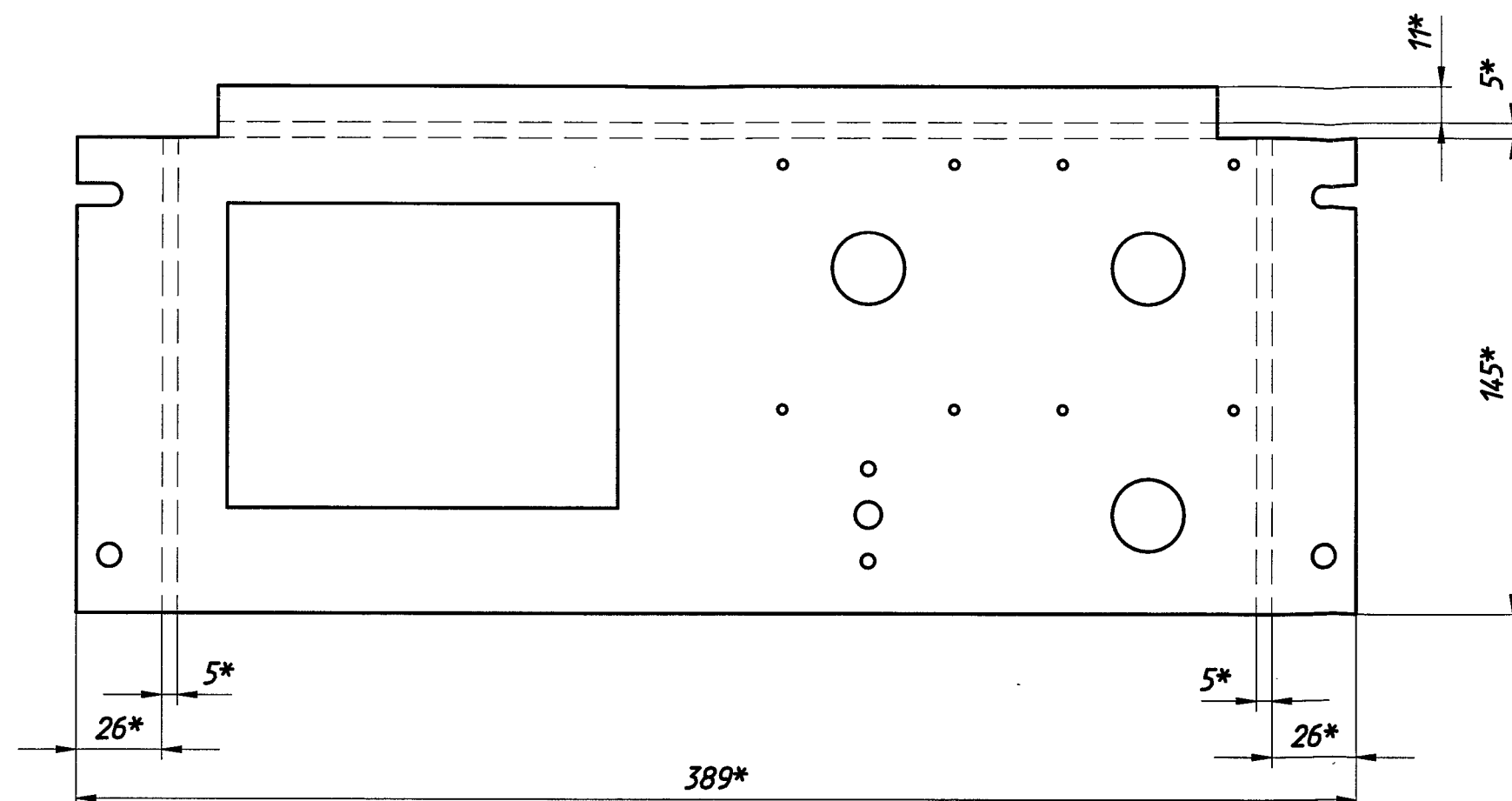


Развертка



1. * Размер для справок.
2. Радиус сгиба 2⁺¹ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями любых двух отверстий ± 0,3 мм
4. Маркировать обозначением чертежа на бирке.

				75П.061.315				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Панель	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.	Т.контр.				А	0,76	1:2
							Лист	Листов
							1	
					Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-2015			
					Лист		ОК3608-1-IV-Ст3сп ГОСТ 16523-97	