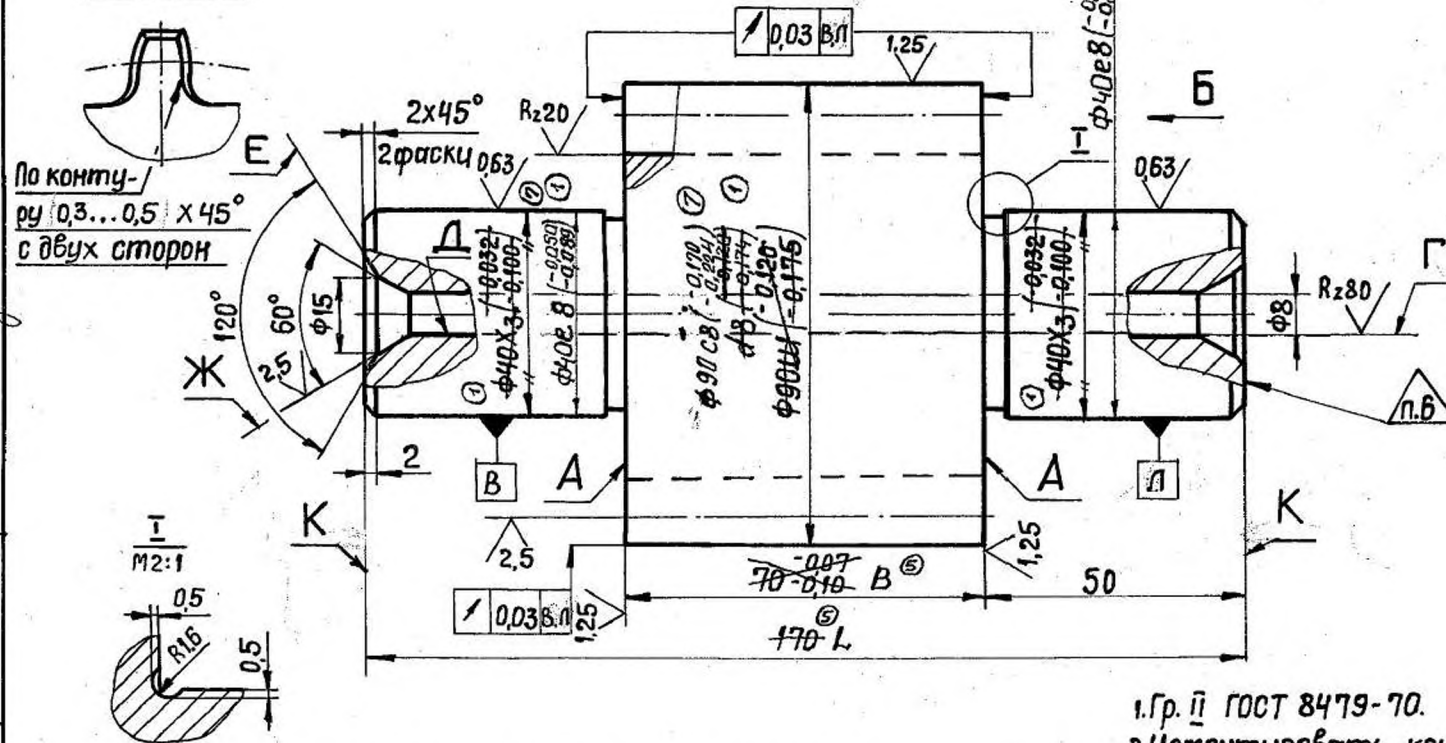


6T0 00 H7T

Вид Б



Модуль	m	6
Число зубьев	Z	12
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68 ¹
Коэффициент смещения	X	0.625
Степень точности по ГОСТ 1643-72 ¹	—	8-B
Средняя длина общей нормали	\overline{Wm}	30 ² -0.109 ¹ -0.194 ¹
Делительный диаметр	da	72

Деп. Т. 1-201
 Взам. инв. № 13.02.77
 Инв. № 03.02.77
 Подп. и дата
 17.05.82

Взам. инв. № 13.02.77
 Инв. № 03.02.77
 Подп. и дата
 17.05.82

3. Магнитопорошковый метод контроля по инструкции ЦЗЛ 24.6.12.25203.70005, код метода 03.02.01.02.01.01, уровень чувствительности Б. На поверхностях А, В, Л и по контуру зубьев волосовины, закалочные и шлифовочные трещины не допускаются.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - по А, валов - по В, остальных - по СТ₈ ± IT15.

5. Несовпадение поверхностей Г и Д не более 1,5 мм.

6. Клеймить окончательную приемку.

Обозначение	Размер, мм		Масса, кг
	L	B	
14H.00.019	170	70 ^{-0,07} -0,10	3,29
-01	150	50 ^{-0,07} -0,10	2,53

1. Гр. II ГОСТ 8479-70.
 2. Цементировать кругом h 1.0...1.5; НРС 56...62. Твердость сердцевины НРС 23...40. Допускается поверхности Г, Д, Е, Ж и К не цементировать.
 Контроль по инструкции МЗ92-71ТИ-24.6.12-25203-70016

6	1	54.345-2000	28.05.01
5	4	54.18570-90	28.05.01
4	1	54.19699-90	28.05.01
3	2	54.15380-87	28.05.01
2	2	54.11518-83	22.07.82
1	6	54.6253-79	2.8.79
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов К.К.	Козлов	23.02
Пров.	Косицкий	Косицкий	12.78
Т.контр.	Егоров	Егоров	24.07.80
Н.контр.	Мельник	Мельник	23.02.80
Утв.	Барков	Барков	12.78

14H.00.019			
ШЕСТЕРНЯ ВЕДОМАЯ		Лист	Масса
Сталь 12ХН3А ТУ 14:1-950-74.86		А	3,6 см. табл.
		Лист	Листов 1

7 3 54.370-2002 21.08.03