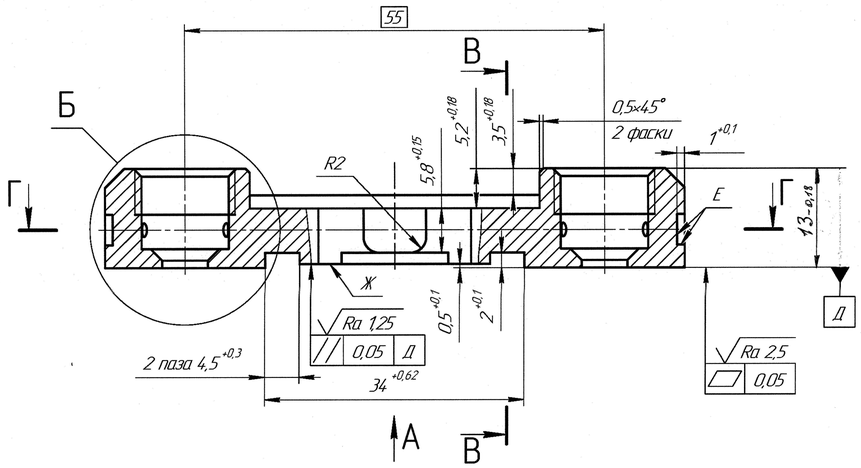
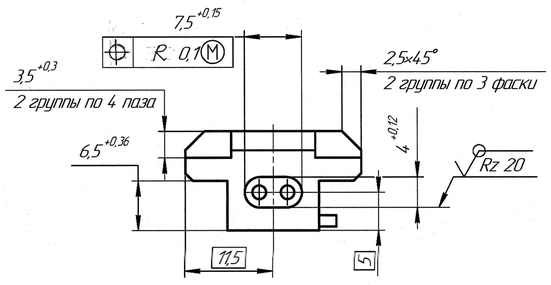
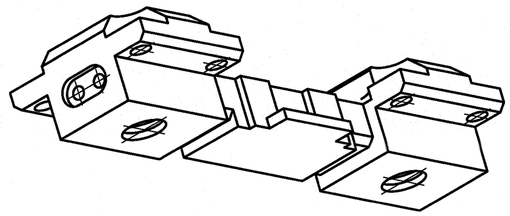
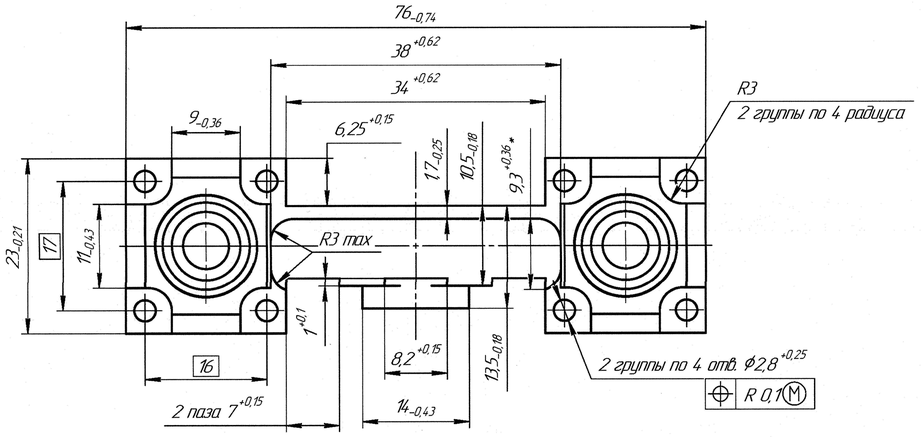
Rz 40 (√)

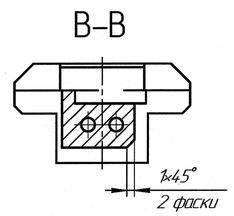


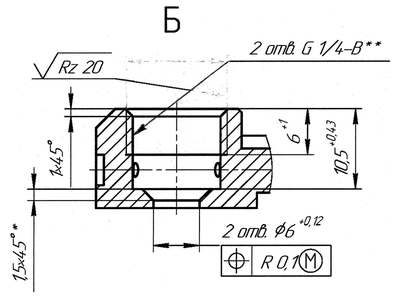


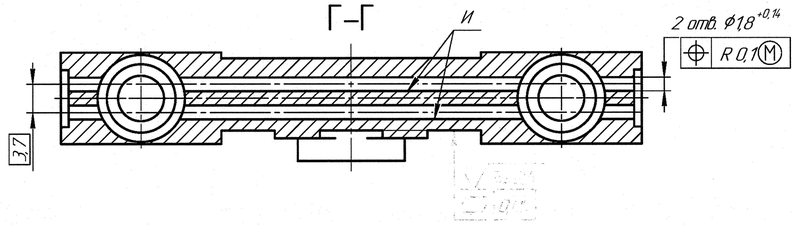
Аксонометрическая проекция

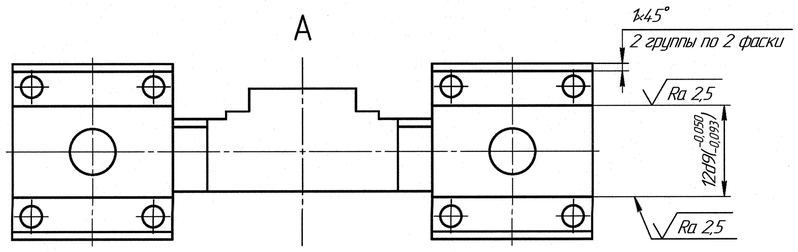












1. Допускается замена материала на М1 ГОСТ 859–2014.

2. * Размеры обеспеч. инстр.

3. ** Допускается контролировать резьбу на свинчиваемость с сопрягаемой деталью.

4. На поверхн. отв. И допускается ступенчатость не более 0,2 мм.

5. Покрытие Ср.9хр. Качество покрытия контролировать на поверхн. Е и Ж.

6. Справочная площадь поверхностей детали 6374 мм^2.

					Р501–Л15.021			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0,07	2,5:1
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					М3 ГОСТ 859–2014			
Утв.								

Копировал Формат А1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.