

1. Цель работы.

Оказание услуги по сверловке графитированных электродов (с ниппелями).

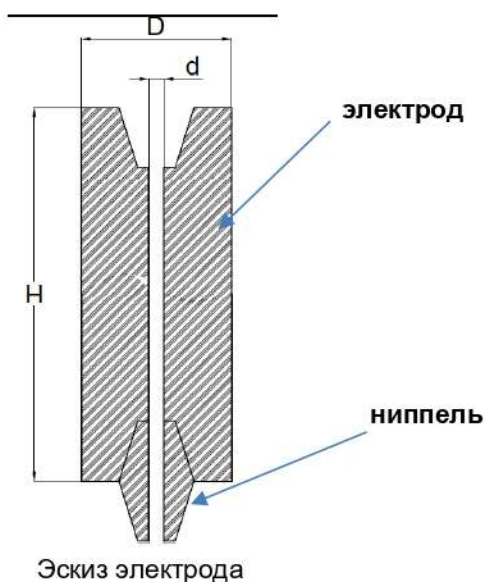
Количество электродов – 52 шт. Диаметр электродов – 508 мм.

Электроды поставляются на деревянных поддонах с укрытием торцов и стяжкой поддона упаковочной лентой. Ниппели и ниппельные гнезда закрывают защитными колпаками, изготовленными из полистирола, или аналогичных материалов, обеспечивающих сохранность от мех. повреждений.

2. Характеристика просверленного электрода:

Диаметр электрода D, мм	Высота электрода Н, мм	Высота ниппеля, мм	Диаметр отверстия (сверловка) d, мм	Максимальное отклонение отверстия от центральной оси, мм
510±4	2100±100	457	46 (допуск ±2мм)	±2

материал – графит

**3. Механические характеристики электродов:**

№	Механические характеристики согласно ГОСТ Р 56973-2016	Диаметр - 508 мм., длина электрода - 2100 мм., ниппель - 269Т4L, ниппель вкручен;		Ниппель
		Единица	Значение	269Т4L
		Единица	Значение	Значение
1	Объёмная плотность	т/м ³	1,67 – 1,74	1,78-1,84
2	Прочность на изгиб	мПа	12,0-14,0	20,0-27,0
3	Модуль Юнга	Гпа	10,0-14,0	14,0-18,0
4	Зольность	%	0,2	0,2

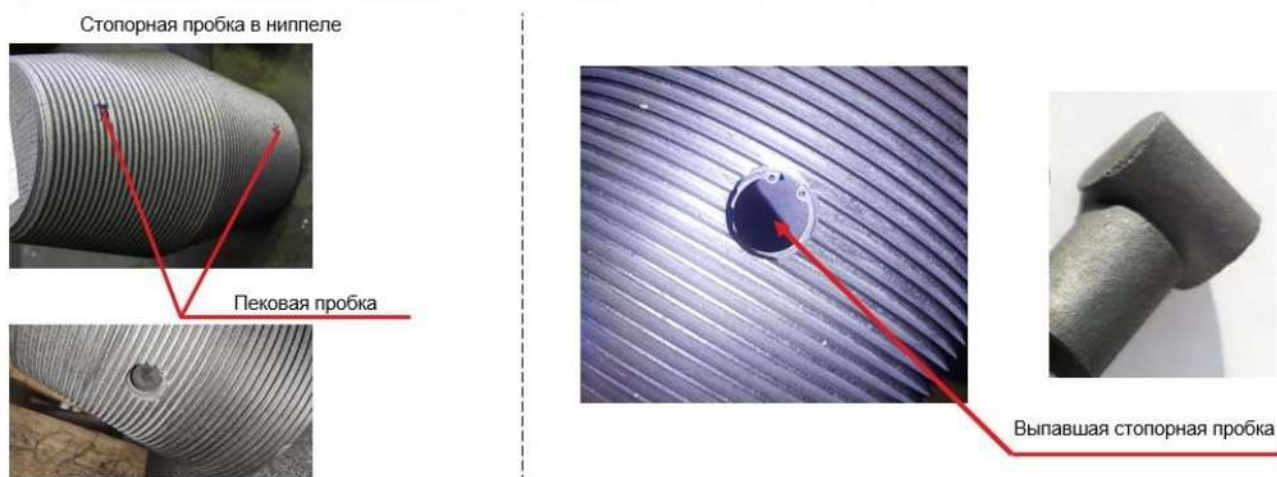
4. Результаты работы, передаваемые заказчику:

- Передача Заказчику графитированных электродов с просверленным отверстием, включая ниппели.

Приложение 2

Установка пробок в ниппеля

Пековая пробка и стопорное кольцо



В процессе сверловки графитированного ниппеля происходит освобождение пробок и их выпадение. После сверловки требуется их установка при помощи клея ниже уровня профиля резьбы.



Любое несанкционированное копирование, раскрытие или распространение материалов, содержащихся в данном документе (или приложениях к нему), строго запрещено.