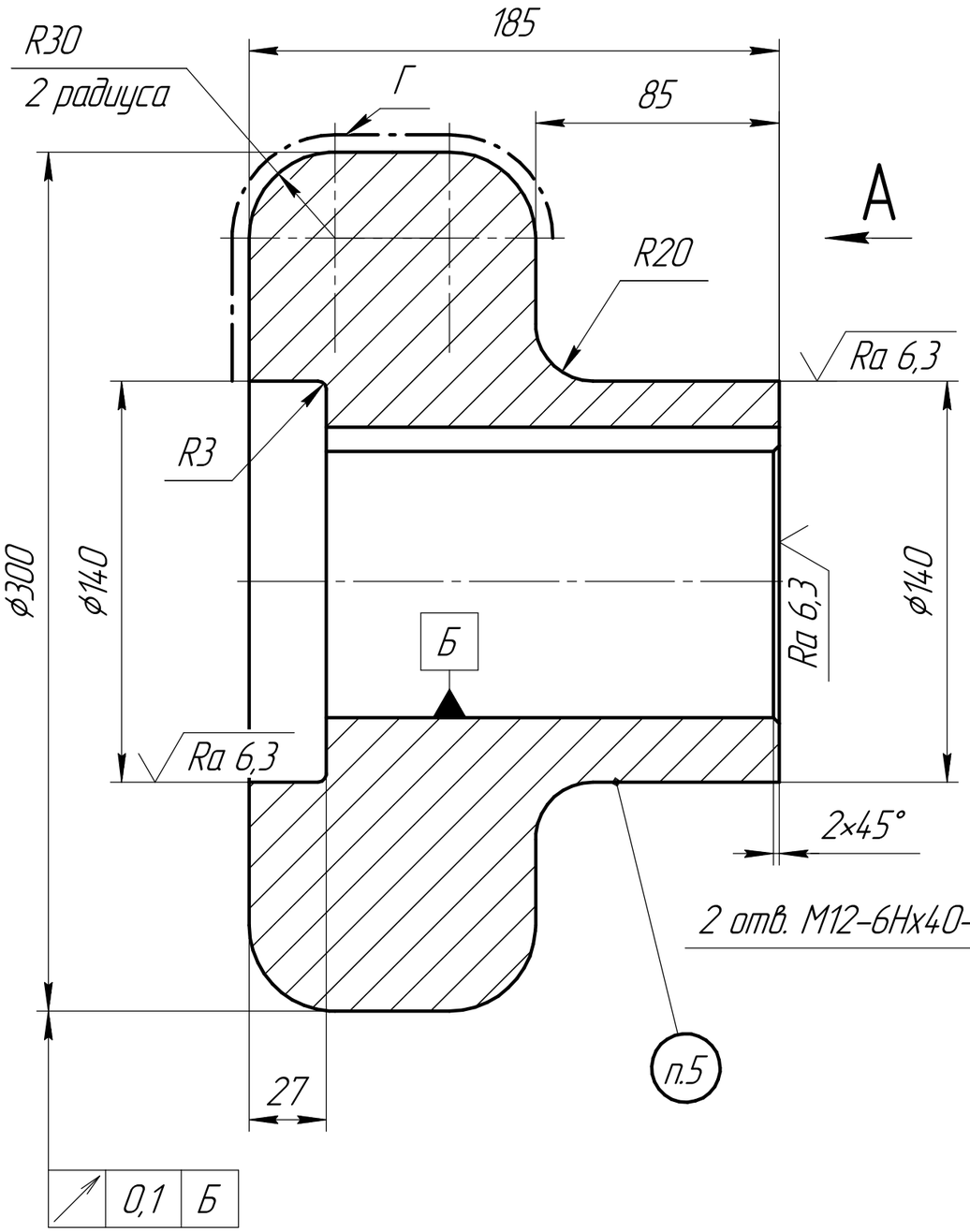
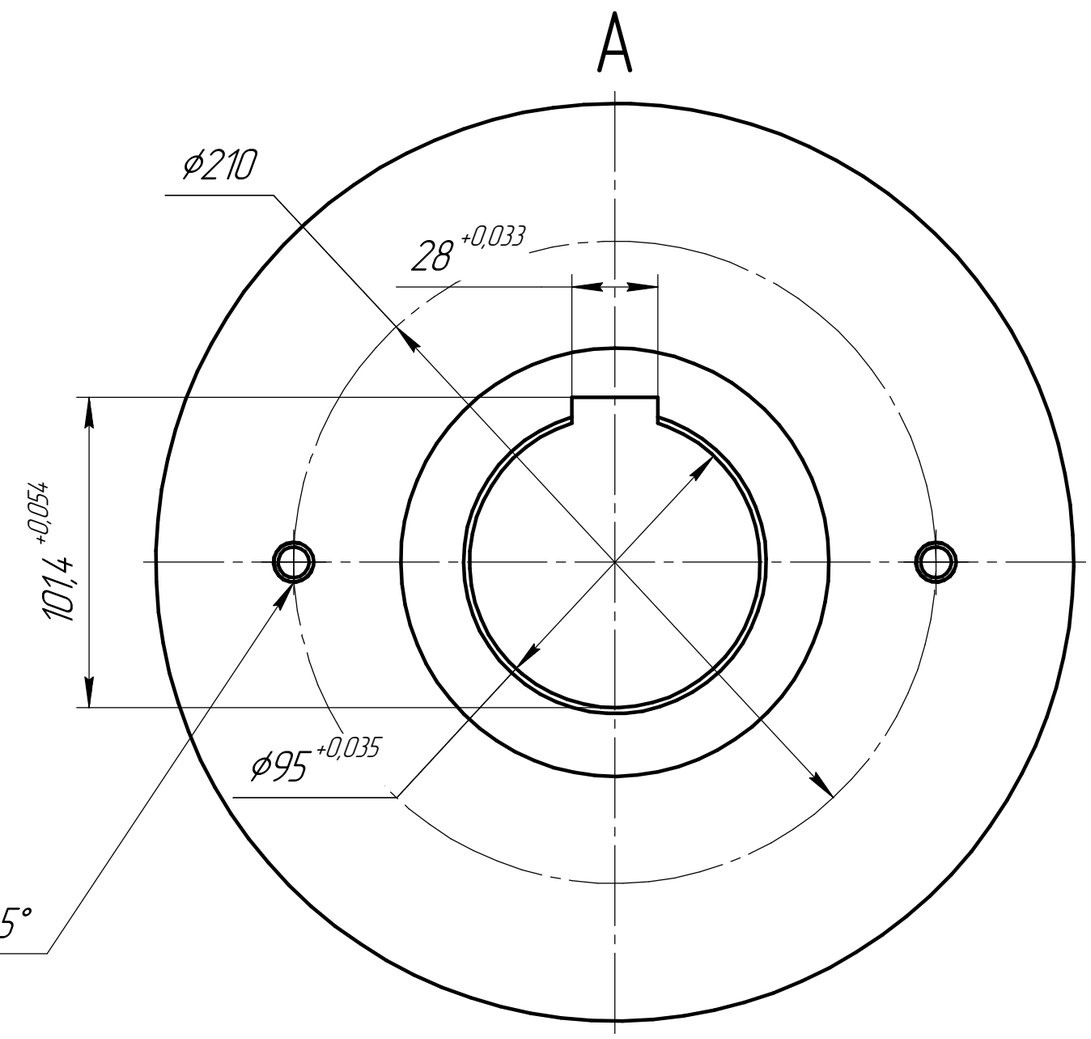
ОСН.05.00.001

Ra 3,2 (√)





1. * Размеры для справок.
2. Поверхность Г цементировать 61...56 HRC 2...2,5 мм.
3. Острые кромки притупить R0,2.
4. Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT 12/2.
5. Нанести марку применяемой стали.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ОСН.05.00.001

Ролик

Лит.	Масса	Масштаб
	51,03	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В1-II-НД-310 / ШХ-15 ГОСТ 801-2022

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.