



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, ±IT14/2.
- 2 На виде Б (разрез) обеспечить данный переход (сужение) и зачистить до гладкой поверхности.
- 3 Острые кромки притупить, резьбовые отверстия с фасками 0,2*45.

Перв. исполн.	
Спроб. №	
Инд. № подл.	
Взам. инд. №	
Инд. № дробл.	
Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

НИКО.02.05.003				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основная плита корпуса	5,32	1:2
Разраб.	Новоселов						
Проб.	Першин						
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5949-75		
Чтв.	Нестеркин				Копировал		
						Формат А2	