

23.01.17-00.24

Справ. №

Перв. примен.

√ Rz 40 (✓)

110

108±0.15

82

26\*

13\*

11.5±0.15

9

2 отв.

20

R6

R7

134

3

3\*

1 \* Размер для справок.

2 Острые кромки притупить радиусом не более 0.3 мм или фаской не более 0,3х45°.

3 Покрытие: Цб.хр.

4 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, угловых размеров ±AT16/2, остальных ±IT14/2.

5 Общая длина реза лазером: 0.725 м.

6 Файл для резки лазером: 23.01.17-00.24 Скоба Сталь 10 ГОСТ 1050-88dxf.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

23.01.17-00.24

Скоба

Сталь 10 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
Э	0.169	1:2
Лист	Листов	1

23.01.17-00.24

Копировал

Формат А4