

Rz80 (✓) (✓) 5
~~▽3 (✓)~~

305.72.221
 NA0760-79
~~NA00675-73~~

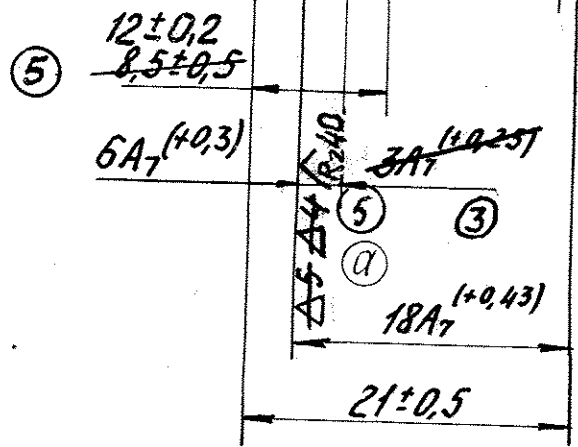
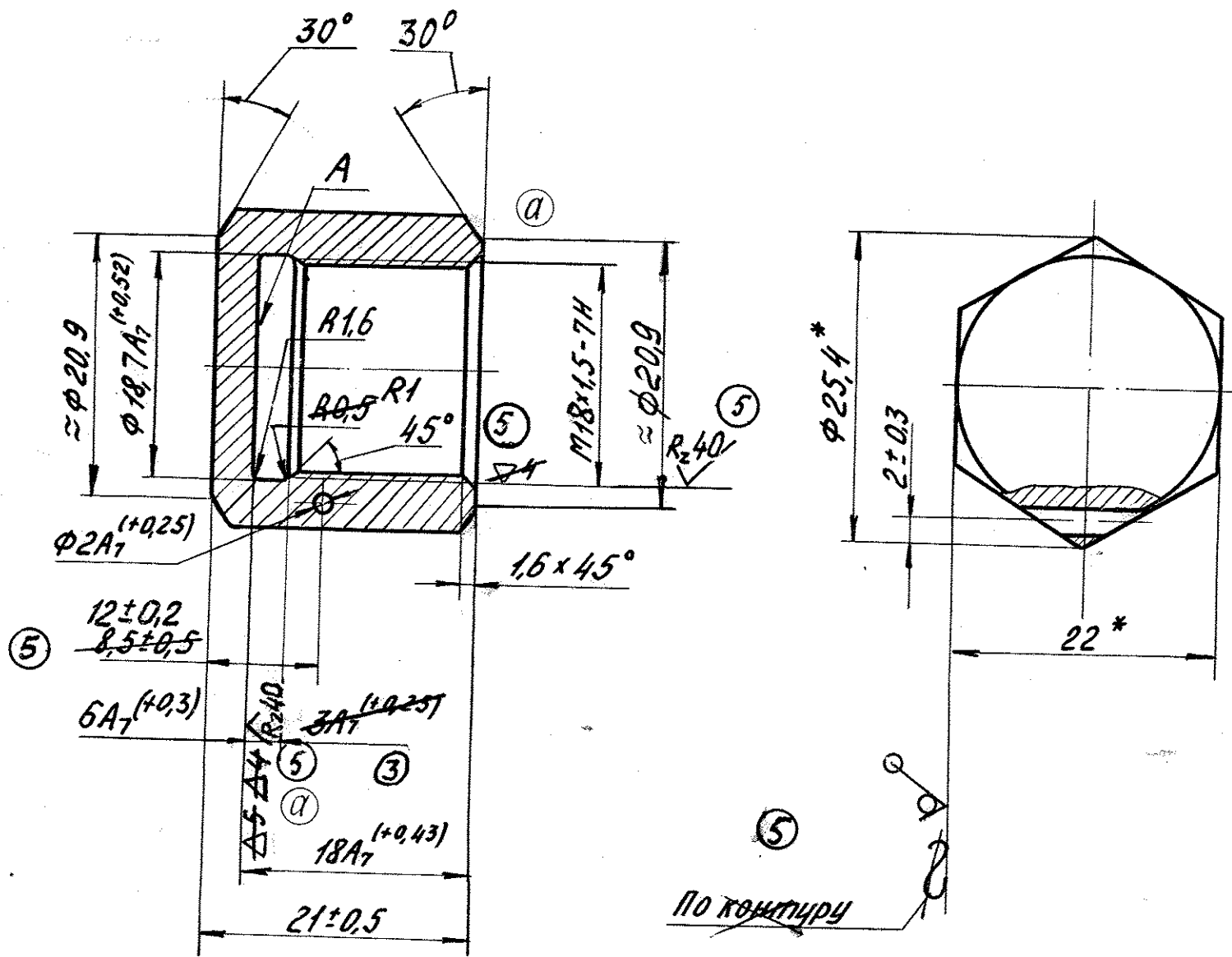
№ инв. 25646
 Дата 12.10.83
 Инв. № подл. 25646
 Подп. и дата [подпись]

Справ. №

Подп. и дата

Безм. инв. № Инв. № дубл.

№ инв. 25646
 Дата 12.10.83
 Инв. № подл. 25646
 Подп. и дата [подпись]



- ⑤ ④ 1. ~~Заменитель материала стали 15, 25, 30, 35, 40, 45~~ 15, 25, 30, 35, 40, 45
- 2. Покрытие Ц, ДХр.
- 3. Торцовое биение поверхн. А относительно среднего диаметра резьбы не более 0,07мм.
- 4. * Разтеры для справок.
- ① 5. *2 Размер обесп. инстру.
- ② 6. Остальные требования по ГОСТ 1759-70
- ⑤ 1. Заменитель материала - спокойные и полуспокойные стали Ст3, Ст4, Ст5 всех групп и категорий ГОСТ 380-71, стали 15, 25, 30, 35, 40, 45 ГОСТ 1050-74.

5	60-83	Авдеева	24.01.83	
4	1098 ¹⁶ /17-80	Авдеева	19.09.80	
3	26-78	Авдеева	16.01.78	
2	683-77	Авдеева	25.5.77	
а 4	312-7510	Шваб	29.5.75	
	121-7510	Шваб	29.5.75	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Авдеева	Авдеева	25.2.75	
Пров.	Дмитриев	Дмитриев	4.11.75	
Т. контр.	Синявин	Синявин	4.11.75	
Нач. К.Б.	Шакиров	Шакиров	25.02.75	
Н. контр.	Ратанова	Ратанова	22.02.75	
Утв.	Найков	Найков		

204

305.72.221

Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
	R ₀₂	0,025	2:1
	Лист	Листов 1	
Шестигранник			
22-5 ГОСТ 8560-6778			
20 ГОСТ 1051-5973			

АГФ