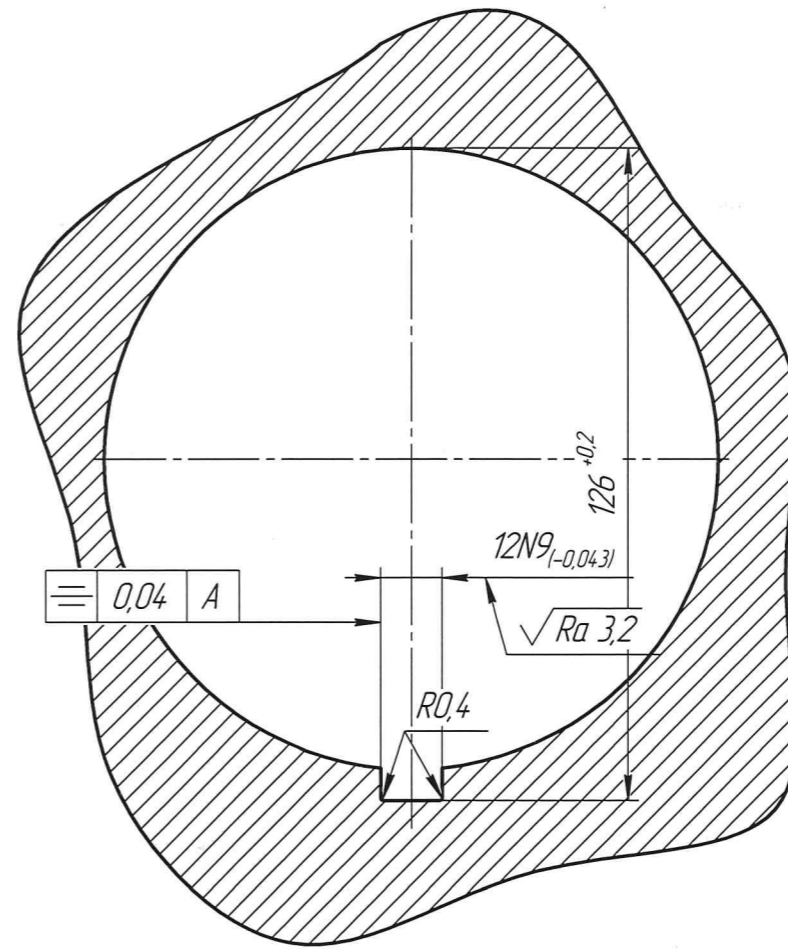
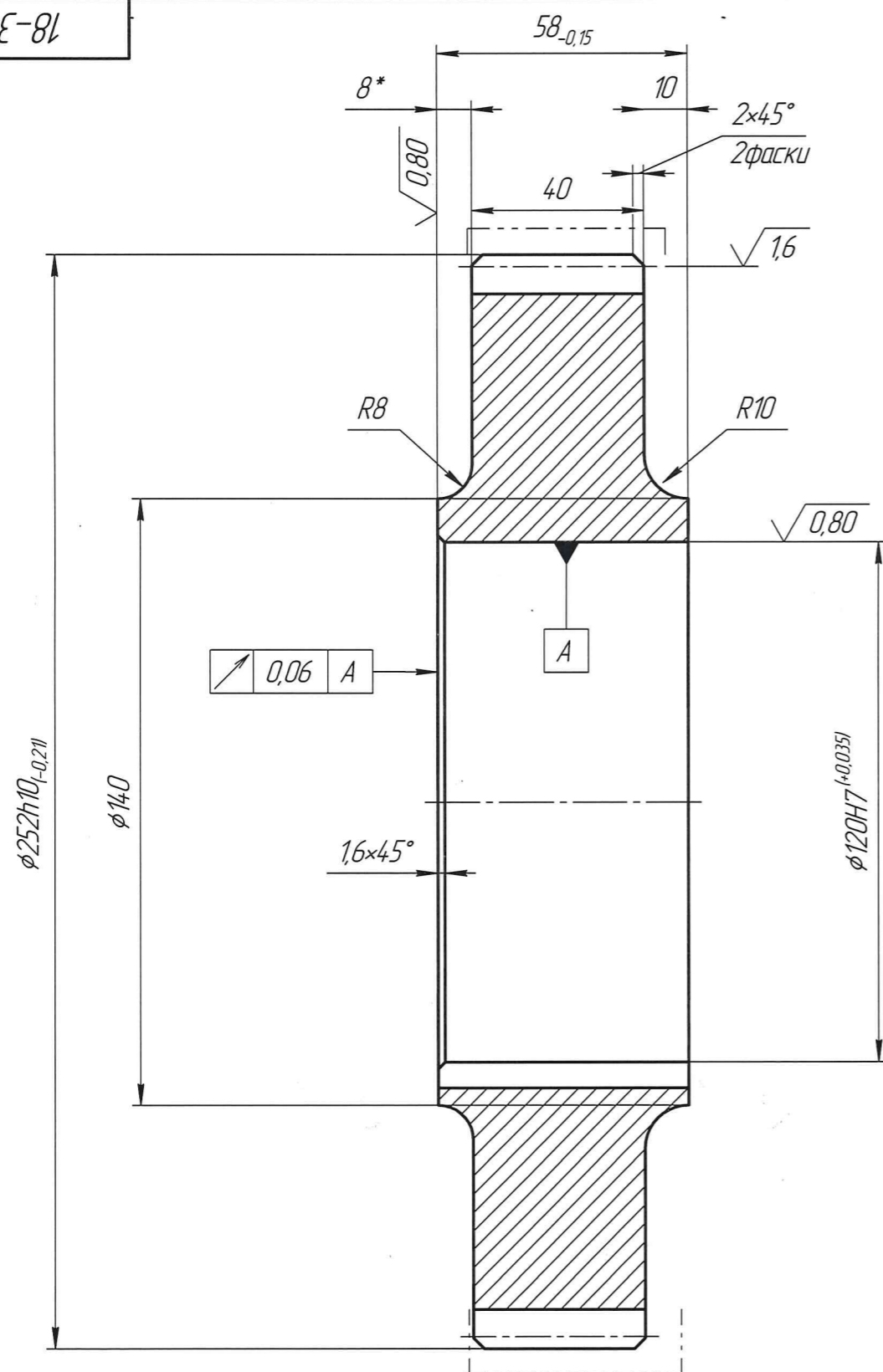


18-311613-1

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



Модуль	m	4	
Число зубьев	z	59	
Угол наклона зубьев	β	$16^\circ 44' 57''$	
Направление линии зуба	-	левое	
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	x	-0,307	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С	
Длина общей нормали	W	$79,656_{-0,18}^{+0,08}$	
Допуск на колебание длины общей нормали	F_{vw}	0,04	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За обрат колеса	F_i''	0,08
	На одном зубе	f_i''	0,028
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,056
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,016
	Отклонение основного шага	f_{p1}	$\pm 0,02$
Делительный диаметр	d	246,456	
Допуск на погрешность направления зуба	F_β	0,011	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			

- 1 Поковка Гр II -КП215 ГОСТ84 79.
- 2 Твердость поковки 290 ... 320 НВ.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Острые кромки притупить R0,6 ... 1мм.
- 5 H14, h14, +_t2/2.

Цементировать h 1,2 ... 1,6 мм. Твердость 56 ... 62 HRCз

Перв. примен.	
Справ. №	
Мин. № подл.	
Взам. инв. №	
Мин. № инв.	
Подп. и дата	
Мин. № подл.	

				18-311613-1		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						1:1
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.				Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71		
Н.контр.				Копировал		
Утв.				Формат А2		