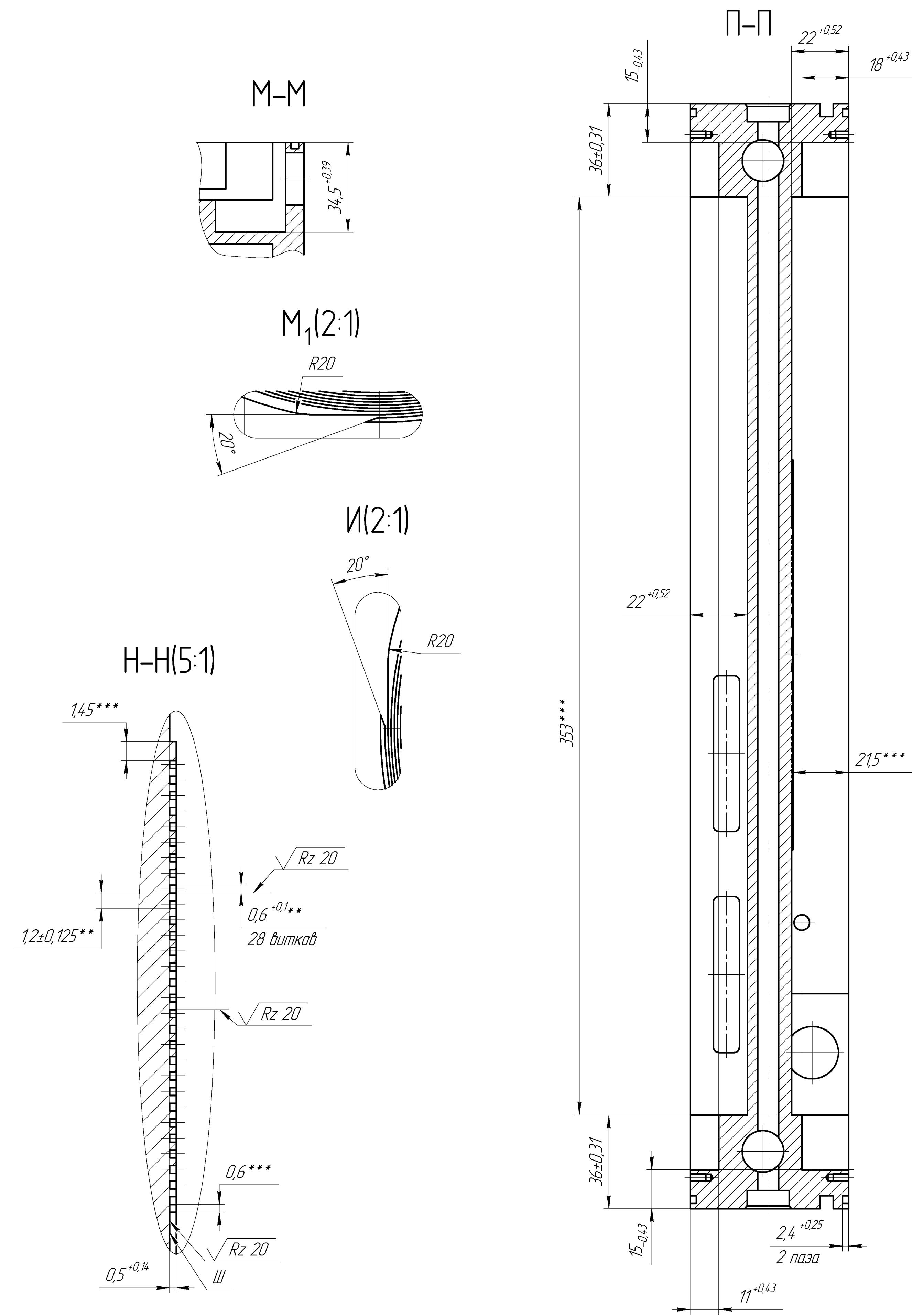
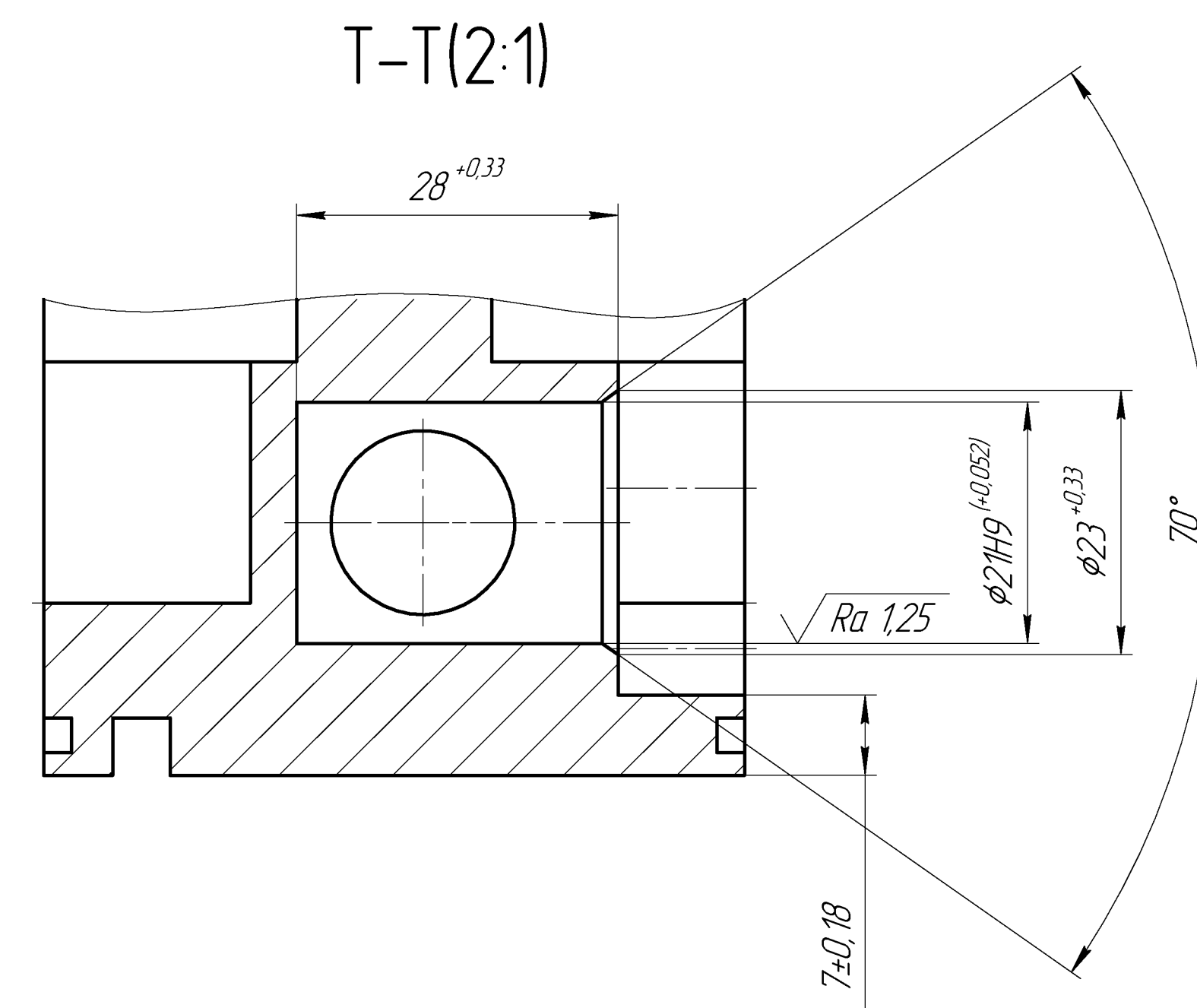
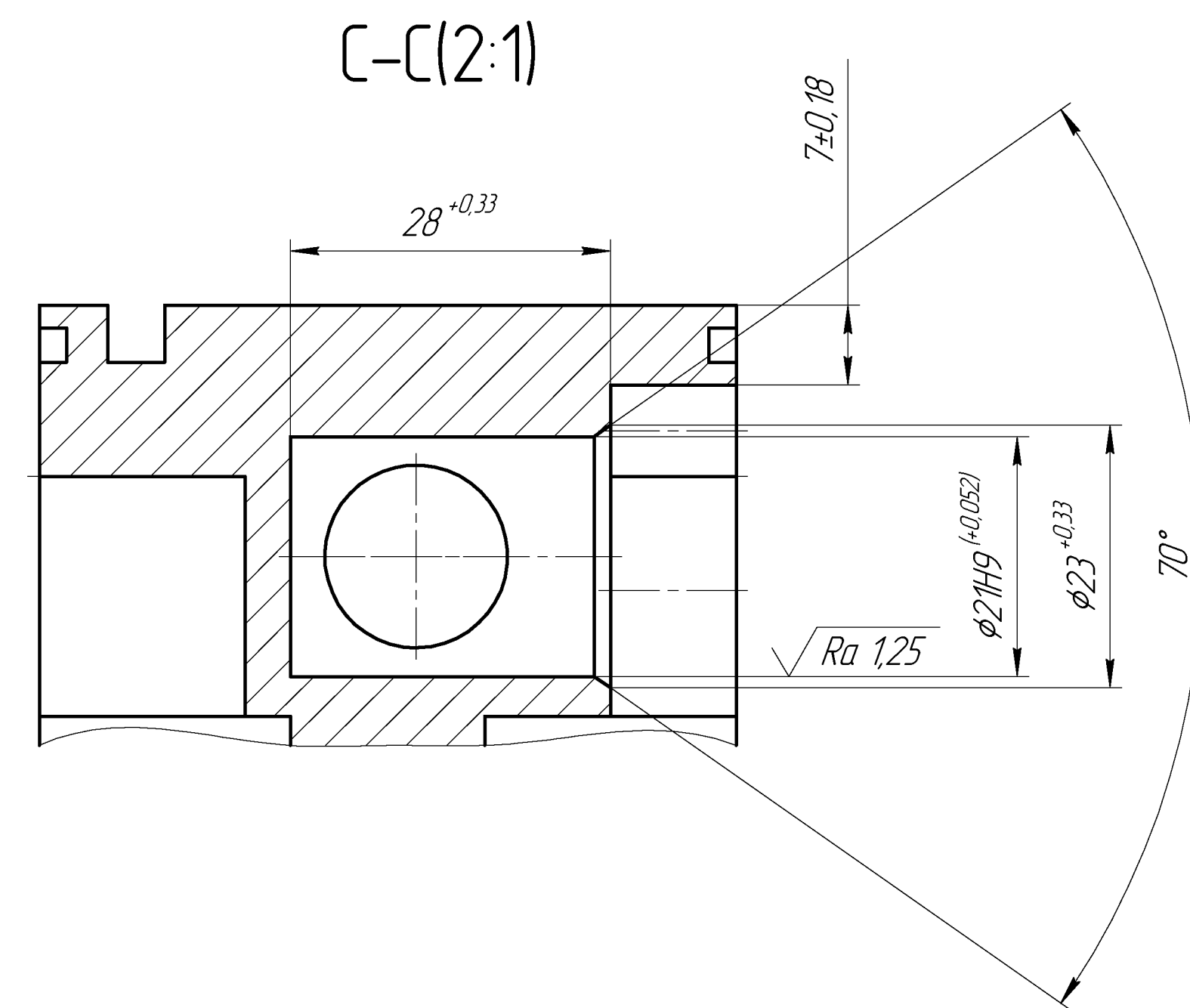
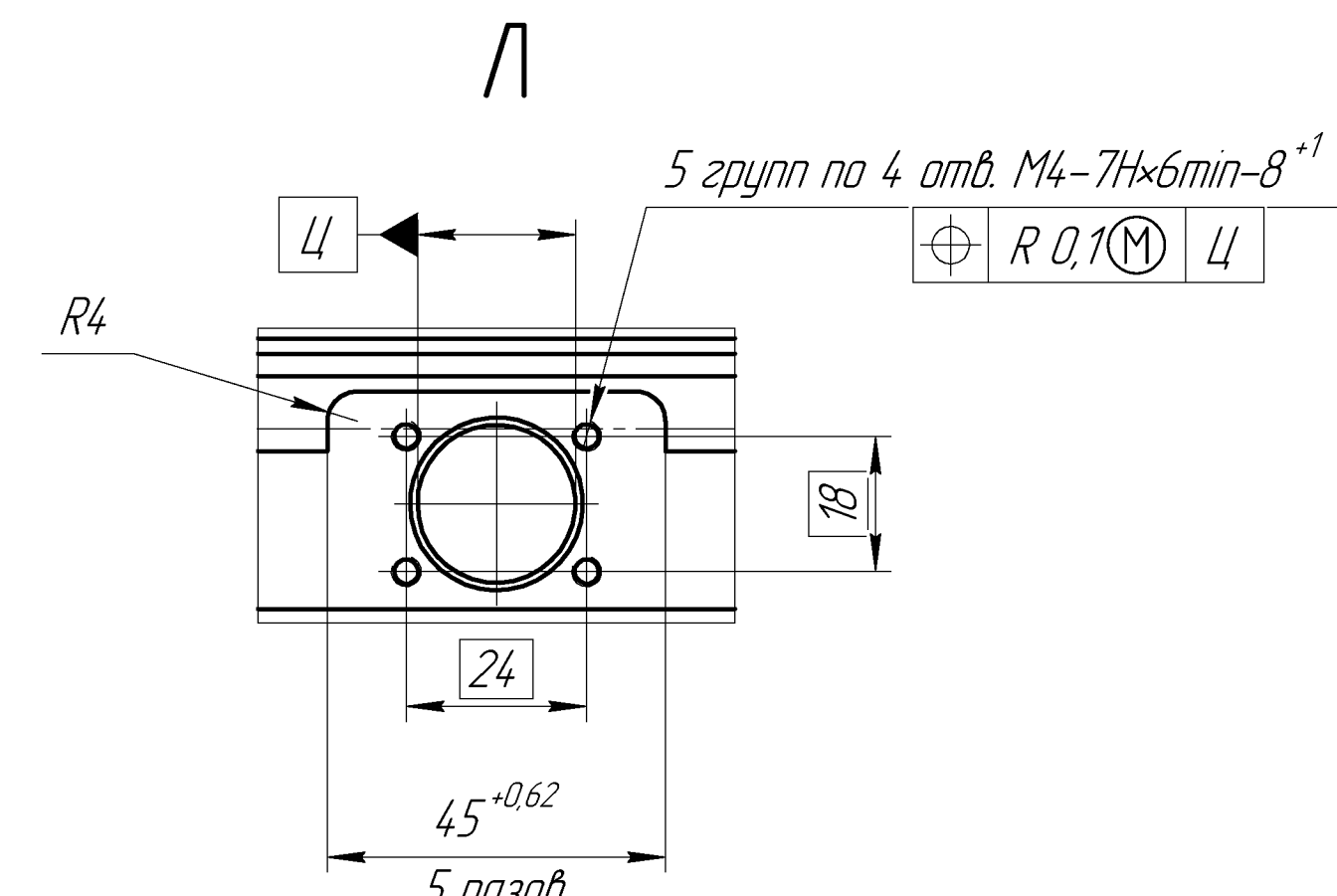


- 1 Допускается замена материала на сплав Д16 ГОСТ 4784-2019.
2 *Допускается контролировать резьбу на свинчиваемость.
3 **Размеры обеспеч. инстр.
4 ***Размеры для справок.
5 Шероховатость пов. резьб. отв. - $\sqrt{Rz\ 20}$.
6 Шероховатость поверхностей Ш, Э, Ю, Я, А₁, Б₁, В₁, Г₁, Д₁, Е₁, Ж₁, И₁ - $\sqrt{Ra\ 2,5}$. Плоскостность 0,1 мм.
7 Расположение начала и окончания спиралей относительно элементов детали обеспечивается программой.
8 Допускается ступенчатость поверхности Ш в пределах допуска.
9 Допускается ступенчатость поверхностей К₁, Л₁ в пределах допуска.
10 Маркировать знак "Зажим для заземления" согласно ГОСТ 2930-62, h = 4,0. Места гравировки заполнить эмалью ПФ-115 белой ГОСТ 6465-76.

					P501-128.111				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	Лист	Масса	Масштаб	
							14,61	1:	
Разработ.									
Проб.									
Т. контр.									
						Лист	1	Листов	
Н.контр.					АМ26 ГОСТ 4784-2019				
Удл.									
					Копировать				
					Формат А1				





P-P(1)

404⁺¹⁵⁵

256⁺¹³

K

K(2:1)

0,4^{**} max

10^{**} min

4 шт. G 1/2-B*

R 0,25 (M)

16x45°

16 min

7^{+0,36}

70°

32 шт. Ø20,5^{+0,33}

319⁺¹⁴

329⁺¹⁴