



Таблица 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм															Материал	Масса, кг							
		Услов. Ном. диаметр		Наружный диаметр		d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub> h <sub>11</sub>		d <sub>3</sub>		d <sub>4</sub> h <sub>12</sub>		D h <sub>13</sub>		e			e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	L	n	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>
		Ном.	Откл.	Ном.	Откл.	Ном.	Откл.	Ном.	Откл.	Ном.	Откл.	Ном.	Откл.	Ном.	Откл.										
PM 422.61.73	1	3	6	4	9	-0,09	6	10	-0,15	12	7	6	2	15	3	4,5	1	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,008						
-01																		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,009						
-02		3A																	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,009					
-03			8		6	12		8	11		14	8					6		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,010					
-04																			Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,016					
-05																			ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,017					
-06		6	10	7	14	-0,11	10	15	-0,15	18	7				18	4	7	1,6	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,016					
-07																			ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,018					
-08		8						12	16	-0,33	20	8				5			Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,019					
-09												9		3					ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,020					
-10			12		9	16		12											Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,02					
-11																			ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,02					
-12		8A							18		22								Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,026					
-13															21				ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,029					
-14			14					14	20	-0,16	24	9				6		2	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,037					
-15		10		13,5	10	19	-0,13	14	20	-0,16	24								ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,040					
-16									22	-0,37	27	10							Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,044					
-17	10A	16		13	22	-0,13	16	22	-0,37	27				22		11		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,048						

				<b>PM422.61.73</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>НАКОНЕЧНИК</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						A		см.
Провер								таб-
Т. контр.								лицу
Нач. бюро						Лист 1	Листов 3/4	
Н. контр.					См. таблицу			
Утв.								

Продолжение табл.1

Обозначение	Рис.	Условный проход		Наружный диаметр трубы		Размеры, мм														Материал	Масса, кг														
		Dy	D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> h <sub>11</sub>		d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> B12		Dh13		e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	L	n	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>																
					Ном	Пред. откл.		Ном	Пред. откл.	Ном	Пред. откл.											Ном	Пред. откл.												
PM422.61.73-18	1	13	17	13	22	-0,13	17	22	27	-0,33	9	3	22	6	11	0,4	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,042	16																
-19																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,046																	
-20																	18	13	22	-0,13	18	22	27	-0,33	11	10	24	8	12	135	2	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,039	16	
-21																																ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,043		
-22																	13A	21,3	15	24	-0,13	22	28	32	-0,16	32	10	24	8	12	135	2	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,058	16
-23																																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,064	
-24																																	15	22	
-25																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,057																	
-26																	20	26,8	21	30	-0,16	25	32	37	-0,39	14	12	28	15	15	15	15	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,084	16
-27																																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,093	
-28																																	25	33,5	
-29																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,157																	
-30																	32	38	36	44	-0,19	33,5	40	45	-0,18	52	16	32	22	3	0,6	3	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,137	16
-31																																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,151	
-32																																	40	42,3	
-33																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,153																	
-34																	40	45	42	56	-0,19	44	52	60	-0,16	60	16	35	12	26	26	26	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,271	16
-35		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,305																																
-36		40A	48	56	56	-0,19	42	52	60	-0,16	60	16	35	12	26	26																	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,198	
-37																	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,218																	
-38		50	57	53	64	-0,19	48	56	64	-0,19	64	17	36	13	28	28	28	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,272	16															
-39																		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,299																
-40																		50	57		53	64	-0,19	48	56	64	-0,19	64	17	36	13	28	28	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,158
-41		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,174																																
-42		3	6	9	-0,09	10	-0,15	10	12	-0,3	12	7	6	2	15	3	4,5	1	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,010	16														
-43																			ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,011															
-44																			3A	8		12	-0,11	11	-0,15	11	14	-0,21	14	8	6	6	6	6	1,6
-45		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,015																																
-46		6	10	14	-0,11	13	-0,15	13	16	-0,33	16	7	3	18	4	7	7	1,6	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	0,021	16														
-47																			ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,023															
-48																			6	10		14	-0,11	15	-0,15	15	18	-0,33	18	9	7	3	18	4	7
-49		ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004	0,028																																
-50																																			
-51																																			

Продолжение табл. 1

Обозначение	Рис	Условный диаметр	Наружный диаметр	Размеры, мм														Материал	Масса, кг													
				D <sub>y</sub>	D <sub>н</sub>	d <sub>2</sub> h <sub>11</sub>		d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> h <sub>12</sub>		Dh <sub>13</sub>		e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	L	r			r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>											
						Нар.	Пред. откл.		Нар.	Пред. откл.	Нар.	Пред. откл.																				
PI 422.61.73-52	2	8	12	16	-0,11	12	16	-0,15	20	9	8	3	18	5	8	10	0,031	Сталь 20 ГОСТ 1050-88														
-53		16	-0,33				22	9	8									21	6	9,5	0,034	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004										
-54		8A	12,4				19	20	24									-0,33	10	9	3	22	11	2	0,043	Сталь 20 ГОСТ 1050-88						
-55		10	14				13,5	22	27									-0,16	11	10	24	8	13,5	15	0,047	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004						
-56		10A	16				21,3	24	32									-0,37	11	10	24	8	13,5	15	0,056	Сталь 20 ГОСТ 1050-88						
-57		13	18				17	27	33									-0,39	11	10	24	8	13,5	15	0,061	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004						
-58		13A	18				21,3	30	37									-0,39	11	10	24	8	13,5	15	0,073	Сталь 20 ГОСТ 1050-88						
-59		15	22				21,3	32	33									-0,39	11	10	24	8	13,5	15	0,080	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004						
-60		20	25				26,8	33	37									-0,39	11	10	24	8	13,5	15	0,073	Сталь 20 ГОСТ 1050-88						
-61		25	32				33,5	39	45									-0,42	11	10	24	8	13,5	15	0,080	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004						
-62		32	38				33,5	44	52									-0,48	11	10	24	8	13,5	15	0,080	Сталь 20 ГОСТ 1050-88						
-63		40	45				42,3	52	60									-0,48	11	10	24	8	13,5	15	0,080	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004						
-64		40A	45				48	56	64									-0,49	11	10	24	8	13,5	15	0,080	Сталь 20 ГОСТ 1050-88						
-65		50	57				48	64	72									-0,49	11	10	24	8	13,5	15	0,080	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004						
-66		8A	12				9	19	-0,13									12	18	-0,15	22	-0,33	9	9	3	21	8	9,5	2	0,02	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	
-67																															0,02	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
-68																																
-69																																
-70																																
-71																																
-72																																
-73																																
-74																																
-75																																
-76																																
-77																																
-78																																
-79																																

Таблица 2

Дополнительный номер исполнения	Покрытие
01	Цинк
03	Хим. Окс. прм

1. H14, h14, ± IT15/2.
2. Маркировать ЛС для латуни с D<sub>y</sub> ≥ 25. Высота букв 5мм. 20 (13)
3. Покрытие наружных поверхностей для деталей из стали см. таблицу 2. Допускается покрытие крутом. Технические требования по ГОСТ 9.301-86.



Продолжение таблицы 1

Обозначение	Рис.	Услов. проход Ду	Наружный диаметр трюб		Размеры, мм														Материал	Масса кг		
			бесшовных	вадо-газо-проводных	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> h11		d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> b12		D h13		l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L	n	r			r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub> ±0,1
						номин.	пред. откл.		номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.										
РМ 422.61.73 -80		3	6		4	9	-0,09	6	10	-0,15 -0,3	12		7	6	2	15	3	4,5	1		0,008	
-81		3А	8		6	12		8	11		14	-0,27	8					6			0,009	
-82		—							13		16			7			4		1,6		0,016	
-83		6	10		7	14	-0,11	10	15	-0,15 -0,33	18				18		7				0,016	
-84		8	12		9	16		12	16		20		9	8			5				0,019	
-85		8А			9	16			18		22						8				0,020	
-86			14					14							3	21					0,026	
-87		10		13,5	10	19			20		24	-0,33	10	9			6	9,5			0,037	
-88		10А	16					16												2	0,044	
-89		13		17	13	22		17	22	-0,16 -0,37	27				22		11				0,042	
-90			18				-0,13	18					11								0,039	
-91		13А		21,3	15	24		22	28		32			10		24		12			0,058	
-92		15	22		18	27					33						8	13,5			0,052	
-93		20	25		21	30		25	32		37	-0,39	14	12		28		15			0,084	
-94				26,8				27		-0,17 -0,42											0,075	
-95		25	32		27	39		32	40		45		15			31	10	19,5			0,143	
-96				33,5			-0,16	33,5						14	4						0,137	
-97		32	38		36	44		38	45	-0,18 -0,43	52		16			32		22	3		0,139	
-98		40		42,3		52		42,5	52		60					35	12	26			0,277	
-99			45		42		-0,19	45		-0,18 -0,49		-0,46	17	16							0,198	
-100		40А		48	42	56		48	56		64			17		36	13	28			0,272	
-101		50	57		53	64		57	65		72		19	19		40		32			0,158	

Сталь 12Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-72

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

ВН, В/К  
МН, В/К

Изм. Лист № докум. Подп. Дата