

Rz 40 (✓)

Рис.1

Рис.2
Остальное см. Рис.1

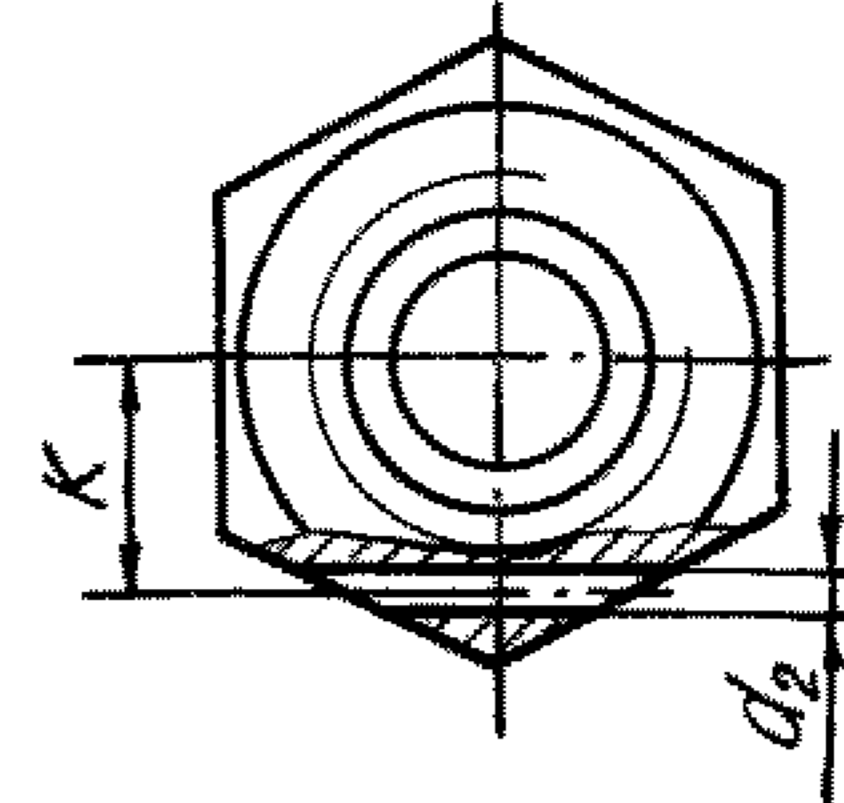
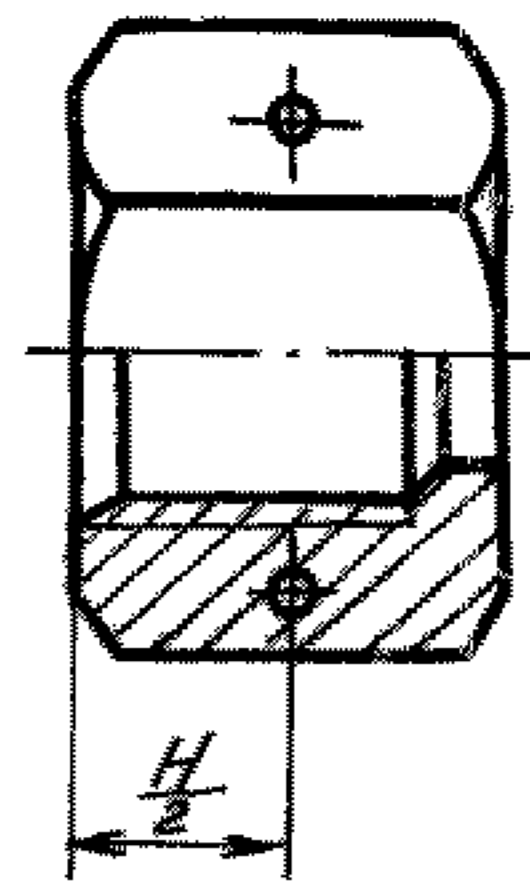
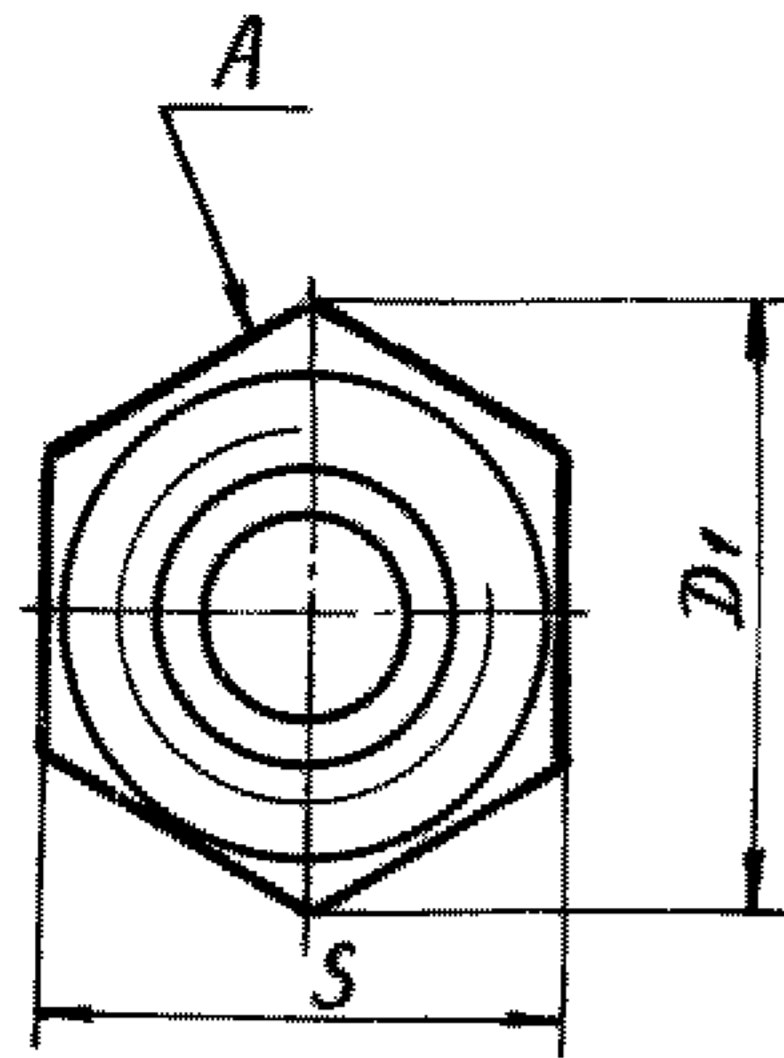
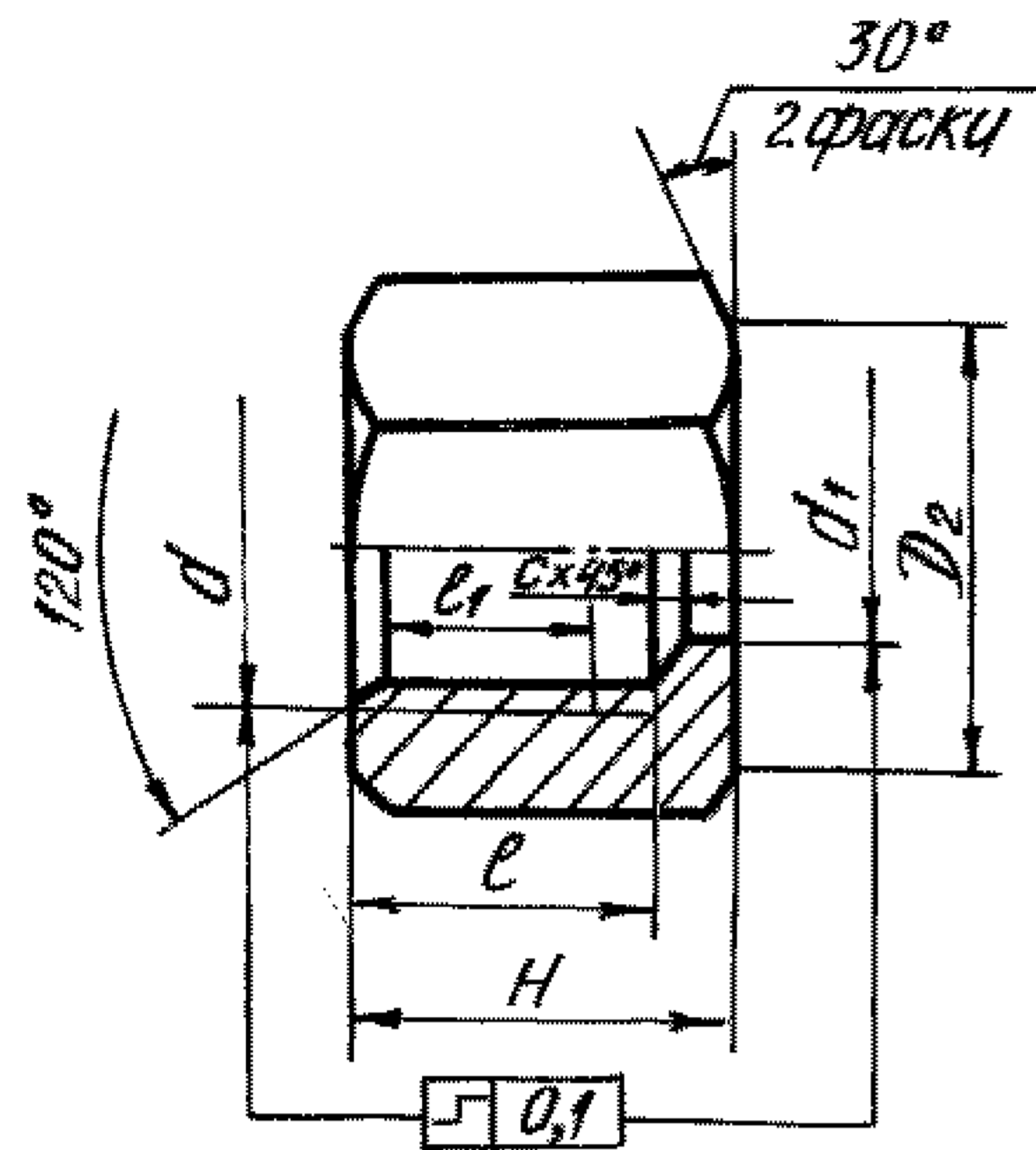


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм											Покр- тие	Масса, кг	e ₁		Материал	Шерохова- тость поверхности A																					
		d-6H	H	D ₁	D ₂	d ₁ H13		d ₂	K ±0,3	e		S			C +0,2 -0,1	e ₁ Ном.			e ₁ Пред. откл.																				
						Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.																												
РИ420.03.73	1																																						
01	2	M12x1,25	15	19,6	16	7	+0,22	1,2	7,5	12	±0,3	17	H11 (-0,11)	0,4	±1	Шестигранник 17-Н11 ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73	Ц9хр	0,018	8,2	✓																			
02	1																																						
03	2																																						
04	1																																						
05	2																																						
06	1	M14x1,5	15	19,6	16	10	+0,22	1,5	8	12	±0,3	17	H11 (-0,11)	0,4	±1	Шестигранник 17-Н11 ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73	Ц9хр	0,015	7,5	✓																			
07	2																																						
08	1																																						
09	2																																						
10	1																																						
11	2																																						

РИ420.03.73

ГАЙКА

см. таблицу 1

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Литера	Масса	масштаб
Разраб.					A	см.	
Провер					-	табл.	-
Т. контр.					Лист 1		Листов 6
Нач. бюро							
Н. контр.							
Утверд.							

Продолжение таблицы

Обозначение	Рис.	Размеры, мм											Покры- тие	Масса, кг	e ₁		Материал	Щероха- ватость поверх- ности А																																												
		d-6H	H	D ₁	D ₂	d ₁ H13		d ₂	K ±0,3	e		S			C +0,2 -0,1	Ном.			Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.																																									
						Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.	Ном.										Пред. откл.																																								
PM420.03.73-12	1	M16x1,5	15	21,9	18	11				12		19							Хим.Окс. прм	0,019	7,5	Шестигранник 19-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73																																								
-13	2																							1,2	9	12	19	Хим.Окс. прм																																		
-14	1																												12	19	Хим.Окс. прм																															
-15	2																							1,2	9	12	19	Хим.Окс. прм																																		
-16	1																												12	19	Хим.Окс. прм																															
-17	2																							1,2	9	12	19	Хим.Окс. прм																																		
-18	1																												12	19	Хим.Окс. прм																															
-19	2	1,5	10	15	±0,3	22																																																								
-20	1	M18x1,5	18																				25,4	21	13																																					
-21	2																																									1,5	10	15	±0,3	22																
-22	1																																																													15
-23	2																																									1,5	10	15	±0,3	22																
-24	1																																																													15
-25	2																																									1,5	11,5	15	±0,3	22																
-26	1			M20x1,5	18	27,7	23	15																																																						
-27	2	1,5	11,5																				15	±0,3	24																																					
-28	1																																								15			±0,3	24																	
-29	2	1,5	11,5																				15	±0,3	24																																					
-30	1																																								15			±0,3	24																	
-31	2	M22x1,5	20																				31,2	25	16																																					
-32	1																																								1,5			13	17	±0,3	27															
-33	2					17	±0,3	27																																																						

Продолжение таблицы

Обозначение	Рис.	Размеры, мм											Покр. тие	Масса, кг	e ₁		Материал	Шероховатость поверхности																	
		d-6H	H	D ₁	D ₂	d ₁ H13		d ₂	K ±0,5	e		S			c +0,2 -0,1	Ном.			Пред. отвкл.	Ном.	Пред. отвкл.														
						Ном.	Пред. отвкл.			Ном.	Пред. отвкл.																								
РМ420.03.73-34	1	M22x1,5	20	31,2	25	16	+0,27	1,5	13	17	27		Ц9хр	0,044			Шестигранный	27-Н11 ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73																	
-35	2																																		
-36	1	M24x1,5	20	34,6	28	18		1,5	15	17	30	H11 (-0,13)	Хим.Окс. прм	0,059	12,5		Шестигранный	30-Н11 ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73																	
-37	2																																		
-38	1																																		
-39	2																																		
-40	1																																		
-41	2																																		
-42	1	M27x2	24	36,9	30	20	+0,33	1,5	15,5	20	±0,3	32	H11 (-0,16)	Хим.Окс. прм	0,064	±1	Шестигранный	32-Н11 ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73																	
-43	2																																		
-44	1																																		
-45	2																																		
-46	1																																		
-47	2																																		
-48	1	M30x2	24	41,6	34	22		1,5	15,5	20	36		Хим.Окс. прм	0,086	14		Шестигранный	36-Н11 ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73																	
-49	2																																		
-50	1																																		
-51	2																																		
-52	1																																		
-53	2																																		
-54	1	M36x2	25	47,3	39	28		1,5	18	21	41	0,6	Ц9хр	0,094	15		Шестигранный	41-Н11 ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73																	
-55	2																																		

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм											Покр. тые	Масса, кг	r		Материал	Шеро-ховатость по ГОСТ 25180-79										
		d-6H	H	D ₁	D ₂	d ₁ H13		D ₂	K ±0,3	e		S			C ±0,2 -0,1	Ном.			Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.							
						Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.	Ном.										Пред. откл.						
PM 420.03.73 - 56	1	M36x2	25	47,3	40	28	+0,35	1,5	21	21	±0,3	41	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,094	15	Шестигранник 44-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73	✓									
- 57	2																			1,5	21	21	41	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,142	Шестигранник 46-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73
- 58	1																											
- 59	2																			1,5	21	21	41	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,200	Шестигранник 60-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73
- 60	1	M39x2	28	53	44	28	+0,35	1,5	23,5	23	±0,3	46	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,196	17 ±1	Шестигранник 50-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73	✓									
- 61	2																			1,5	23,5	23	46	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,200	Шестигранник 60-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73
- 62	1																											
- 63	2																			1,5	23,5	23	46	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88
- 64	1	M42x2	28	57,7	48	32	+0,39	2	25,5	23	±0,3	50	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,196	17 ±1	Шестигранник 50-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73	✓									
- 65	2																			2	25,5	23	50	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,200	Шестигранник 60-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73
- 66	1																											
- 67	2																			2	25,5	23	50	h11 (-0,16)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88
- 68	1	M48x2	29	69,3	57	40	+0,39	2	31	23	±0,3	60	h11 (-0,19)	0,6	Хим.Окс. прм	0,200	17 ±1	Шестигранник 50-Н ГОСТ 8560-78 40-В-Н ГОСТ 1051-73	✓									
- 69	2																			2	31	23	60	h11 (-0,19)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88
- 70	1																											
- 71	2																			2	31	23	60	h11 (-0,19)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88
- 72	1	M56x2	30	75	62	45	+0,39	2	32	25	±0,5	65	h13 (-0,46)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	19	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz 40 / ✓									
- 73	2																			2	32	25	65	h13 (-0,46)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88
- 74	1																											
- 75	2																			2	32	25	65	h13 (-0,46)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88
- 76	1	2	32	25	65	h13 (-0,46)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88																		
- 77	2										2	32	25	65	h13 (-0,46)	0,6	Хим.Окс. прм	0,298	Сталь 40 ГОСТ 1050-88									

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм											Покр-тие	Масса, кг	e		Материал	Шероховатость поверхности А			
		d-6H	H	D ₁	D ₂	d, H13		d ₂	K ±0,3	e		s			c +0,2 -0,1	Ном.			Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.
						Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.										
РМ420.03.73-78	1	M56x2	30	75	62	45	+0,39	2	32	25	±0,5	75	H13 (-0,46)	0,6	19	±1	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz 40			
-79	2																		Хим.Окс. прм	0,298	
-80	1	M64x2	30	86,5	72	52	+0,46	2	37	25	±0,5	75	H13 (-0,46)	0,6	19	±1	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz 40			
-81	2																		Хим.Окс. прм	0,374	
-82	1																		Хим.Окс. прм	0,356	
-83	2	M68x2	30	86,5	72	52	+0,46	2	37	25	±0,5	75	H13 (-0,46)	0,6	19	±1	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz 40			
-84	1																		Хим.Окс. прм	0,356	
-85	2	M76x2	33	98	81	65	+0,46	2	43	27	±0,5	85	H13 (-0,54)	0,6	21	±1	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz 40			
-86	1																		Хим.Окс. прм	0,428	
-87	2																		Хим.Окс. прм	0,428	
-88	1	M76x2	33	98	81	65	+0,46	2	43	27	±0,5	85	H13 (-0,54)	0,6	21	±1	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz 40			
-89	2																		Хим.Окс. прм	0,428	
-90	1																		Хим.Окс. прм	0,428	
-91	2	M76x2	33	98	81	65	+0,46	2	43	27	±0,5	85	H13 (-0,54)	0,6	21	±1	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz 40			
-91	2																		Хим.Окс. прм	0,428	

2. Допускается выкрашивание резьбы, по глубине не выходящее за пределы среднего диаметра, на длине до 1/2 витка.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по H14, валов - по h14, остальных ± IT15/2.
4. Сбеги и недорезы уменьшенные - по ГОСТ 10549-80.
5. Технические требования на покрытие по ГОСТ 9.301-86.
6. Требования к отливке по ТУ 24.6.12-416-72. (21)
7. Допускается сталь 20Л, 25Л, 35Л ГОСТ 977-88.
8. Допускается сталь 45 по ГОСТ 1050-88.

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
------	------	---------	------	------

Продолжение таблицы

Обозначение	Рис	Размеры, мм											Покр-тие	Масса, кг	e ₁		Материал	Шеро-х. ватость поверх-ности А		
		d-6H	H	D ₁	D ₂	d ₁ H13		d ₂	K ±0,3	e		S			C ±0,2 -0,1	Ном.			Пред. откл.	
						Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.	Ном.								Пред. откл.
PI 420.03.73-92	1	M64x2	30	86,5	72	52	+0,46	2	37	25	±0,5	75	h13 (-0,46)	0,6	Хим.Окс. прм	0,35	19	Сталь 45 ГОСТ 977-88	Rz40	
93	2																			
94	1																			
95	2																			
96	1	M48x2	29	69,5	57	40	+0,39	2	31	23	±0,3	60	h11 (-0,19)		0,200	17	Шестигранник 60-H11 ГОСТ 8560-78 40В-H ГОСТ 1051-73	✓		
97	2																			
98	1	M56x2	30	75	62	45	+0,46	2	32	25	±0,5	65	h13 (-0,46)	0,6	Ц.О.Хр	0,298	19	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz40	
99	2																			
100	1	M64x2	30	86,5	72	52	+0,46	2	37	25	±0,5	75	h13 (-0,46)	0,6		0,374	19	Сталь 40 ГОСТ 1050-88	Rz40	
101	2																			
102	1	M68x2	30	86,5	72	56	+0,46	2	37	25	±0,5	75	h13 (-0,46)	0,6		0,356	19	Сталь 45 ГОСТ 977-88	Rz40	
103	2																			
104	1	M76x2	33	98	81	65	+0,46	2	43	27	±0,5	85	h13 (-0,54)	0,6		0,428	21	Сталь 45 ГОСТ 977-88	Rz40	
105	2																			
106	1	M64x2	30	86,5	72	52	+0,46	2	37	25	±0,5	75	h13 (-0,46)	0,6		0,374	19	Сталь 45 ГОСТ 977-88	Rz40	
107	2																			