

ТНВП.0132.01.03.001

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

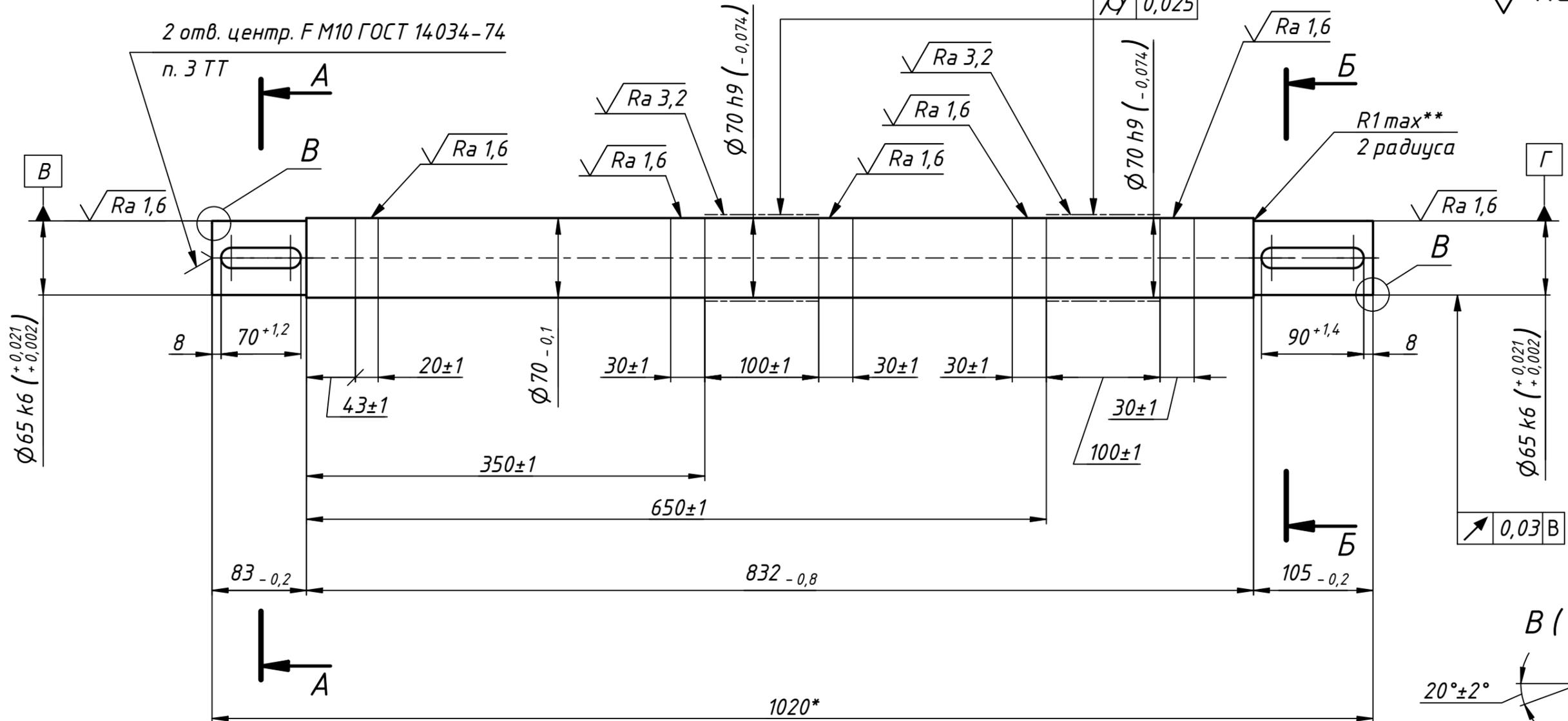
Инв. № подл.

$\sqrt{Ra 6,3}$

2 отв. центр. F M10 ГОСТ 14034-74

п. 3 ТТ

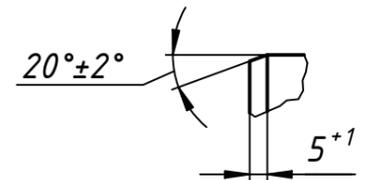
∇	0,01	B
∇	0,025	



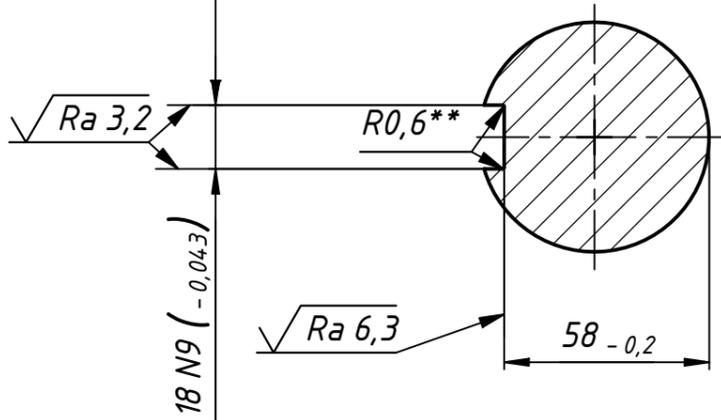
A-A (1:2)

B-B (1:2)

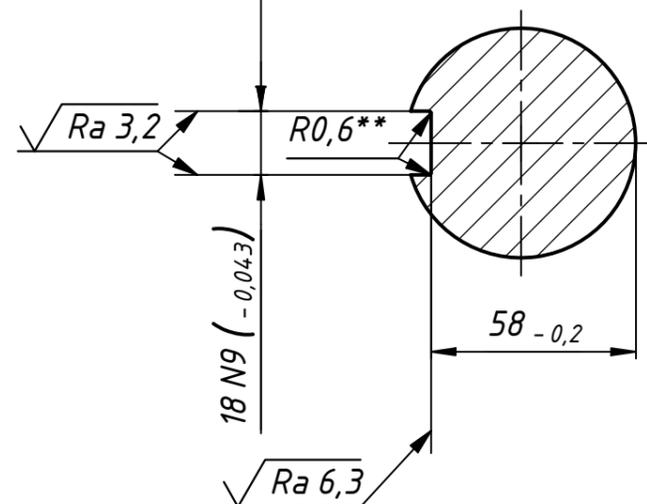
B (1:2)



\equiv	T0,08	B
//	0,02	



\equiv	T0,08	Г
//	0,02	



- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспечить инструментом.
- Длина резьбы 40^{+3} мм.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - мк.
- Маркировать в соответствии с СТО 23044454-002.

				ТНВП.0132.01.03.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов						29,9	1:4
Пров.	-					Лист	Листов	1
Т.контр.	Подыряко				Round bar EN 10060 - 80x12000			
Н.контр.	Маслова				Steel EN 10083-3 - 42CrMo4+QT			
Утв.	-				000 "МегаТек"			

Копировал

Формат А3