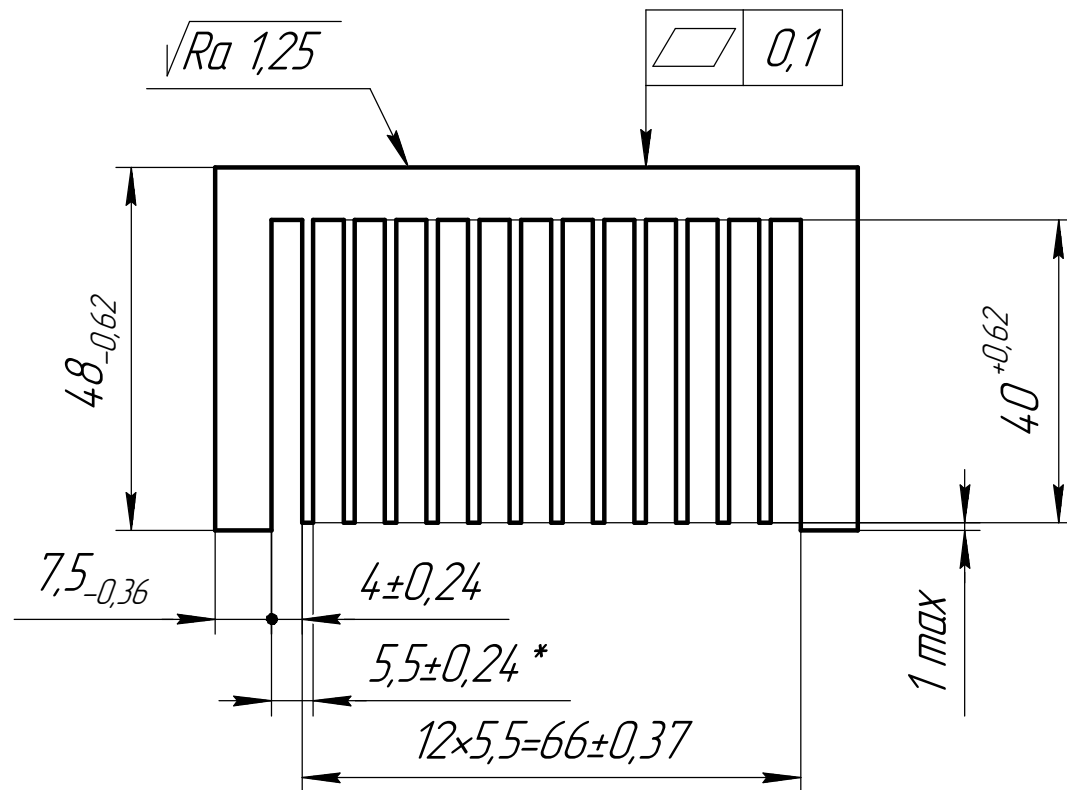


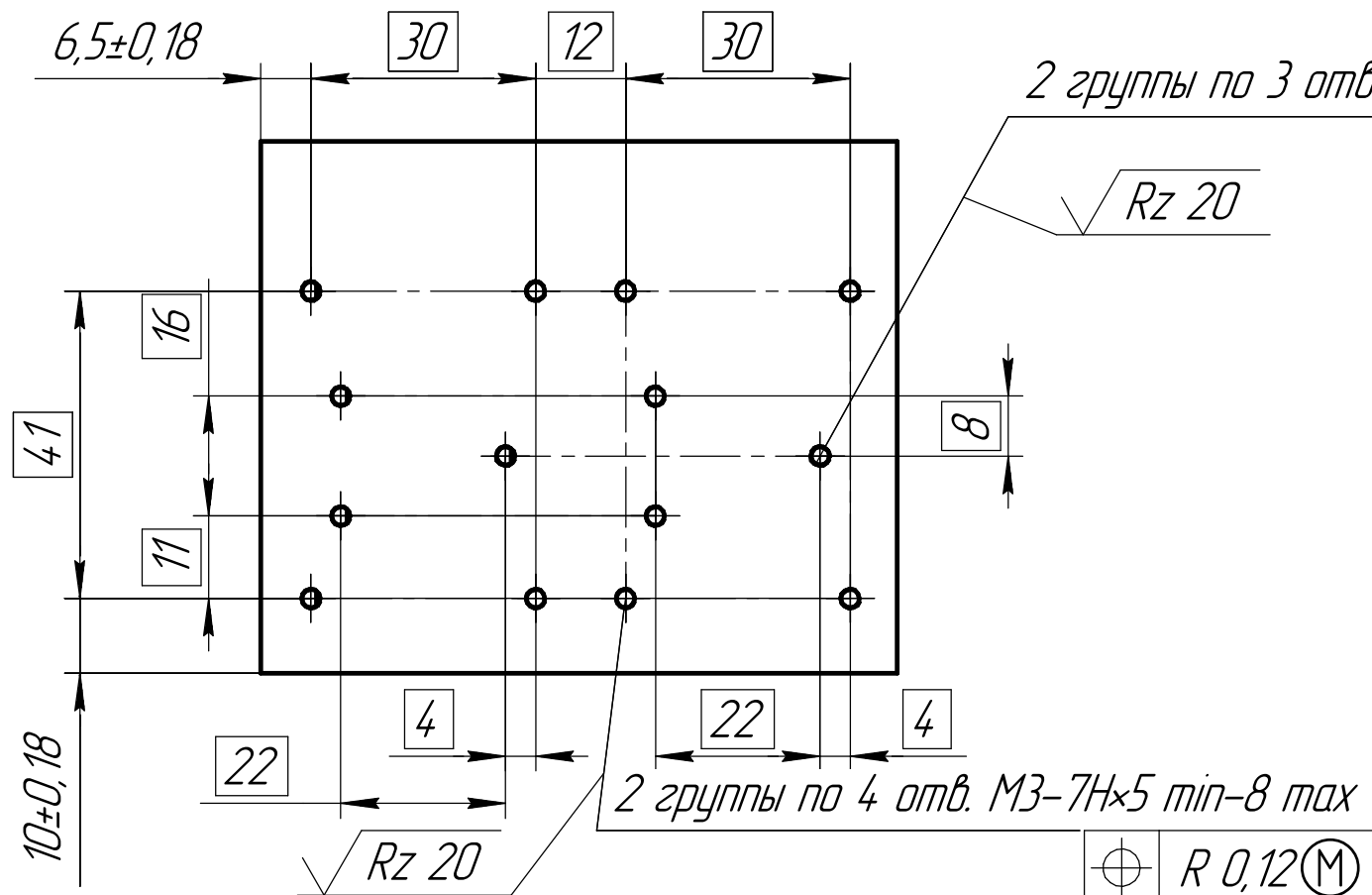
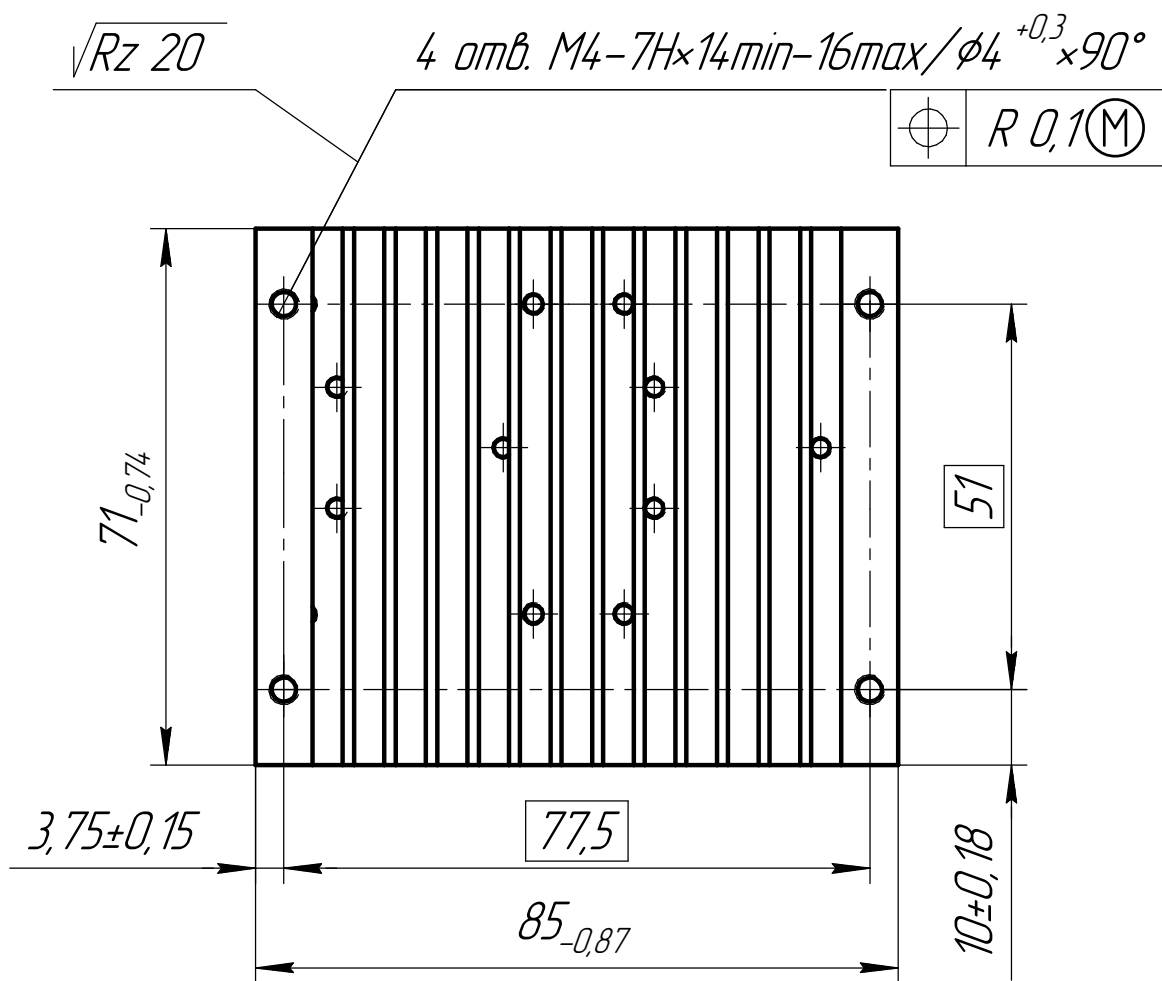
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дцкл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

P56-12752.041

✓ Rz 40 (✓)



A



2 группы по 3 отв. M3-7H×5 min-8 max

2 группы по 4 отв. M3-7H×5 min-8 max

⊕ R 0.12(M)

✓ Rz 20

- 1 Допускается замена материала на сплав Д16 ГОСТ 4784-2019, HB≥95.
- 2 *Контроль размеров у основания паза.
- 3 Допускается прорыв ребер при выполнении отверстий M3.
- 4 Остальные ТТ- по ОСТ В95 2606-90.

					P56-12752.041							
					Радиатор			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							0,36	1:1
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.												
								Лист	Листов	1		
Н.контр.					AM26 ГОСТ 4784-2019							
Утв.												

Копировал

Формат А3