



1 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
2 Острые кромки притупить.

						081.2119.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт станка ОФ-55		Лит	Масса	Масштаб
Разраб.								0,379	2:1
Проб.									
Т. контр.							Лист	Листов	1
Вед. техн.					Пруток 22-В ГОСТ 2590-88 Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		ПАО НПО "Наука"		
Н. контр.									
Утв.									