



Модуль	m	20
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Степень точности	-	8-B
Предельные накопленные отклонения шага	F <sub>sp</sub>	±0,51
Предельные отклонения шага	F <sub>pt</sub>	±0,16
Допуск на погрешность профиля зуба	f <sub>i</sub>	0,19
Толщина зуба	s <sub>y</sub>	30,97±0,3
Измерительная высота	h <sub>ay</sub>	20
Число зубьев рейки	z	18
Нормальный шаг	p <sub>n</sub>	62,832
Обозначение сопряженного колеса	-	3-250278

Техническая характеристика

1 Конструкторская документация предназначена для изготовления запасных деталей при ремонте стана ХПТ-250 и разработана по заявке на конструирование № 108-10/376.

Технические требования

- 1 Поковка Гр.V КП540.
- 2 240 ... 280 HB.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - т.
- 4 Плоскостность М при сборке обработать по станине до полного прилегания.
- 5 Упаковку и временную антикоррозионную защиту производить по технологии предприятия-изготовителя. Упаковка и метод временной антикоррозионной защиты должны соответствовать группе изделий 1-2 по ГОСТ 9.014-78 и учитывать сроки защиты, обеспечивать сохранение эксплуатационных параметров и товарного вида изделия при его транспортировании и хранении.

ПКС-Р.54.2.00.00.003			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Комаров	Р.С.	25.02.04
Проб			
Т.контр.			
И.контр.	Головакова	С.С.	25.02.04
Утв.	Ворожейкин	В.В.	25.02.04
Реука правая		Лист	578
Сталь 30ХГС ГОСТ 4543-2016		Листов	14
ГФ АО «ЦПТИ»		Формат А1	

Согласовано: Механик цеха № 80 АО ЧМЗ К. А. Сысоев

Состав №

Имя, №, дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата