

Модуль	m	4
Число зубьев	Z	10
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	+0,41719
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-8-7-C
Длина общей нормали	W	19,405 ^{-0,069} _{-0,119}
Делительный диаметр	d	40
Сопрягаемая деталь	-	шестерня Д49.115.05

2. Зубья и поверхности А и Б цементировать h 0,8... 1,2; 51... 56 НРС₃. Допускается цементация кругом. Контроль цементации вести на образцах по инструкции 24.6.12.25203.70016.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - ± IT14/2.

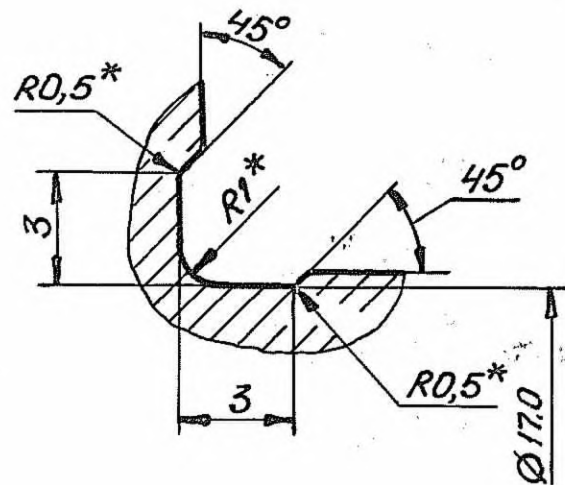
4. Фаски по контуру зуба 0,5×45°.

5. Проверить по инструкции 24.6.12.25203.70051, уровень чувствительности Б.

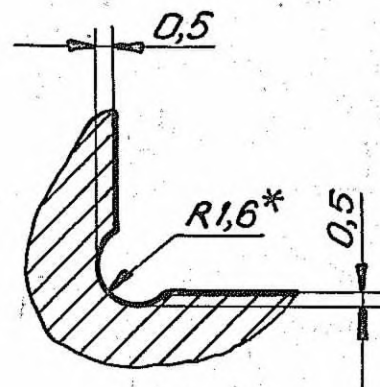
6. Клеймить окончательную приемку электрохимическим способом. Допускается химическое клеймение.

7.* Размер обеспеч. инстр.

Вариант 2
M5:1



Вариант 1
M5:1



Обозначение	L, мм	e, мм	Масса
Д49.115.04	50js6 (±0,008)	102	0,63
-01	40js6 (±0,008)	92	0,5
-02	30js6 (±0,0065)	82	0,4

				Д49.115.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШЕСТЕРНЯ	лит.	масса	масштаб
Разраб.	Пров.	Т.контр.	И.контр.	Утв.		А	см.	1:1
					Сталь 20Х ГОСТ 4543-71		лист	листов 1