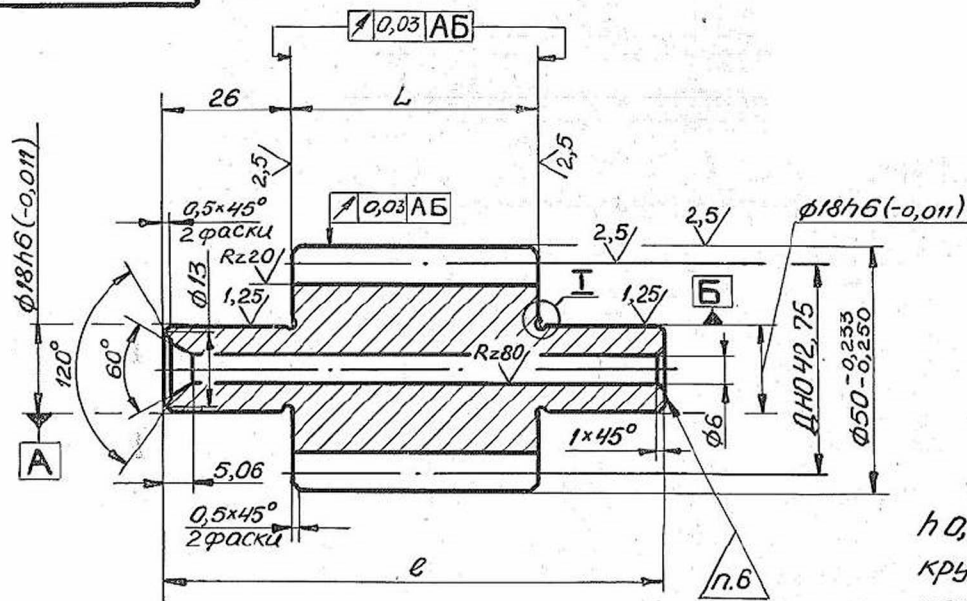


5.05

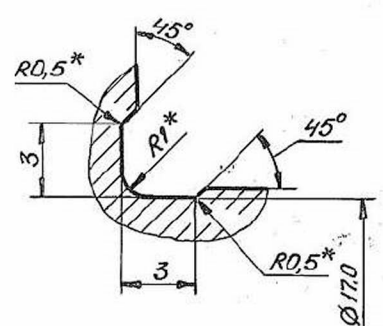
Rz 40 $\sqrt{(\checkmark)}$



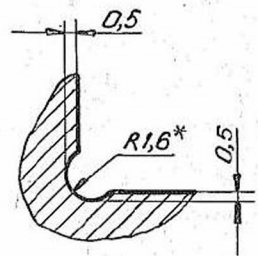
Модуль	m	4
Число зубьев	Z	10
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	+0,41719
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-8-7-C
Длина общей нормали	W	19,405 ^{-0,069} _{-0,119}
Делительный диаметр	d	40
Сопрягаемая деталь	-	шестерня 5.05

2. Зубья и поверхности А и Б цементировать h 0,8... 1,2; 51... 56 НРС₃. Допускается цементация кругом. Контроль цементации вести на образцах по инструкции
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Фаски по контуру зуба 0,5x45°.
5. Проверить по инструкции
6. Клеймить окончательную приемку электрохимическим способом. Допускается химическое клеймение.
- 7.* Размер обеспеч. инстр.

вариант 2
M5:1



вариант 1
M5:1



Таблица, мм (4)

Обозначение	L, мм	e, мм	Масса
5.04	50j56 (±0,008)	102	0,63

				5.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	лит.	масса	масштаб
Разраб.					А	См. (4)	1:1
Проб.					3	табл.	
Т.контр.					лист	листо в 1	
Н.контр.							
Утв.							
ШЕСТЕРНЯ							
Сталь 20Х ГОСТ 4543-71							

Инв. номер, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата, Подп. и дата