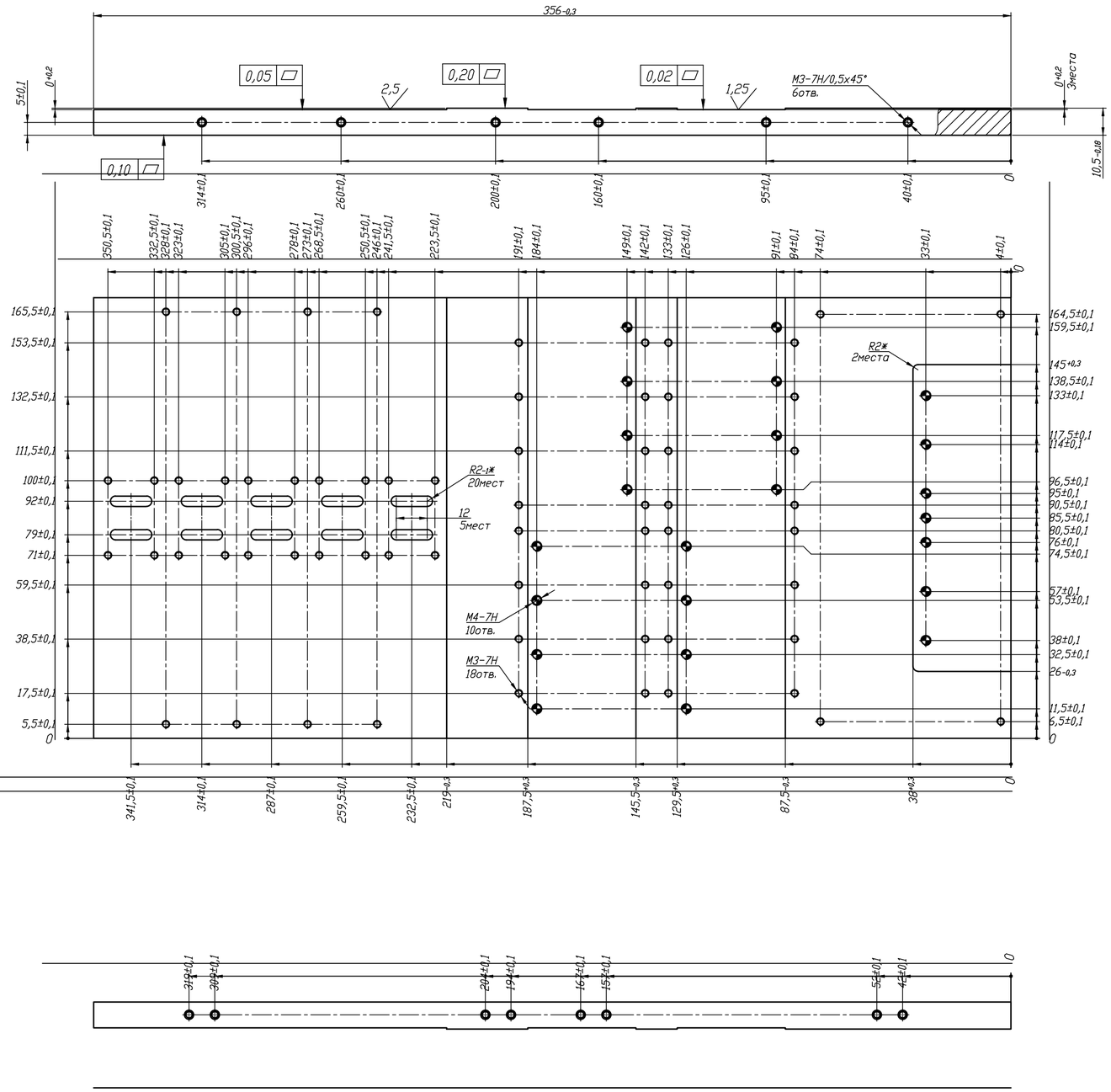

1. ж Радиусы обеспечиваются инструментом. Согласовать с деталью ИВ38.709.592.
2. Покрытие: О-Ви(99,7)6.
3. жж Отверстия сверлить совместно с деталью ИВ38.709.592.
4. ххх Размеры для справки.
5. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

						ИВ38.709.591	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Настенко		281223	Пластина верхняя		1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Нконтр.					Лист М1 12,0 ГОСТ 931-90	'ПЛАЗМАТЕХ'	
Утв.		Мачикин					

Копировал

Формат А2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подпись и дата

Верно | Нормоконтролер | Справочный N | Первичная применяемость ИВ36.709.590