



1. * Размеры для справок.
2. Поверхность Г цементировать 61..56 HRC 2..2,5 мм.
3. Острые кромки притупить R0,2.
4. Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT 12/2.
5. Нанести марку применяемой стали.

Перв. исполн.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дроб.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

				ОСН.01.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						16,91	1:2
Разраб.					Лист	Листов	1
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Чтв.							
					Круг В1-И-НД-145 ГОСТ 2590-2006 ШХ-15 ГОСТ 801-2022		
					Копировал		
					Формат А2		