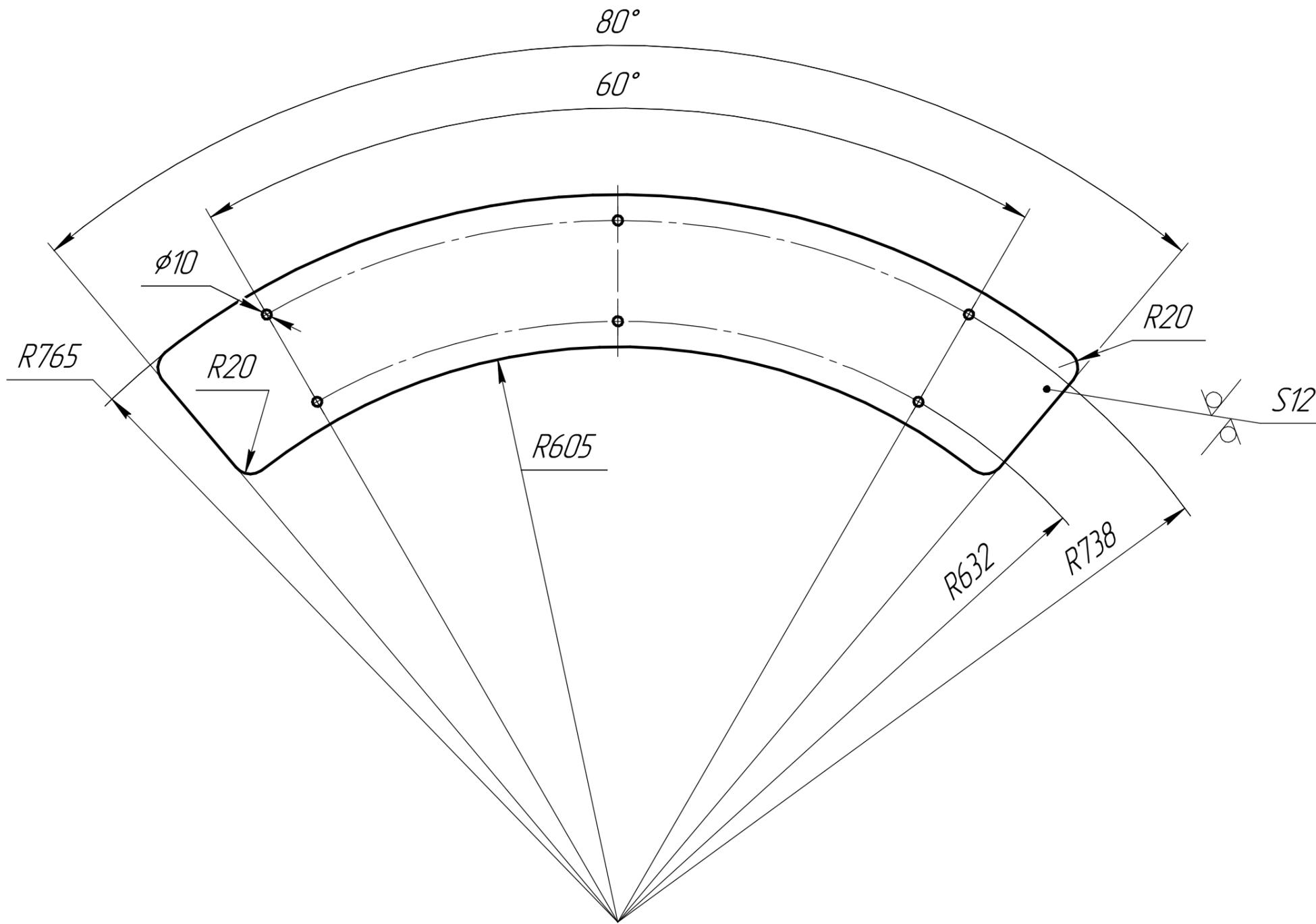


ПК1.00.001

√ Rz 50 (√)



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК1.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					14,35	1:5
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Hpl			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

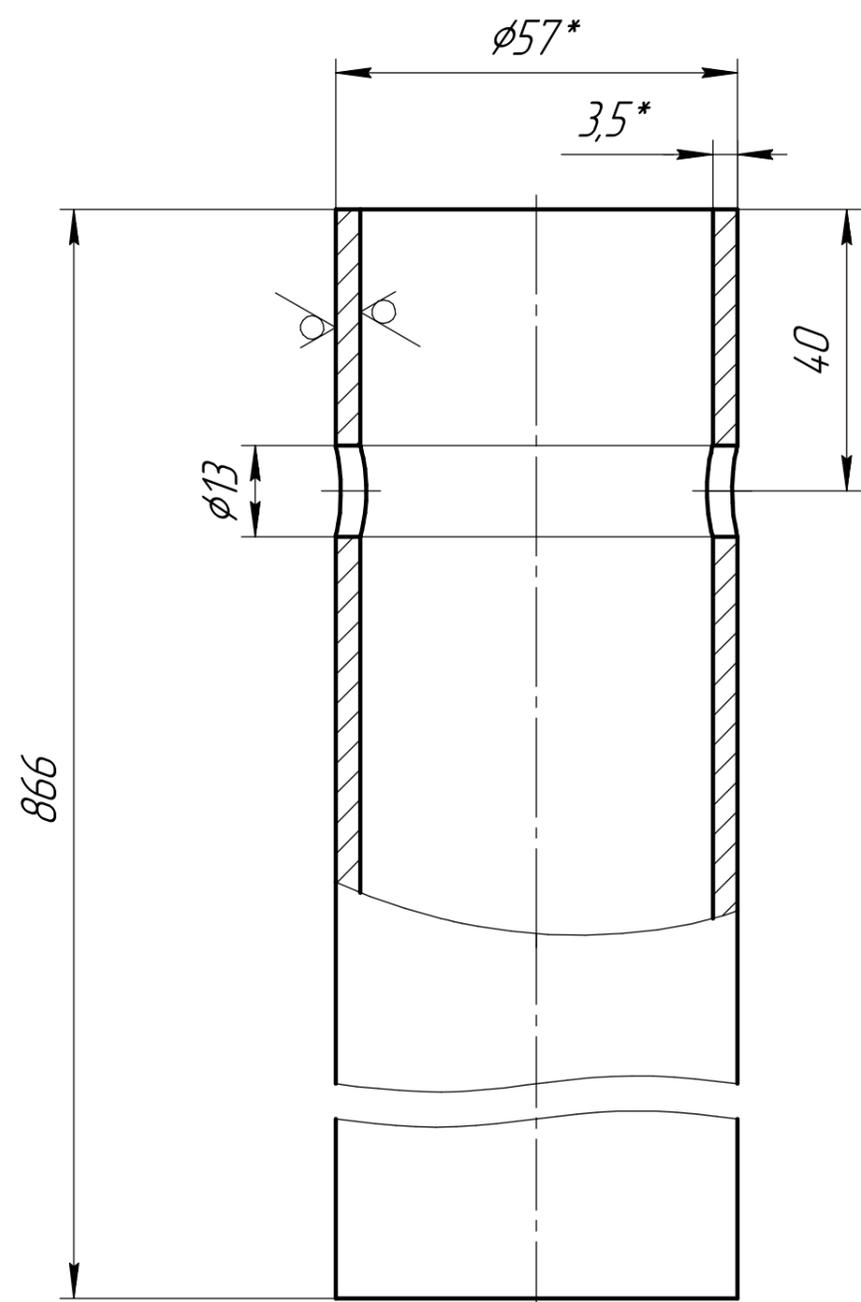
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ПК1.00.002

$\sqrt{Ra\ 20\ (\checkmark)}$



- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vL.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.
- 4 Покрытие

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № д.ц.д.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

				ПК1.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труда	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кукучкин Д.В.						3,99	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Труда 57x3,5 ГОСТ 10704-91			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

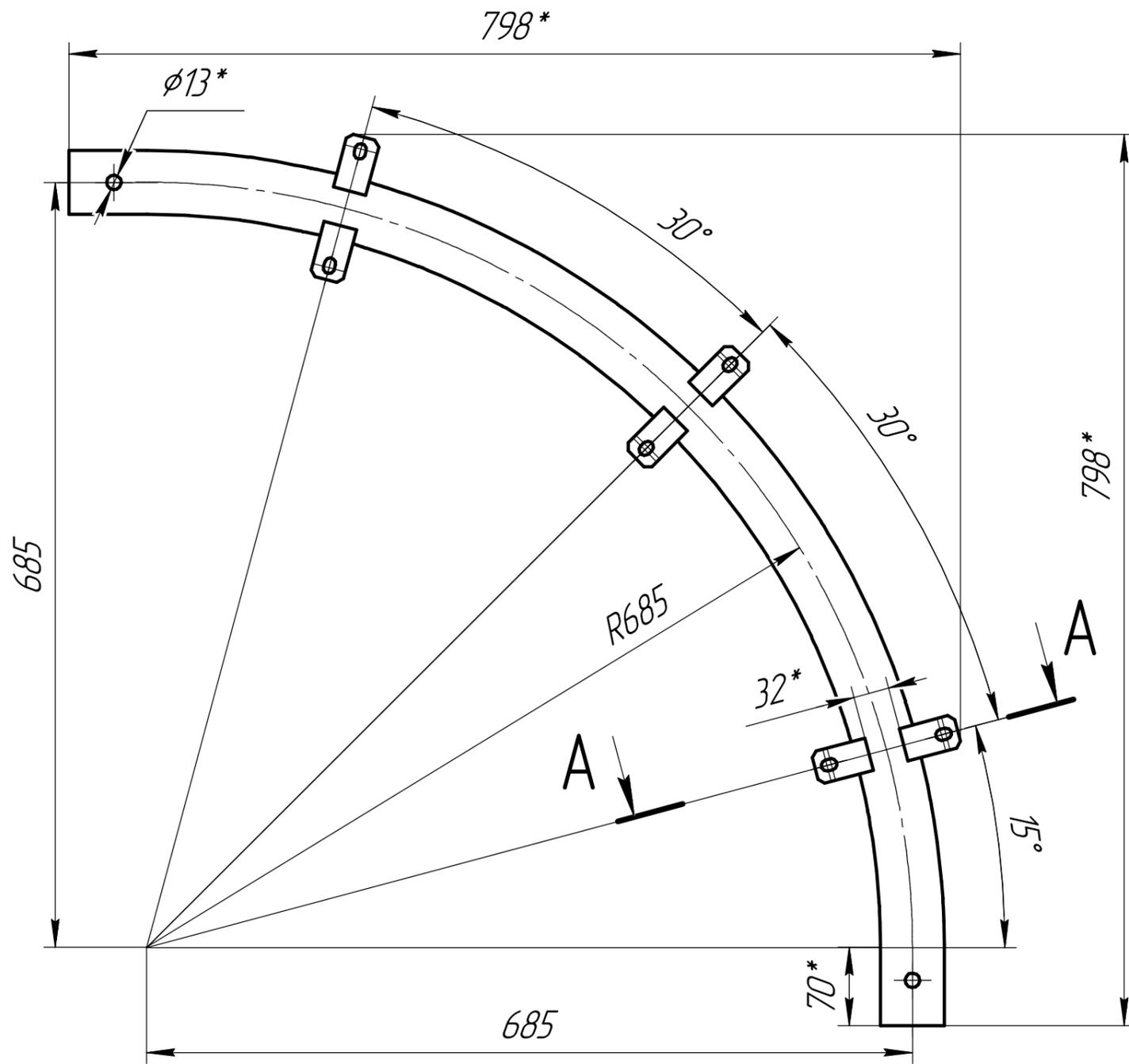
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

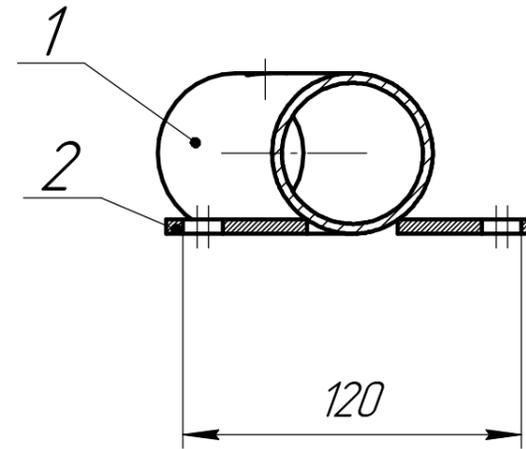
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



A-A



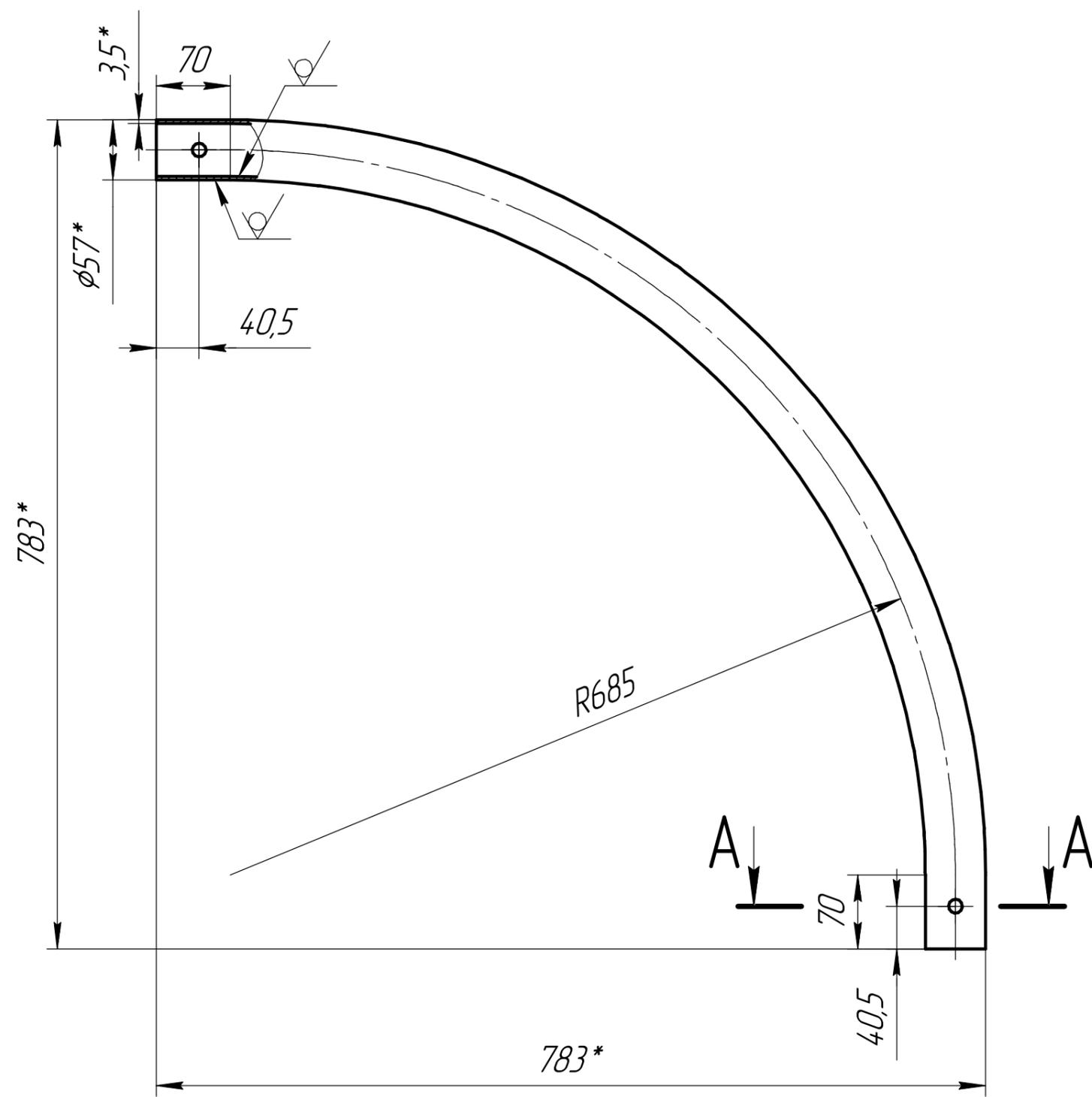
- 1 Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- 2 Катет шва назначить по толщине свариваемых деталей.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-vL
- 4 *Размеры для справок.
- 5 Покрытие

				ПК1.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					5,92	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.								
Утв.								

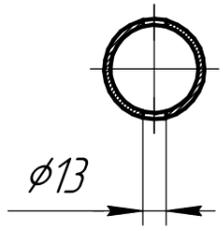
ПК1.01.001

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дцкл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



A-A(1:4)
2 места

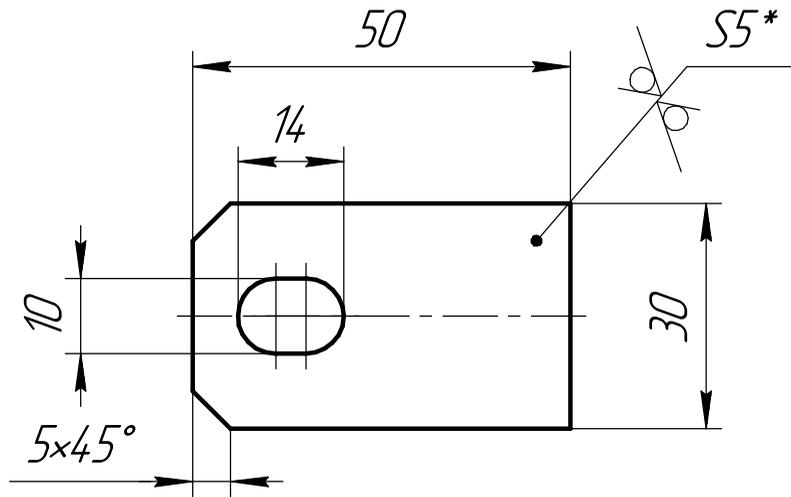


- 1 *Размеры для справок.
- 2 Остальные допуски по ГОСТ 30893-vl.
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 Маркировать по ТУ изготовителя.

					ПК1.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кукушкин Д.В.					5,6	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Труба 57x3,5 ГОСТ 10704-91			
Утв.								

ПК1.01.002

$\sqrt{Rz 50 (\checkmark)}$



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

- 1 Остальные допуски по ГОСТ 30893-вЛ.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать по ТУ изготовителя.

ПК1.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кукушкин Д.В.		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ПЛАСТИК

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист		Листов 1

СтЗпс ГОСТ 380-2005

АО "Криогаз"