

1 Размеры для справок.

2 Переходники поз. 19, 20 уплотнить нитью поз. 25 и выставить согласно чертежу с отклонением не более 2 градусов.

3 Переходники поз. 18 ставить на герметик УТ-32 ТУ 38.105 1386-80.

4 Трубку поз. 26 крепить хомутами поз. 22 (на чертеже не показаны).

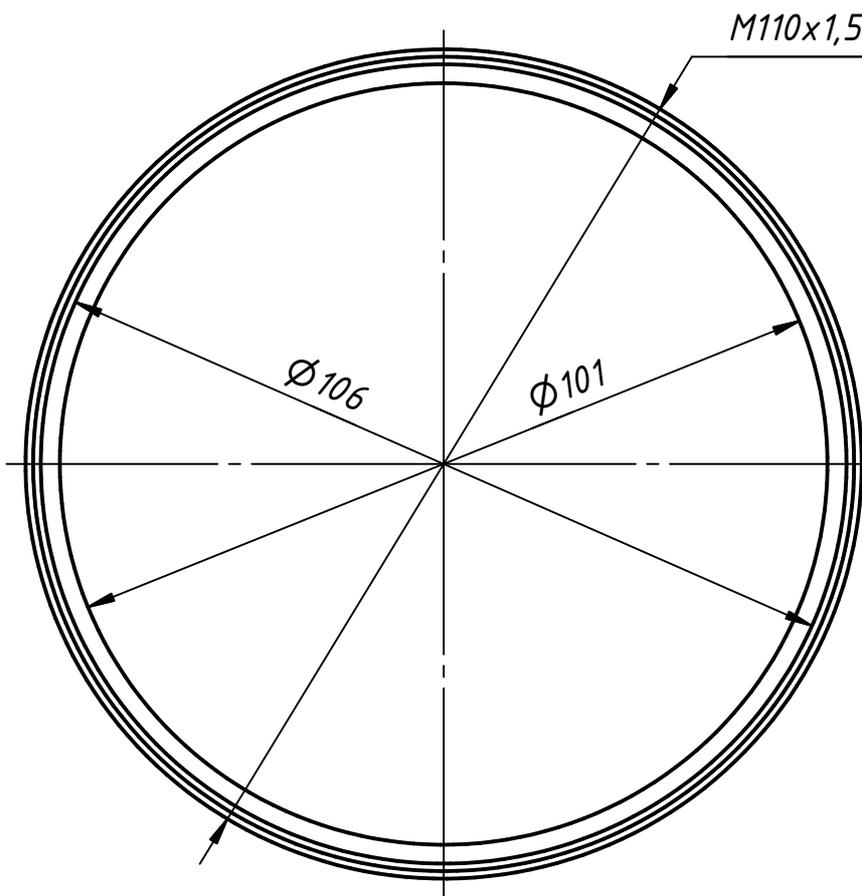
5 Гайку поз. 7 установить до упора.

				МНТР-01.100.00 СБ			
				Сосуд			
				Сборочный чертеж		1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
				26.02.2022			1:2
Разраб.	Царев						
Пров.	Медведев						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Н. контр.							
Утв.	Медведев						

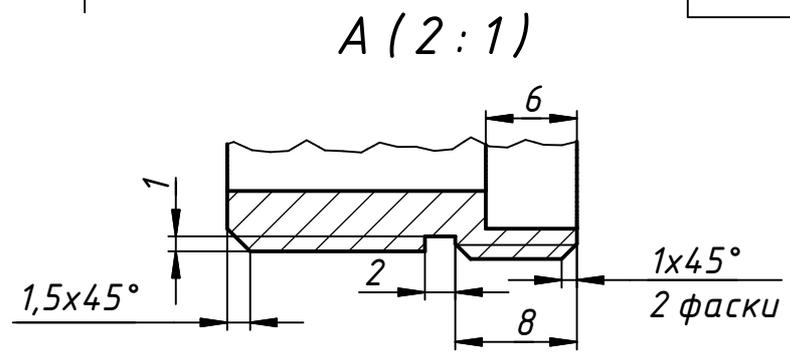
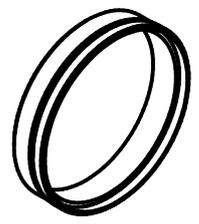
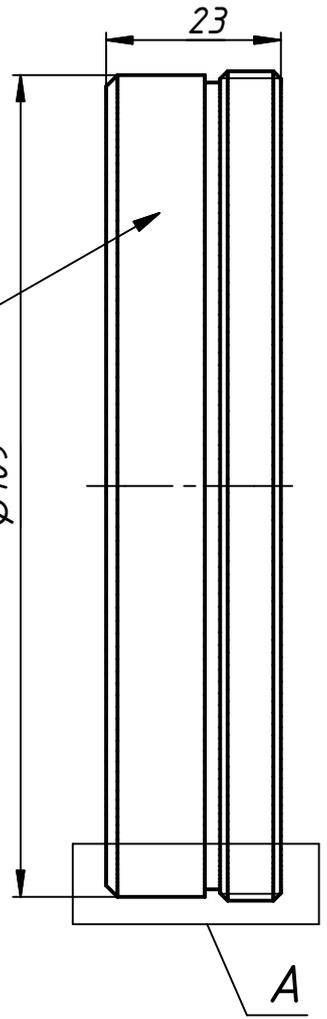
МНТР-01.100.01

Перв. примен.
МНТР-01.100.00

Справ. №



$\sqrt{Rz 20}$



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, ±IT12/2.
- 2 На поверхности Б - рифление прямое 1,6 ГОСТ 21474-75.
- 3 Покрытие: Ан. Окс. черн.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царев			27.10.2021
Пров.	Буюкян			
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.	Медведев			

МНТР-01.100.01

Втулка

Труба Д16.Т.КР.110x5
ГОСТ 18475-82

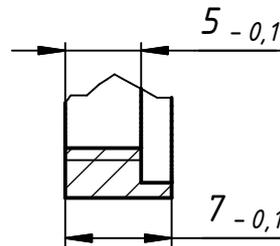
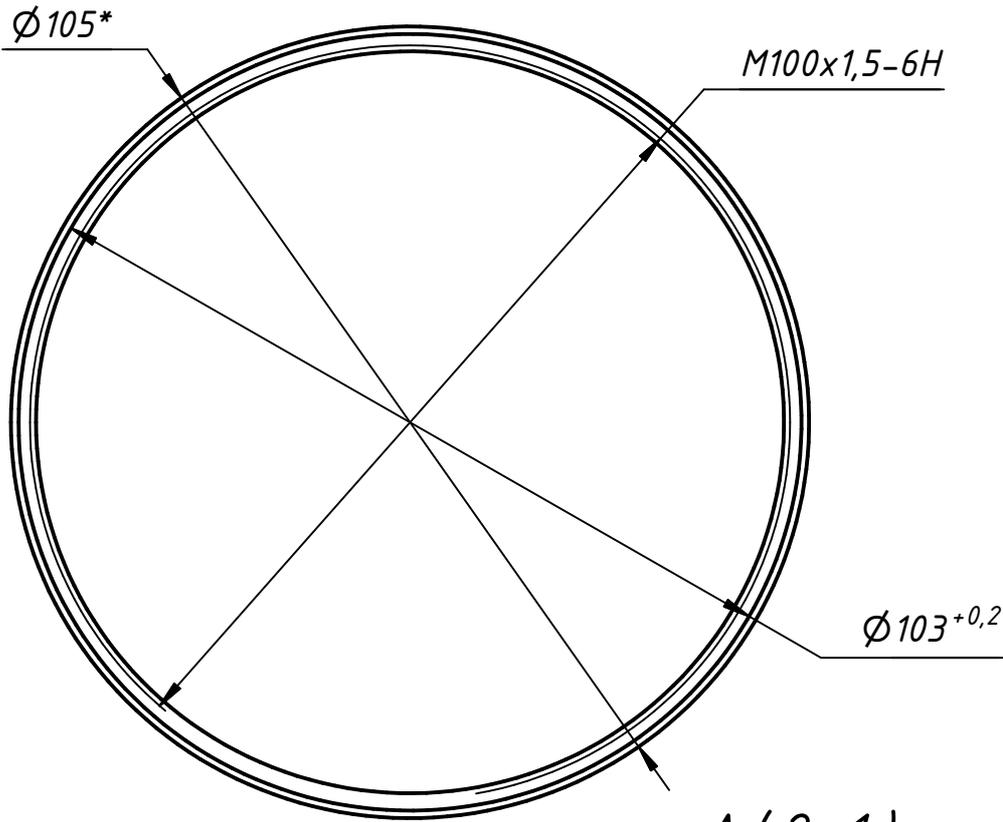
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

МНТР-01.100.02

$\sqrt{Rz\ 20}$

Перв. примен.
МНТР-01.100.00

Справ. №



1 *Размер для справок.

2 На поверхности Б - рифление прямое 0,6 ГОСТ 21474-75.

3 Покрытие: Ан. Окс. черн.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

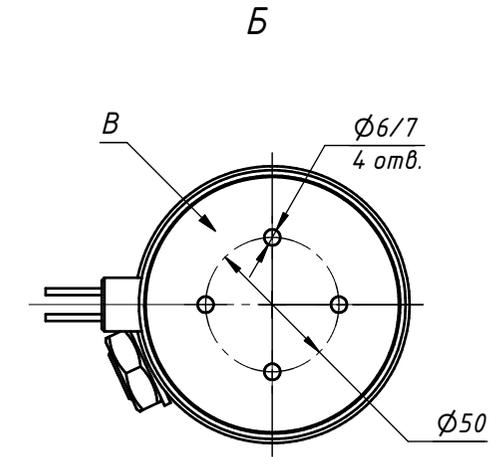
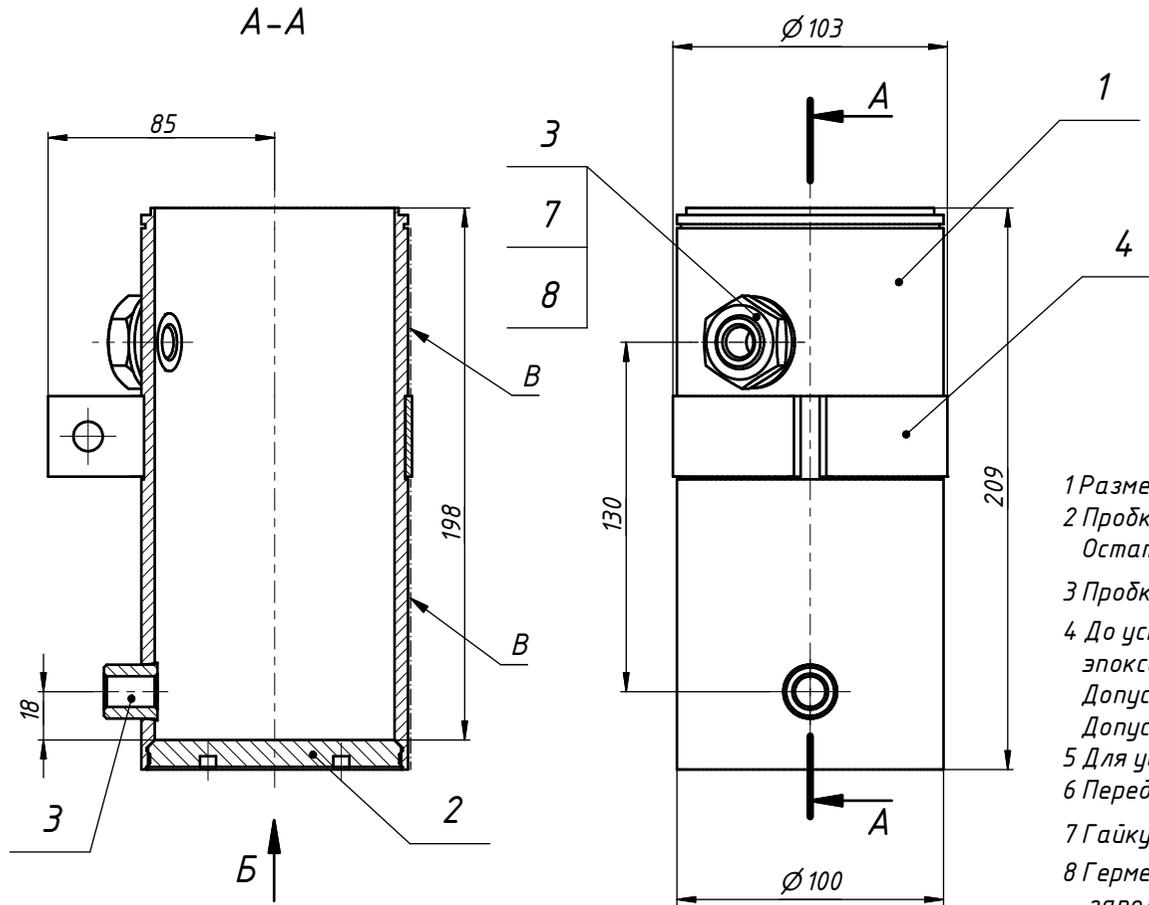
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		27.10.2021
Пров.		Буюкян		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.100.02

Гайка

Труба Д16.Т.КР.105х3,5
ГОСТ 18475-82

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1



1 Размеры для справок.

2 Пробку поз. 2 и штуцеры поз. 3 ставить на герметик УТ-32 ТУ 38.105 1386-80. Остатки герметика после установки удалить.

3 Пробку поз. 2 затягивать моментом 18 ± 1 Нм.

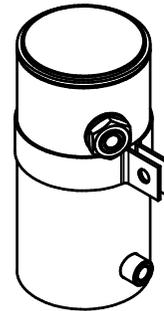
4 До установки деталей поз. 3, 4, 7, 8 покрыть поверхности В двухкомпонентной эпоксидной химически стойкой эмалью Эпохим. Цвет черный матовый (RAL 9005). Допускается замена при условии сохранения цвета и фактуры. Допускается покрытие отдельных деталей до сборки.

5 Для установки нижнего штуцера использовать гайку поз. 7 и шайбу поз. 8.

6 Перед установкой верхнего штуцера поставить на место хомут поз. 4.

7 Гайку поз. 7 при установке обоих штуцеров затягивать моментом 18 ± 1 Нм.

8 Герметичность пробки и нижнего штуцера проверить методом заполнения пробной жидкостью по ГОСТ 24054-80.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царев			16.07.2023
Пров.	Медведев			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Медведев			

МНТР-01.110.00 СБ

Корпус сосуда

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

$\sqrt{Rz 20}$ (✓)

МНТР-01.110.01

Перв. примен.
МНТР-01.110.00

Справ. №

A

Подп. и дата

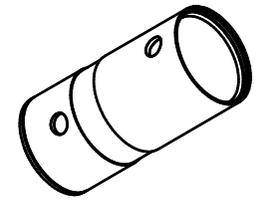
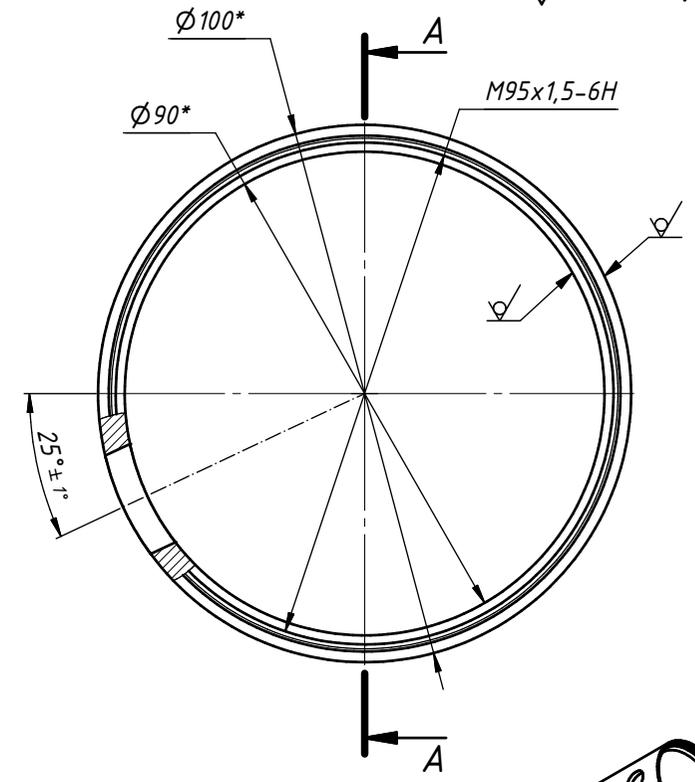
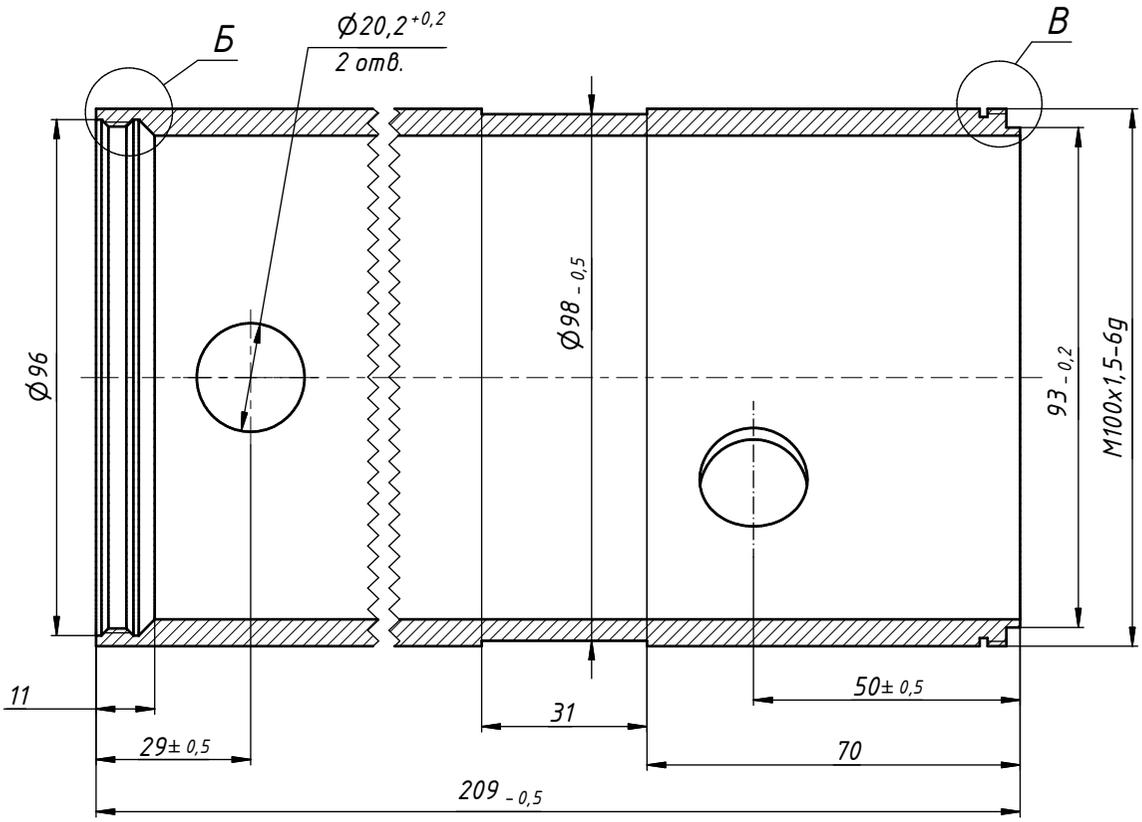
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

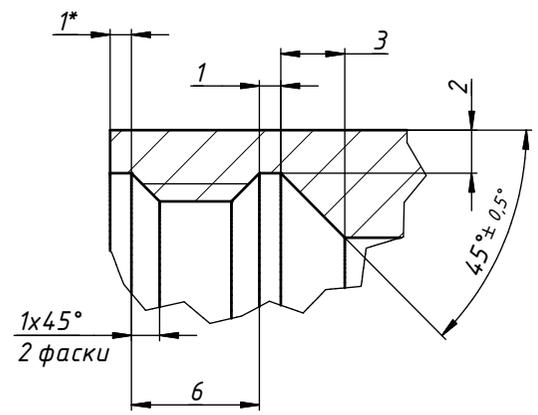
Подп. и дата

Инв. № подл.

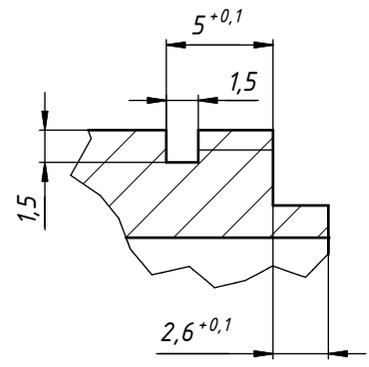
A-A



Б (4:1)



В (4:1)



1* Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, ± IT12/2.

3 Покрытие: Ан. Окс. черн.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царев			29.01.2022
Пров.	Медведев			
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.				
Утв.	Медведев			

МНТР-01.110.01

Корпус

Труба АМз6.КР. 100x5
ГОСТ 18475-82

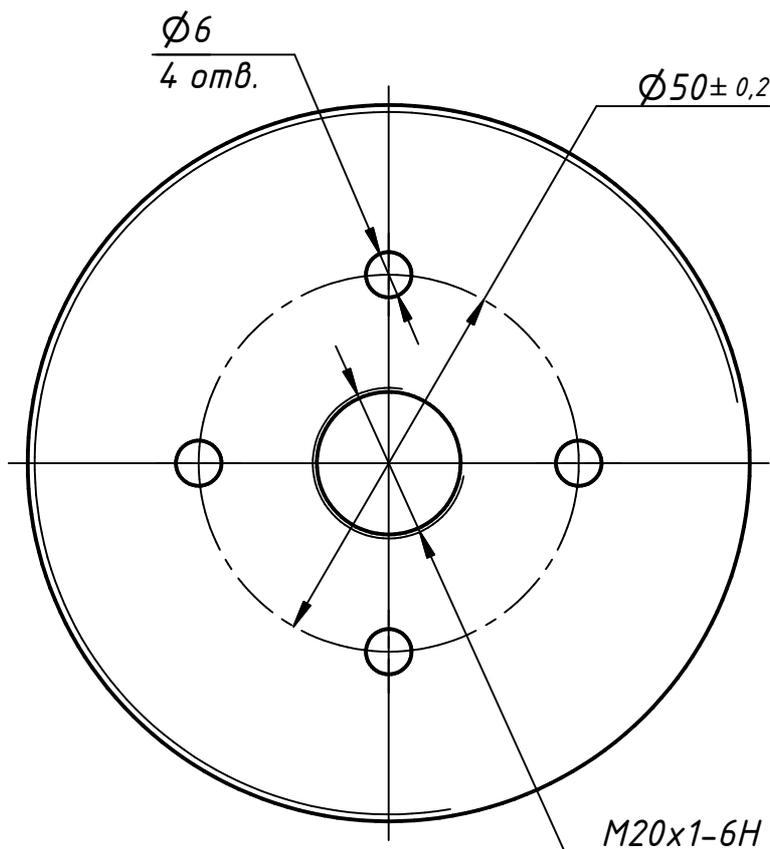
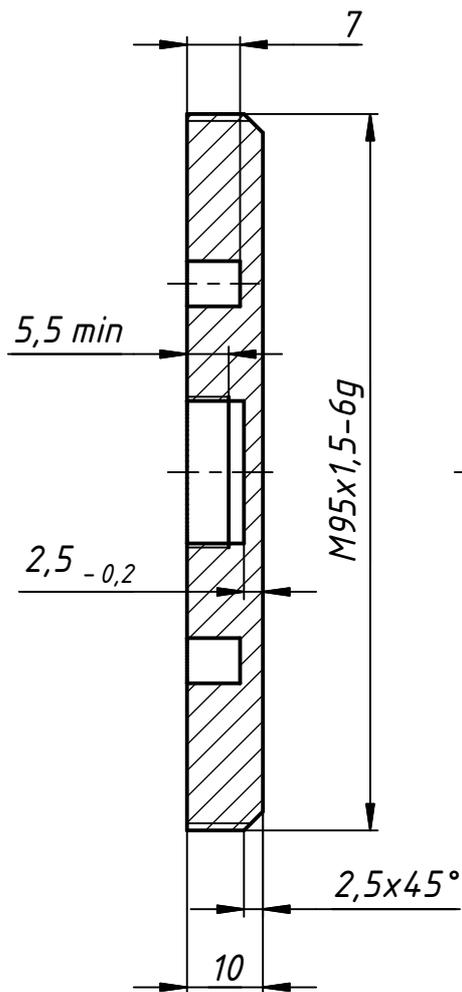
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

МНТР-01.110.02

$\sqrt{Rz 20}$

Перв. примен.
МНТР-01.110.00

Справ. №



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, $\pm IT12/2$.

2 Покрытие: Ан. Окс. черн.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		12.02.2021
Пров.		Медведев		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.110.02

Пробка

Сплав Д16Т ГОСТ 4784-97

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

Копировал

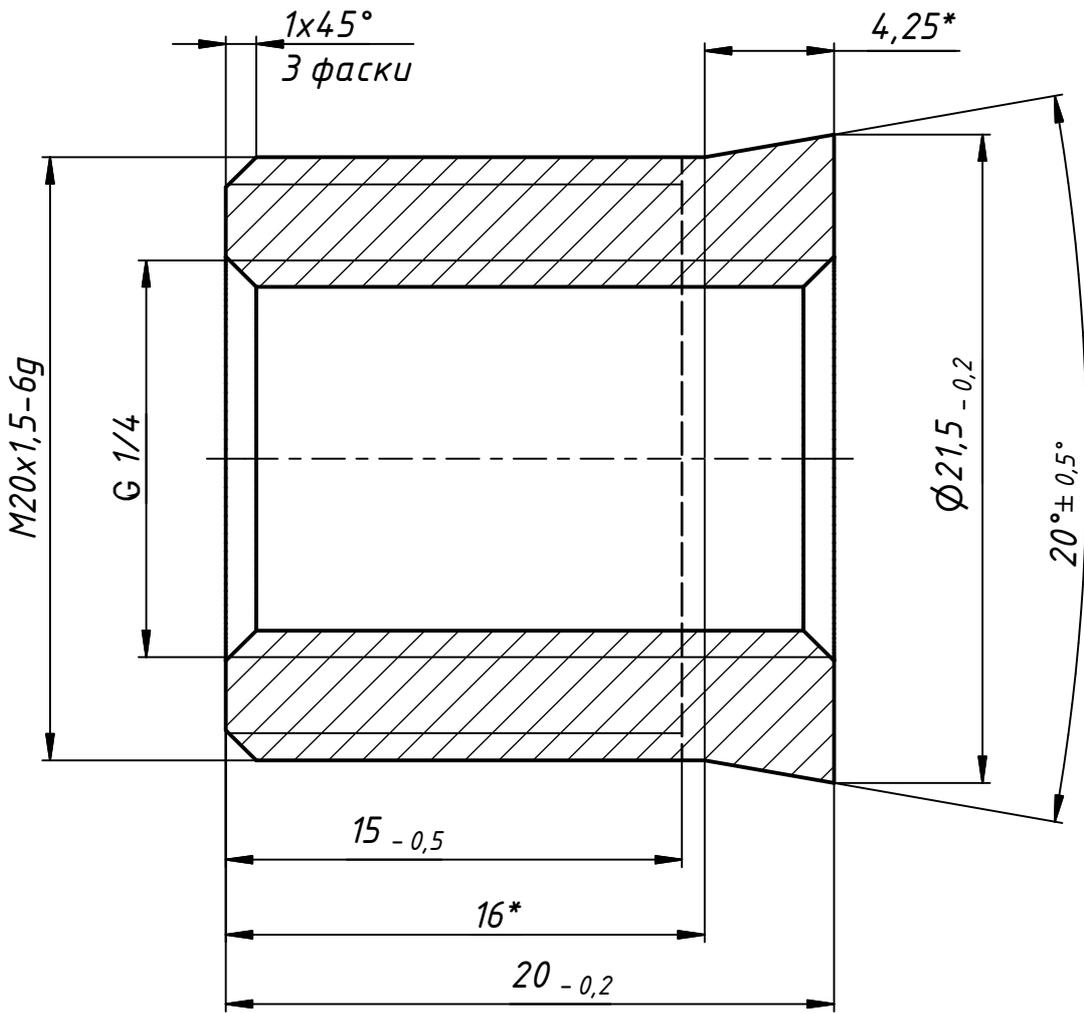
Формат А4

МНТР-01.110.03

$\sqrt{Rz 20}$

Перв. примен.
МНТР-01.110.00

Справ. №



1*Размеры для справок.
2 Покрытие: Ан. Окс. черн.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

МНТР-01.110.03

Штуцер

Сплав Д16Т ГОСТ 4784-97

Лит.	Масса	Масштаб
		4 : 1
Лист	Листов	1

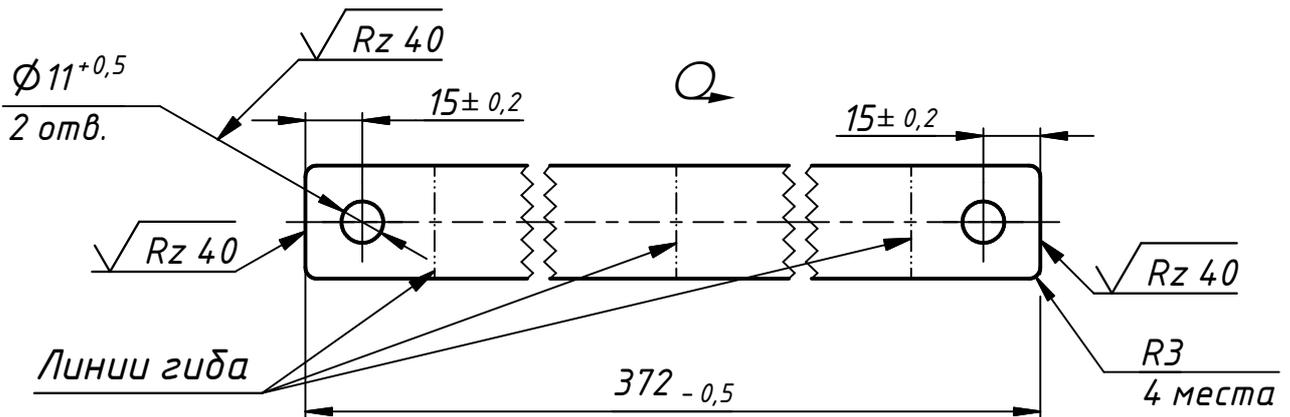
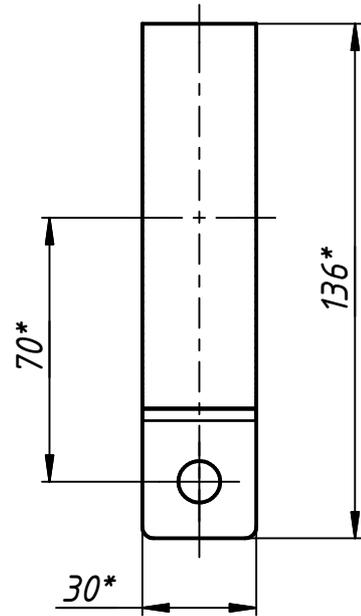
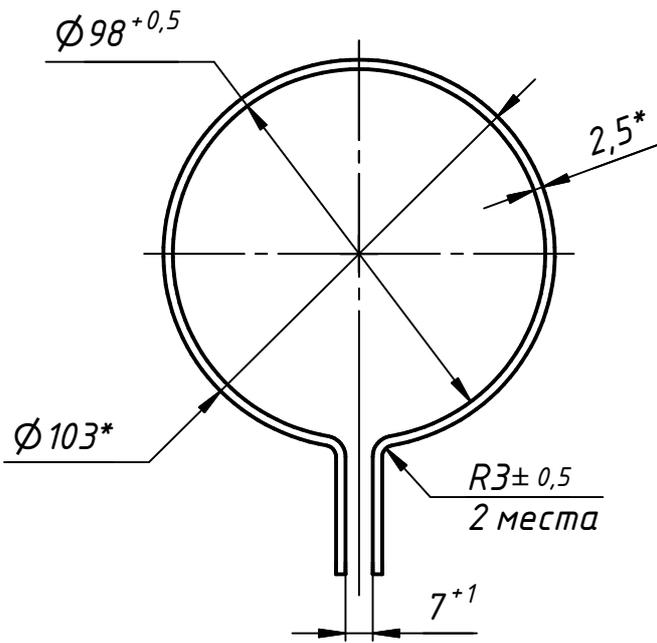
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		12.02.2021
Пров.		Медведев		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.110.04



Перв. примен.
МНТР-01.110.00

Справ. №



1 *Размеры для справок.

2 Покрытие: двухкомпонентная эпоксидная химически стойкая эмаль Эпохим. Цвет черный матовый (RAL 9005). Допускается замена при условии сохранения цвета и фактуры.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

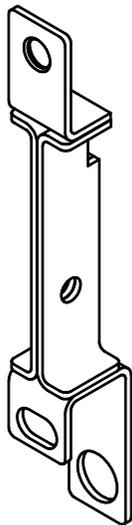
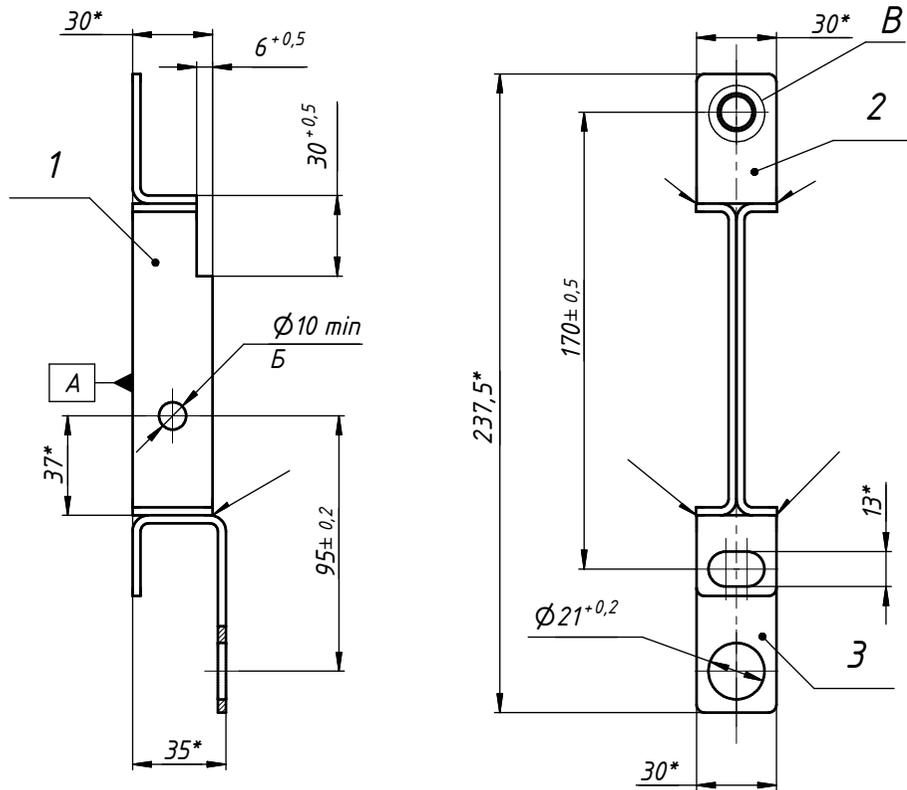
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		12.07.2023
Пров.		Медведев		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.110.04

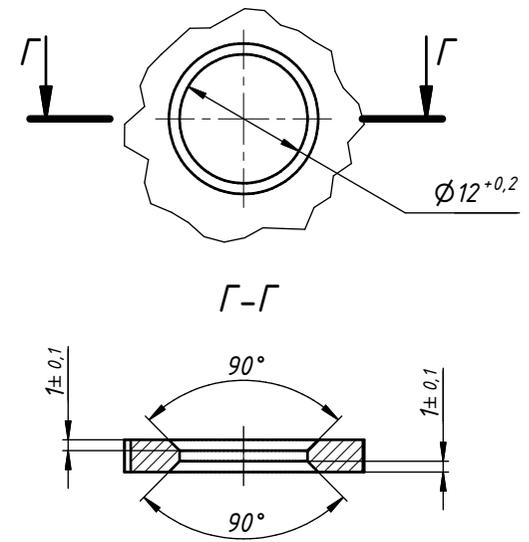
Хомут

Лента 2,5 x 30 БСт2пс
ГОСТ 6009-74

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1



B (2:1)



1* Размеры для справок.

2 Планки поз. 1 соединить между собой с помощью технологического крепежа, установив их по плоскости А, и, обеспечив размер Б.

3 Детали поз. 2 и 3 установить по плоскости А и выполнить сварные швы.

4 Шероховатость обработанных поверхностей Rz20.

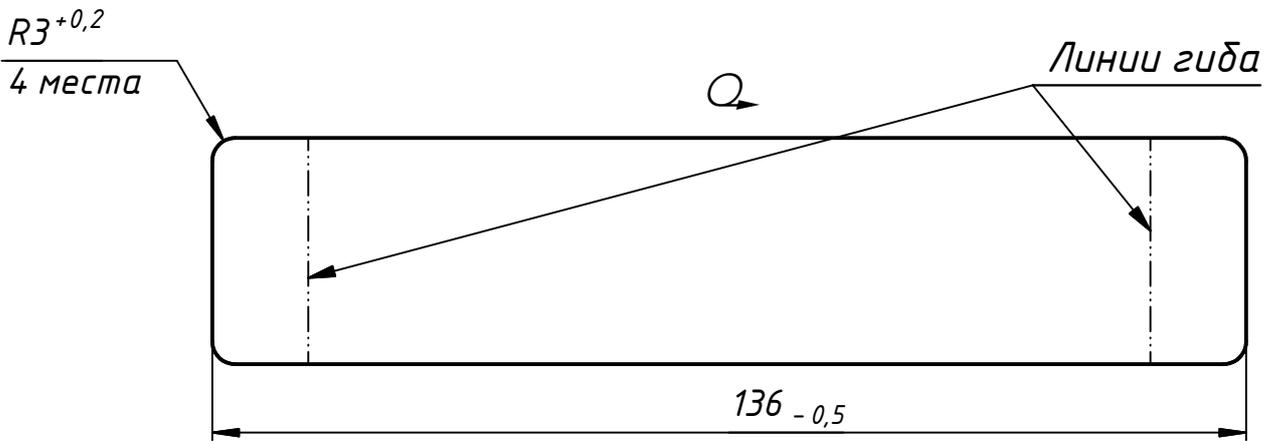
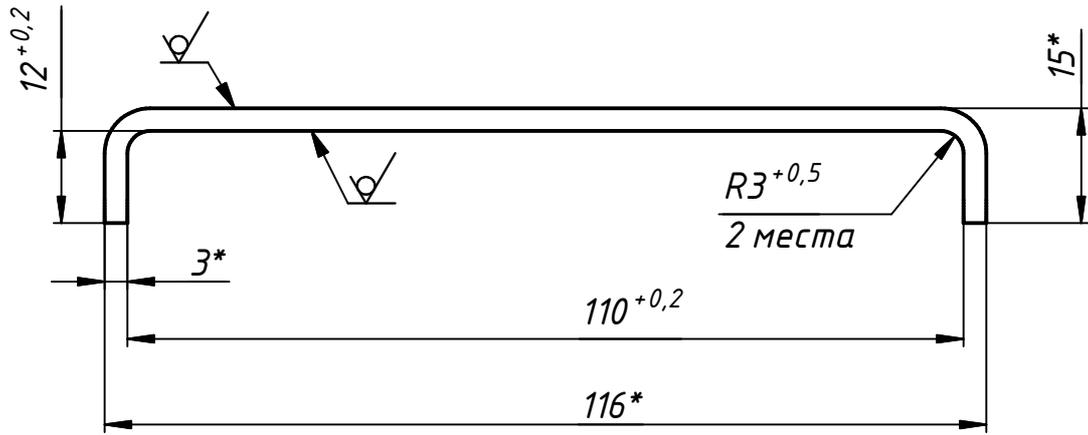
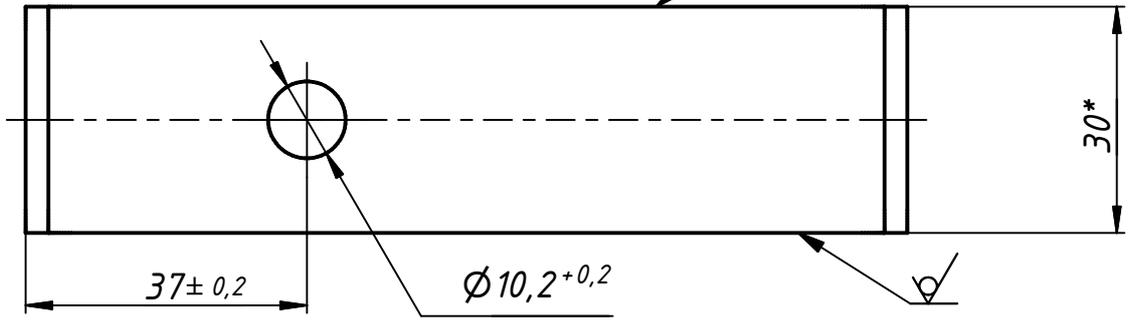
5 Покрытие: двухкомпонентная эпоксидная химически стойкая эмаль Эпохим. Цвет черный матовый (RAL 9005).

Допускается замена при условии сохранения цвета и фактуры.

					МНТР-01.120.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн сосуда	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Царев			12.07.2023				1:2
Пров.	Медведев				Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т. контр.								
Нач. отд.								
Н. контр.								
Утв.	Медведев							

МНТР-01.120.01

$\sqrt{Rz\ 40(\checkmark)}$



*Размеры для справок.

Перв. примен.
МНТР-01.120.00

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

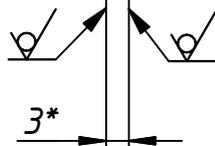
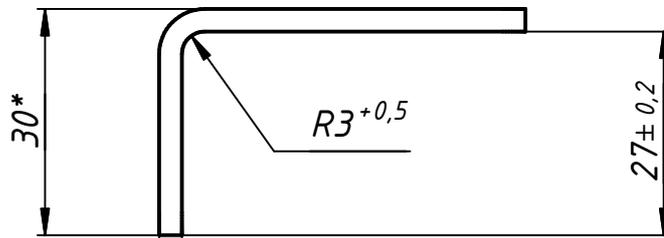
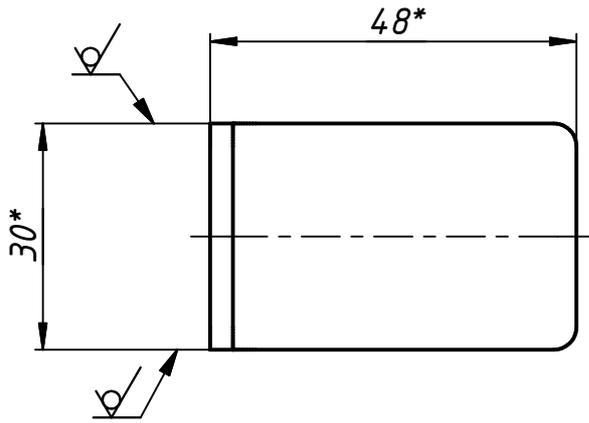
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		01.04.2023
Пров.		Медведев		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.120.01			
Планка	Лит.	Масса	Масштаб
			1:1
Лист		Листов	
		1	
Лента 3,0 x 30 БСт2пс ГОСТ 6009-74			

МНТР-01.120.02

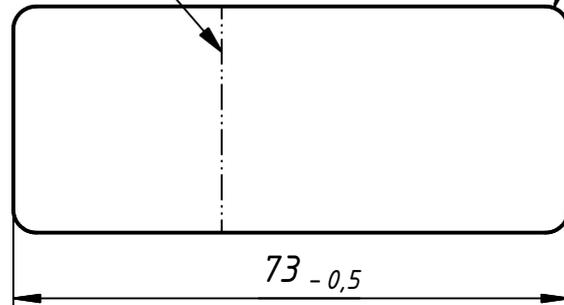
$\sqrt{Rz\ 40(\sqrt)}$



Линия гюба

Q

$R3^{+0,2}$
4 места

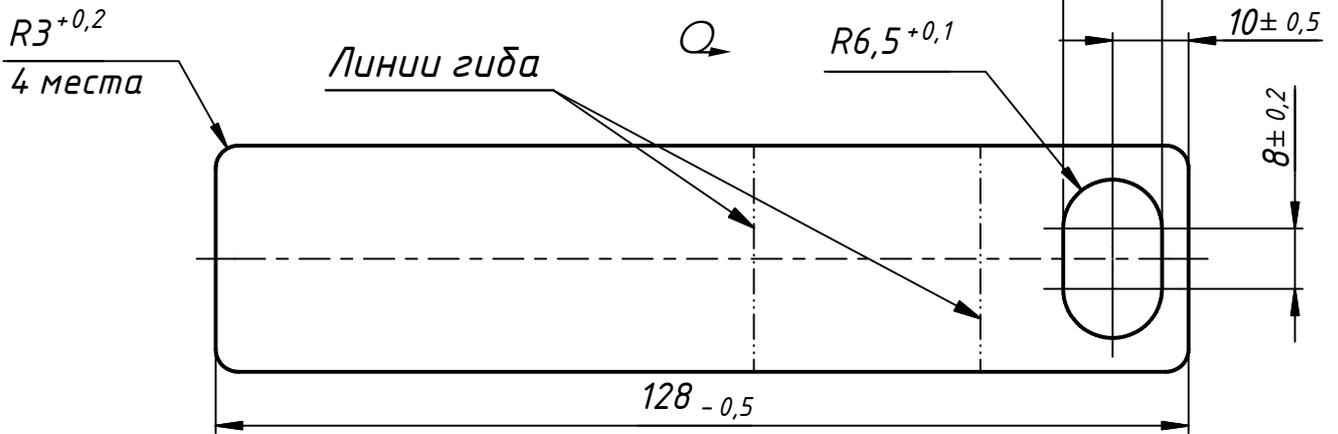
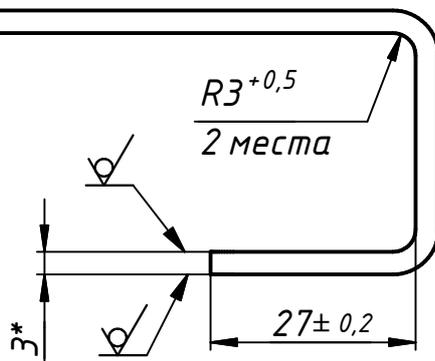
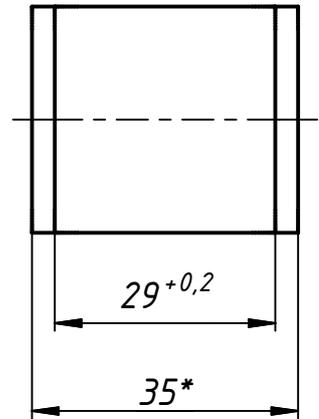
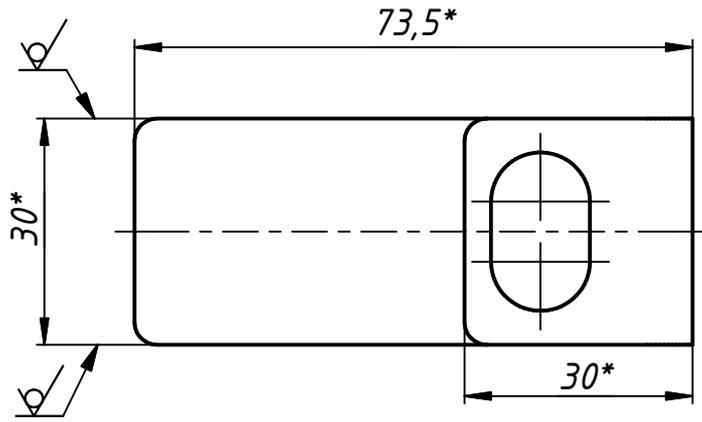


*Размеры для справок.

Перв. примен. МНТР-01.120.00								
Справ. №								
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
	Разраб.	Царев			01.04.2023			
	Пров.	Медведев						
	Т. контр.							
	Нач.отд.							
	Н. контр.							
	Утв.	Медведев						
МНТР-01.120.02						Лит.	Масса	Масштаб
Уголок								1:1
Лента 3,0 x 30 БСт2пс ГОСТ 6009-74						Лист	Листов	1

МНТР-01.120.03

$\sqrt{Rz\ 40(\checkmark)}$



*Размеры для справок.

Перв. примен. МНТР-01.120.00	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
---------------------------------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

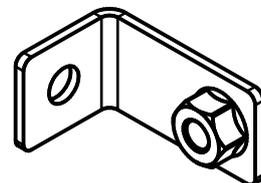
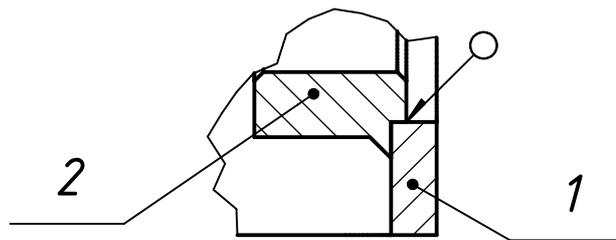
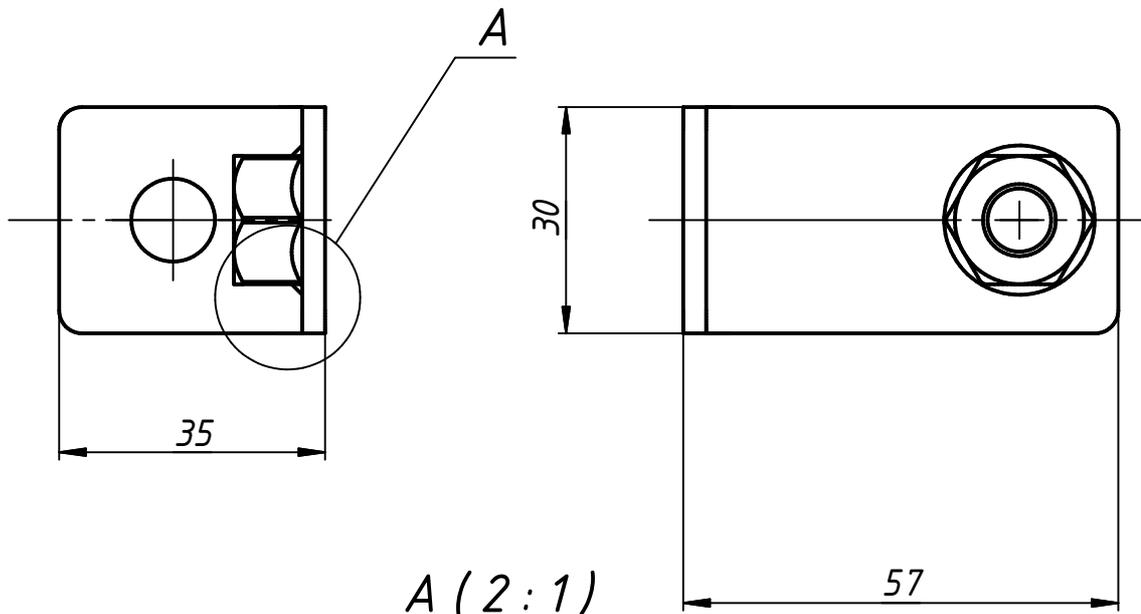
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царев			01.04.2023
Пров.	Медведев			
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.	Медведев			

МНТР-01.120.03			
Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
			1:1
Лист		Листов	
		1	
Лента 3,0 x 30 БСт2пс ГОСТ 6009-74			

МНТР-01.130.00 СБ

Перв. примен.
МНТР-01.130.00

Справ. №



1 Размеры для справок.

2 Покрытие: двухкомпонентная эпоксидная химически стойкая эмаль Эпохим. Цвет черный матовый (RAL 9005), кроме резьбы. Допускается замена при условии сохранения цвета и фактуры.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		12.07.2023
Пров.		Медведев		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.130.00 СБ

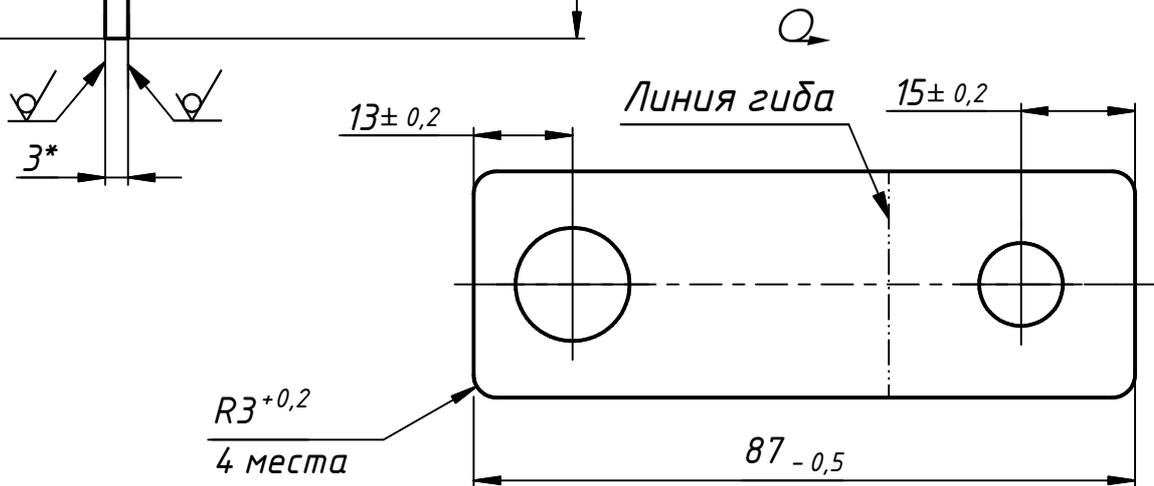
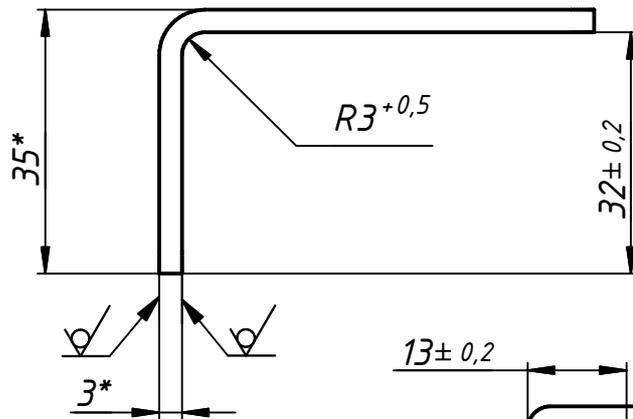
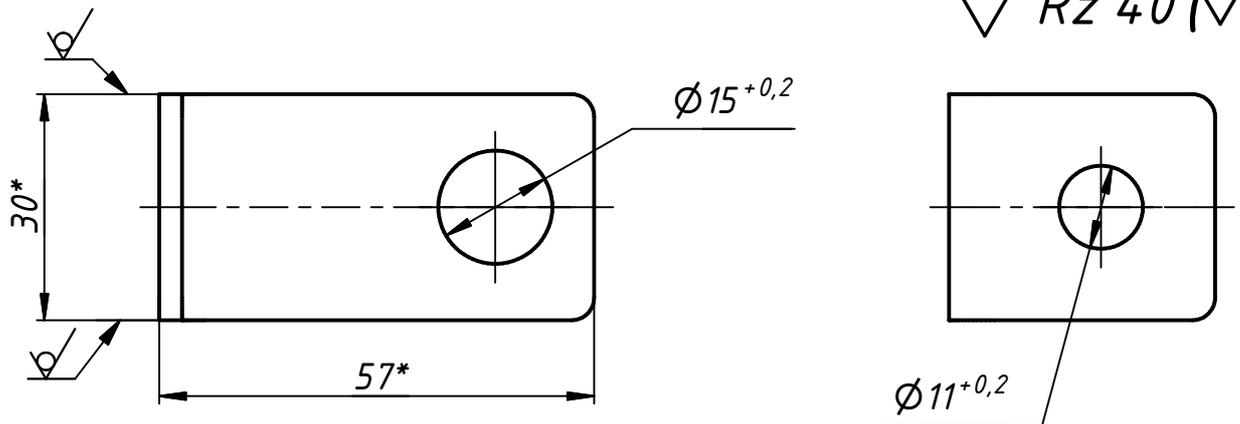
Откос

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

МНТР-01.130.01

$\sqrt{Rz\ 40(\checkmark)}$



1* Размеры для справок.

2 Все острые кромки по периметру притупить радиусом или фаской 0,3...0,5 мм.

Перв. примен. МНТР-01.130.00	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
---------------------------------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

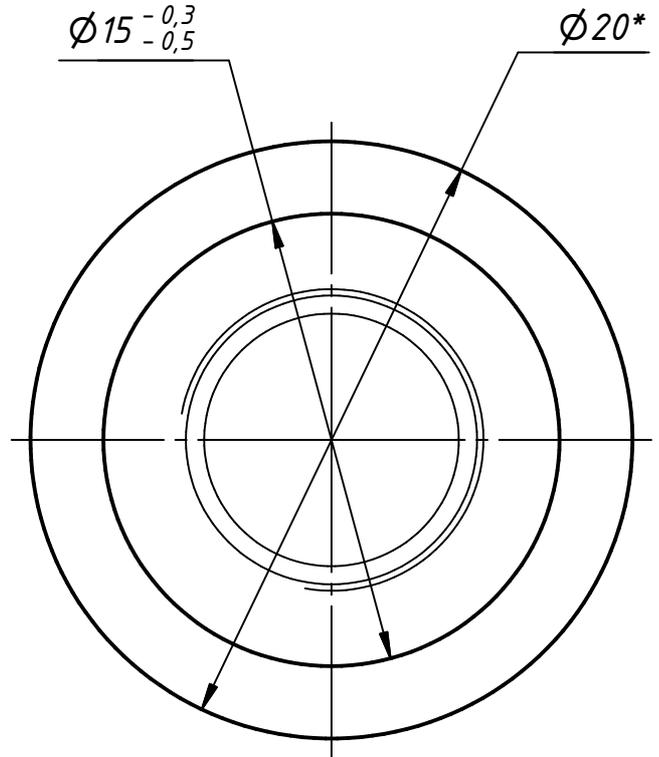
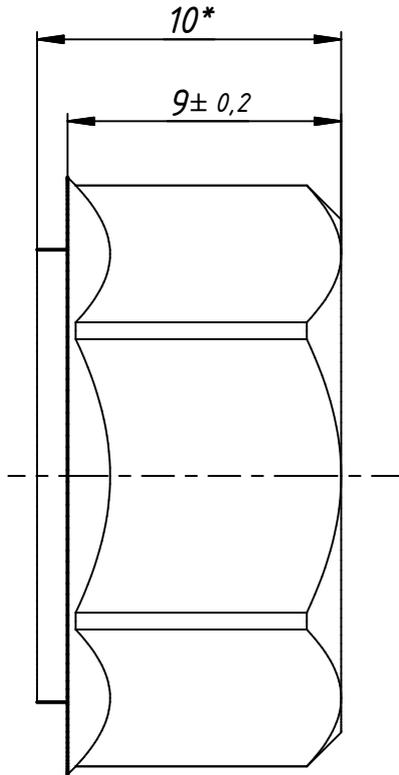
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		01.04.2023
Пров.		Медведев		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.130.01			
Откос	Лит.	Масса	Масштаб
			1:1
	Лист	Листов	1
Лента 3,0 x 30 БСт2пс ГОСТ 6009-74			

МНТР-01.130.02

Перв. примен.
МНТР-01.130.00

Справ. №



1 *Размеры для справок.

2 Шероховатость обработанных поверхностей Rz 40.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Царев		22.05.2022
Пров.		Медведев		
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Медведев		

МНТР-01.130.02

Гайка

Гайка M10 DIN 6923

Лит.	Масса	Масштаб
		4 : 1
Лист	Листов	1