

1. Фрезерование полоскости основания детали в размер 30-1 и верхней плоскости в размер 380-2.

2. Обработка отверстий:

8 отв Ф60 (Е-Е);

4 отв. Ф120Н11, 40 отв М30-8Н (В-В);

24 отв М24-8Н (Г-Г);

8 отв М24-8Н (Д-Д).

КД находится во вложении.