

КД05-01-08-00 СБ

Перв. примен.

Справ. №

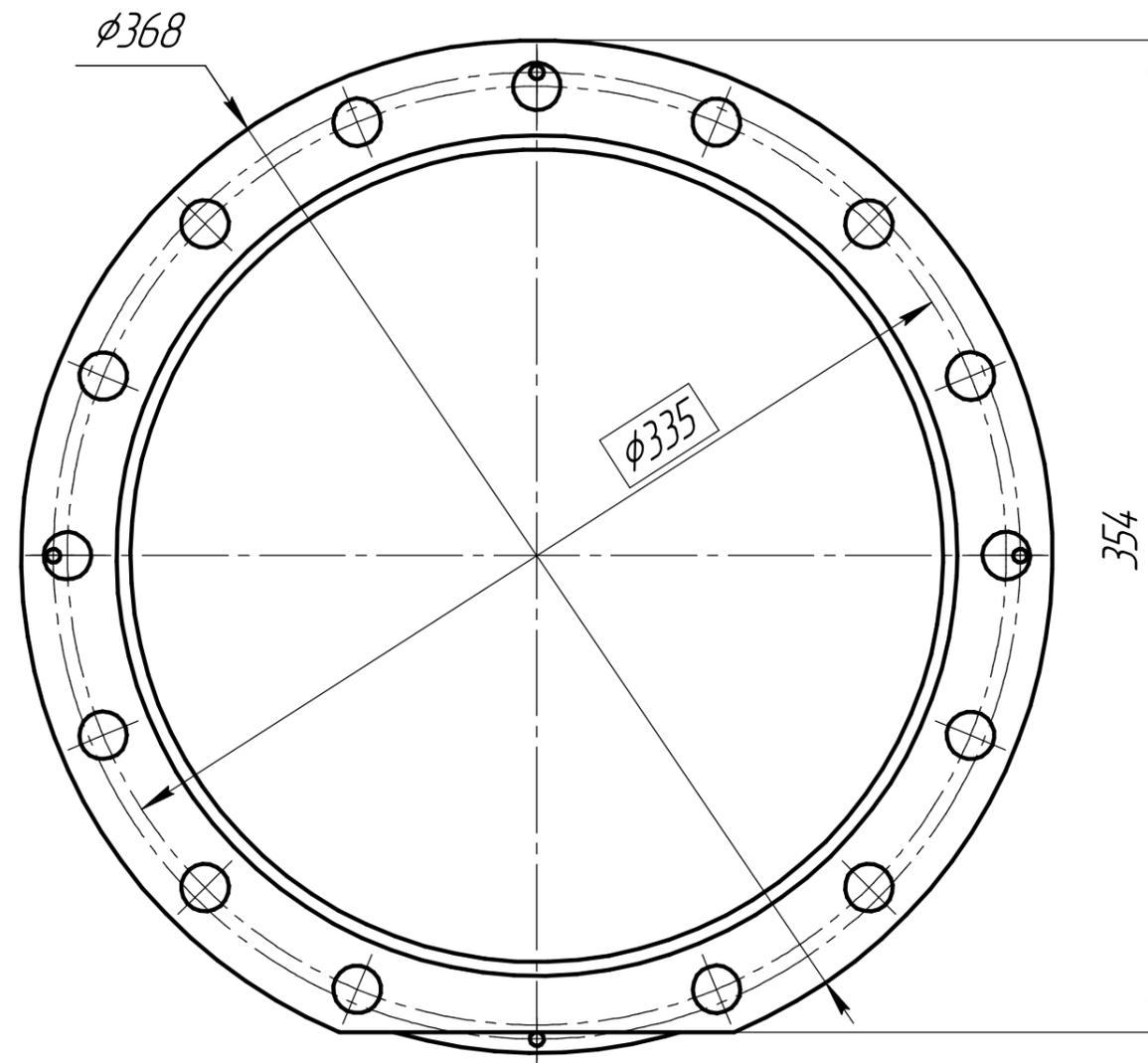
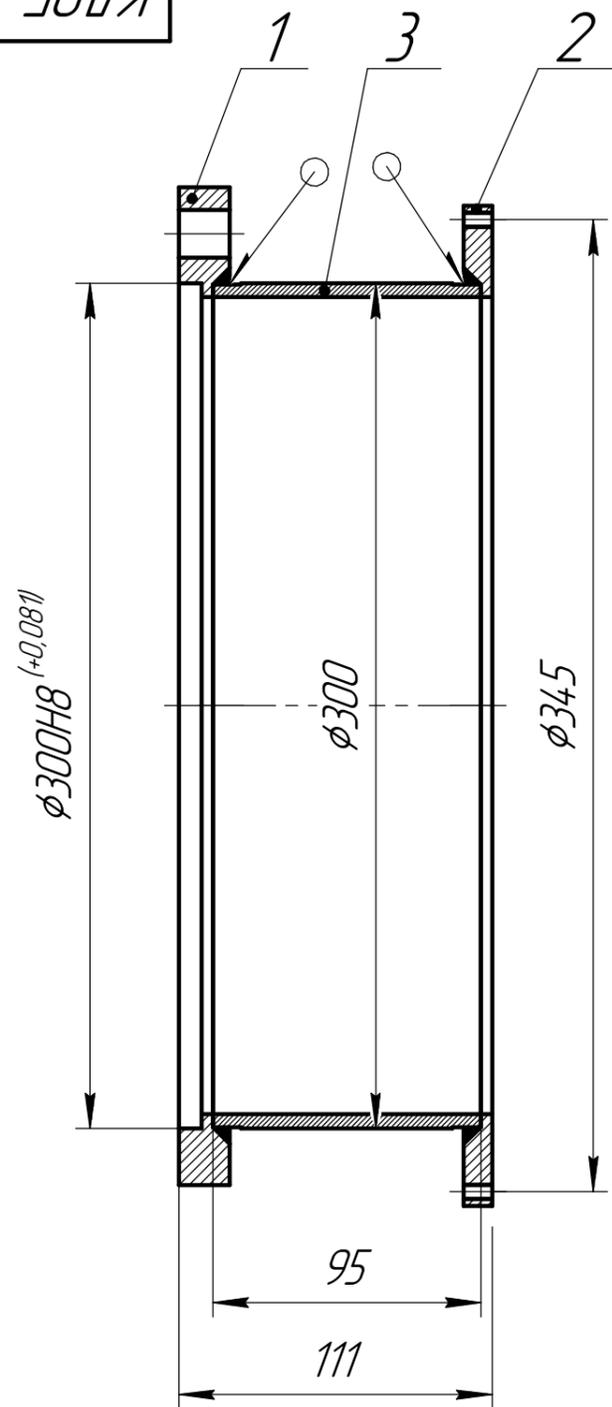
Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

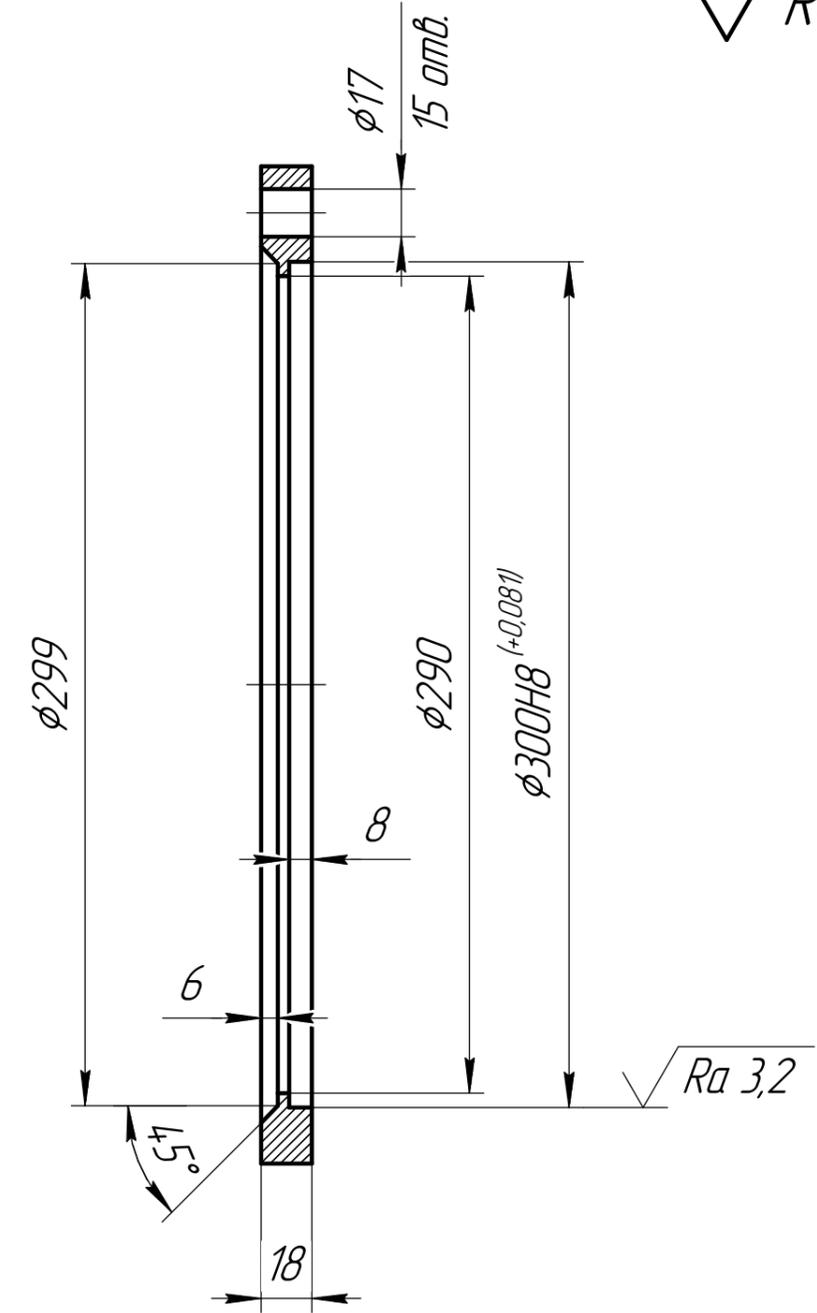
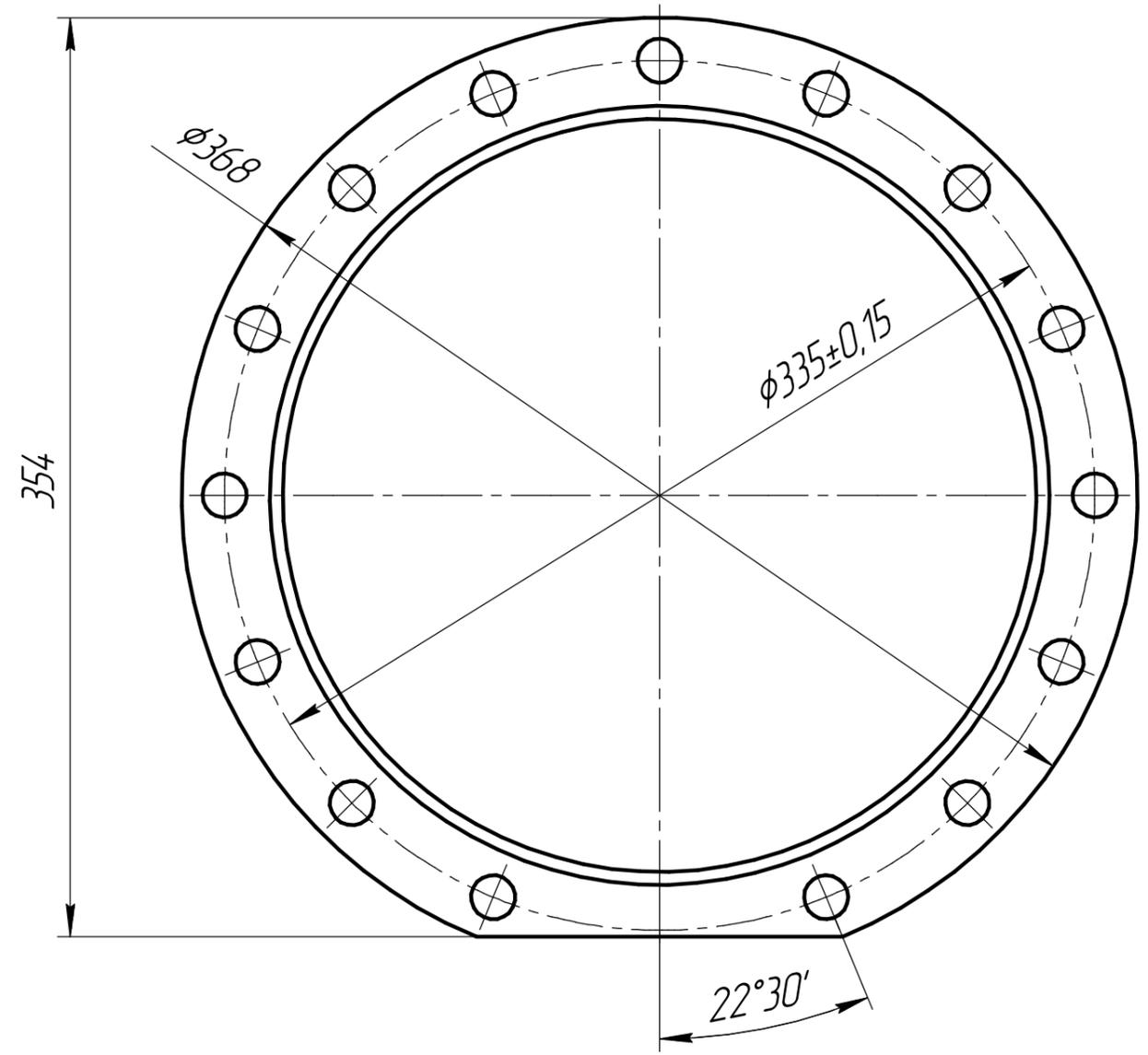


1 Сварка ручная электродуговая, по ГОСТ 5264-80.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

					КД05-01-08-00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проставка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							10,7	1:2,5
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

КД05-01-08-01

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



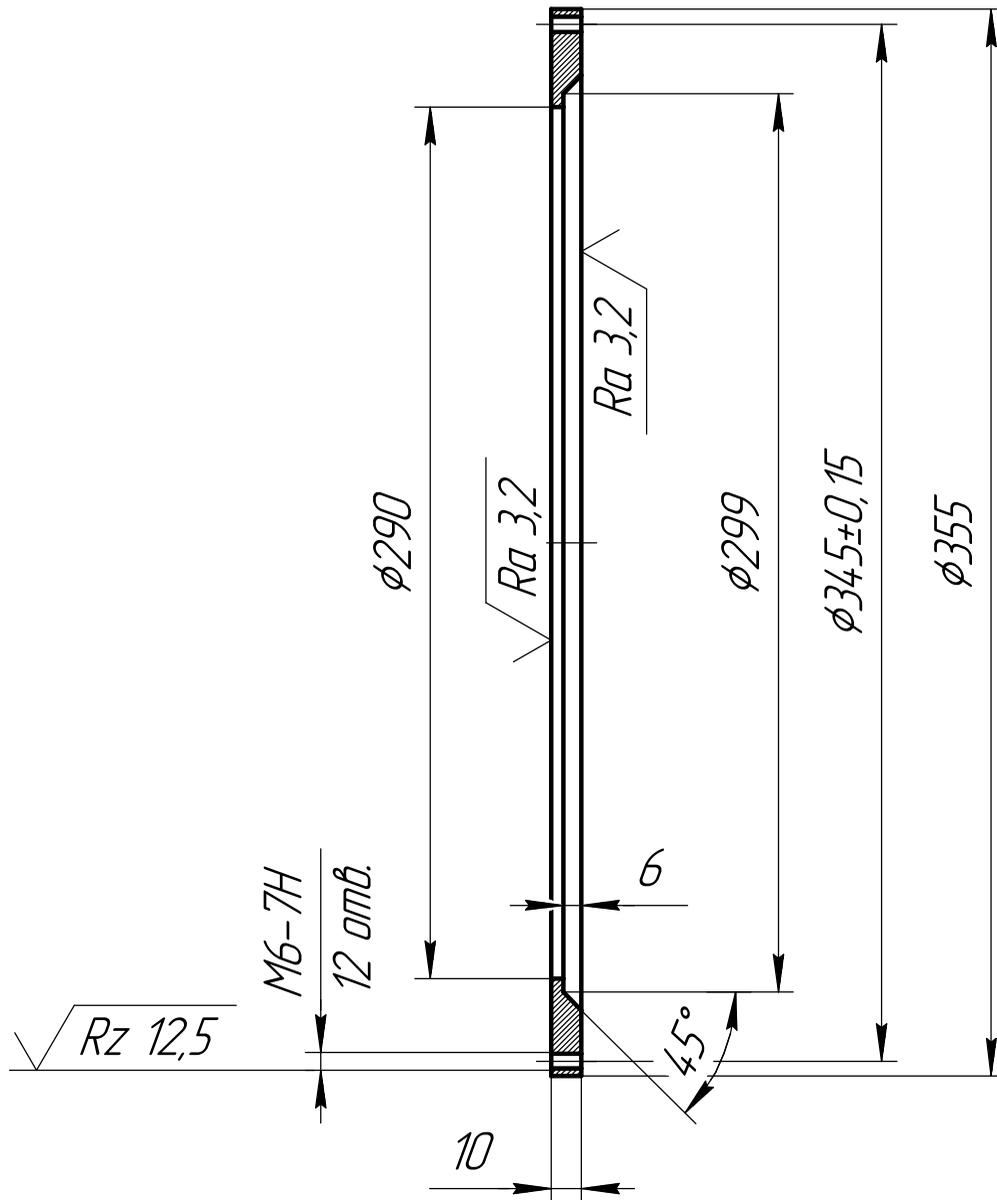
Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

				КД05-01-08-01				
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							4,41	1:2,5
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013			
Утв.								

КД05-01-08-02

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

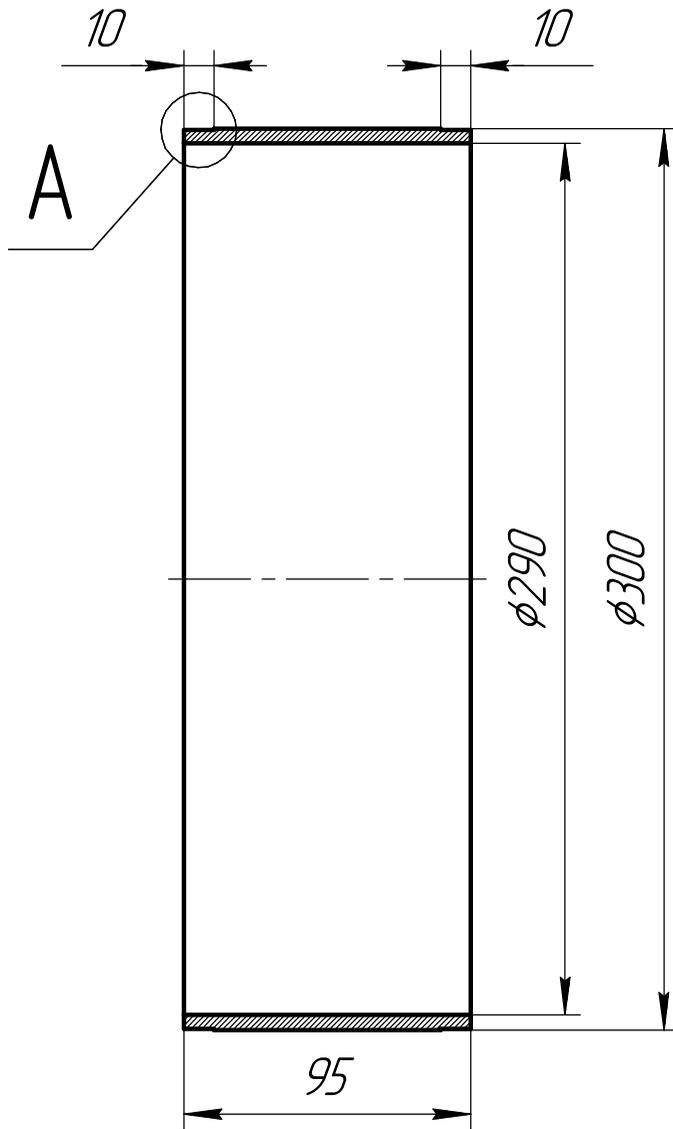


Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

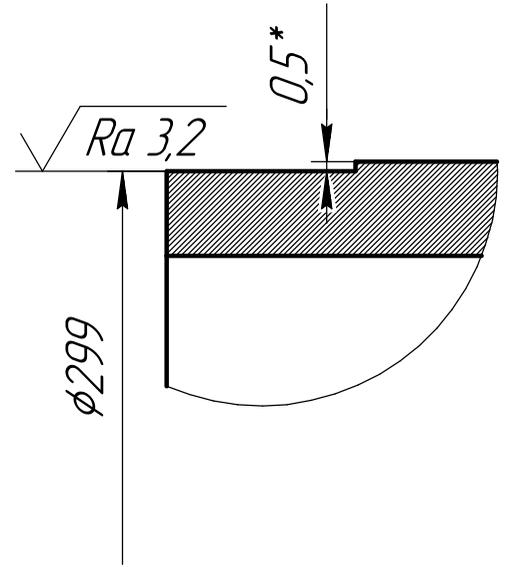
Справ. №	Перв. примен.				КД05-01-08-02			
Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата	КД05-01-08-02			
Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="text-align: center;">Фланец</p> <p style="text-align: center;">Сталь 10 ГОСТ 1050-2013</p>		
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.								
И.контр.								
Утв.						Лист	Масса	Масштаб
							2,24	1:2,5
						Листов	Листов	1

КД05-01-08-03

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



A(2,5:1)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Перв. примен.					КД05-01-08-03			
Справ. №								
Подп. и дата					Труба			
Инв. № дробл.								
Взам. инв. №					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013			
Подп. и дата								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.						3,38	1:2,5
	Пров.					Лист	Листов	1
	Т.контр.							
	Н.контр.							
	Утв.							