

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № докл.

Подп. и дата

Склад. №

Перв. примен.

Р/ЛИЗ.433712.007.01.089

Рис. 1

Б

12<sub>-0,43</sub>

8,5

≈3

6<sub>-0,3</sub>

1×45°

3 фаски

п.1

R1 max

≈1

10,5<sub>-0,43</sub>

15<sub>-0,25</sub>

Б

14<sub>-0,43</sub>

2,5

φ2<sup>+0,25</sup>

2,5

5<sub>-0,3</sub>

Б-Б

7<sup>+0,36</sup>

4 min

2<sup>+0,25</sup>

10<sup>+0,36</sup>

Rz 20

M3-7H

⊕ R 0,12 Ⓜ

6 min

8<sup>+0,36</sup>

A

4,5

3

А

4,5

3

Б

≈1,5

≈1

Б

Б-Б

7<sup>+0,36</sup>

4 min

Rz 20

M3-7H

⊕ R 0,12 Ⓜ

6 min

8<sup>+0,36</sup>

Ⓜ4-7H

⊕ R 0,12 Ⓜ

Rz 20

Таблица 1

Обозначение	Рис.	Маркировка
Р/ЛИЗ.433712.007.01.089	1	X85
-01	2	X86
-02	1	X87
-03	2	X88

1 Надписи маркировать гравированием шрифтом 20 Пр3 ГОСТ 26.008-85. 2 Места гравировки заполнить эмалью ПФ-115 черной УХЛЗ ГОСТ 6465-76. Допускается лазерная гравировка.

3 Покрытие О-С(69)6, допускается О-Вн(99,5)6.

3

2

1

Изм. Лист

№ док.им.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

Р/ЛИЗ.433712.007.01.089

Клемма

163 ГОСТ 15527-2004

Лист

Масса

Масштаб

0

0,01

4:1

Лист

Листов

1

Копировал

Формат А4×3