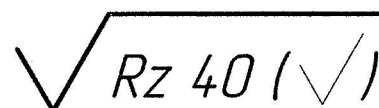


P501-Л17.021



- 1 Допускается замена материала на М1 ГОСТ 859-2014.
- 2 \* Размер обеспечить инстр.
- 3 \*\* Допускается контролировать резьбу на свинчиваемость с сопрягаемой деталью.
- 4 На поверх. отв. И допускается ступенчатость не более 0,2 мм.
- 5 Покрытие Ср.9хр. Качество покрытия контролировать на поверхн. Е и Ж.
- 6 Справочная площадь поверхностей детали 8004 мм<sup>2</sup>.
- 7 На поверхности К допускается ступенчатость в пределах заданного допуска.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	P501-Л17.021										
							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб		
							Разраб.								0,1	2:1	
							Пров.							Лист	1	Листов	2
							Т.контр.										
							Н.контр.										
							Утв.						М3 ГОСТ 859-2014				

