



$$\sqrt{12,5 (\sqrt{})}$$


- 1 * Размер для справок.
- 2 Острые кромки притупить радиусом не более 0,3 мм или фаской не более 0,3х45°.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, угловых размеров $\pm AT16/2$, остальных $\pm IT14/2$.
- 4 Общая длина реза лазером: 0,15 м.
- 5 Файл для резки лазером: 357.ФЛ-01.200100.02 Угольник
Сталь 08X18H10T ГОСТ 5632-72dxf.

Инв. № подл.	Подп. и дата						357.ФЛ-01.200100.02							
		1			Лепехин	30.04.2023	Угольник				Лит.		Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
		Разраб.	Лепехин			23.11.2022					Э	0.009	1:1	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Пров.					Угольник				Лист		Листов	1
		Т. контр.	Жеребкер											
		Нач.отд.												
		Н. контр.	Фролова				Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72							
		Утв.	Немашкалов											