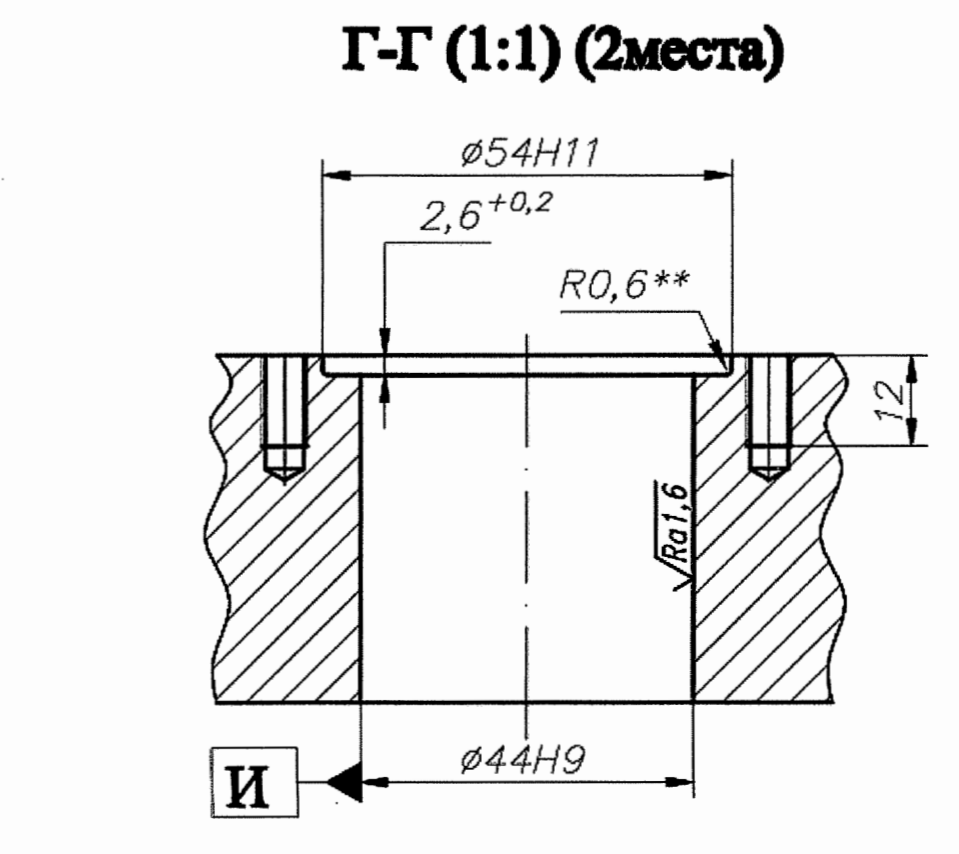
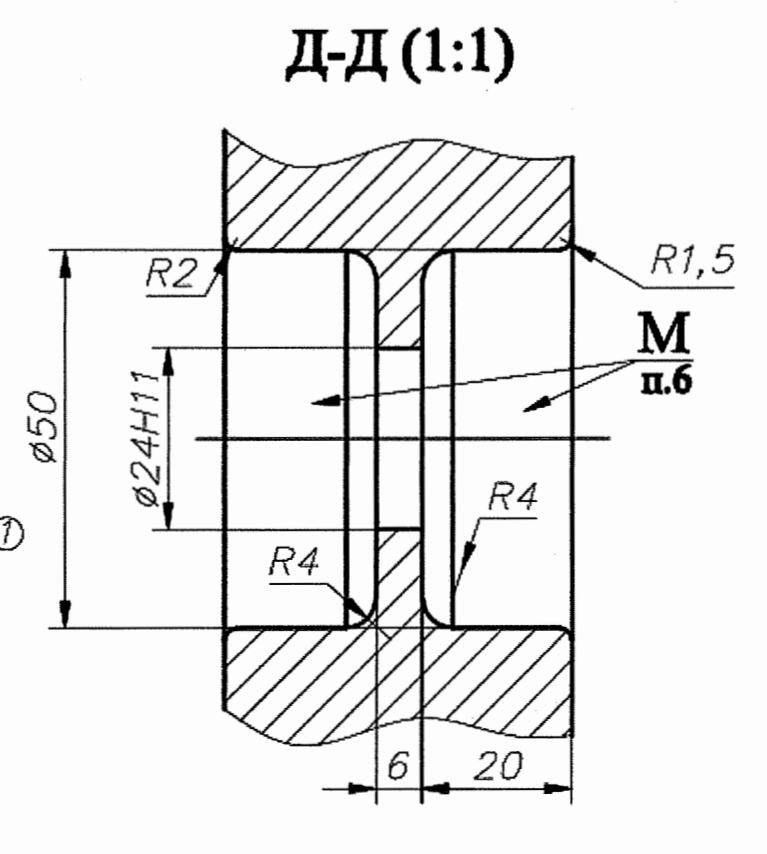
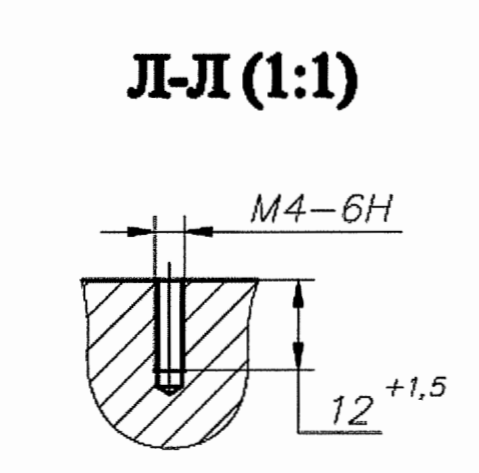
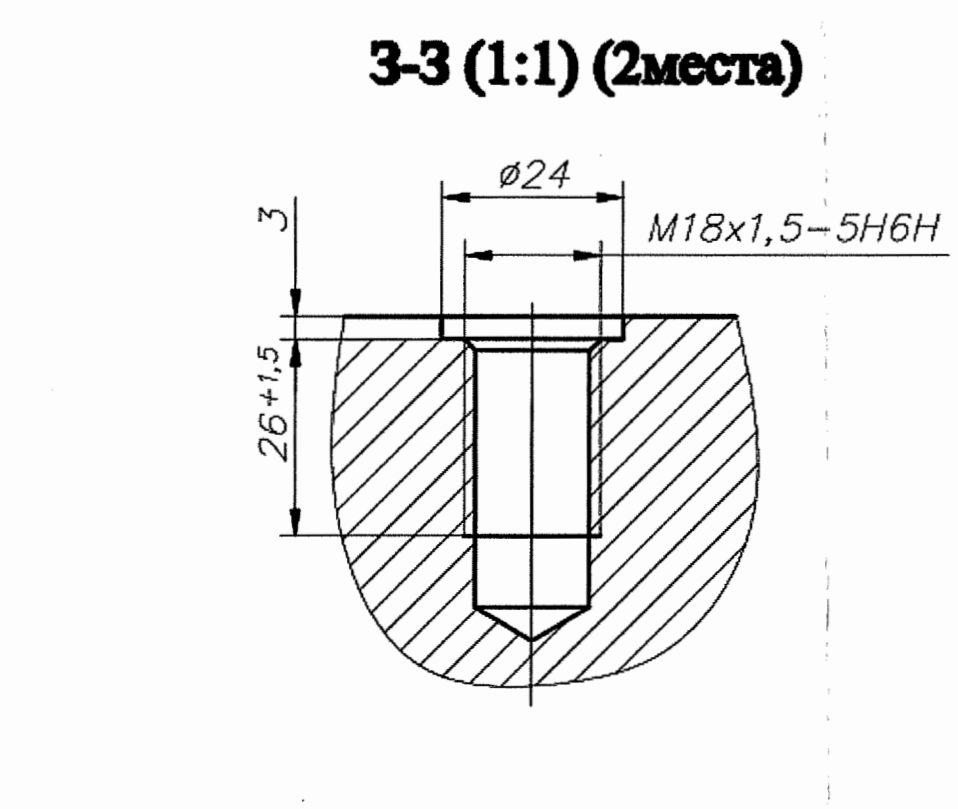
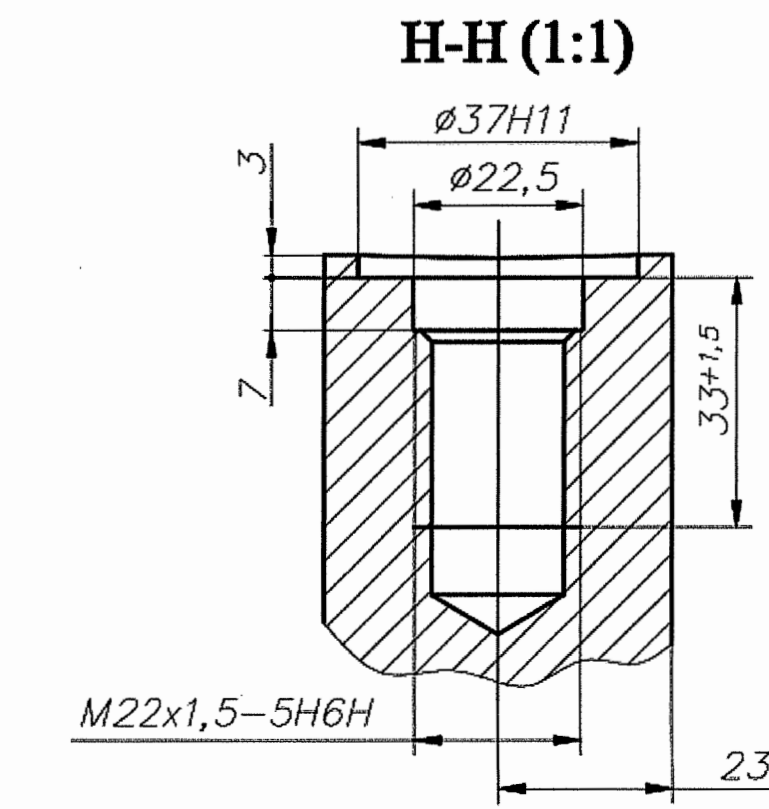
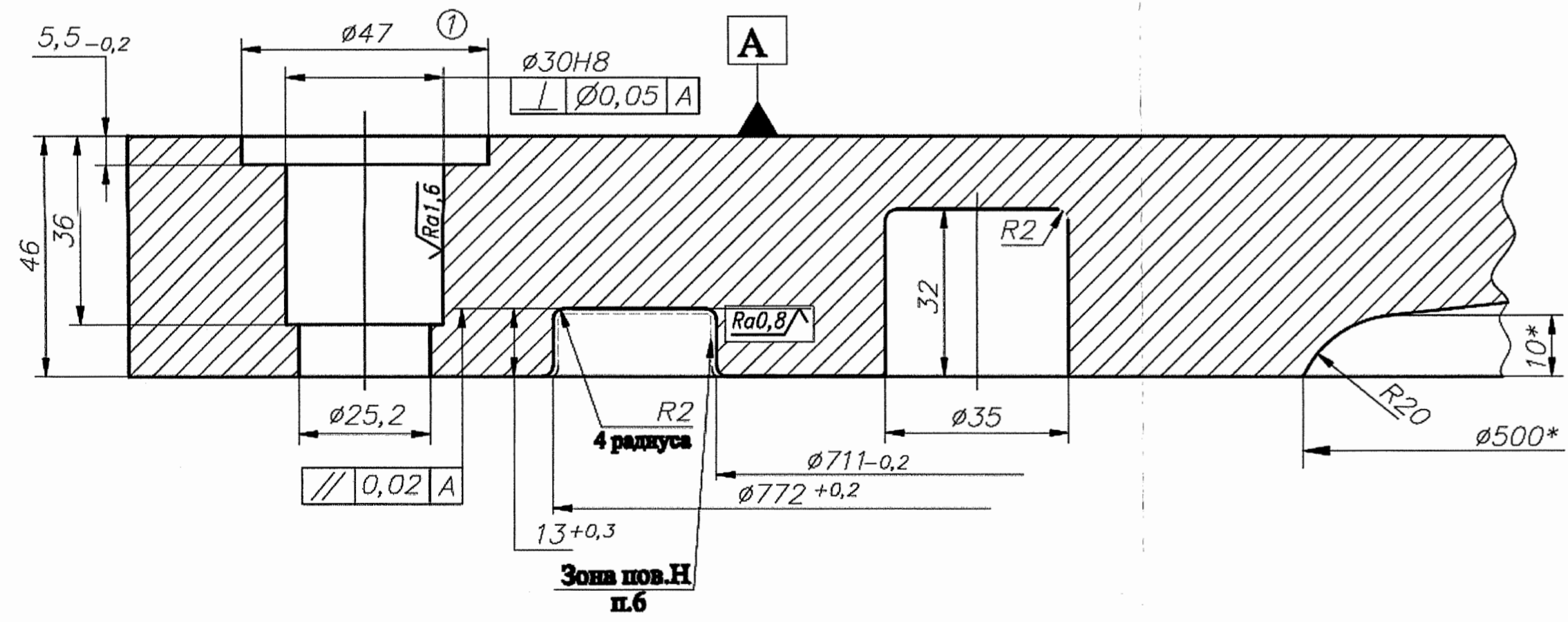
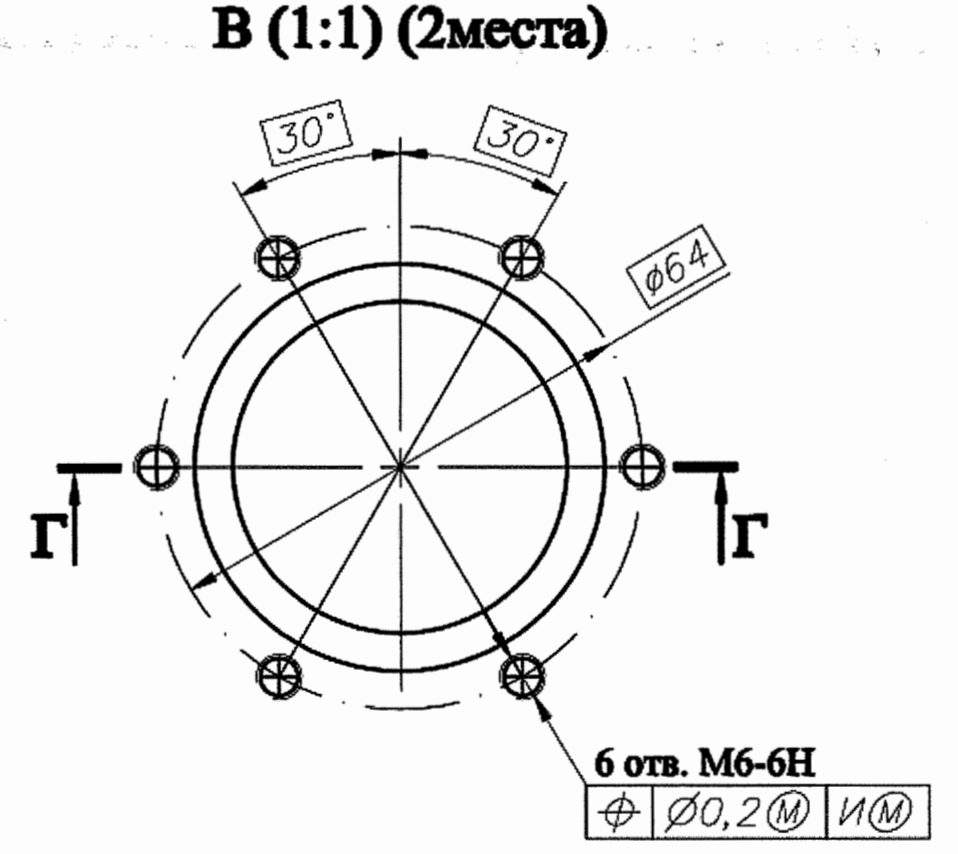
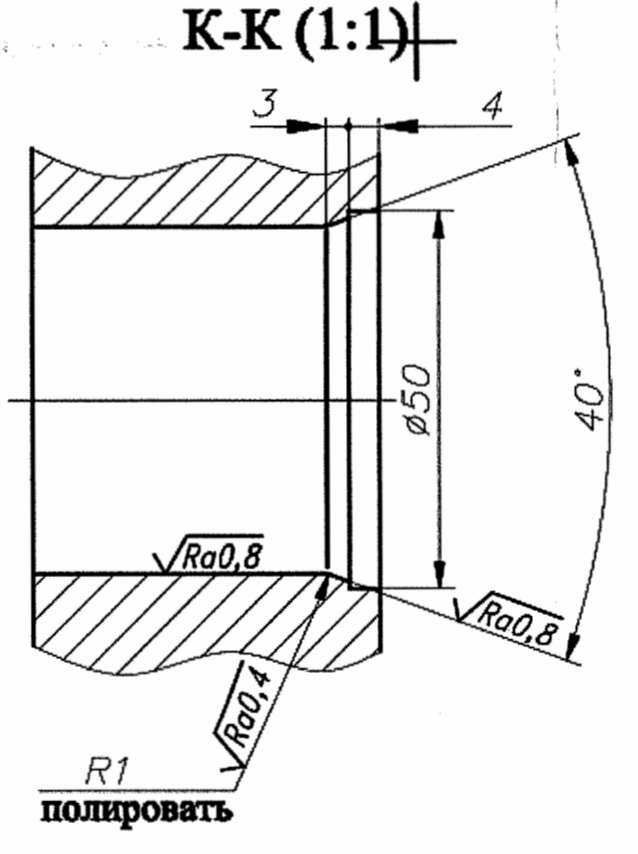
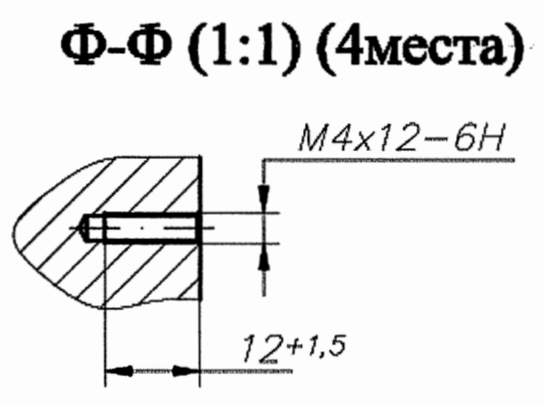
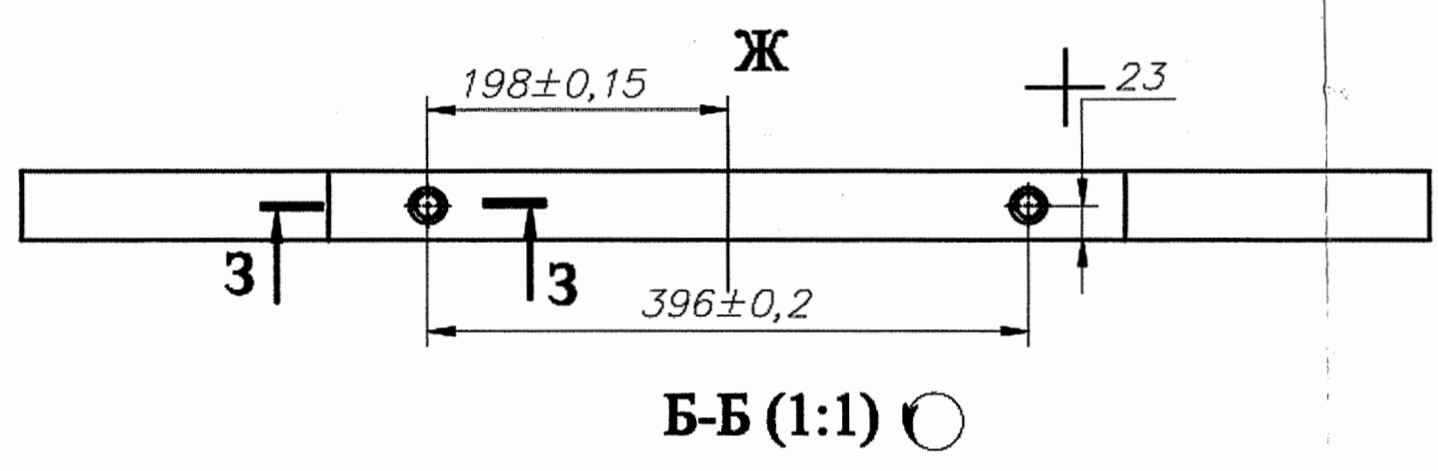
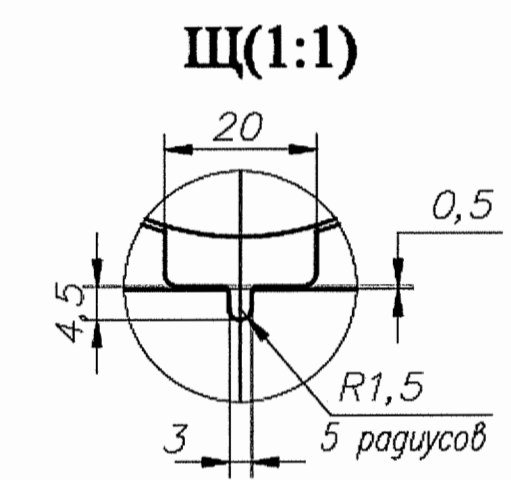
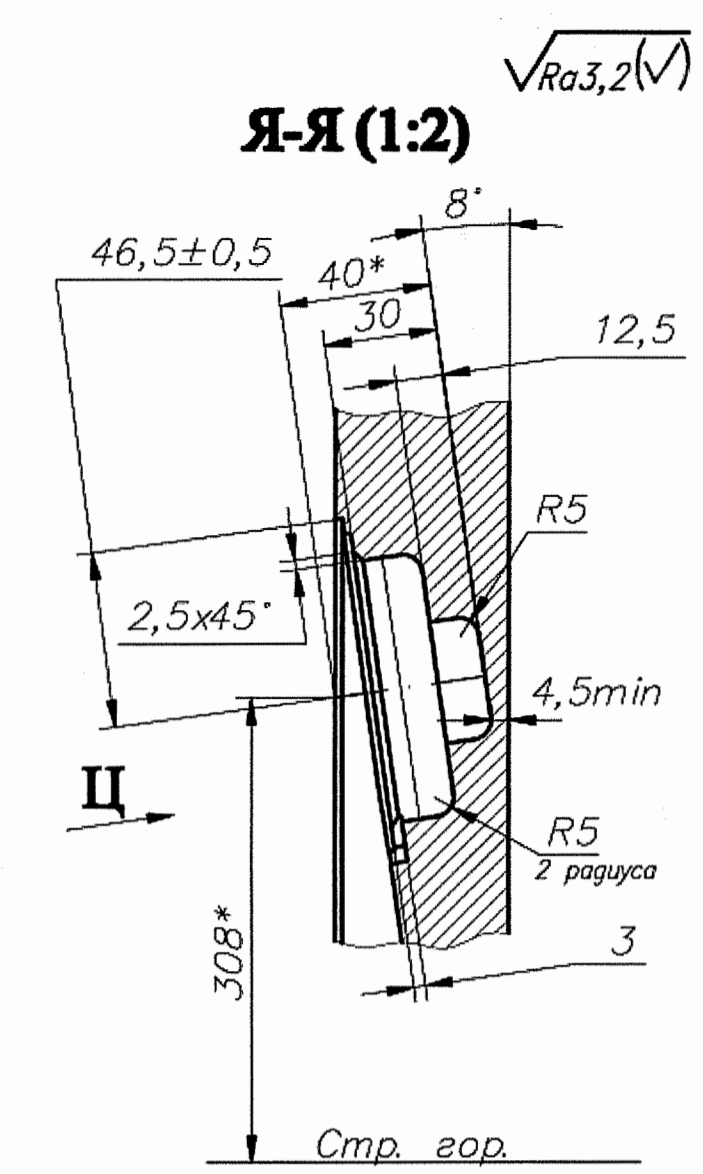
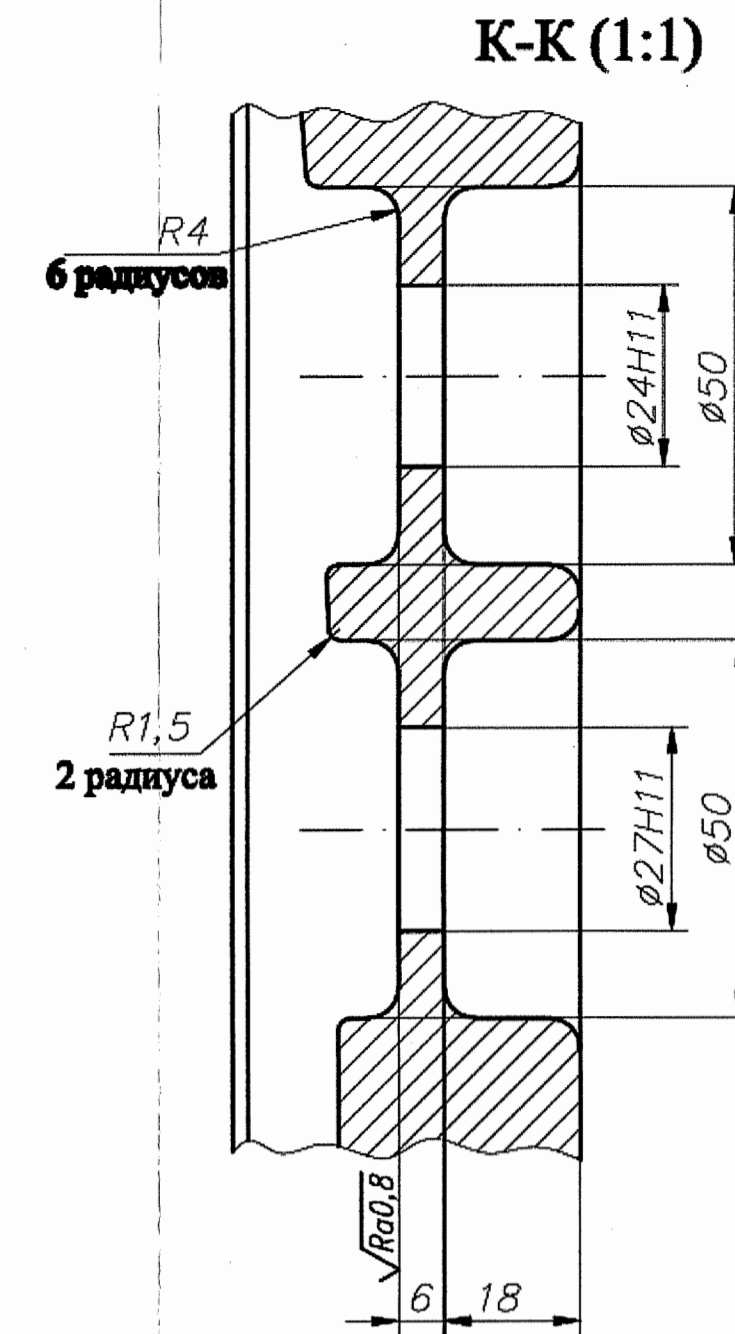
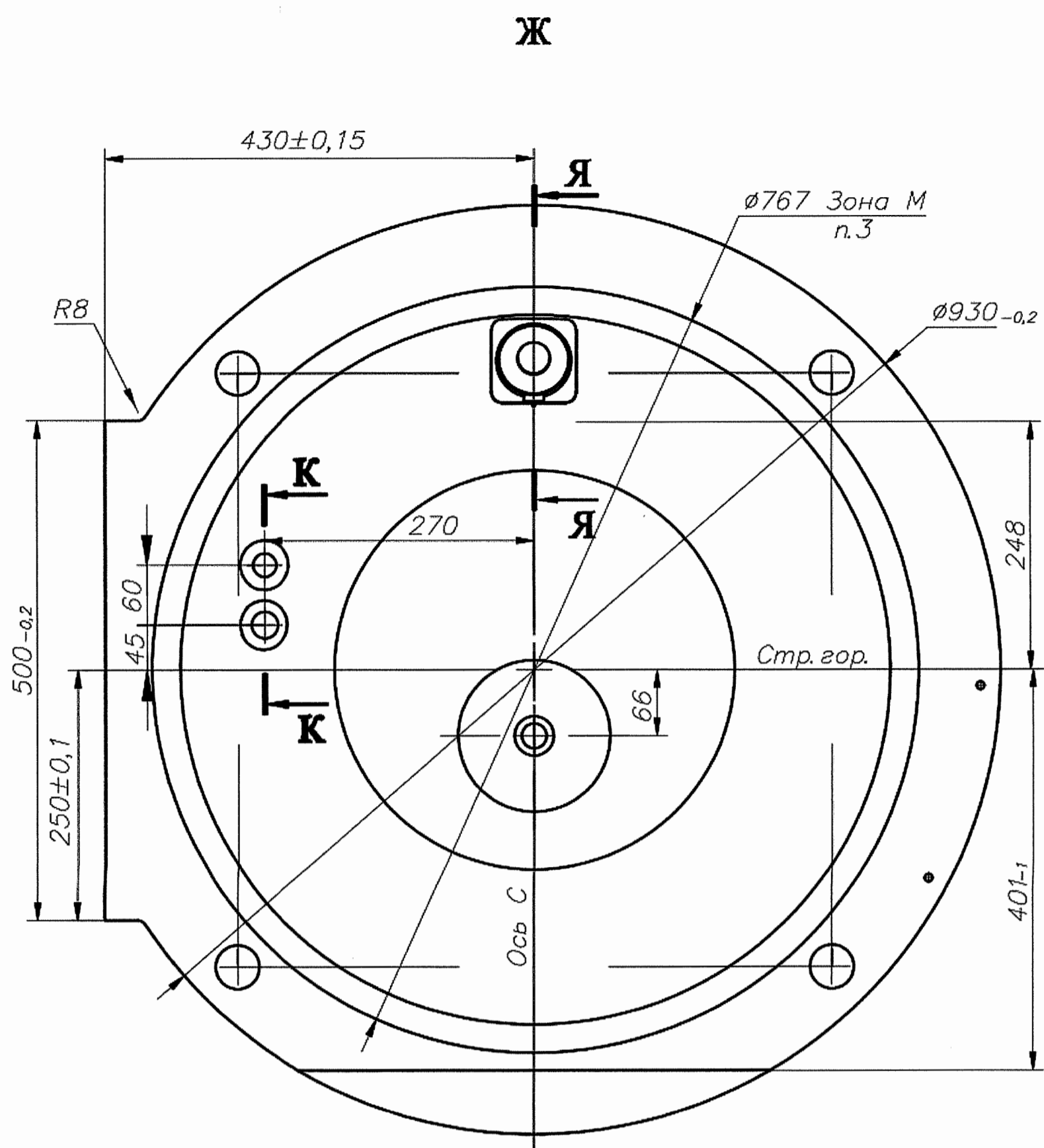
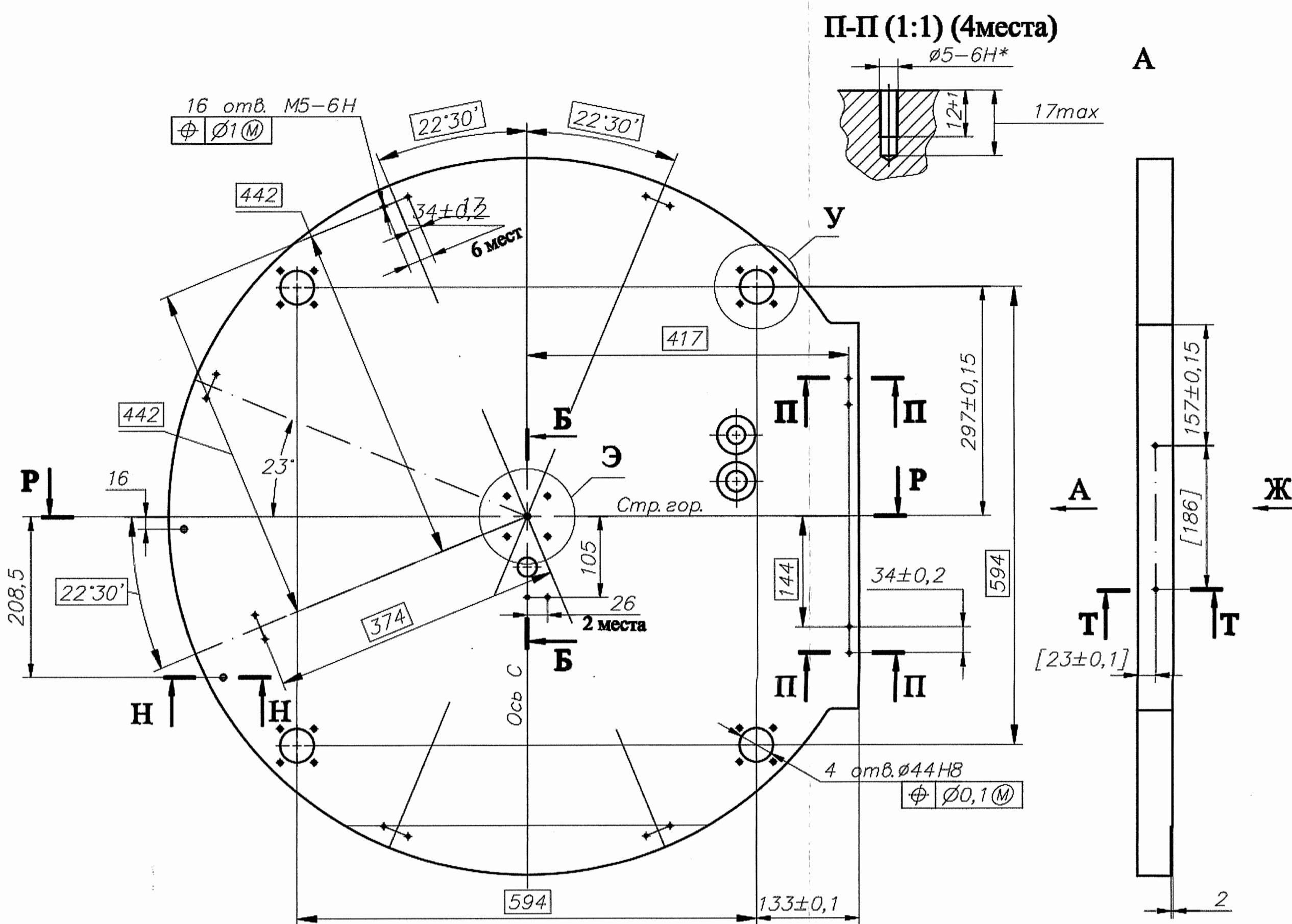


1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н12; h12; jg14.
2. Недорез (уменьшенный) и фаски резьбы - по ГОСТ 10549-63. Коническая дюймовая резьба - по ГОСТ 6111-52.
3. Неуказанные радиусы скруглений R2мм.
4. *Размеры для справок.
5. **Размеры обеспечиваются инструментом.
6. Покрытие: Ан.окс.хр., внутреннюю поверхность (поверхность М) - гр. ВЛ-02 ГОСТ 12707-77, гр. АК-070 ГОСТ 25718-83 эмаль эмаль НЦ-132К ГОСТ 6631-74 белая 2 слоя; наружная поверхность - грунт LEVISMIDCOAT, эмаль полиуретановая PUR 3355 светлосиняя 2 слоя; отверстия и канавки под уплотнение (поверхность Н) эмалью не покрывать (только грунтовать).
7. Маркировку А, Б, В, Г, Н и П, надпись "Клапан предохранительный" наносить шрифтом h=10мм по трафарету эмалью НЦ-132К ГОСТ 6631-74, белая. Допускается эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, белая. Надпись "Клапан экстренной компрессии" наносить эмалью НЦ-132К ГОСТ 6631-74, красная. Допускается эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, красная.
8. Надпись "КИСЛОРОД ОПАСНО" наносить по трафарету эмалью НЦ-132К ГОСТ 6631-74, черная.
9. Клеймить К на бирке.

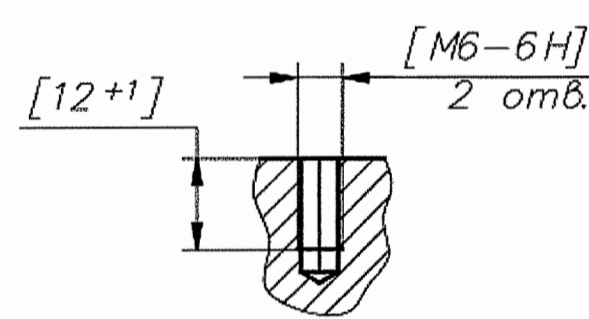


Действ. с 3 апр. по апр.

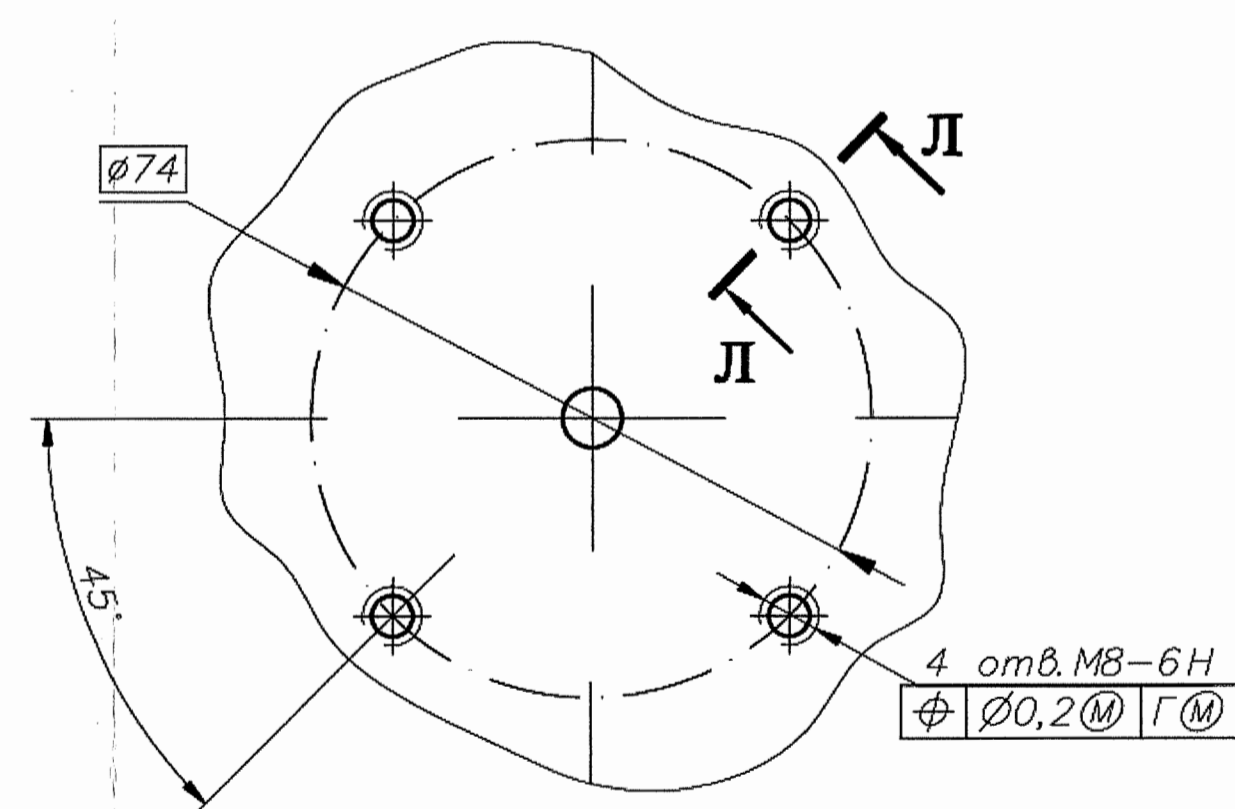
В101.0071.001		Лит	Масса	Масштаб
1	В101.09.07.0			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб				
Проб				
Г.контр.				
Нач.бур.				
И.контр.				
Утв				
Днище заднее			67,3	1:5
Плита Д16.Б50 ГОСТ 17232-79				



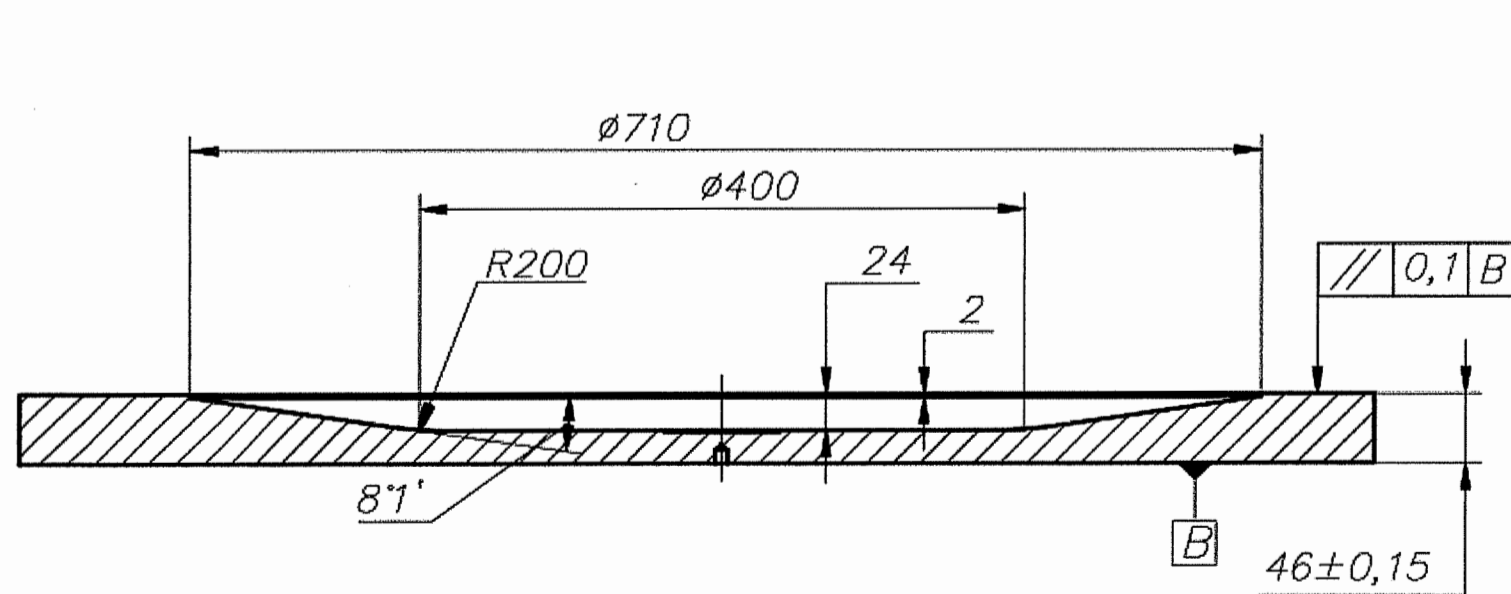
Т-Т (1:1) (2места)



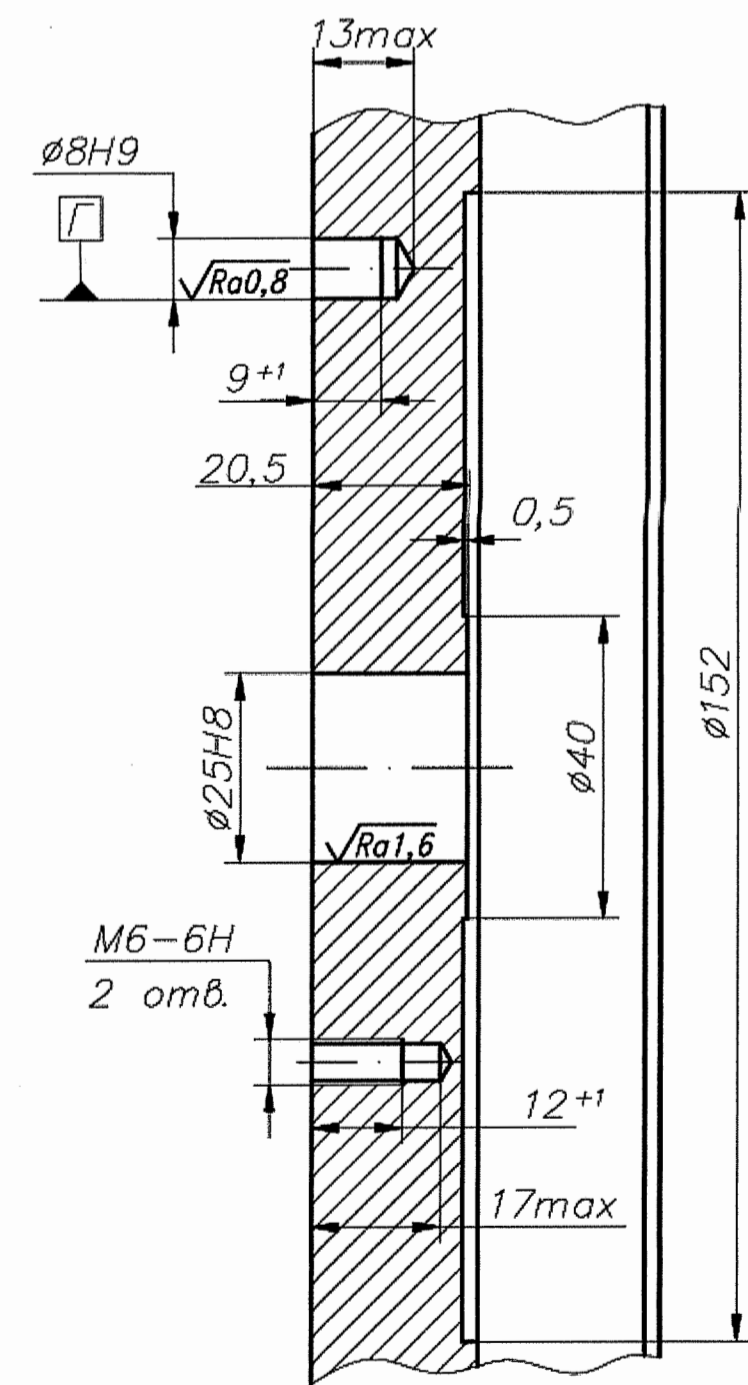
Э (1:1)



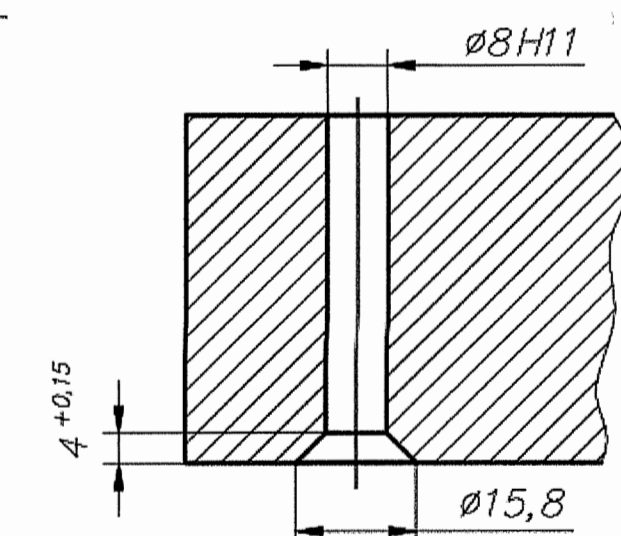
Р-Р



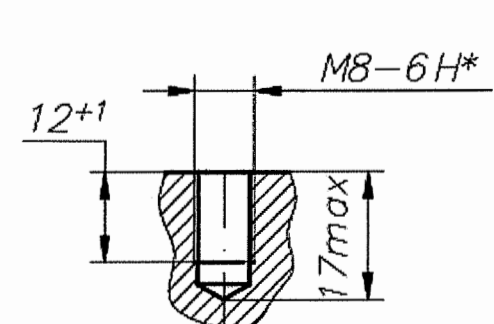
Б-Б (1:1)



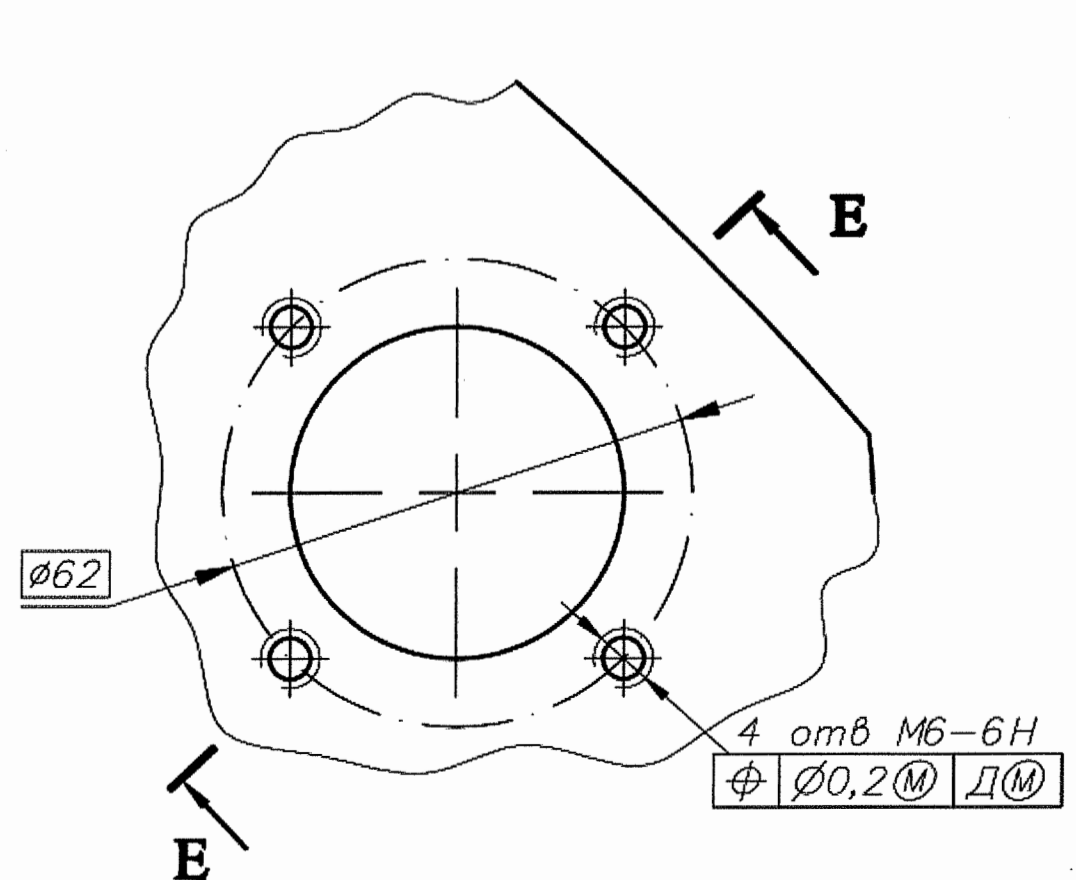
Н-Н (1:1) (2места)



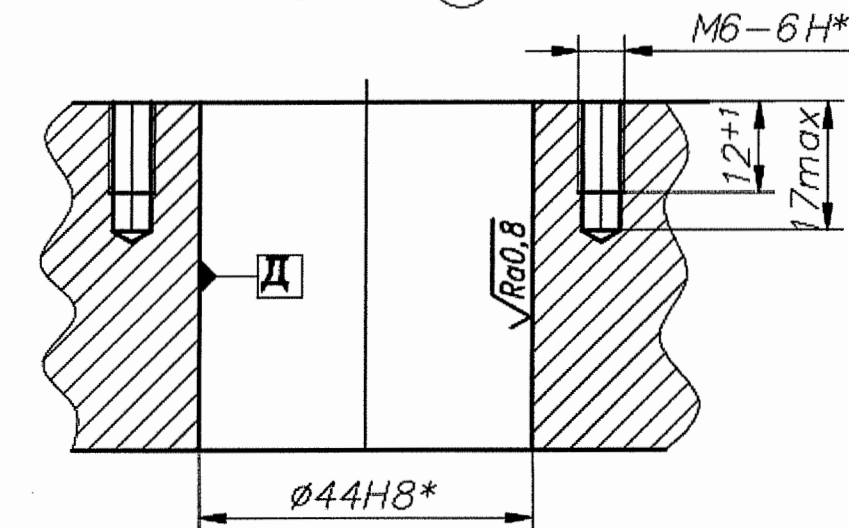
Л-Л (1:1)



У (1:1) (4места)



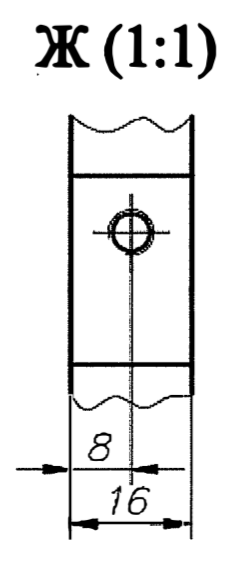
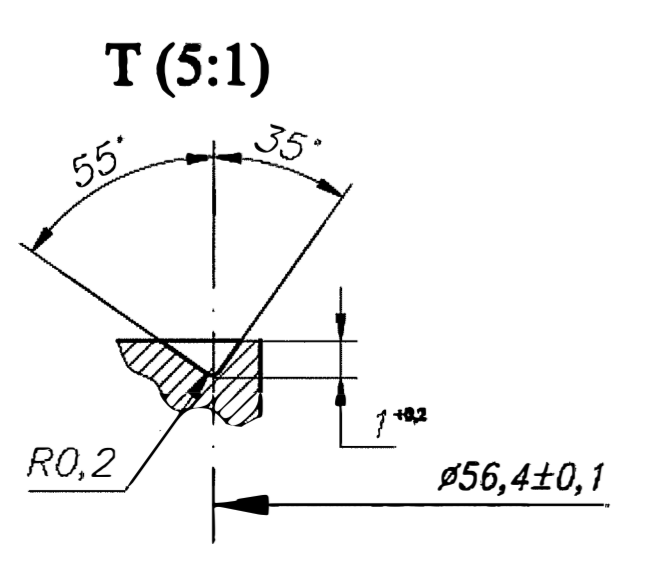
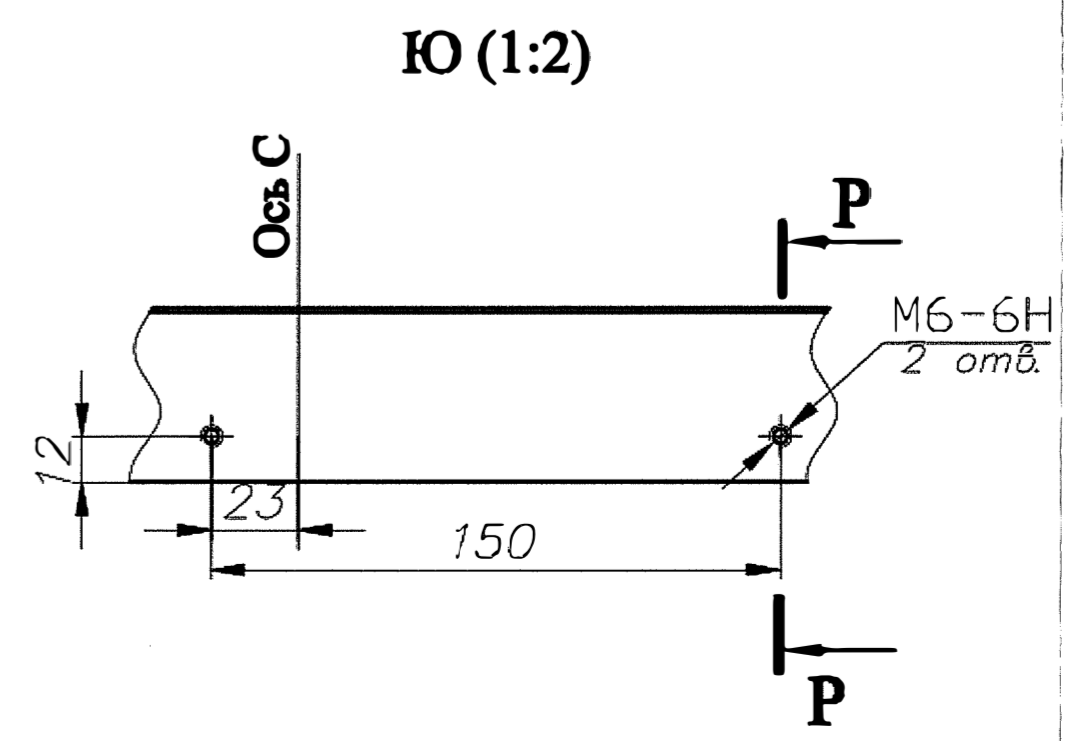
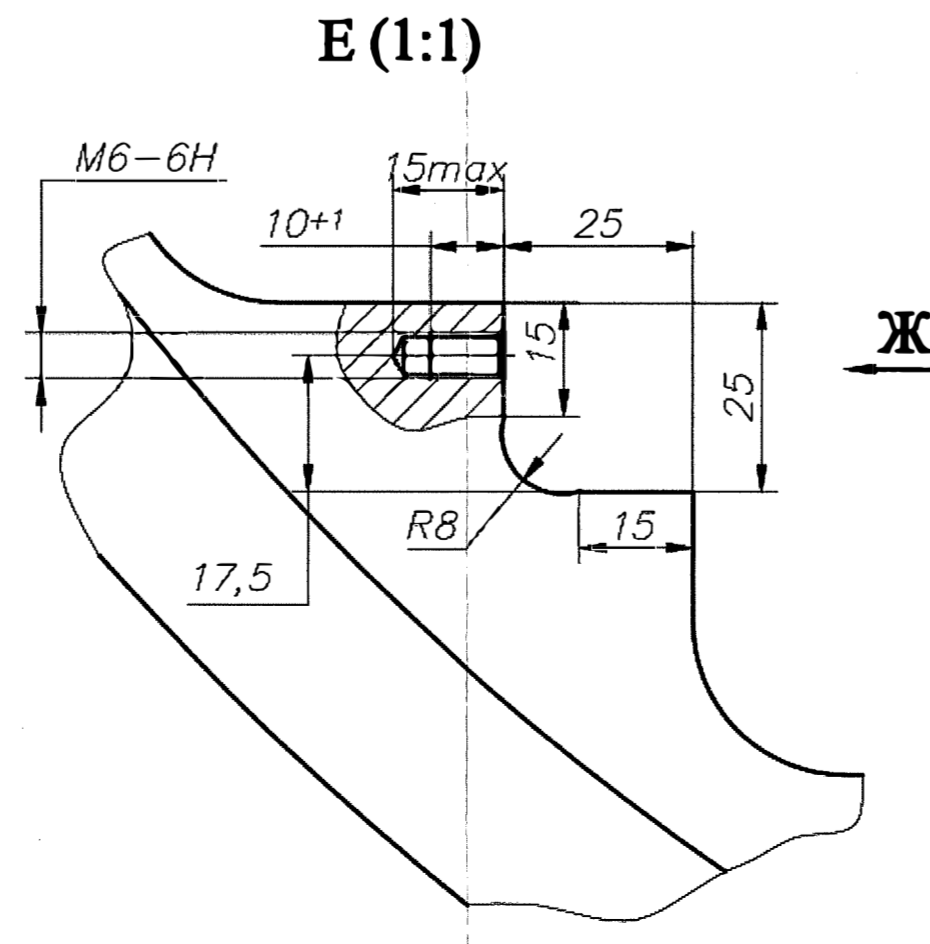
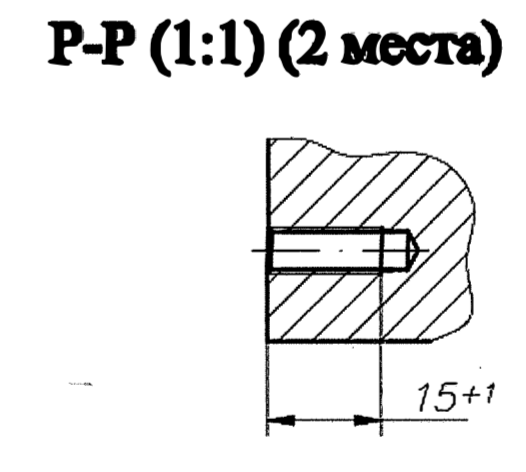
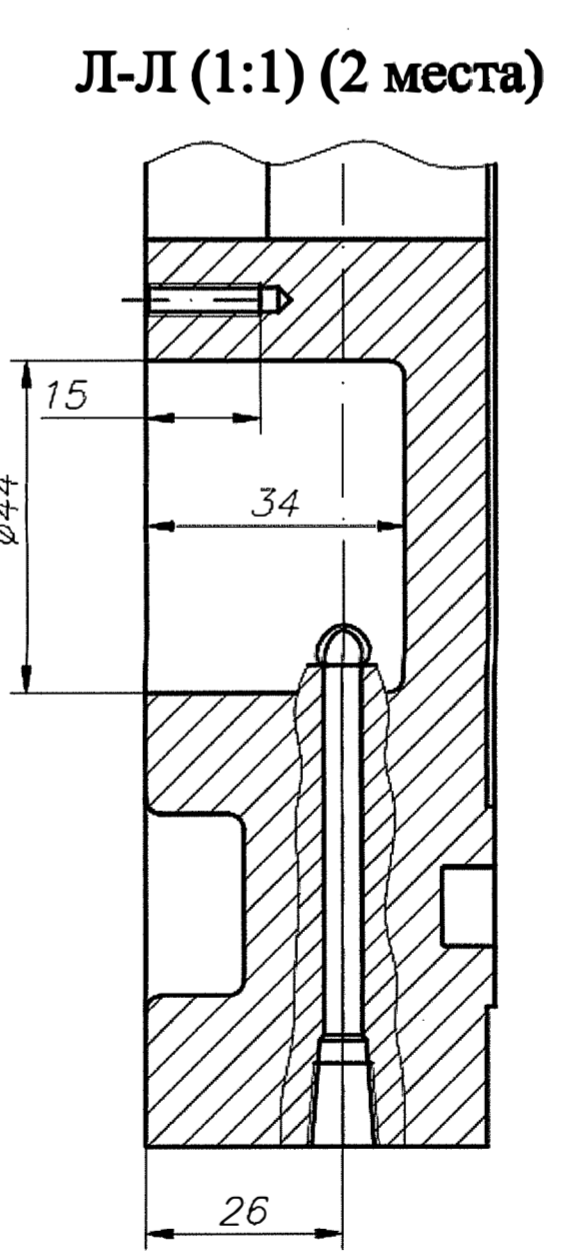
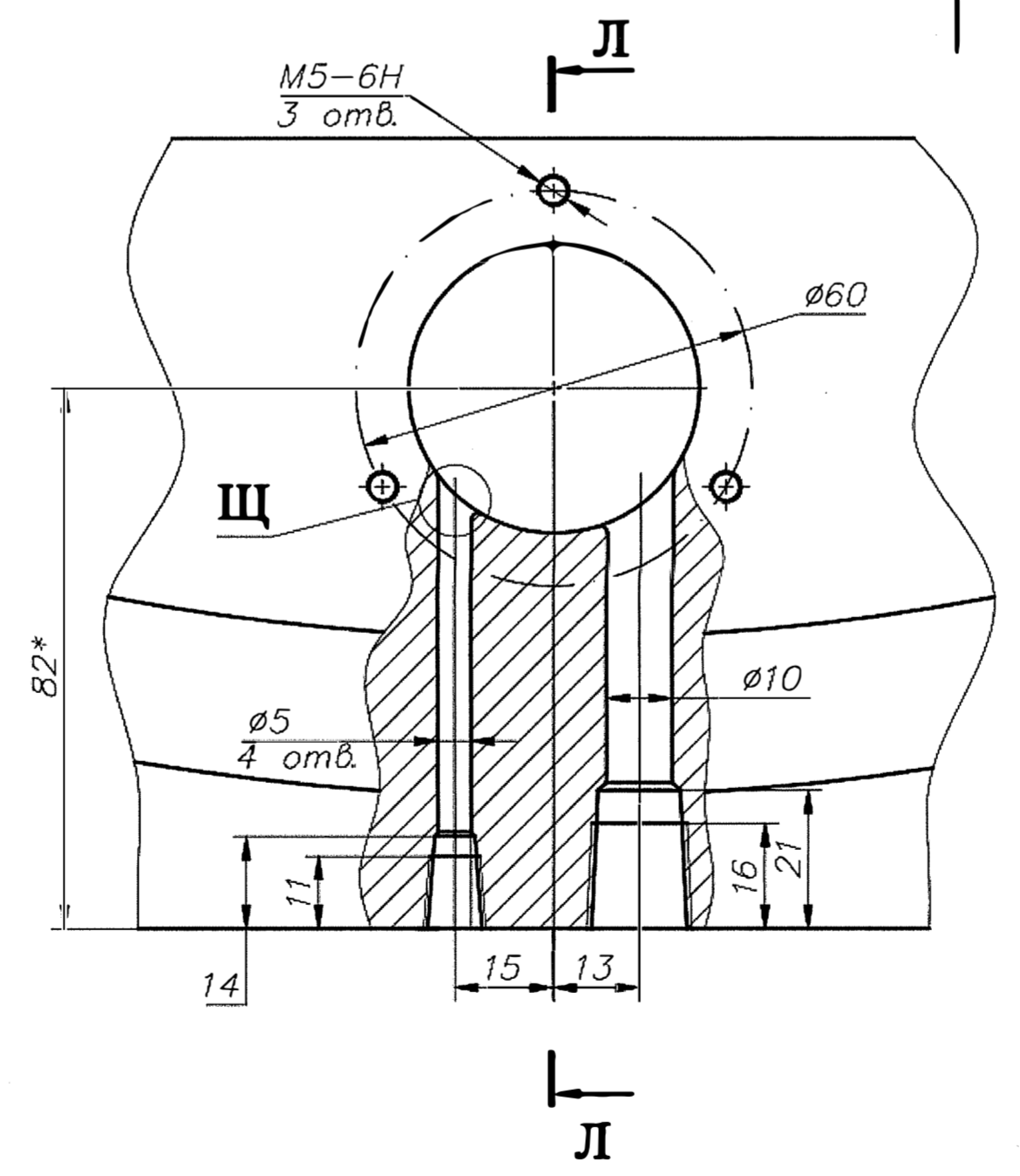
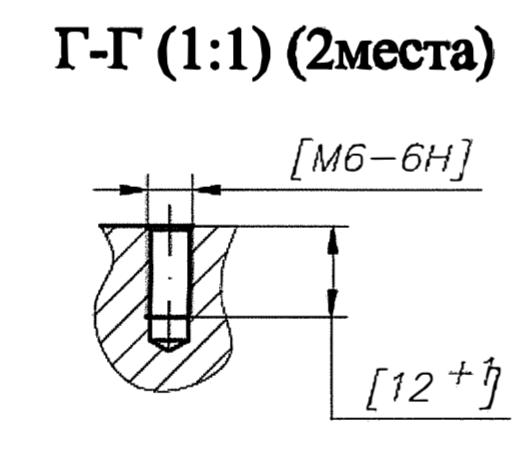
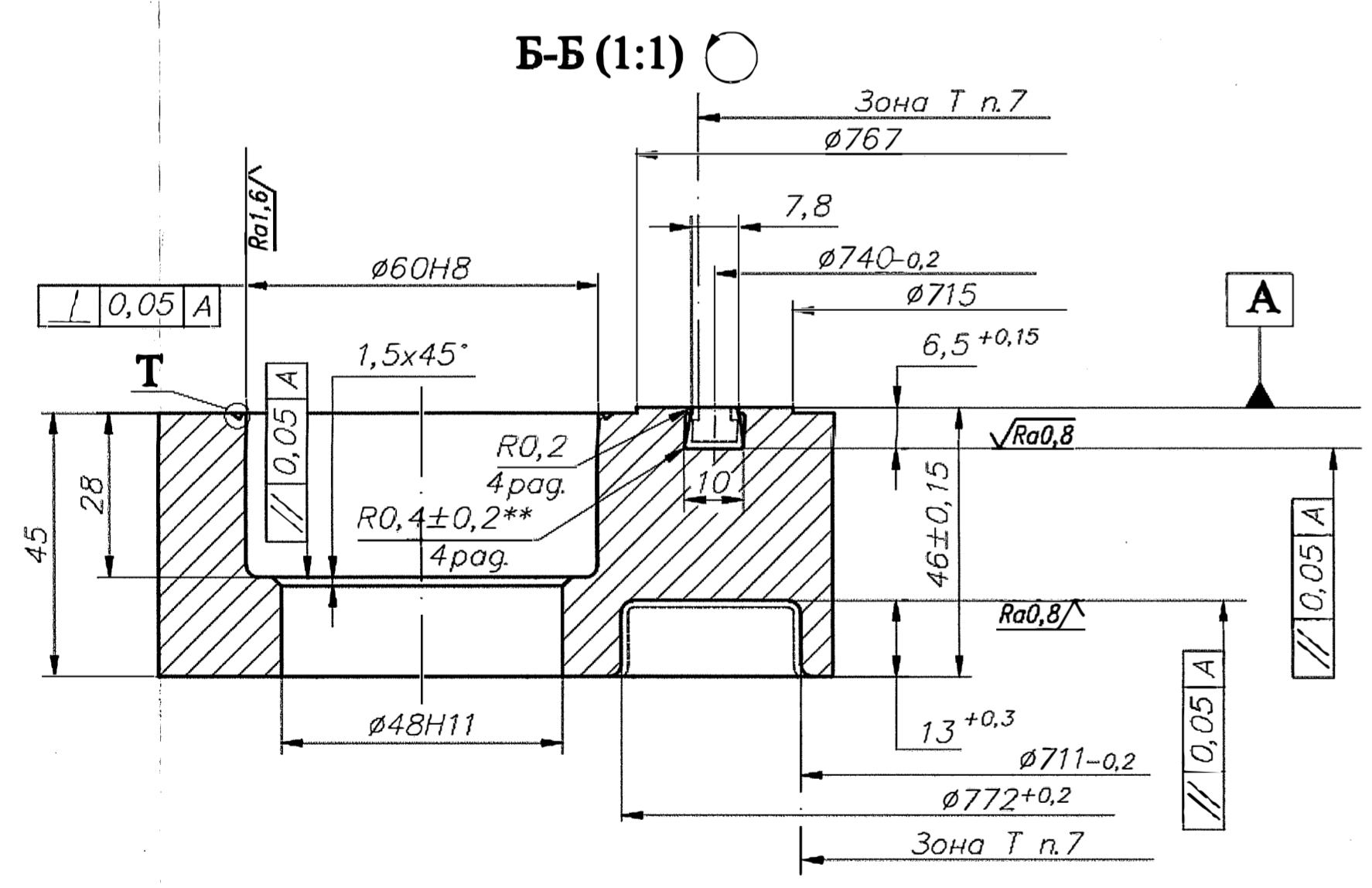
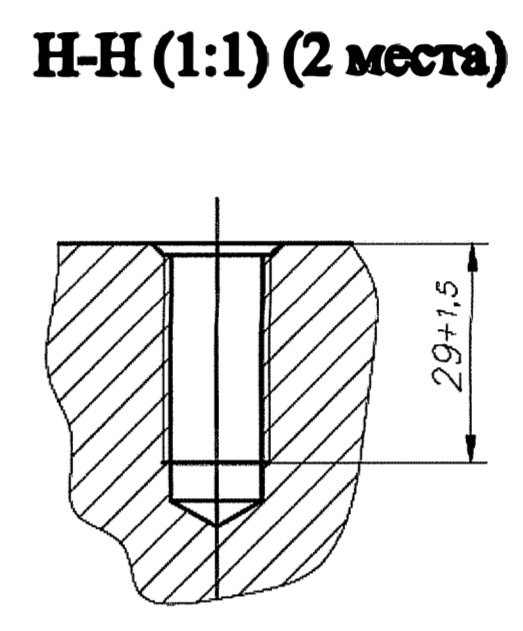
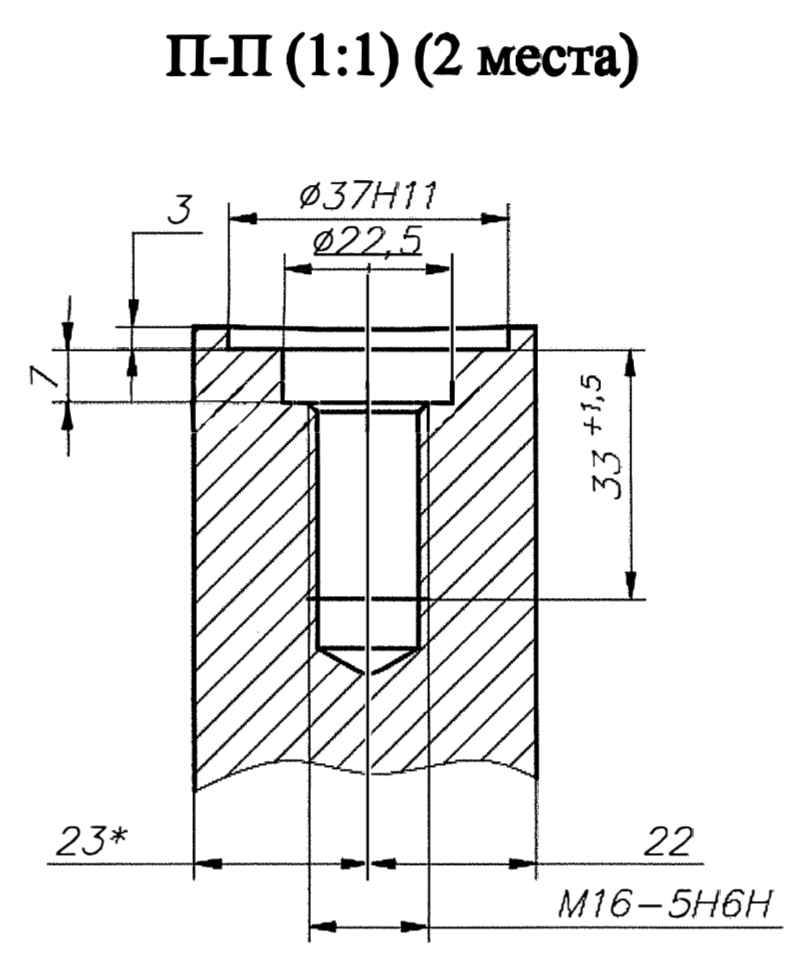
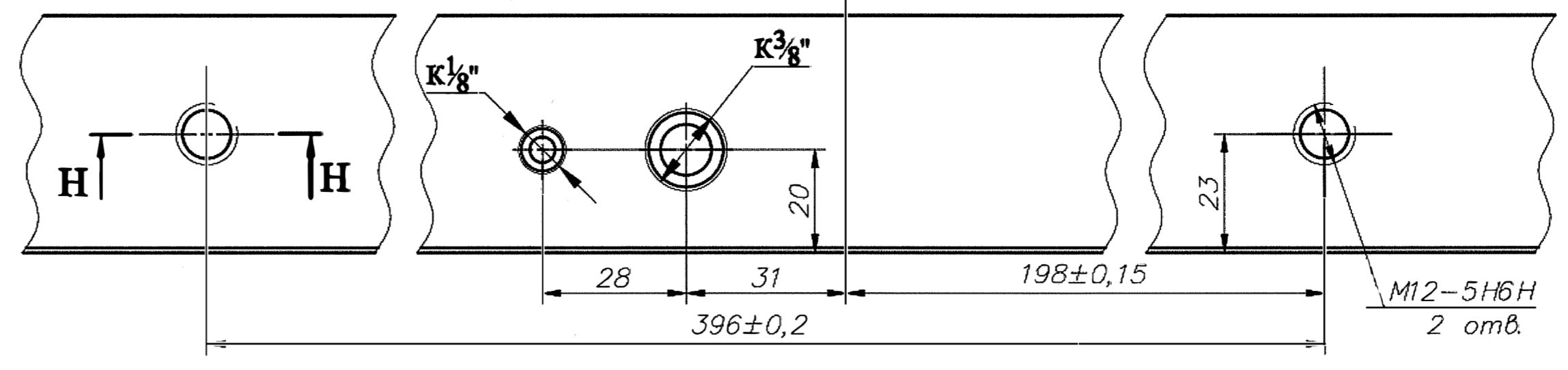
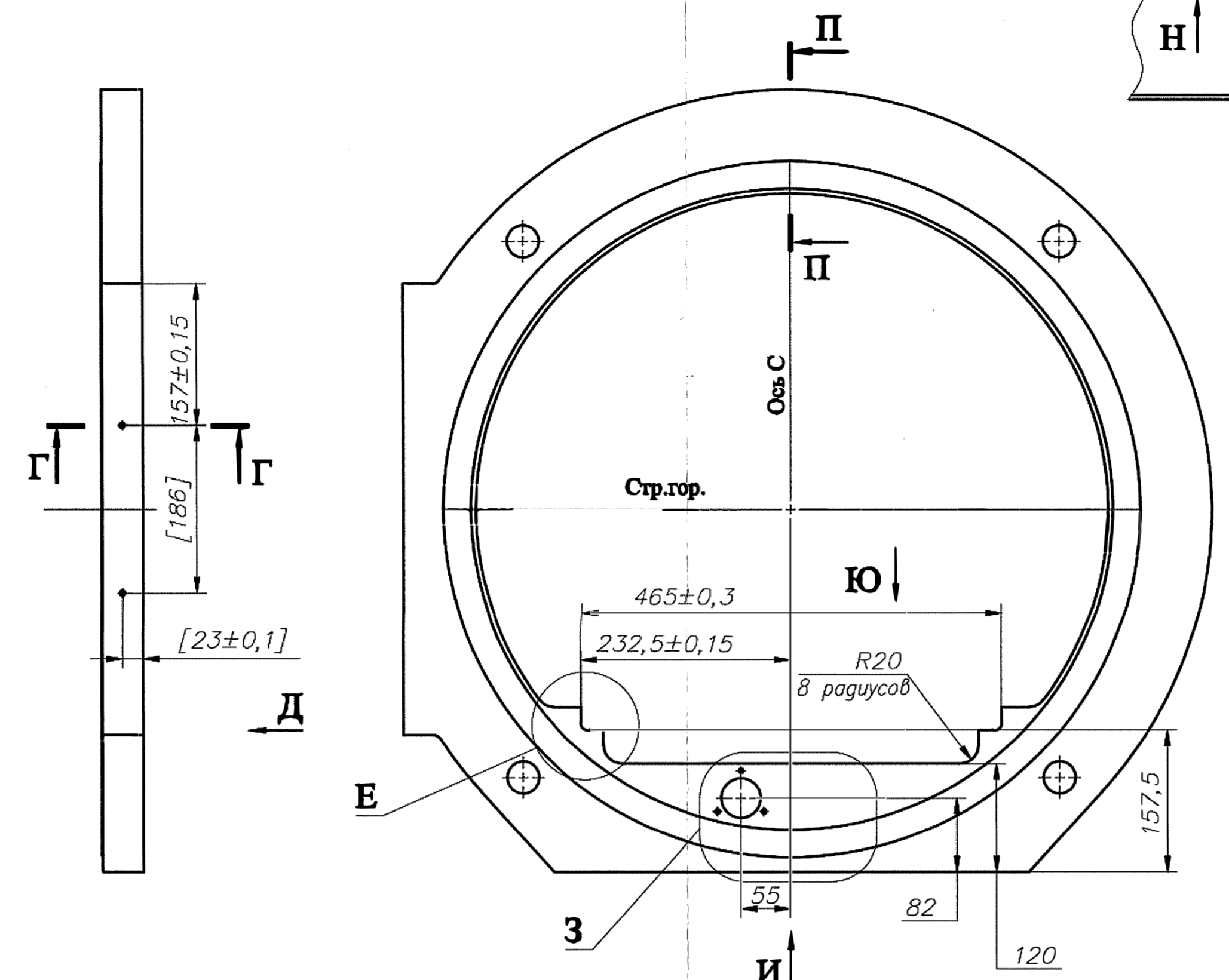
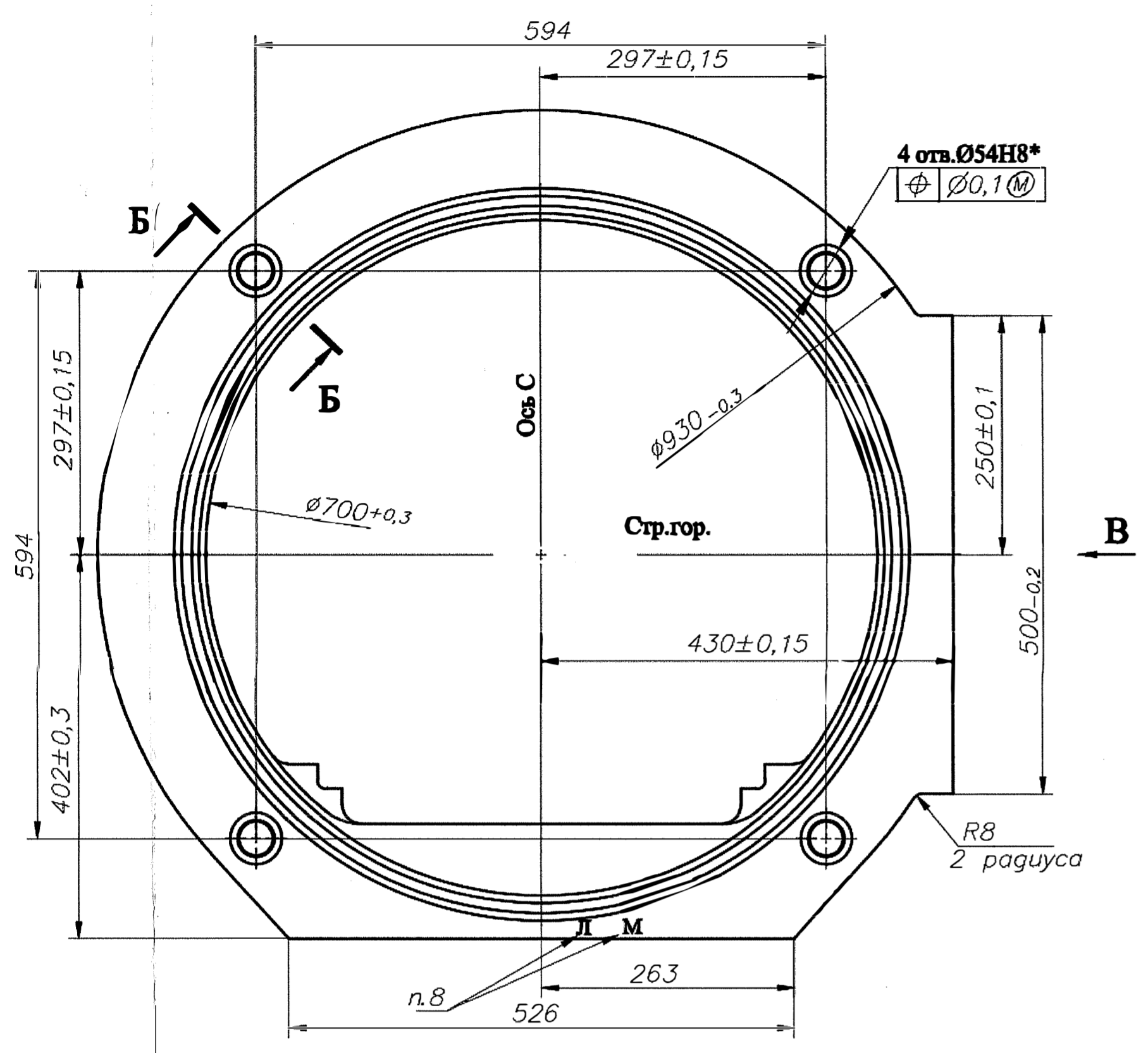
Е-Е (1:1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, js14.
2. Недорез (уменьшенный) и фаски резьбы - по ГОСТ 10549-63.
3. Покрытие: Ан.окс.хр., внутреннюю поверхность (поверхность М) - гр. ВЛ-02 ГОСТ 12707-77, гр. АК-070 ГОСТ 25718-83, эмаль НЦ-132К ГОСТ 6631-74, белая 2 слоя; остальные поверхности - грунт LEVISMIDCOAT; эмаль полиуретановая PUR 3355 светлосиняя 2 слоя; отверстия эмалью не покрывать (только грунтовать).
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью В101.0072.009. Детали маркировать по принадлежности.
5. *Размеры для справок.
6. Клеймить К на бирке.

Действ. с 3 агр. по агр.

В101.0072.002				Лист	Масса	Масштаб
1	В101.0072.002					
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Крышка				01	56,5	1:5
Плита Д16.Б50 ГОСТ 17232-79				Лист	Листов 1	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12; h12; jg14.
2. Недорез (уменьшенный) и фаски резьбы - по ГОСТ 10549-63.
3. Неуказанные радиусы скруглений R2мм.
4. *Размеры для справок.
5. **Размеры обеспечиваются инструментом.
6. Размеры в скобках - после сборки.
7. Покрытие: Хим. фос. окс. внутреннюю поверхность (зона Т) - гр. ВЛ-02 ГОСТ 12707-77, гр. АК-070 ГОСТ 25718-83; эмаль НЦ 132К ГОСТ 6631-74 белая 2 слоя; остальные поверхности - грунт LEVISMIDCOAT; эмаль полиуретановая PUR 3355 светлосиняя 2 слоя; отверстия и канавки под уплотнение эмалью не покрывать. (только грунтовать).
8. Маркировку Л и М отв. К1/8" и К3/8" соответственно наносить шрифтом h=10мм по графурету эмалью НЦ-132К ГОСТ 6631-74, белая. Допускается эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, белая.
9. Клеить К на бирке.

Лист 1 из 1
 Разработчик: БИ01.0072.000
 Проверенный: []
 Конструктор: []
 Технолог: []
 Инженер: []
 Мастер: []
 Нач. бр.: []
 Нач. цеха: []
 Нач. отдела: []

Действ. с 5 апр. по апр.

БИ01.0072.001		Лист	Масса	Масштаб
Фланец		01		1:5
Б-ПН-л.50 ГОСТ 19903-74		Ст.3сп-3 ГОСТ 14637-89		
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	БИ01.08.07.0			
Разработ	Кучерявый			
Проект	Климова			
Т.контр.				
Нач. бр.				
Нач. цеха				
Нач. отдела	Фомин			

Формат А2х2,5