

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - т
2. Сварку произвести по ГОСТ 14771-76 УП
3. Корпуса поз.15 и поз.16 сварить в последнюю очередь. Предварительно произвести сварку и обварку в соответствии с межоперационным видом. После обварки (по межоперационному виду) произвести обработку выдержкой размеры указанные на виде. Далее установить корпуса и произвести обварку. После этого выдержать размеры указанные на первом листе чертежа. Расточить отверстия в корпусах. Простерлить и нарезать резьбу в отверстиях M20 и M8. Простерлить отверстия φ60¹⁰⁰ мм
4. Фаску получить перед установкой корпусов поз.15 и поз.16
5. При установке корпуса поз.15 положение открытого паза произвести согласно чертежа. Допускается использование приспособления для выверки положения паза относительно плоскостей редер поз. 2, 3, 6, 7.

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Детали						
A1	1	GLST.2171010101	Основание		1	
A3	2	GLST.2171010102	Редра 1		2	
-	3	GLST.2171010102-01	Редра 1		2	см черт. поз.2
A3	4	GLST.2171010103	Стенка крепления ГЦ		4	
A4	5	GLST.2171010104	Редра 2		2	
A2	6	GLST.2171010105	Редра 3		2	
-	7	GLST.2171010105-01	Редра 3		2	см черт. поз.5
A4	8	GLST.2171010106	Редра 4		8	
A3	9	GLST.2171010107	Редра 5		4	
A4	10	GLST.2171010108	Редра 6		12	
A4	11	GLST.2171010109	Редра 7		22	
A4	12	GLST.2171010110	Редра 8		2	
A4	13	GLST.2171010111	Редра 9		8	
A4	14	GLST.2171010112	Редра 10		8	
A2	15	GLST.2171010113	Корпус 1		4	
A4	16	GLST.2171010114	Корпус 2		2	
Стандартные изделия						
21			Шпунт 2.10х35 ГОСТ 3128-70		28	

GLST.21710100.CB

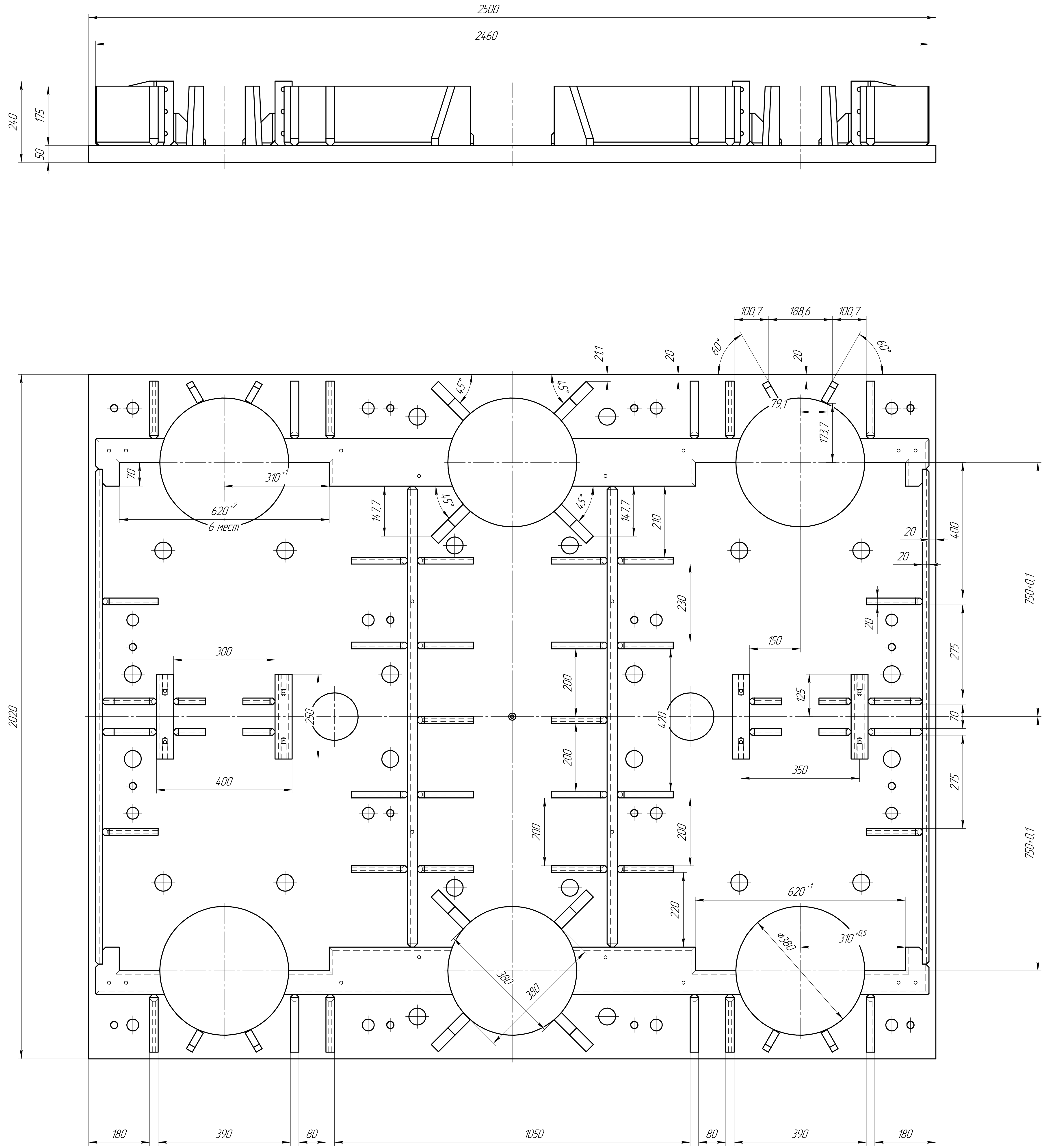
Исполн	Провер	Утверд	Лист	Масса	Максималь
Исполн	Провер	Утверд	Лист	34,33,94	15
Исполн	Провер	Утверд	Лист	1	Листов 2

Основание
Сварочный чертёж

Gidrolast

Межоперационный вид

GLST.2171010100.C5



(1:10)

