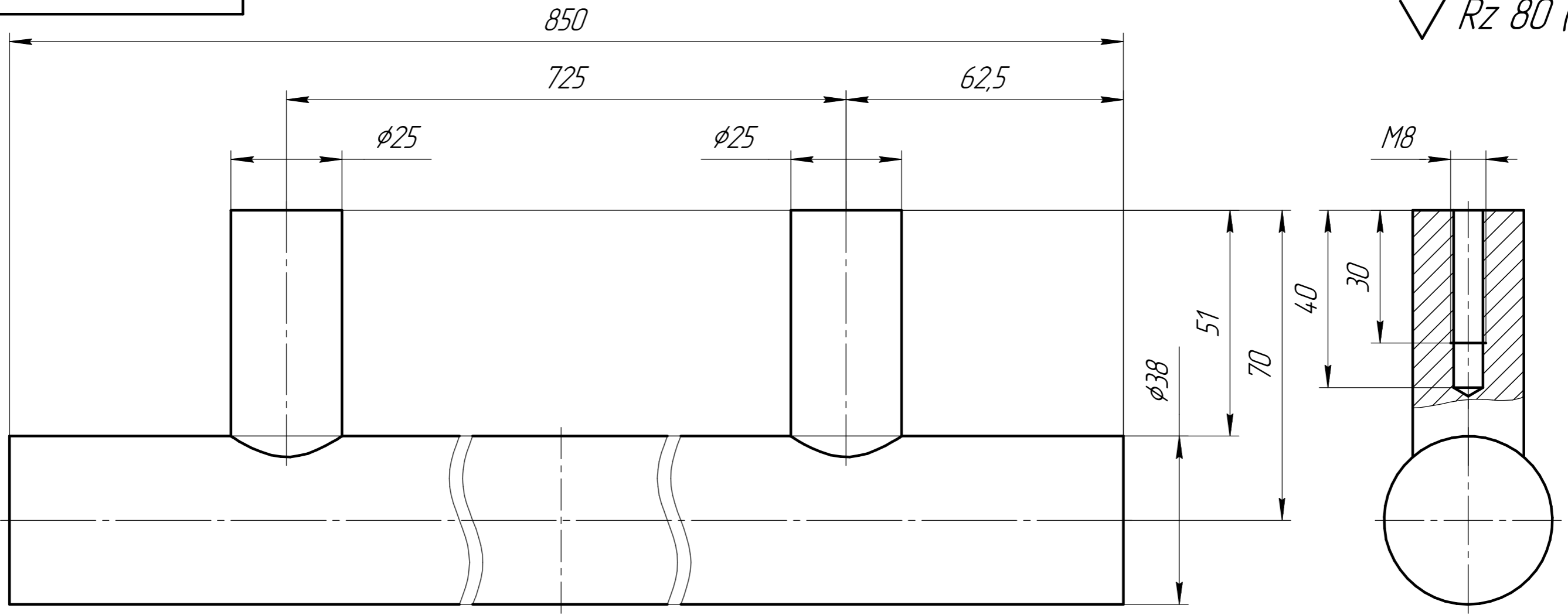


T/L-PM.12K-04.10.01.02.11.002

$\sqrt{Rz 80 (\checkmark)}$



Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

* Размеры для справок.				Маршрут изготовления детали																														
Неуказанные предельные отклонения:				Резка	Углубысечная	Продобвка	Лазерная резка	Гудка (175т)	Гудка (135т)	Гудка (60т)	Сварка	Сварка конт.	Приварка шп.	Сверление	Отрезка	Штамповка	Св.сборка	Окраска	Мех.сборка															
Линейных размеров ±	0,5																																	
Угловых размеров ±	0,5																																	
				Технологические параметры																														
				Продобники №					Матрица №					Пуансон №																				
				T/L-PM.12K-04.10.01.02.11.002																														
				Поручень												Лит.	Масса	Масштаб																
																	2,82	1:1																
																Лист	Листов	1																
				АISI 304																														
Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата																						
Разраб.				Шайхутдинов				Шайх				25.01.2024																						
Проб.				Сигида				Сигида				25.01.2024																						
Т.контр.																																		
Н.контр.																																		
Утв.				Пьячев				Пьячев				25.01.2024																						