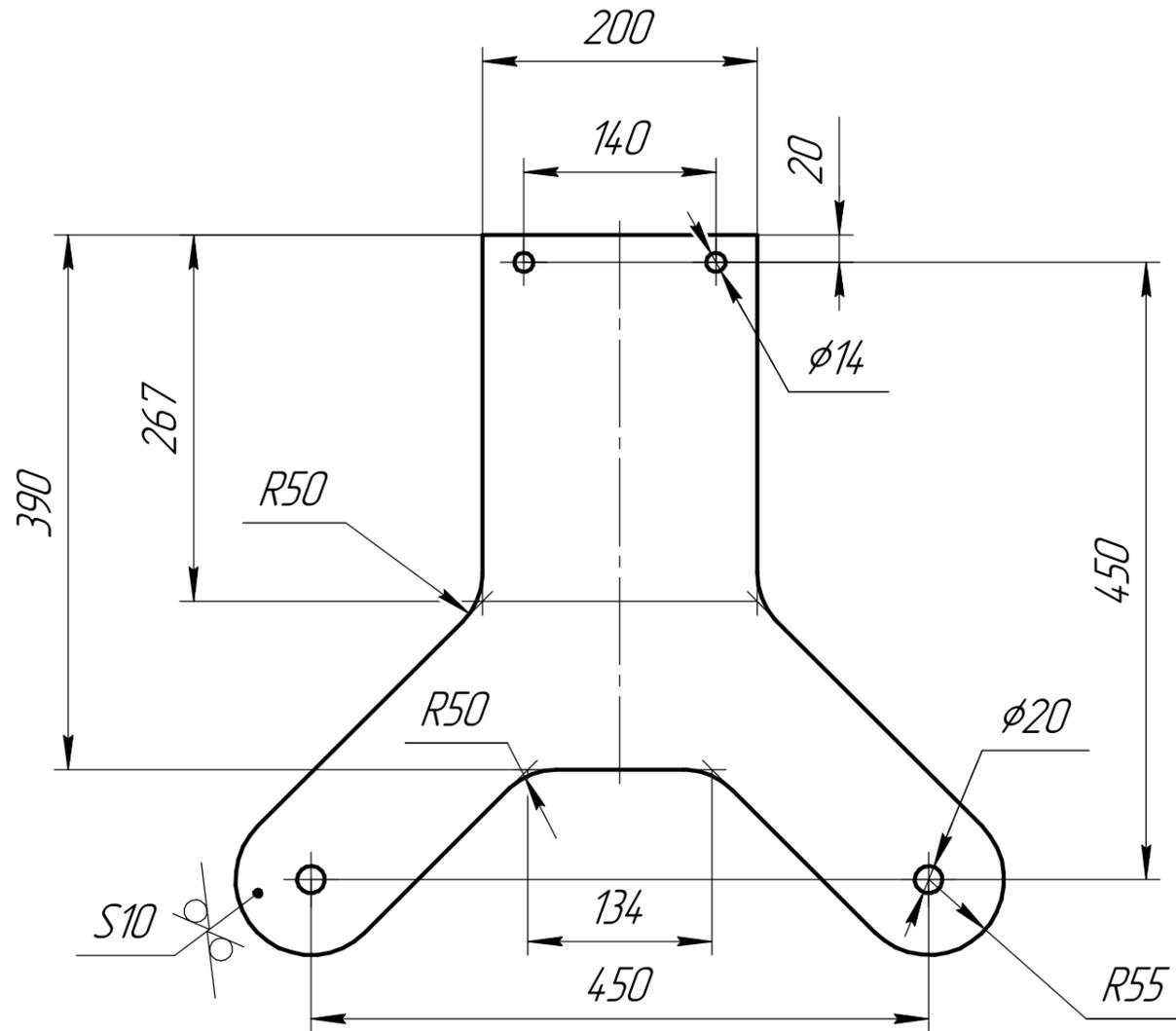
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ПК2.00.00.002

√ Rz 50 (√)



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Покрытие
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК2.00.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кукучкин Д.В.						9,96	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

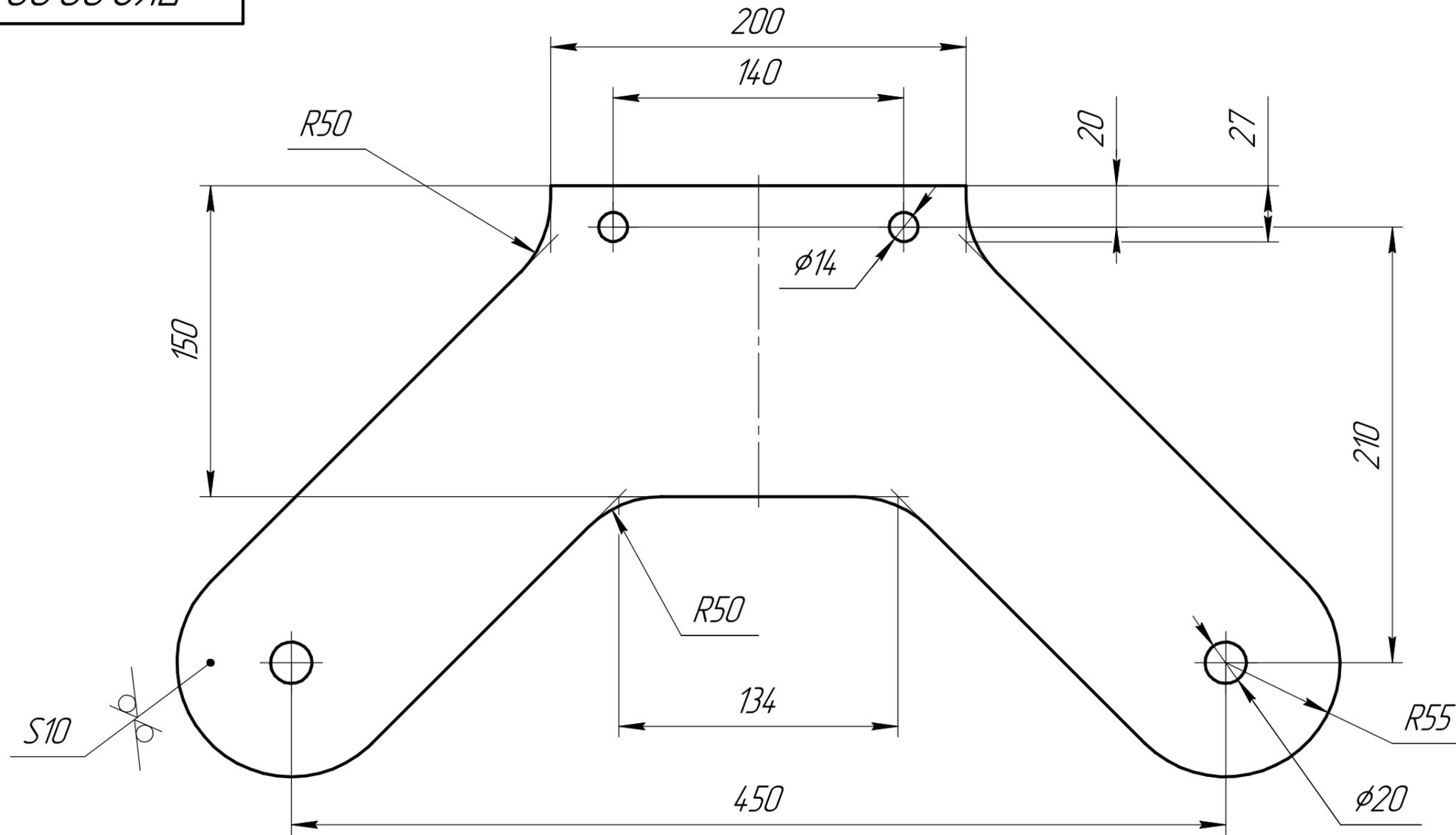
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ПК2.00.00.003

√ Rz 50 (√)



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Покрытие
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

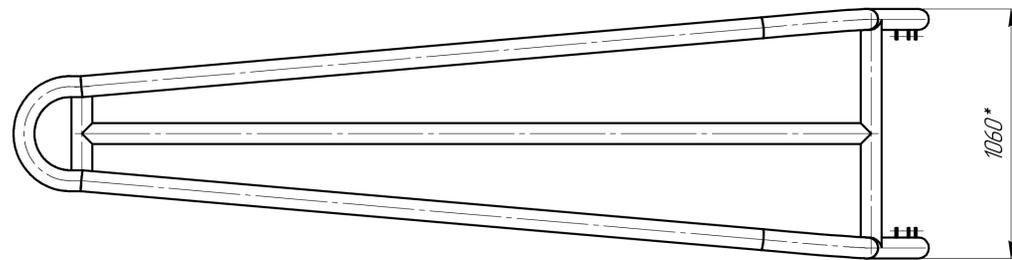
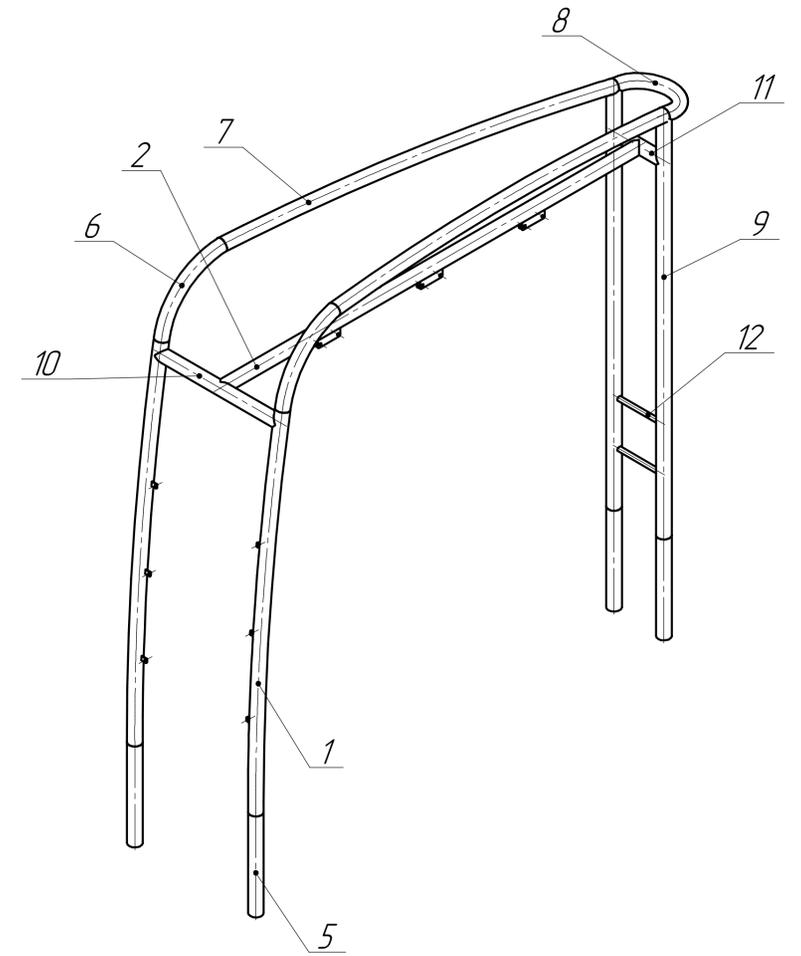
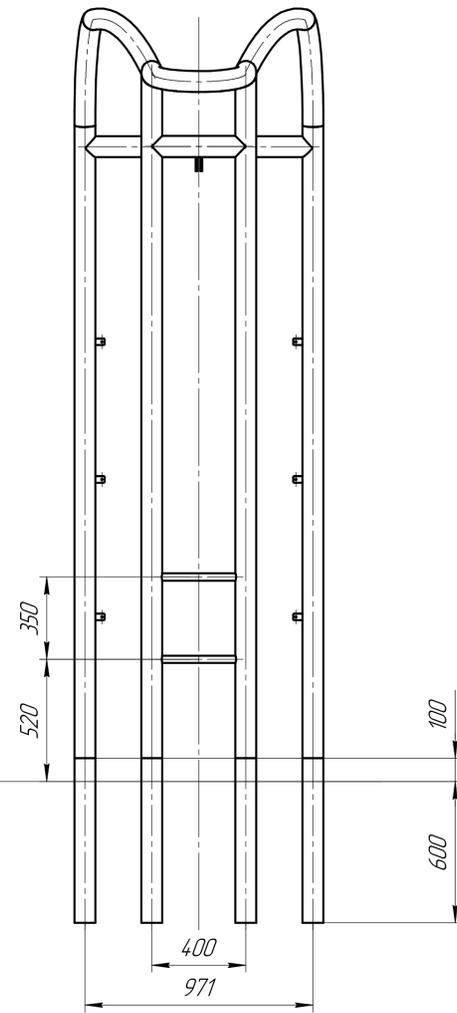
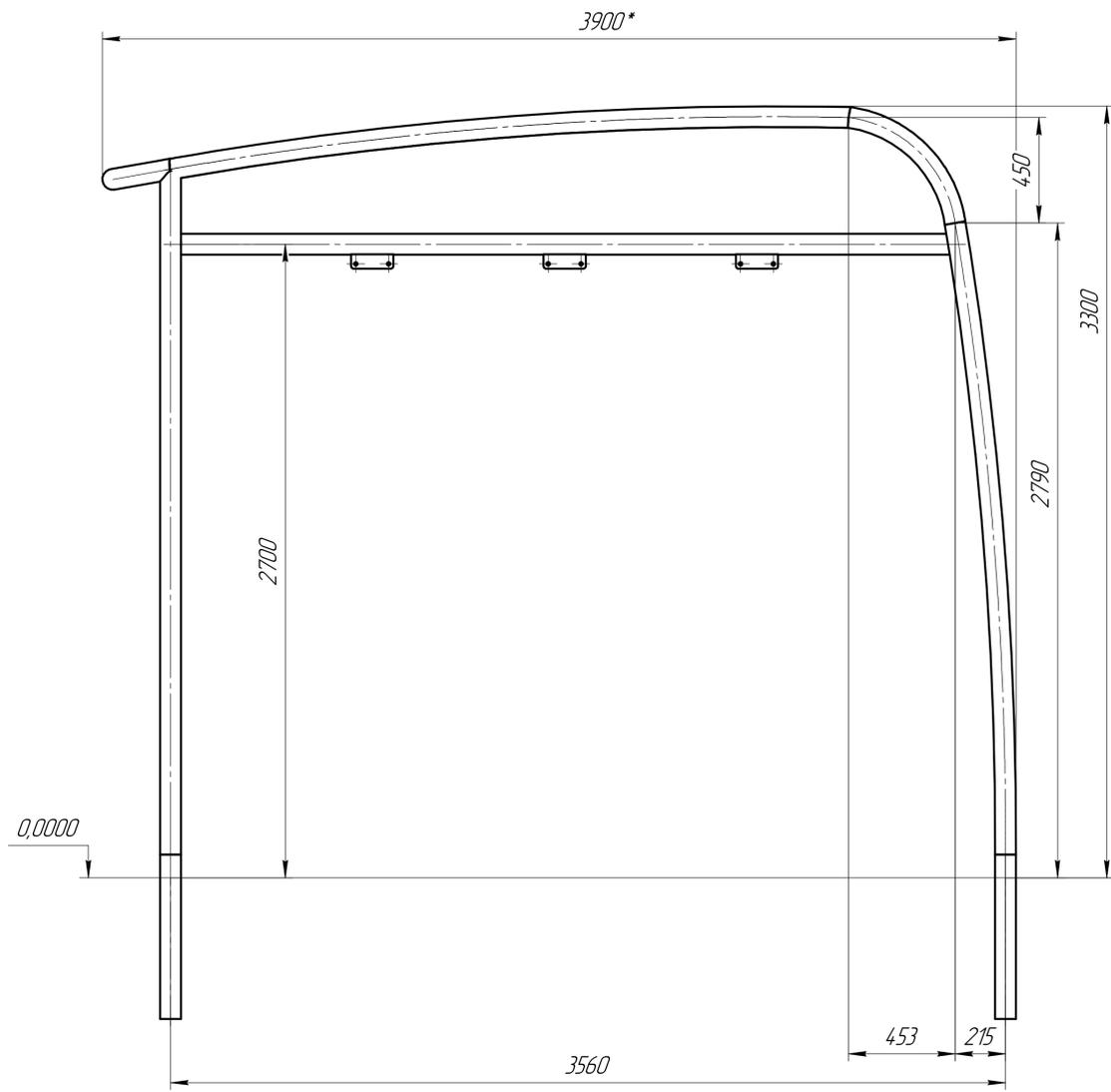
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

					ПК2.00.00.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					6,19	1:2,5
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A4			ПК2.01.00.000	Комплекс		
<i>Сборочные единицы</i>						
A3		1	ПК2.01.01.000	Труба	1	
			-01	Труба	1	
A3		2	ПК2.01.02.000	Труба	1	
<i>Детали</i>						
A3		5	ПК2.01.00.001	Труба	4	
A3		6	ПК2.01.00.003	Труба	2	
A3		7	ПК2.01.00.004	Труба	2	
A3		8	ПК2.01.00.005	Труба	1	
A3		9	ПК2.01.00.006	Труба	2	
A3		10	ПК2.01.00.007	Труба	1	
A3		11	ПК2.01.00.008	Труба	1	
A3		12	ПК2.01.00.009	Труба	2	
<i>Различия исполнений по сборочному чертежу</i>						
ПК2.01.00.000						
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата	
Разраб.		Кучушкин Д.В.				
Пров.						
Н.контр.						
Утв.						
Комплекс				Лит.	Лист	Листов
						1

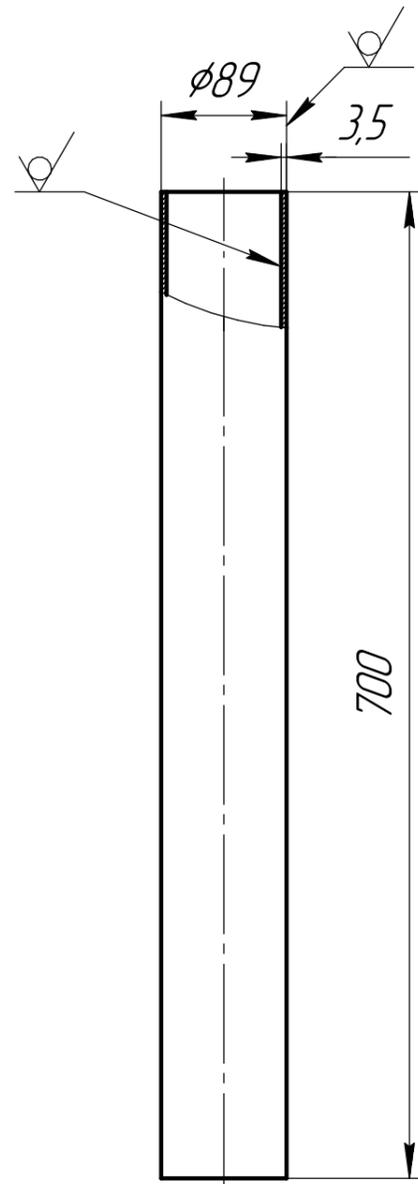


- 1 Сварочные швы по ГОСТ 14-771-76.
- 2 Катет шва назначить по толщине свариваемых деталей.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

				ПК2.01.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Куцукшин Д.В.				227,78	1:15
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

ПК2.01.00.001

√ Rz 50 (√)



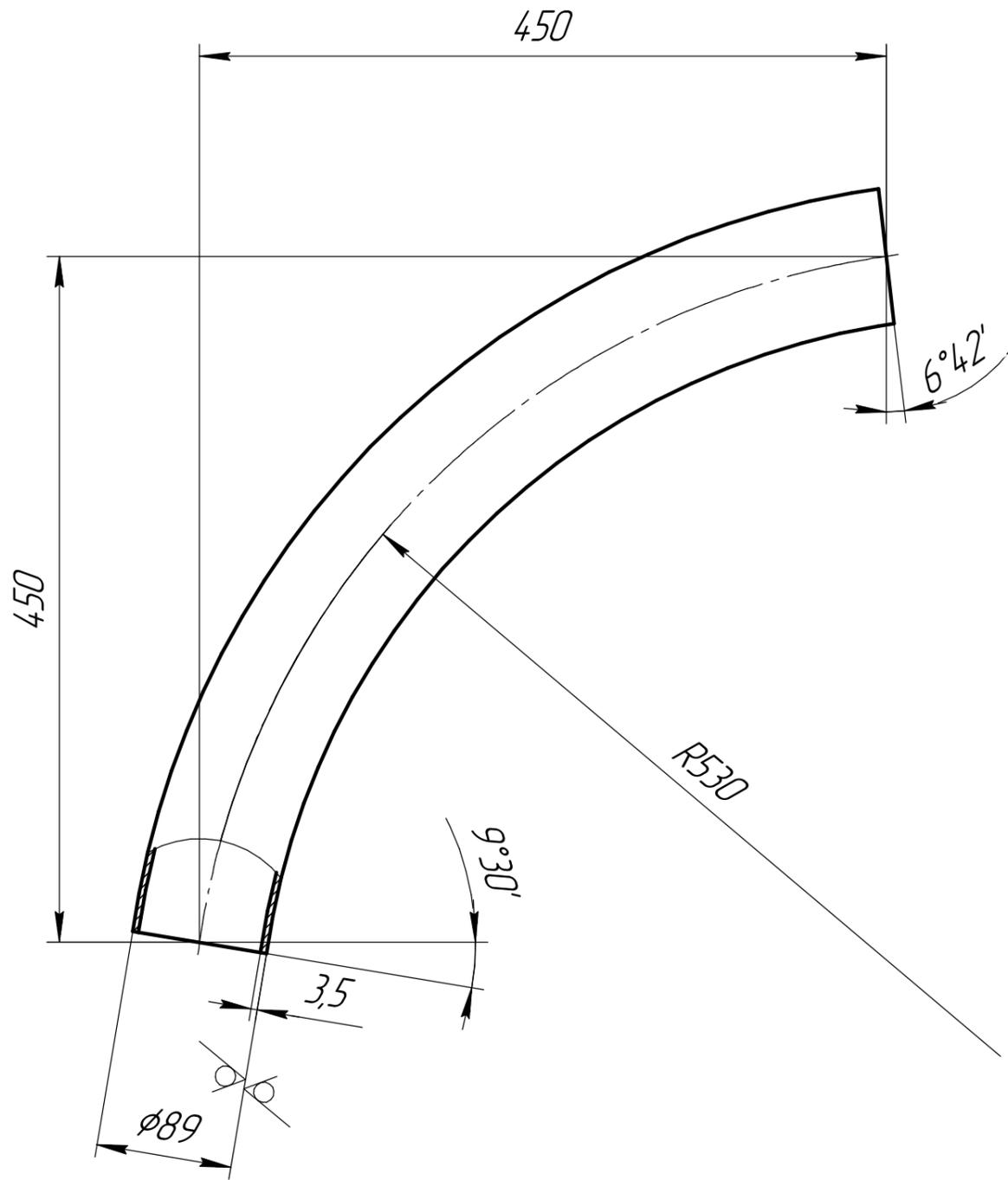
- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № д.ц.д.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

					ПК2.01.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукучкин Д.В.					5,87	1:5
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Ст3 ГОСТ 380-2005			
Утв.								

ПК2.01.00.003

$\sqrt{Rz\ 50\ (\checkmark)}$



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

Взам. инв. №

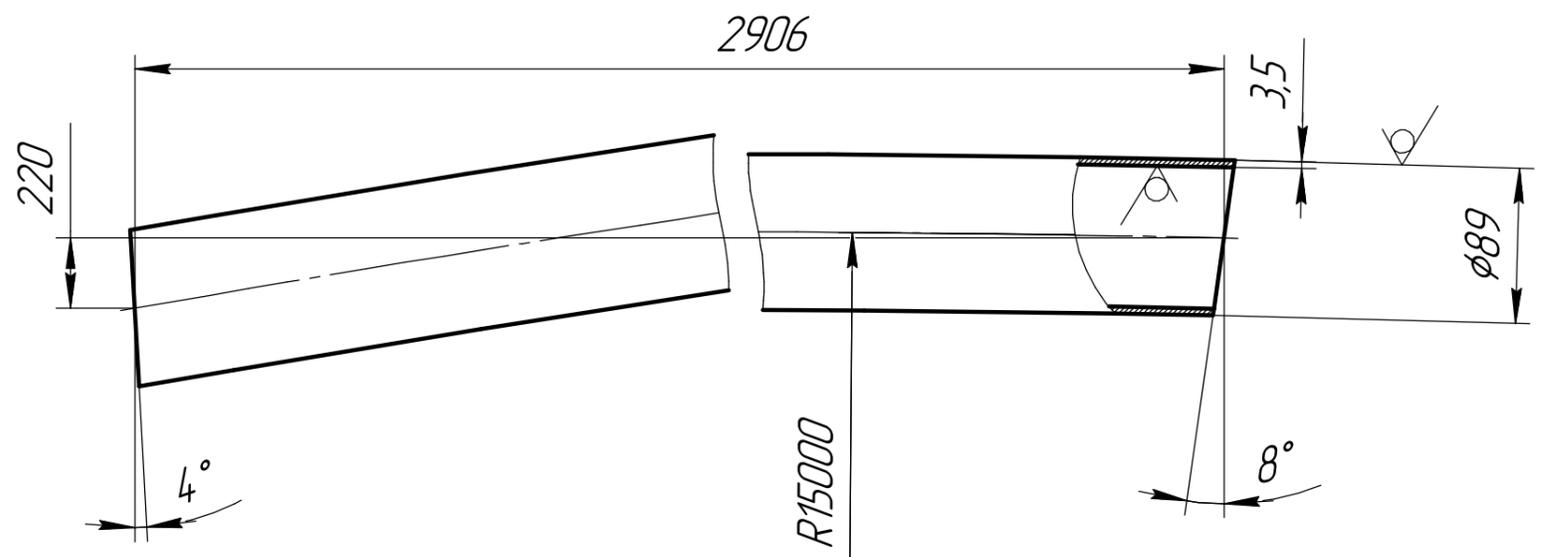
Подп. и дата

Инд. № подл.

				ПК2.01.00.003			
				Труба			
				Ст3 ГОСТ 380-2005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукучкин Д.В.				5,73	1:4
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.							

ПК2.01.00.004

√ Rz 50 (√)



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

ПК2.01.00.004								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Кукучкин Д.В.						24,32
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Ст3 ГОСТ 380-2005			
Н.контр.								
Утв.								

ПК2.01.00.005

$\sqrt{Rz 50 (\sqrt{1})}$

Перв. примен.

Справ. №

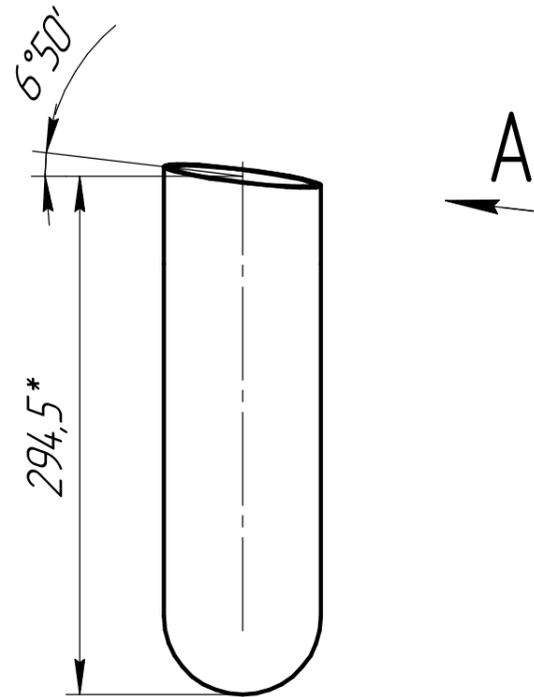
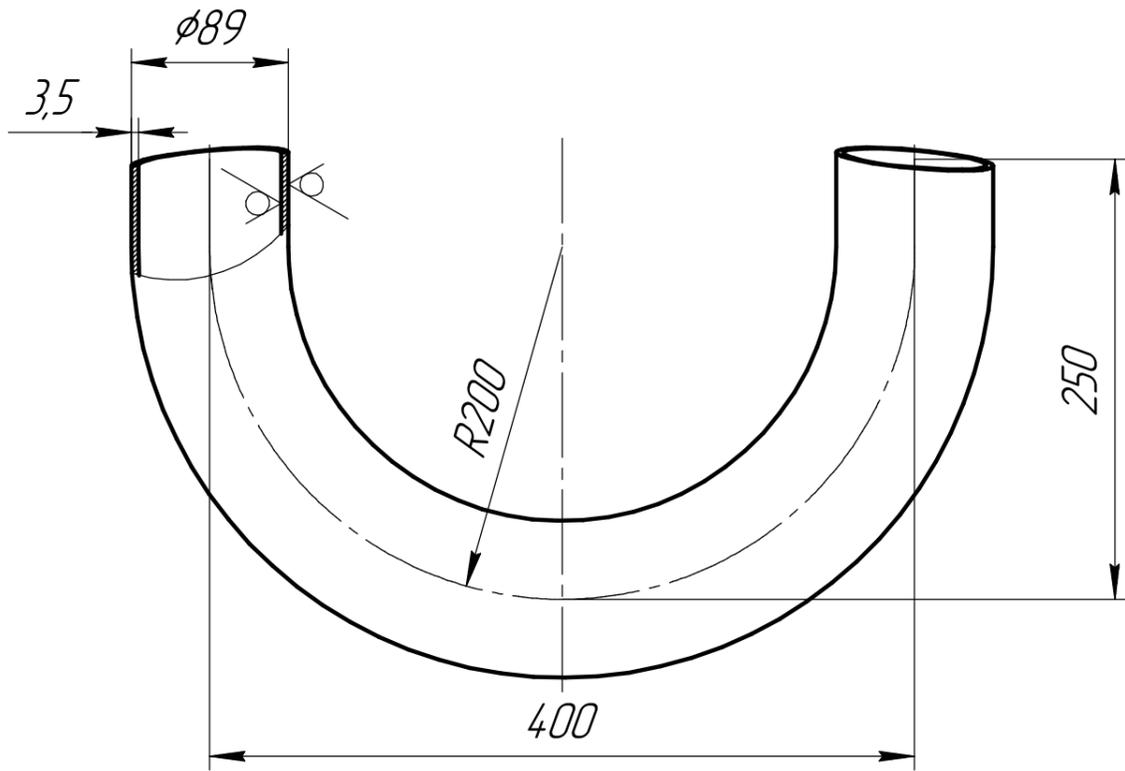
Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

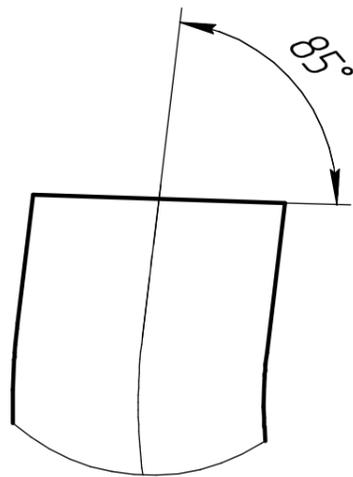
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



A(1:2,5)



- 1 *Размер для справок.
- 2 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vI.
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК2.01.00.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					6,11	1:4
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

ПК2.01.00.006

$\sqrt{Rz 50 (\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №

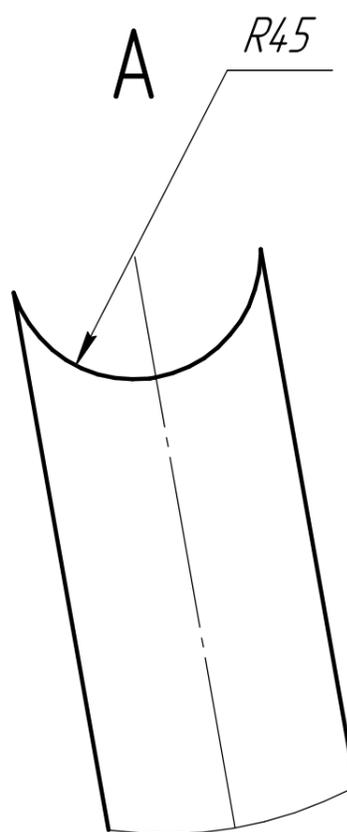
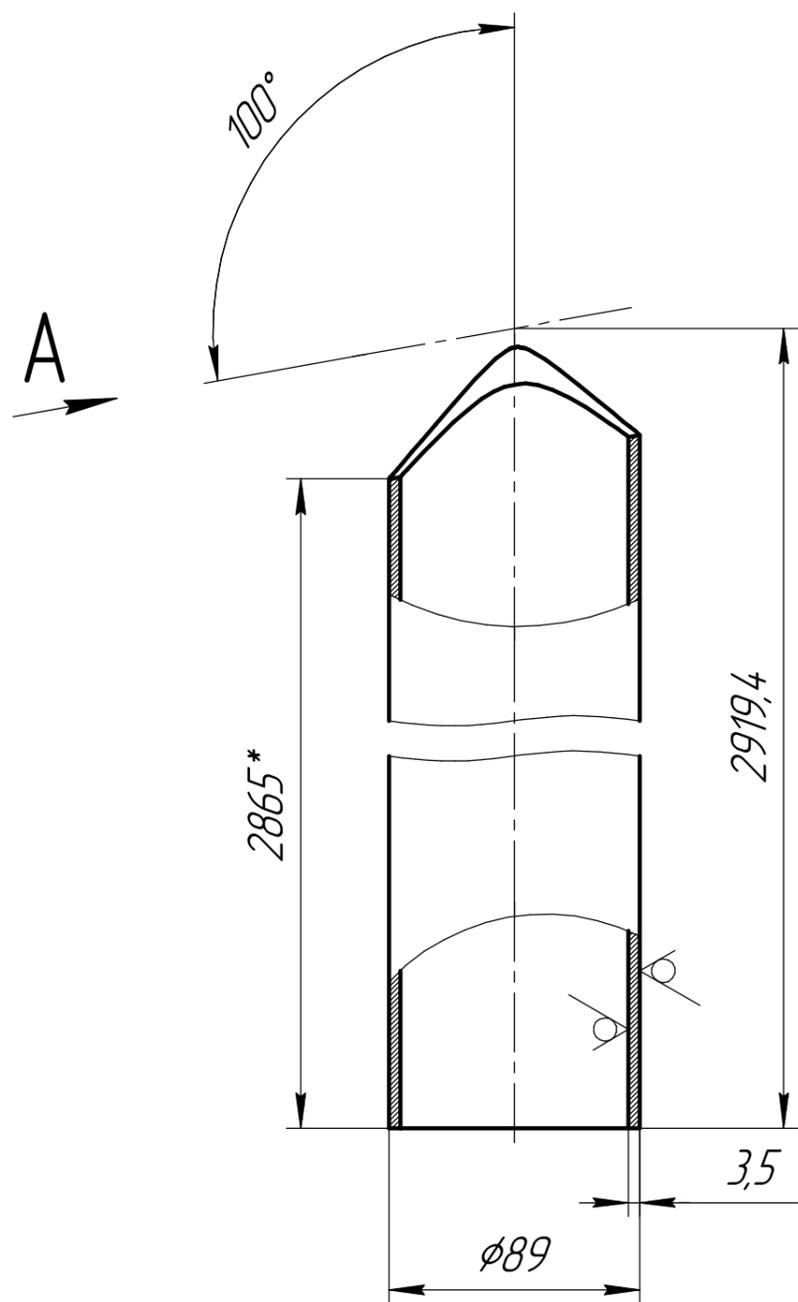
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

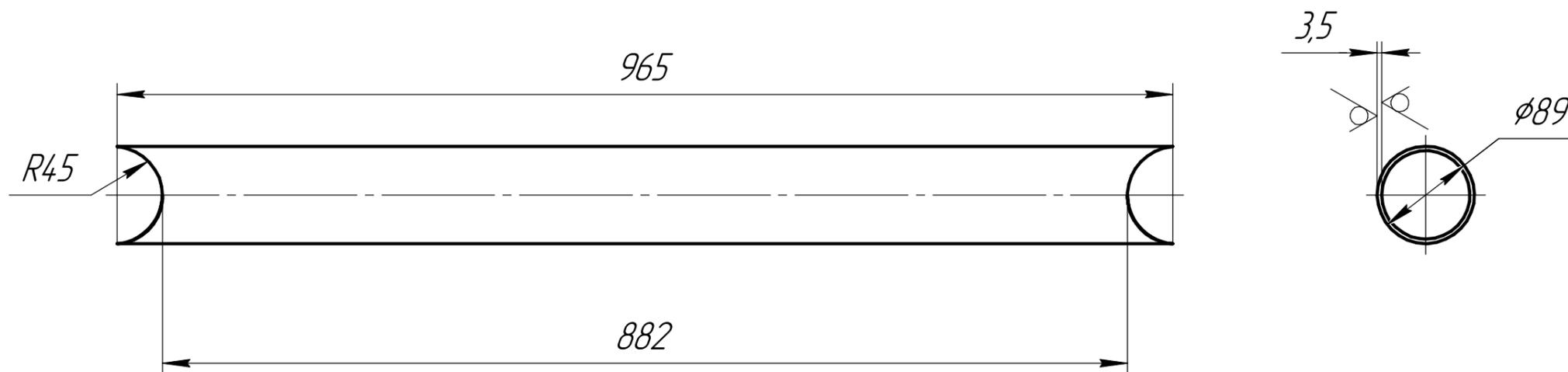


- 1 *Размер для справок
- 2 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК2.01.00.006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					24,25	1:2,5
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

ПК2.01.00.007

$\sqrt{Rz 50 (\sqrt{1})}$



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д/цкл.

Взам. инв. №

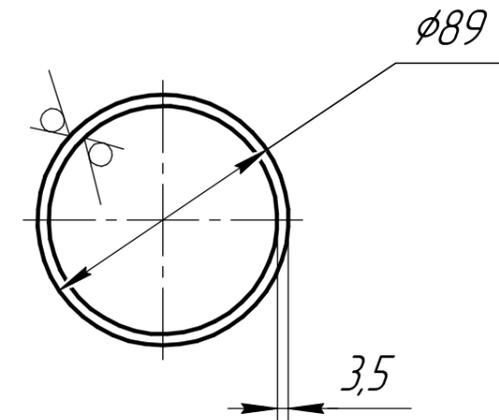
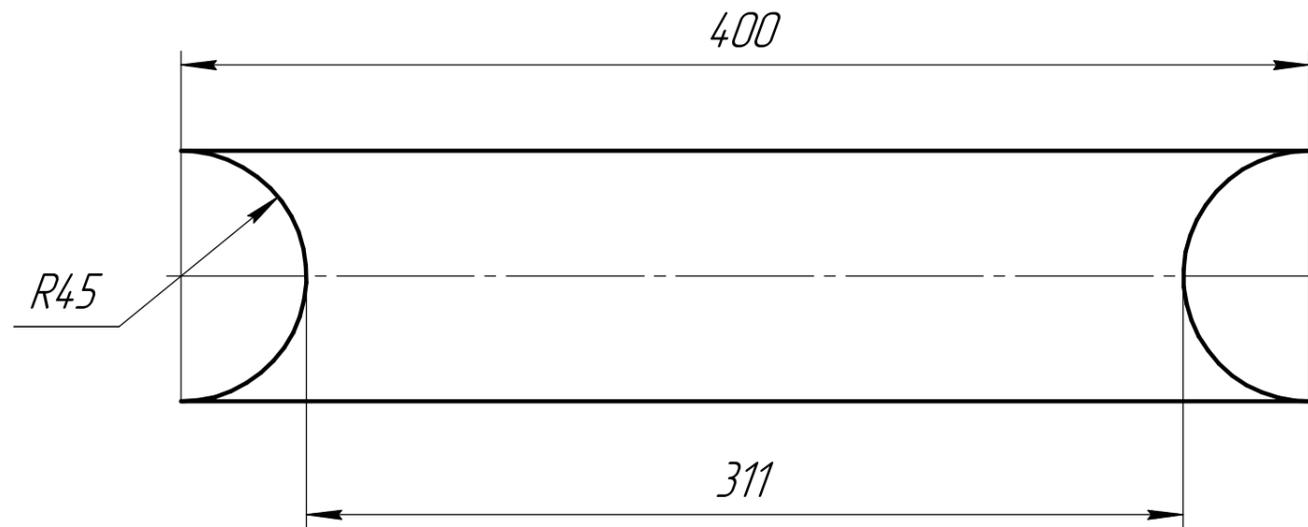
Подп. и дата

Инд. № подл.

					ПК2.01.00.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукучкин Д.В.					7,65	1:5
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

ПК2.01.00.008

$\sqrt{Rz\ 50\ (\checkmark)}$



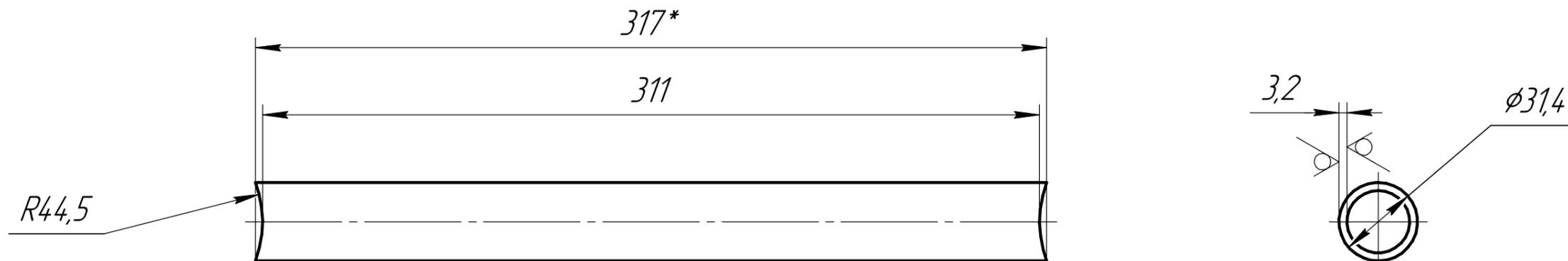
- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № д.ц.д.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

					ПК2.01.00.008			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукучкин Д.В.					2,89	1:2,5
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

ПК2.01.00.009

$\sqrt{Rz\ 50\ (\checkmark)}$



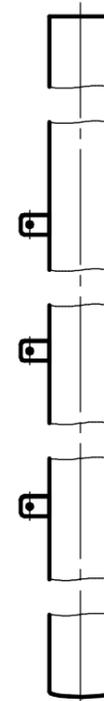
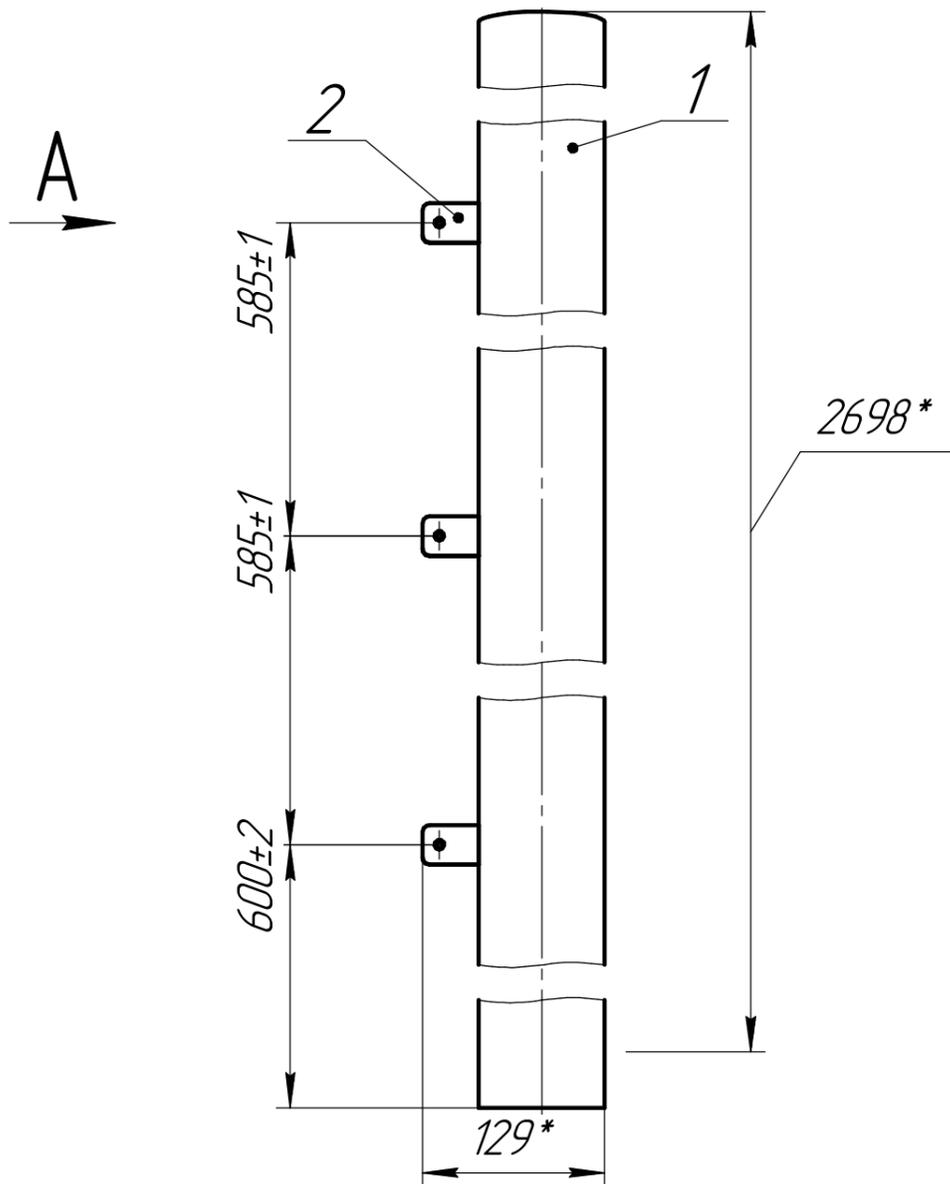
- 1 *Размер для справки.
- 2 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vI.
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дцкл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

					ПК2.01.00.009			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					0,69	1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

ПК2.01.01.000

ПК2.01.01.000-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. ПК2.01.01.000

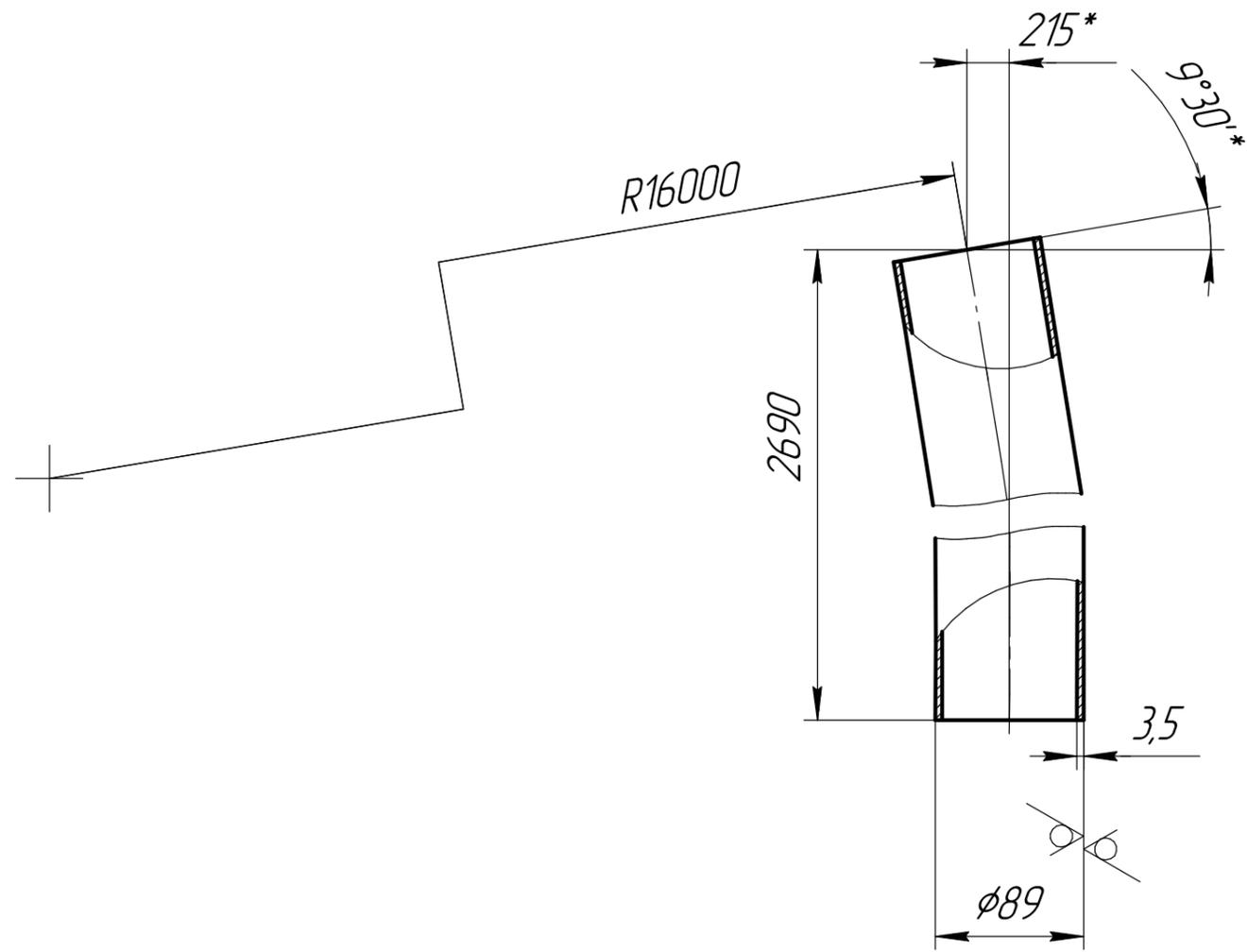


- 1 Сварочные швы по ГОСТ 14771-76.
- 2 Катет шва назначить по толщине свариваемых деталей.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК2.01.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					22,83	1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

ПК2.01.01.001

√ Rz 50 (√)



- 1 *Размеры для справок
- 2 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дцкл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

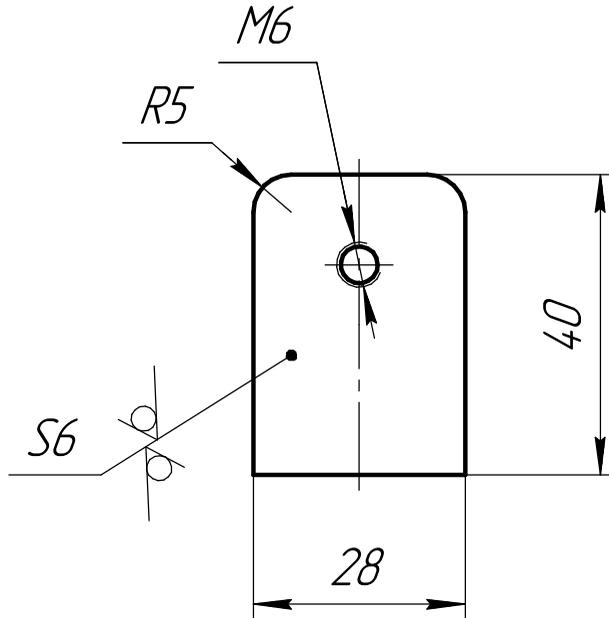
					ПК2.01.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					22,67	1:4
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Ст3 ГОСТ 380-2005		
И.контр.								
Утв.								

ПК2.01.01.002

√ Rz 50 (√)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-вЛ.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

ПК2.01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кукушкин Д.В.		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ПЛАСТИК

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист		Листов 1

СтЗпс ГОСТ 380-2005

АО "Криогаз"

ПК2.01.02.000

Перв. примен.

Справ. №

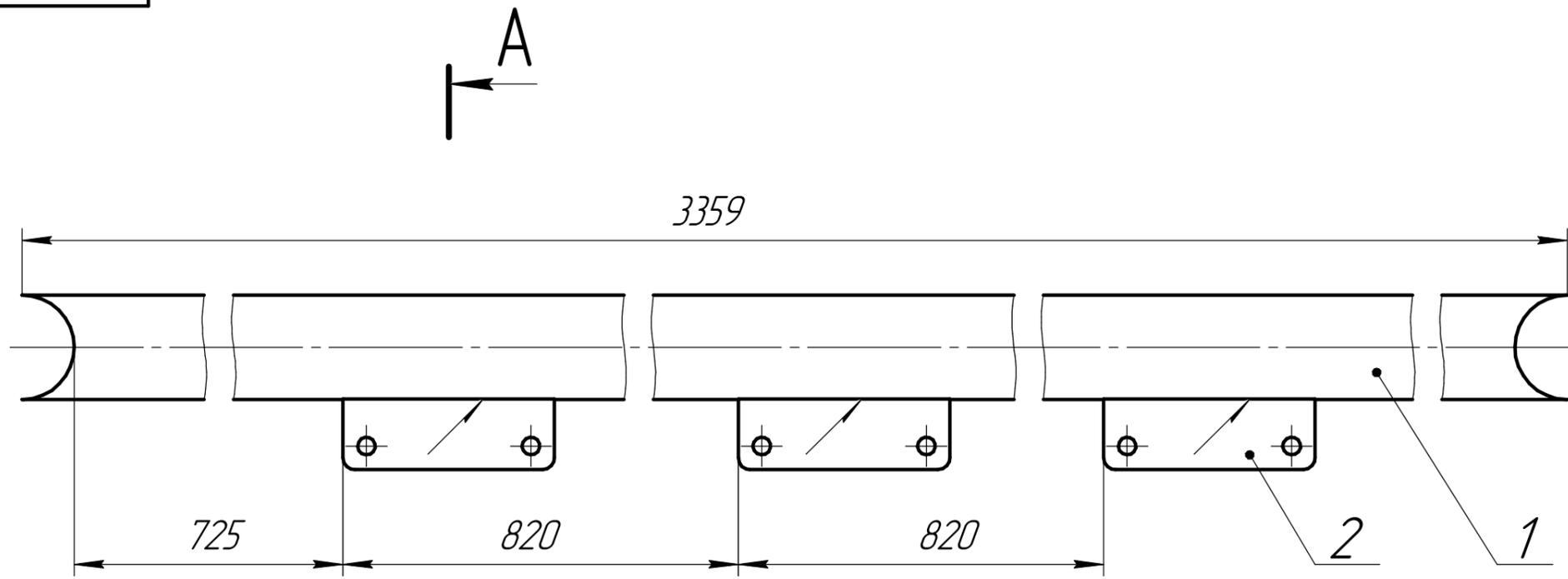
Подп. и дата

Инв. № дубл.

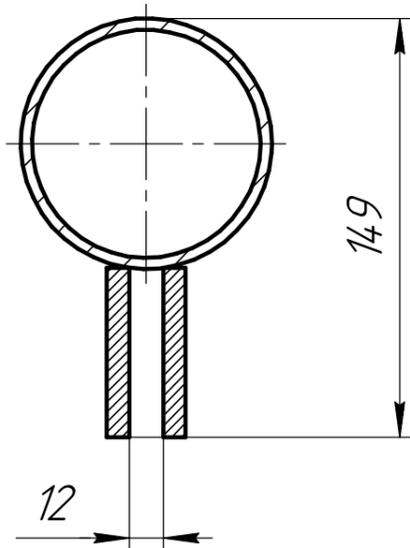
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A-A(1:2,5)

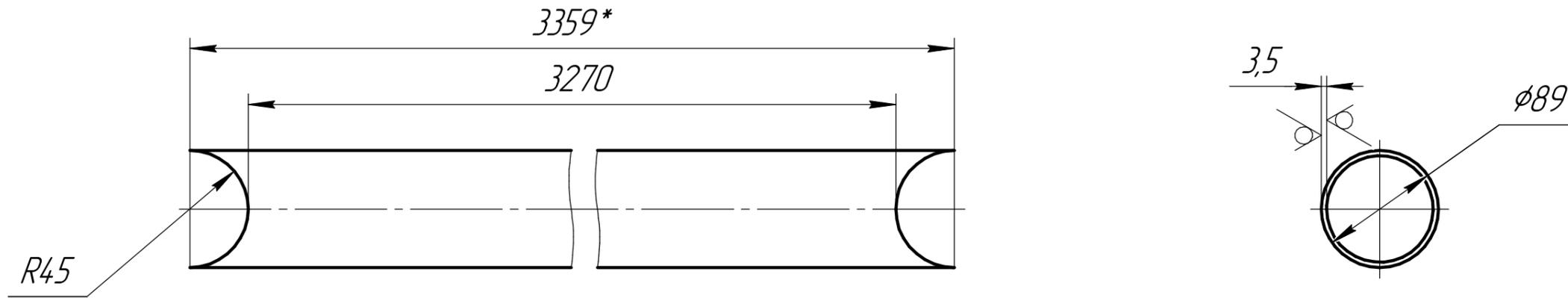


- 1 Сварочные швы по ГОСТ 14771-76.
- 2 Катет шва назначить по толщине свариваемых деталей.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК2.01.02.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукучкин Д.В.					32	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

ПК2.01.02.001

$\sqrt{Rz\ 50\ (\checkmark)}$



- 1 *Размер для справки.
- 2 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

Взам. инв. №

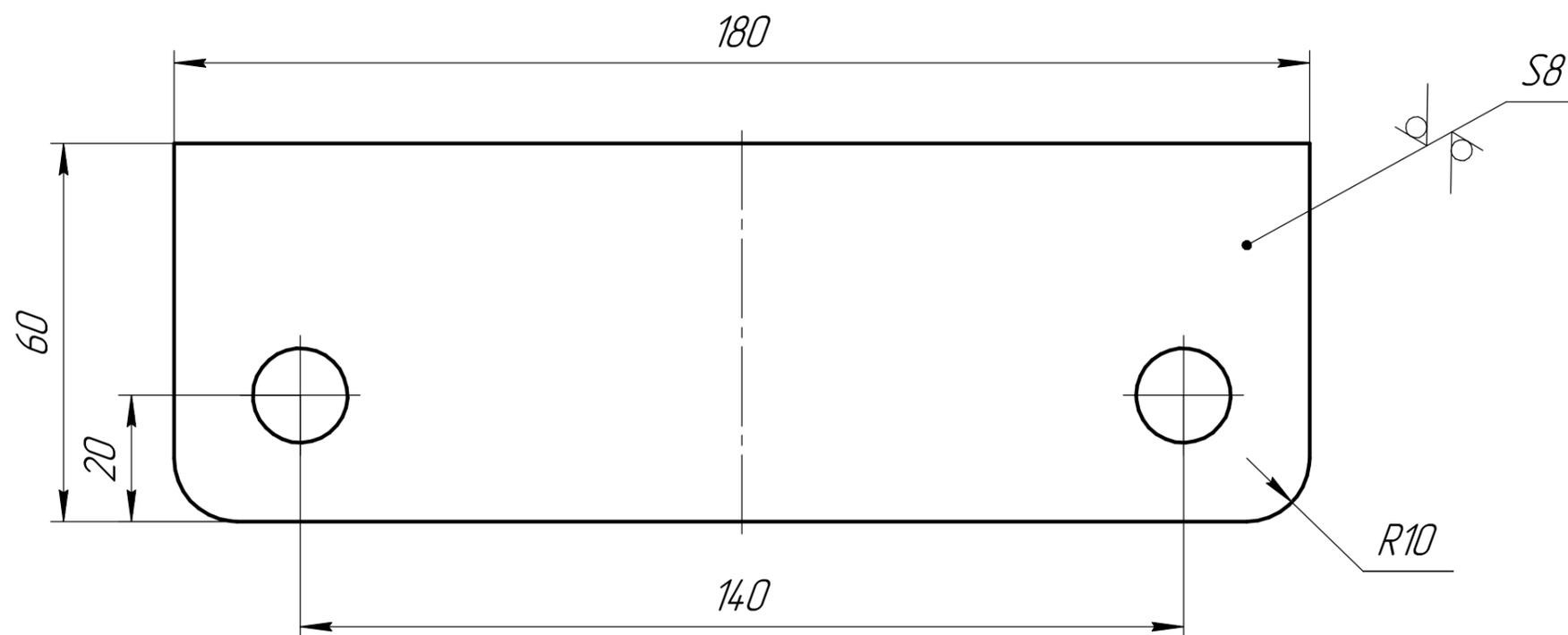
Подп. и дата

Инд. № подл.

					ПК2.01.02.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Труба</h1>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					28,08	1:4
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
Утв.								

ПК2.01.02.002

√ Rz 50 (√)



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

					ПК2.01.02.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукучкин Д.В.					0,65	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Ст3пс ГОСТ 380-2005			
И.контр.								
Утв.								