



Таблица 1

$\sqrt{Ra 3.2 (\checkmark)}$

Зубчатый венец		Г	Д
Модуль	<i>m</i>	1	1,25
Число зубьев	<i>z</i>	100	17
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-Н	7-Н
Размер по роликам	<i>M</i>	$102,460_{-0.071}^{-0.039}$	$44,806_{-0.046}^{-0.025}$
Диаметр ролика	<i>D<sub>p</sub></i>	1,443	3,464
Делительный диаметр	<i>d<sub>d</sub></i>	100	21,25

1. Термообработка: поверхности Г и Д цементировать на глубину  $h=0,5-0,7$  мм;  $\sigma_B = 932$  МПа, 30 ... 42 HRC сердцевины.

Твердость цементуемого слоя 59 ... 63 HRC. Группа контроля 2a ОСТ 1 00021-78.

	Лист	Масса	Масштаб
Вал-шестерня	1	0,37	1:1
	Лист	Листов	1
Сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-2016			

Копировал

Формат А2