

РГВН.66711.010.09

√Ra 3.2

Перв. примен.

Справ. №

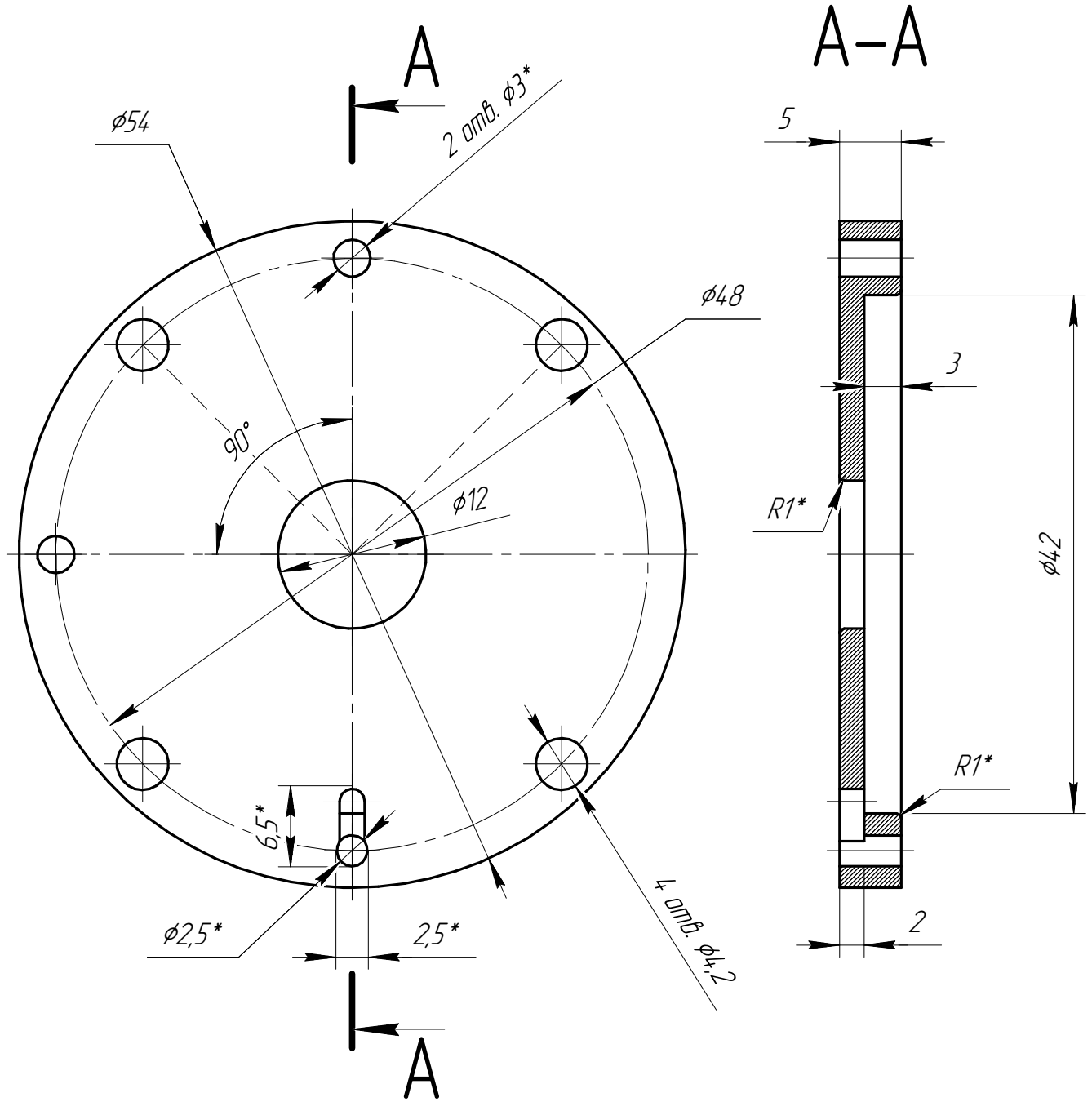
Подп. и дата

Изм. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-22: H7, h7, ±It10/2
2. Острые кромки притупить фаской или радиусом 0,2мм
3. *Внутренние углы обеспечивается инструментом радиусом 0,1 мм

РГВН.66711.010.09

Проставка 3

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	2:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				