



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Поверхность Γ цементировать 61...56 HRC 2...2,5 мм.
- 3. Острые кромки притупить R0,2.
- 4. Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT 12/2.
- 5. Нанести марку применяемой стали.

Перв. исполн.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

				ОСН.01.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						16,91	1:2
Разраб.					Лист	Листов	1
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Чтв.							
Ролик Р50							
В1-И-НД-145 ГОСТ 2590-2006							
Круг ШХ-15 ГОСТ 801-2022							
Копировал					Формат А2		