

Б

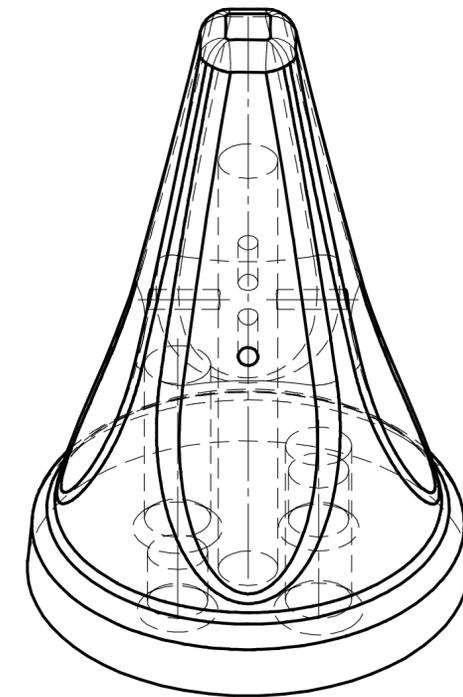
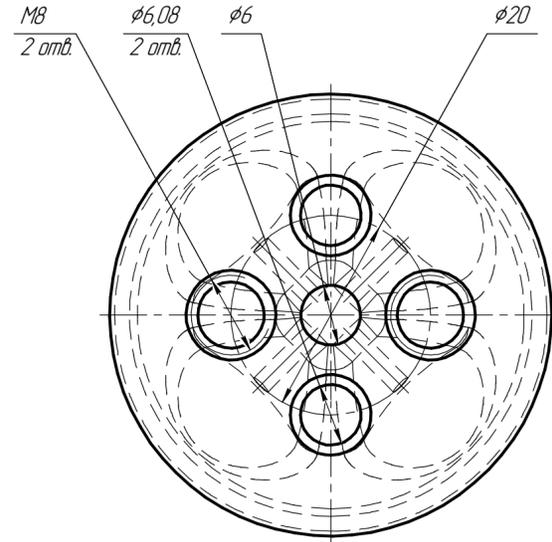
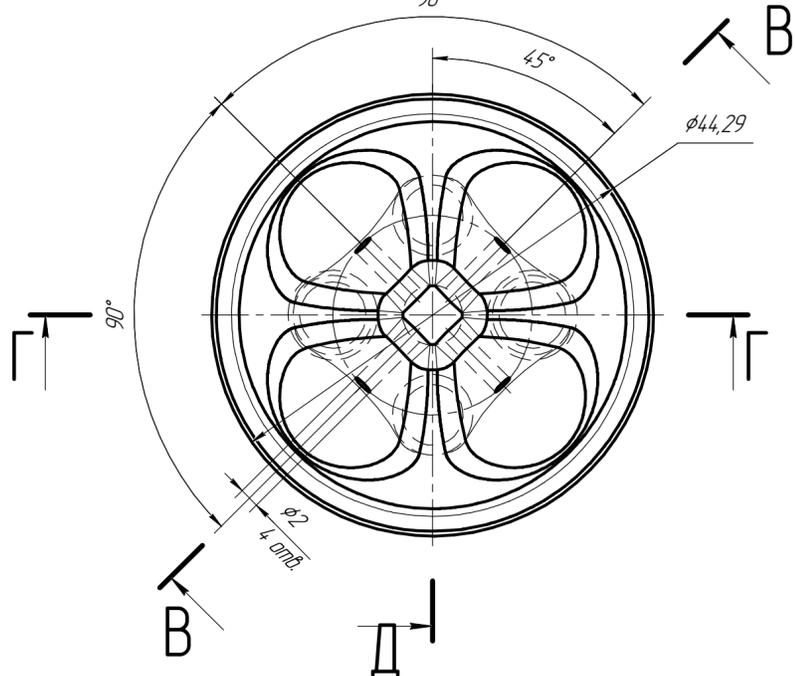
А

Д

90°

В

Б



1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2 Внутренние отверстия обрабатывать с шероховатостью Rz3,2. По всем наружным поверхностям - шлифование.

				2023.4.7.A100.P-0,2		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пресс. Сменная пирамидка горячего штампа (+0,2мм)	Лист	Масса
Разраб.	Польинский					0,27
Проб.					Лист	Масштаб
Т.контр.					Листов	2:1
Н.контр.				Сталь 45 ГОСТ 1050-2013	1	
Утв.	Гордиенко			АгроПак		

Перв. примен.

Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дроб.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.