

ПЕРЕЧЕНЬ

Деталей для изготовления заготовок методом лазерной резки.

Применение: в Блоках управления ферментационных установок 2x1.5L в количестве 4 шт.

№п.п.	Обозначение Наименование	Материал	Толщина, мм	Кол., шт.
1	23.01.17-00.13 Стенка правая	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	1	4
2	23.01.17-00.23 Стенка левая	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	1	4
3	23.01.17-00.20 Стенка задняя	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	1	8
4	23.01.17-00.21 Кронштейн	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	3	4
5	23.01.17-00.24 Скоба	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	3	4
6	23.01.17-00.07 Кольцо опорное	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	3	8
7	23.01.17-00.25 Заглушка	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	3	8
8	Э57.ФЛ-01.230100.04 Основание	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	3	8
9	23.01.17-00.09 Косынка	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	3	64
10	23.03.28-00.01 Панель передняя левая	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, шлиф.	2	4
11	23.03.28-00.02 Панель передняя правая	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, шлиф.	2	4
12	23.04.25-01.01 Поддон верхний	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	1	8
13	23.04.25-03.01 Поддон нижний	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	1	8
14	Э57.ФЛ-01.200100.02 Угольник	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	1	64

Примечание:

1. прилагаются файлы КД в формате *.pdf и файлы для лазерной резки в формате *.dxf (ACAD2004).
2. выполнить резку и гибку. **Сварку и покрытия не выполнять.**

Подготовил: Нач.отд.17  /Лепехин Ю.А. 02.05.2023

Согласовано: Зав.лаб. «Биотехнология»

/Немашкалов В.А.