

305.72.031



№ А 00675-73  
 © N A 0760-79

10

Rz40  
 (✓) (✓) (✓) (✓)

Перв. пример.  
 305.72.031-1

Справ. №

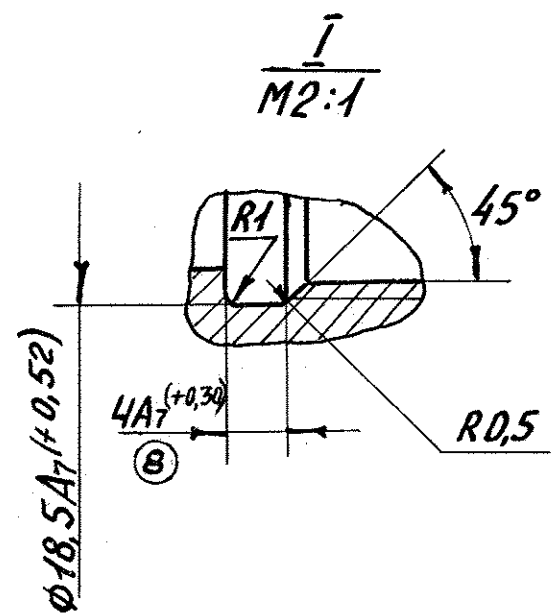
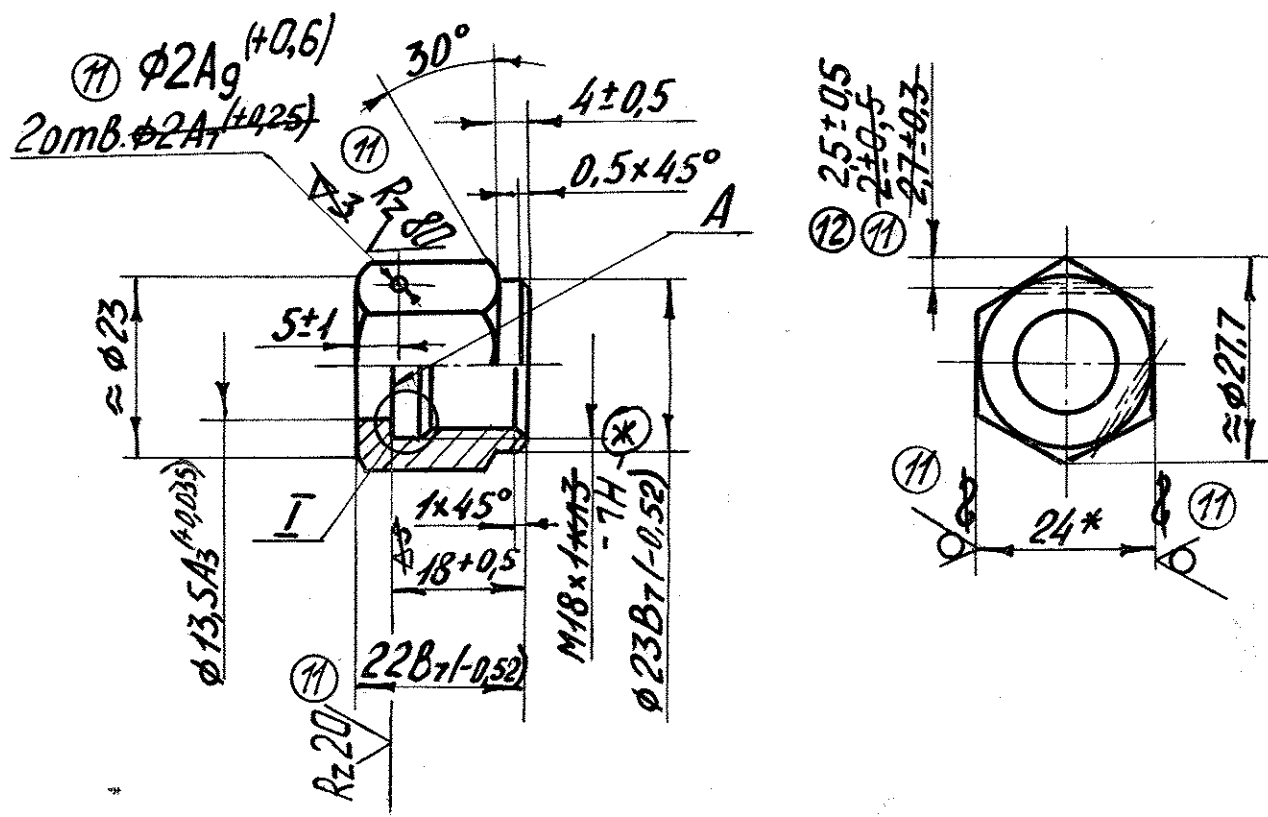
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Изд. шифр №

Подп. и дата

Инд. № года



- 10 1. Допускается изготовление из стали 40Х, 40ХС, 45Х ГОСТ 4543-74, 2016.
- 13 2. HRC 28,5...35,5.
- 3. Биение торца А относительно резьбы не более 0,1мм.
- 4. Смещение оси резьбы относительно шестигранника не более 0,5 мм.
- 5. Покрытие Ц9.Хр. Допускается отсутствие
- 10 ~~слоя цинка в отверстиях.~~
- 6. При изготовлении из стали 38ХС допускается изотермическая закалка в горячих средах на
- 9 твердость НВ 415... 311 (дотп. 3,0...3,45мм). При этом ударная вязкость должна быть не менее
- 8 7 Дж.кг.с.м/см<sup>2</sup> остальные т.т. по ГОСТ 1759-70 ГОСТ 1759.0-87.
- 12 9 7. Для испытания твердости допускается заточка глубиной не более 0,5 мм.
- 8.\* Размер для справок.

Материал: Шестигранник h12-24 ГОСТ 8560-78  
 38ХС ГОСТ 4543-2016

13	22859/222	Зас	22.09.22
12	312-95	Осн.	30.08.95
11	9011/13-87	Год.	21.2.87
10	10989/17-80	Сила	10.09.80
9	683-77	Мод.	25.5.77
8	2	686-75-00	26.11.75
Ж	1	166-75-00	27.3.75
Е	3	204-74-00	23.4.74
0		93-74-00	26.2.74
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Чураченко	Ю.В.	13.2.74
Проверил	Литвинов	В.М.	
Т. контр.	Синявин	А.В.	25.7.74
Нач. К.Б.	Шанира	В.И.	19.01.74
Н. контр.	Ратанова	В.И.	25.2.74
Утвердил	Ефимов	Л.В.	21.2

2С4 ©

305.72.031

Гайка	10 13	8,02	Лит.	Масса	Масштаб
				0,042	1:1
Шестигранник	10		Лист	Листов 1	
24-5 ГОСТ 8560-87 78	13				А Г Ф
38ХС ГОСТ 4543-74 см. выше					