

Перв. примен.		23.01.17-00.07		√ Rz 40 (✓)	
Справ. №					
Подп. и дата		1 * Размеры для справок.			
Инв. № дубл.		2 ** Размер уточнить по Плитке электрической.			
Взам. инв. №		3 Острые кромки притупить радиусом не более 0.3 мм или фаской не более 0,3х45°.			
Подп. и дата		4 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, угловых размеров ±AT16/2, остальных ±IT14/2.			
Инв. № подл.		5 Общая длина реза лазером: 1.196 м.			
		6 Файл для резки лазером: 23.01.17-00.07 Кольцо опорное			
		7 Сварка электродуговая в среде аргона. Сварные швы зачистить до основного материала.			
		23.01.17-00.07			
		Кольцо опорное		Лист	Масса
				Э	0.312
				Лист	Масштаб
				Листов	1
		Сталь 10 ГОСТ 1050-88			
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Лепехин	30.04.2023		
Пров.					
Т. контр.		Жерейкер			
Нач.отд.					
Н. контр.		Фролова			
Утв.		Немашкалов			
23.01.17-00.07					
Копировал					
Формат А4					