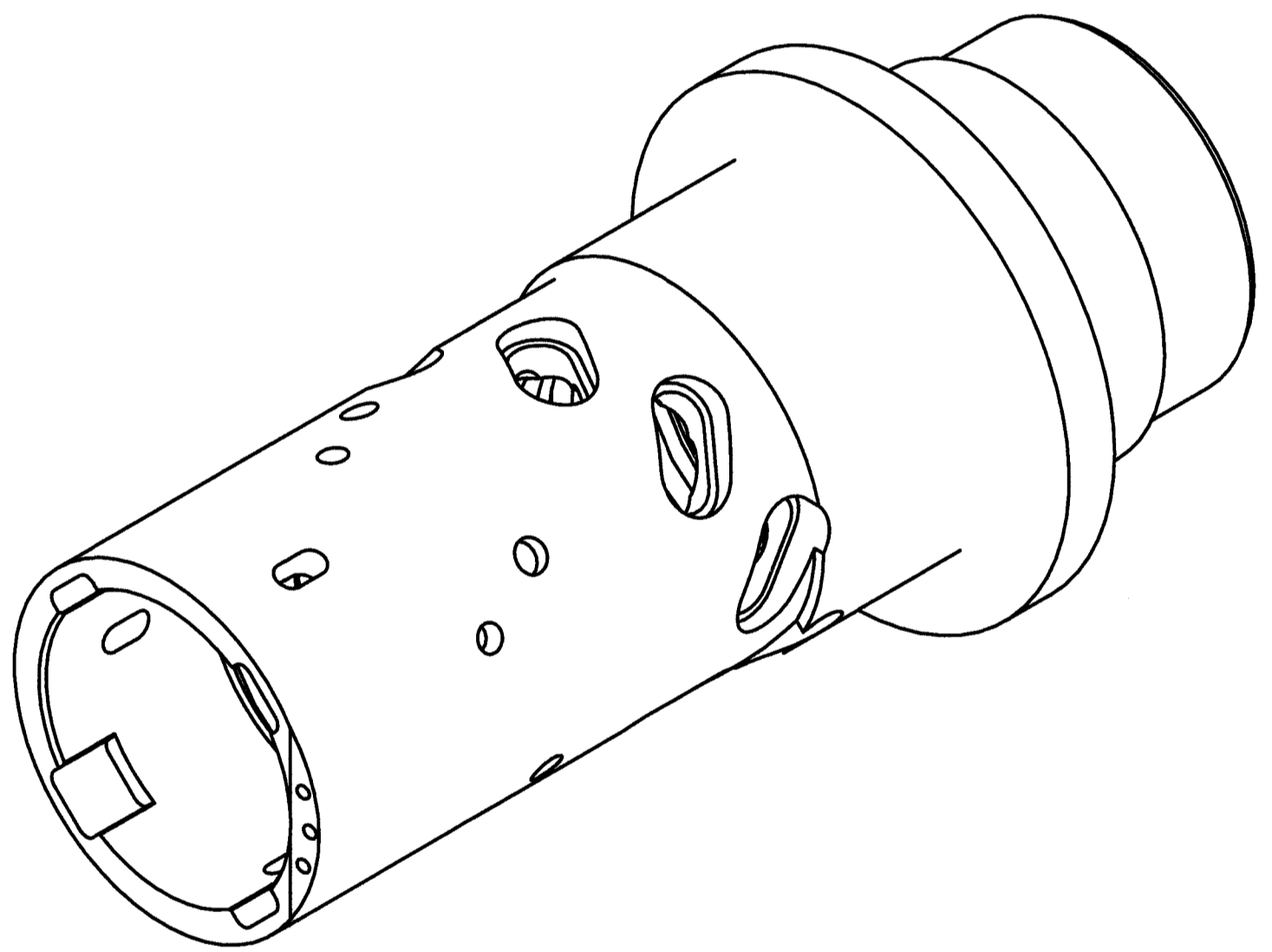
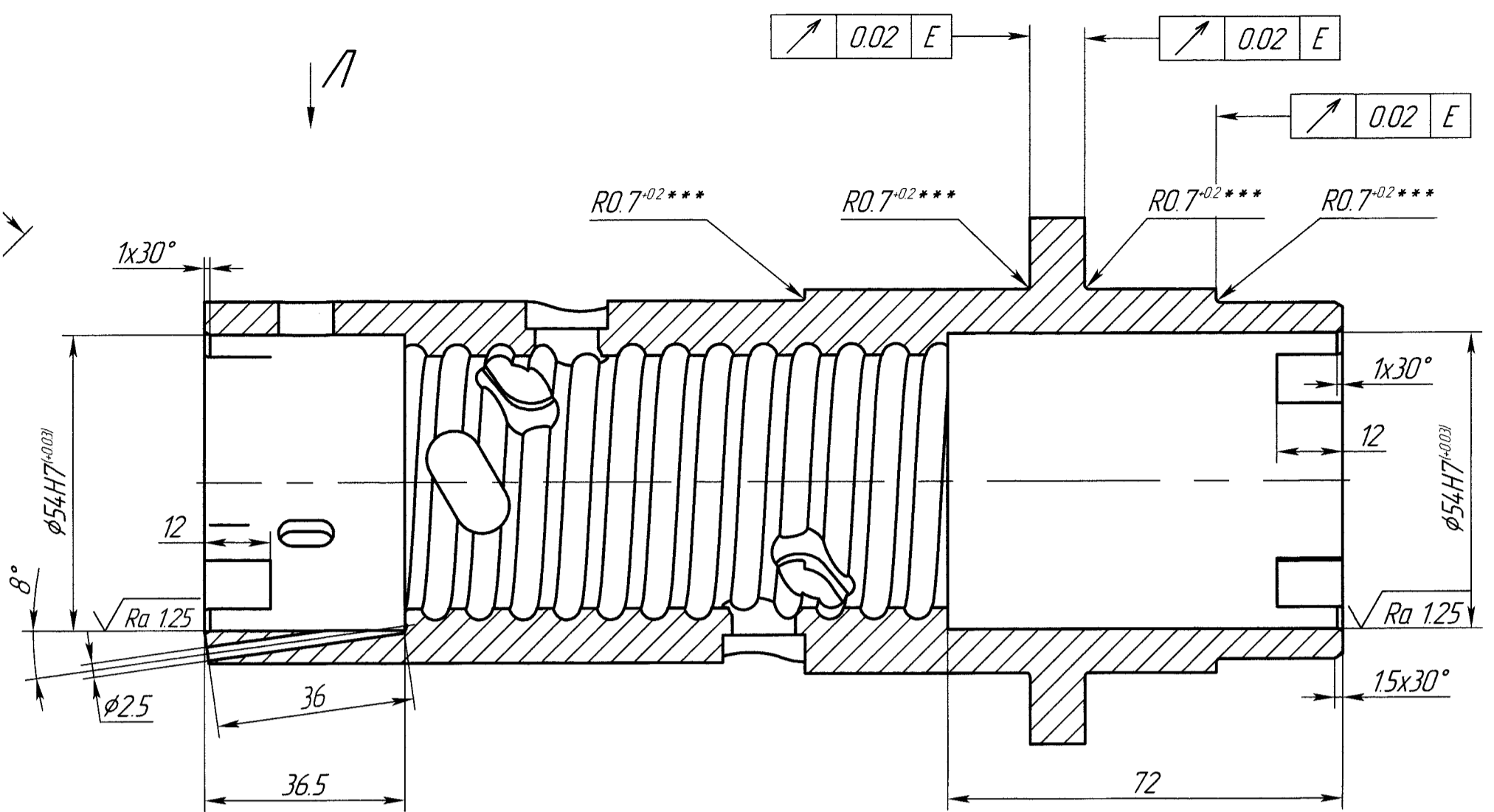


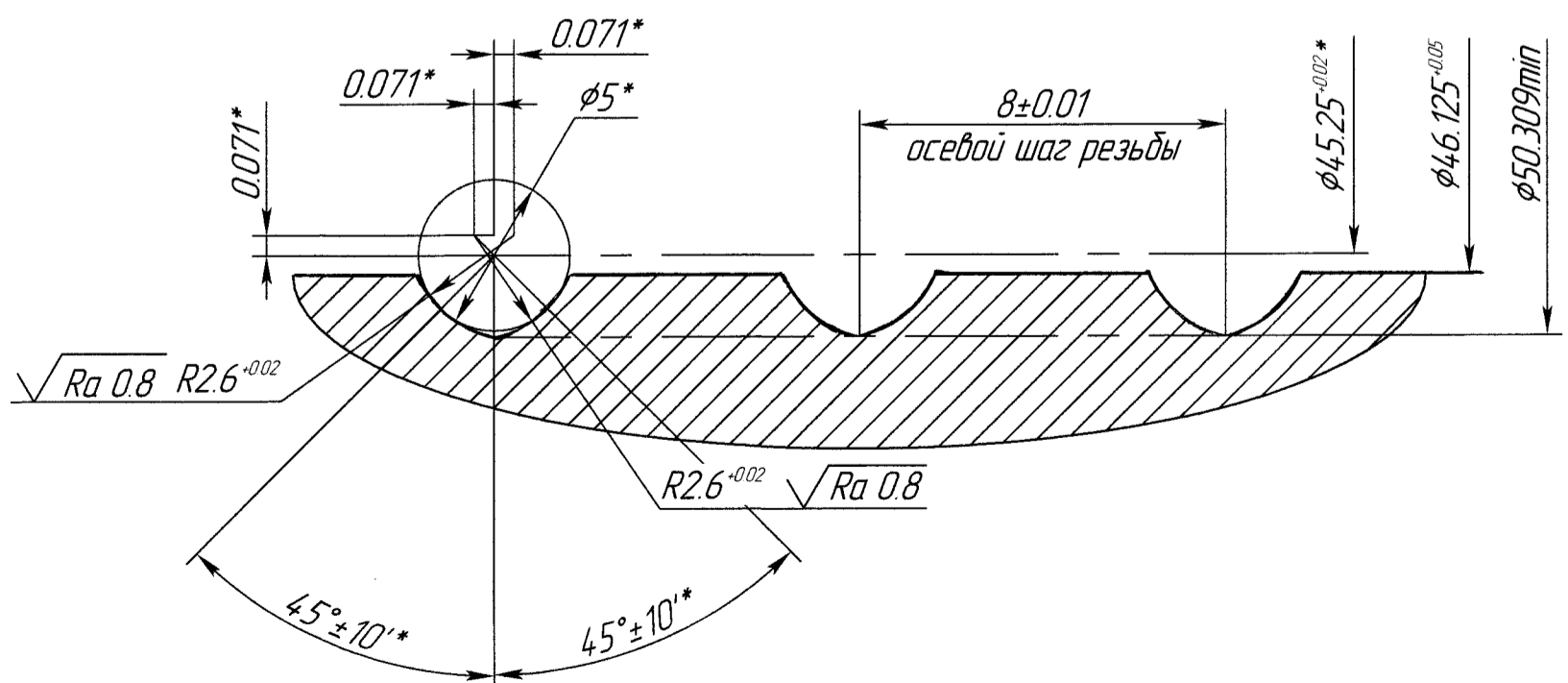
$\sqrt{Ra\ 3.2\ (\checkmark)}$



2. Термообработка: $\sigma_B = 1471,5\ \text{МПа}$, 44,5...48,5 HRC. Группа контроля 2 ОСТ 1 00021-78.

3. Гайку подвергнуть отпуску при температуре плюс $(150 \pm 10)^\circ\text{C}$ в течение 2 ч (после каждой операции шлифования).

Профиль резьбы в нормальном сечении 4:1



	Лист	Масса	Масштаб
Гайка		258	1:1
	Лист	Листов	1
Сталь 03X11H10M2T-ВД-δ ТУ 14-1-4608-89			

Копировал

Формат А1