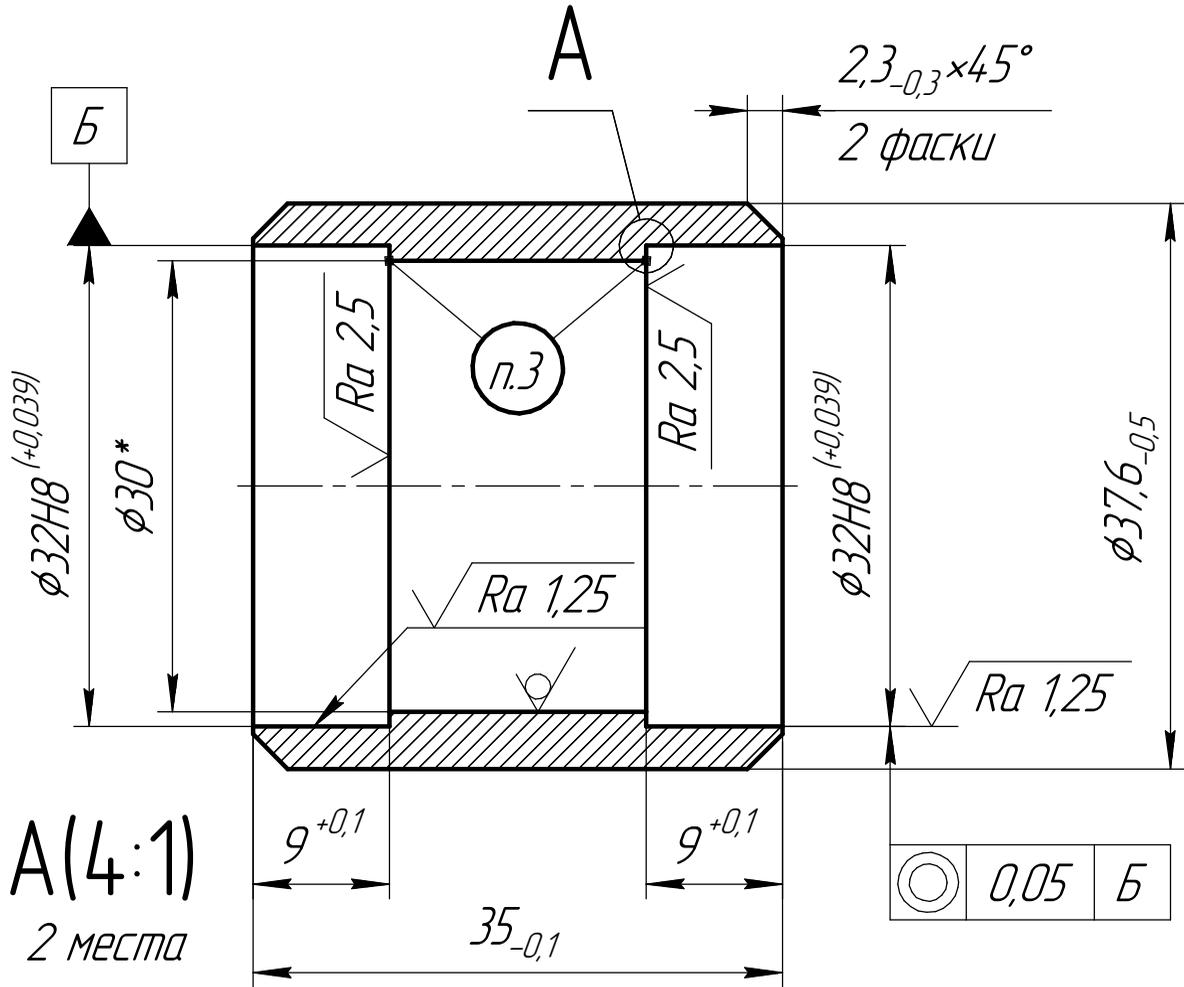
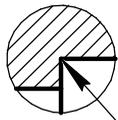


И.126.00.00.02

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



**A(4:1)**  
2 места



Допускается след от подчистки галтели шириной не более 2 мм

- \* Размеры для справок.
- Острые кромки притупить фаской  $0,1...0,4 \times 45^\circ$  или радиусом  $R\ 0,1...0,4$  мм. Радиусы галтелей  $R\ 0,5$  max.
- Допускается наличие заусенца после токарной обработки. Заусенец, уменьшающий размер  $9^{+0,1}$  не допускается.

И.126.00.00.02

Корпус  
подшипников

Труба  $\phi 38 \times 4$  д/ш х/д  
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,09	2:1
Лист	Листов	1