



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12; h12; IT12/2.
- 2 Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-K.
- 3 \*Размеры для справок.
- 4 \*\*Допускается использовать лист большей толщины с последующей механической обработкой в соответствии с технологическим процессом завода изготовителя.
- 5 Поверхности В, Г допускаются обработать механическим способом в соответствии с технологическим процессом завода изготовителя для обеспечения геометрии Корпуса УТРД.278.01.000 при сборке.
- 6 Требования к материалу-по УТРД.278.00.000 ТБ1.
- 7 Маркировать шрифтом 5-ПоЗ ГОСТ 26.020-80.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подп.	подп.	подп.	подп.	подп.	подп.
дата	дата	дата	дата	дата	дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подп.	подп.	подп.	подп.	подп.	подп.
дата	дата	дата	дата	дата	дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подп.	подп.	подп.	подп.	подп.	подп.
дата	дата	дата	дата	дата	дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подп.	подп.	подп.	подп.	подп.	подп.
дата	дата	дата	дата	дата	дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
подп.	подп.	подп.	подп.	подп.	подп.
дата	дата	дата	дата	дата	дата

УТРД.278.01.003					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Александрова				2526
Проб.	Белич				1:15
Т.контр.	Жильцов			Лист	Листов
М.контр.	Волгарезов				1
Н.контр.	Волгарезов			Лист	000 "УЗГА"
Утв.	Важенин			Лист	Б-ПВ-0-50 ГОСТ 19903-2015
				Ст.Зсп1	ГОСТ 14637-89
Копировал					
Формат А2					