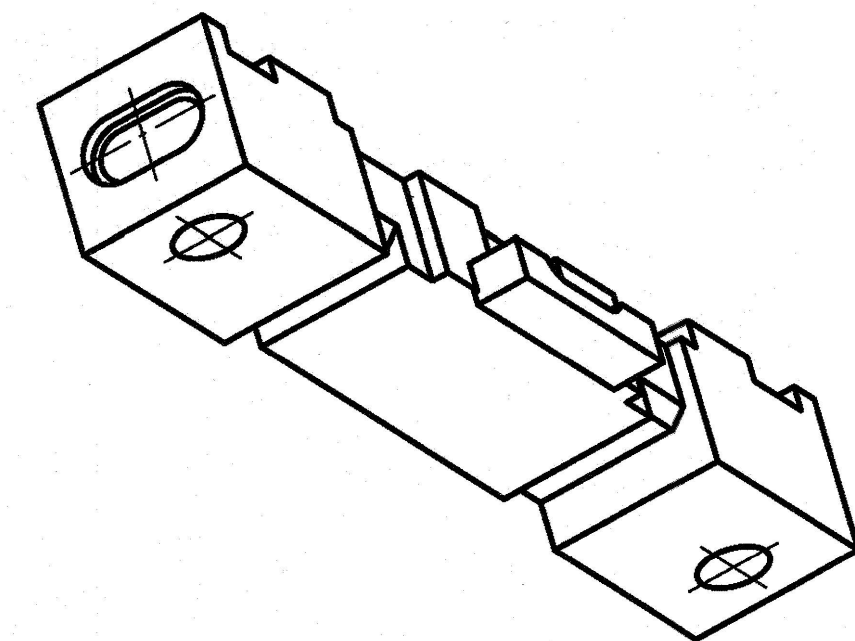
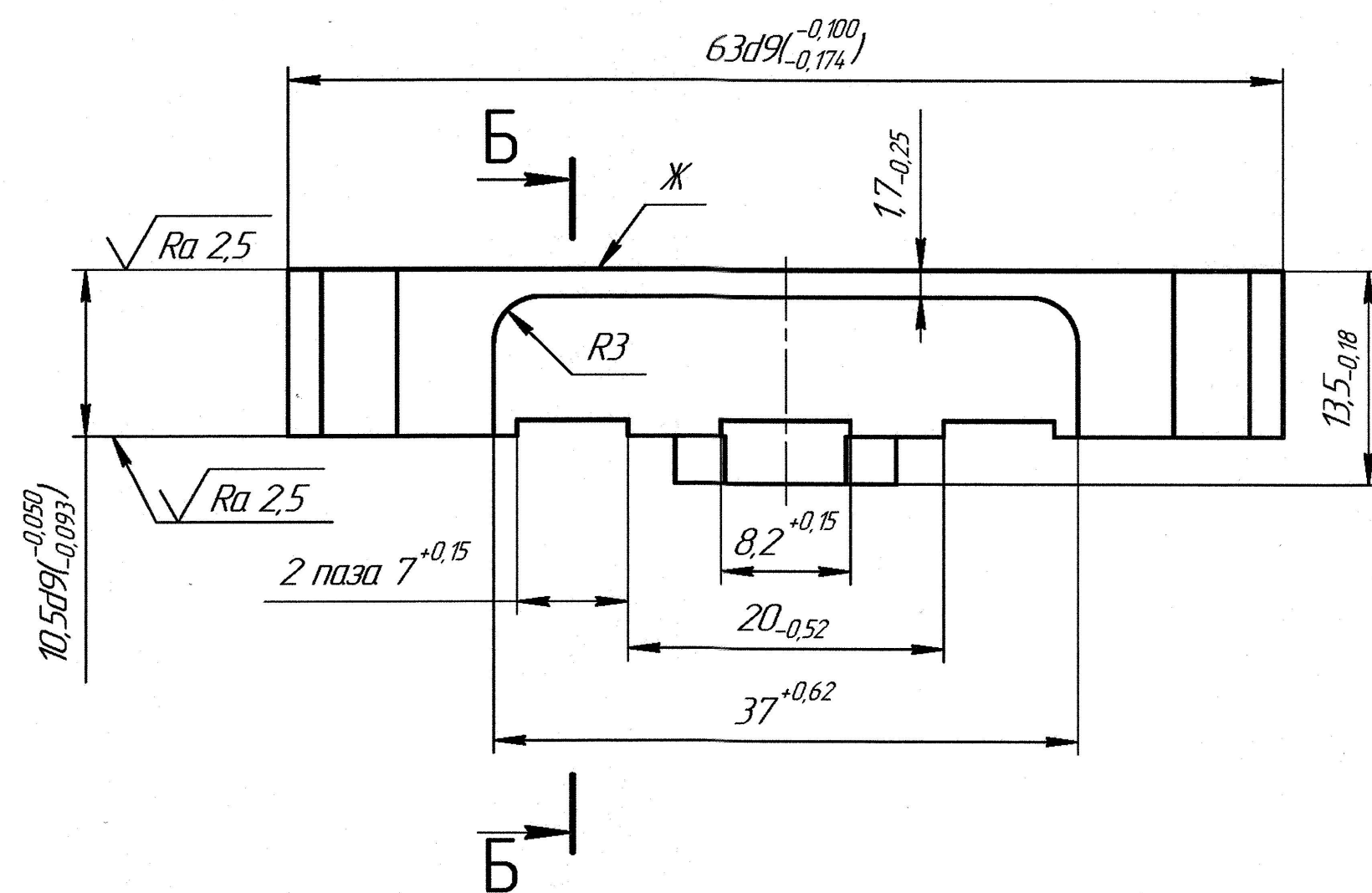
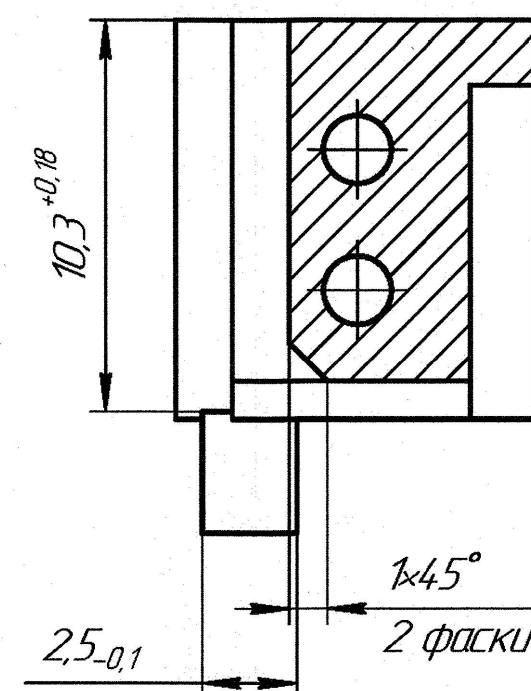


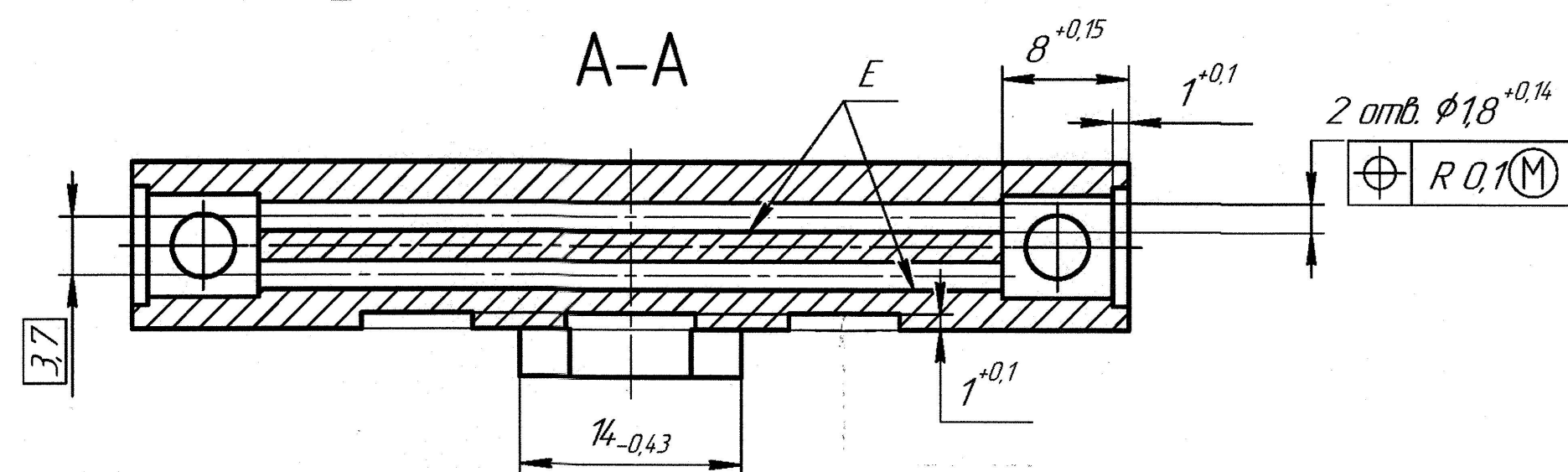
Аксонаметрическая проекция



Б-Б(5:1)



А-А



- 1 Допускается замена материала на М1 ГОСТ 859-2014.
- 2 На поверхн. отв. Е допускается ступенчатость не более 0,2 мм.
- 3 Покрытие Ср.9хр. Качество покрытия контролировать на поверхн. Ги Д.
- 4 На поверхн. Ж допускается маркировать гравированием технологический порядковый номер детали.
- 5 Справочная площадь поверхностей детали 3681 мм².

P501-115.031				Лист		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус		
Разраб.				Лист	Масса	Масштаб
Пров.				1	0,04	2,5:1
Т.контр.				М3 ГОСТ 859-2001		
Н.контр.				Формат А2		
Утв.						