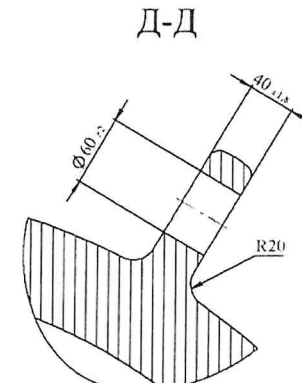
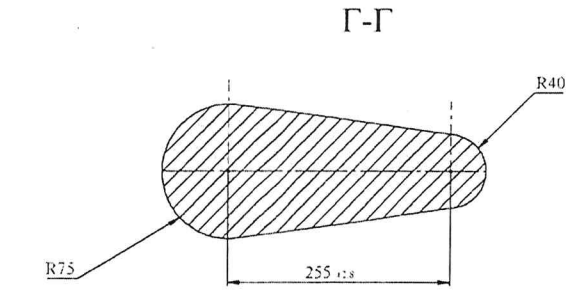
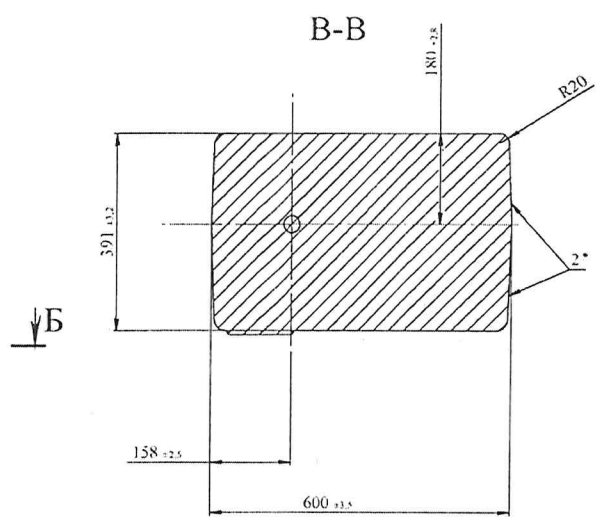
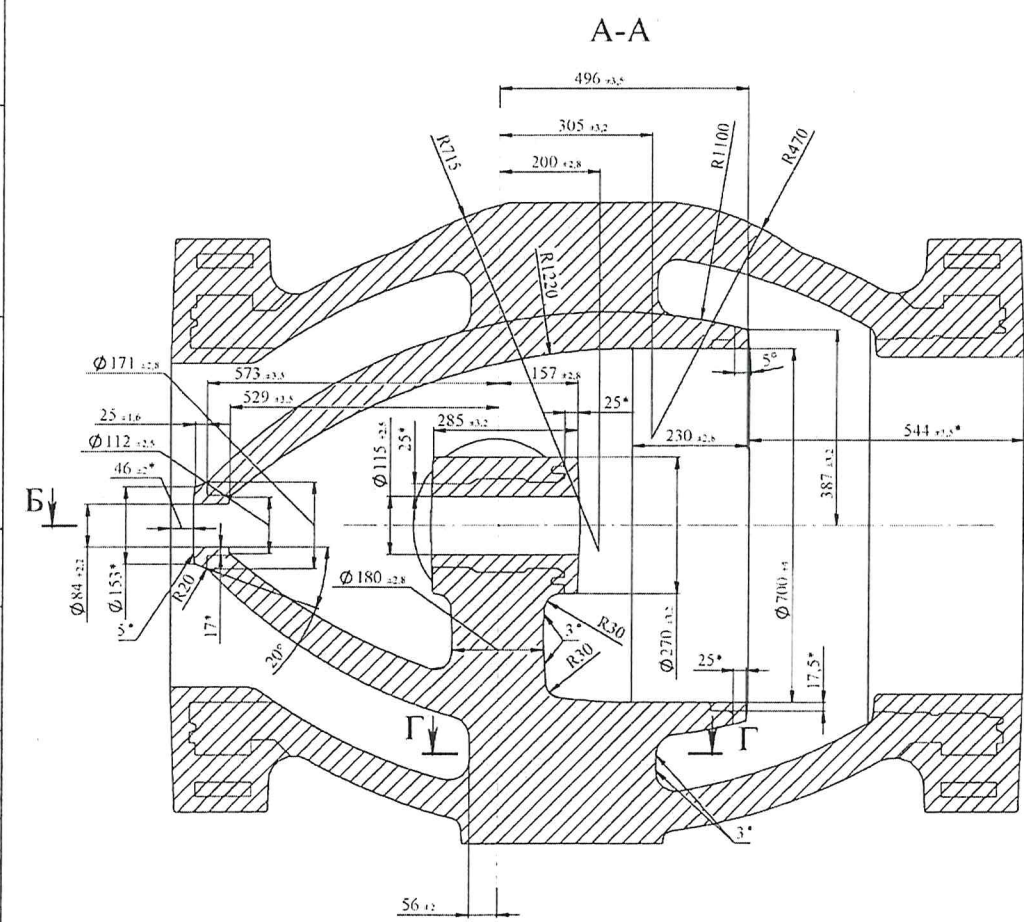
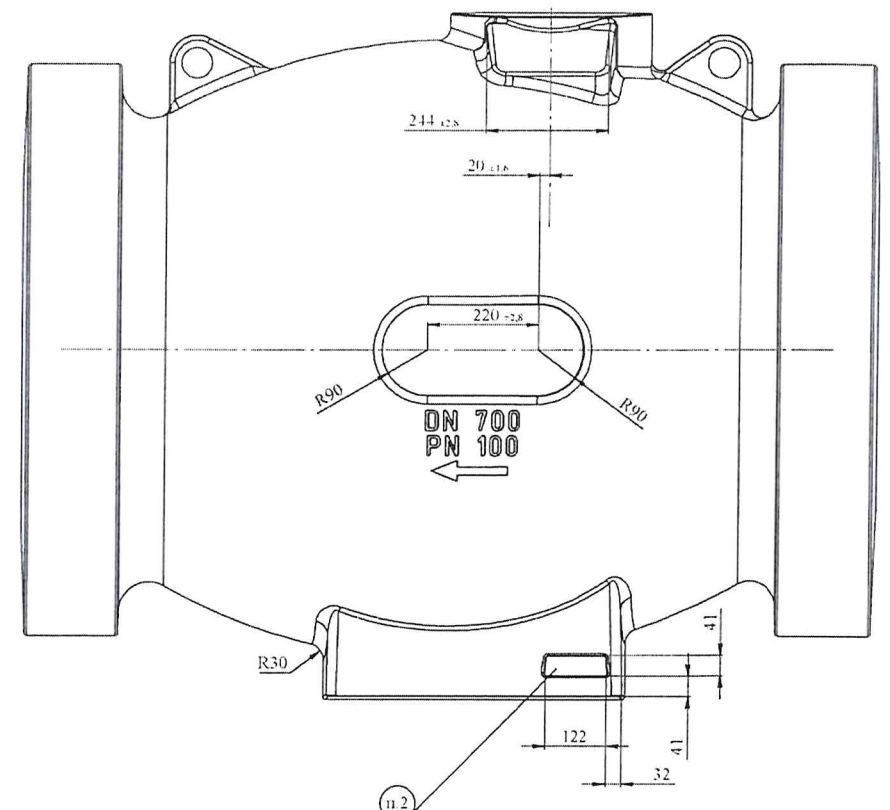
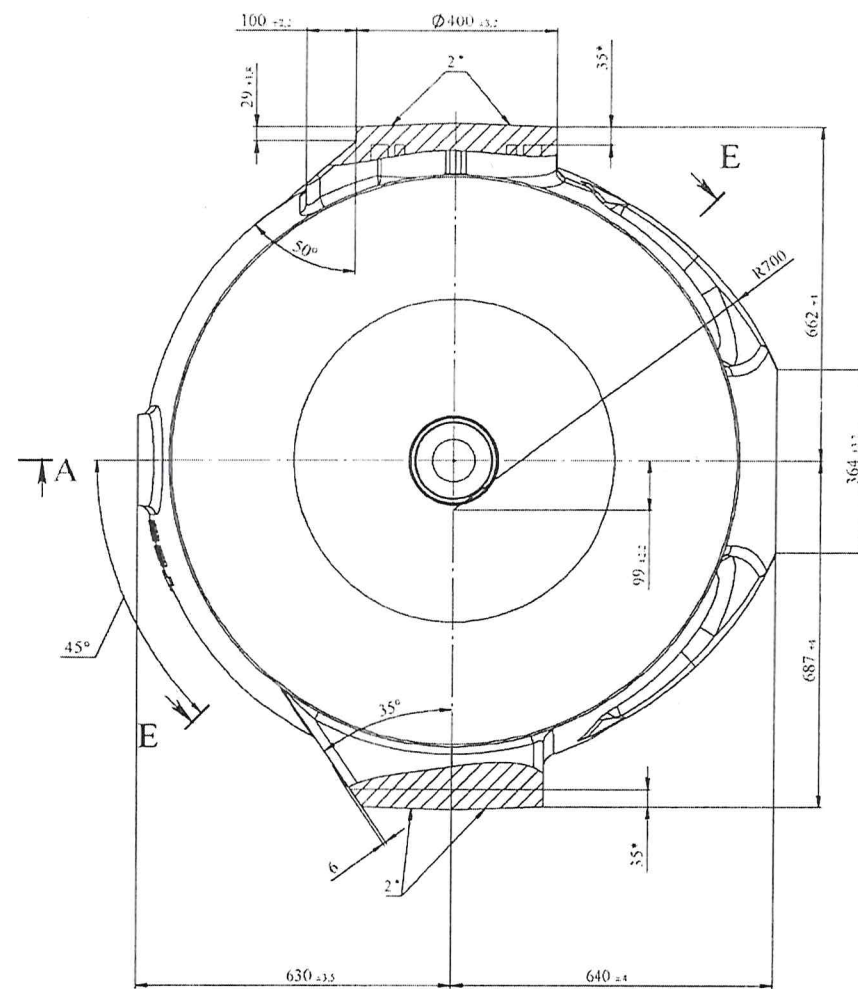
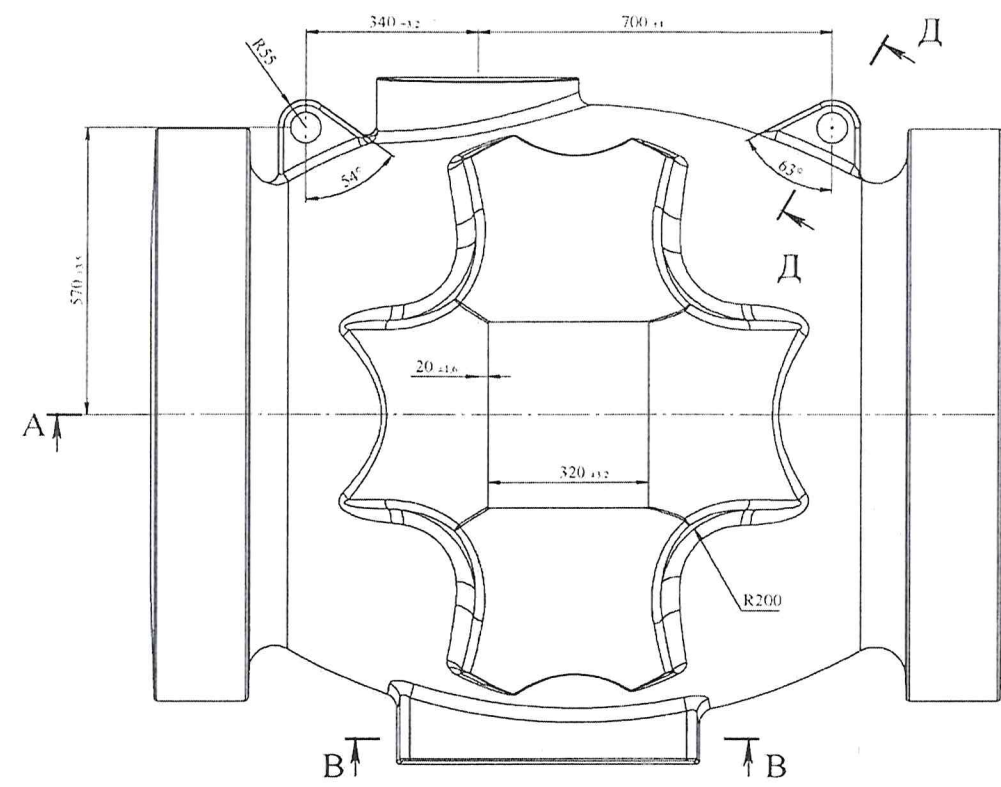




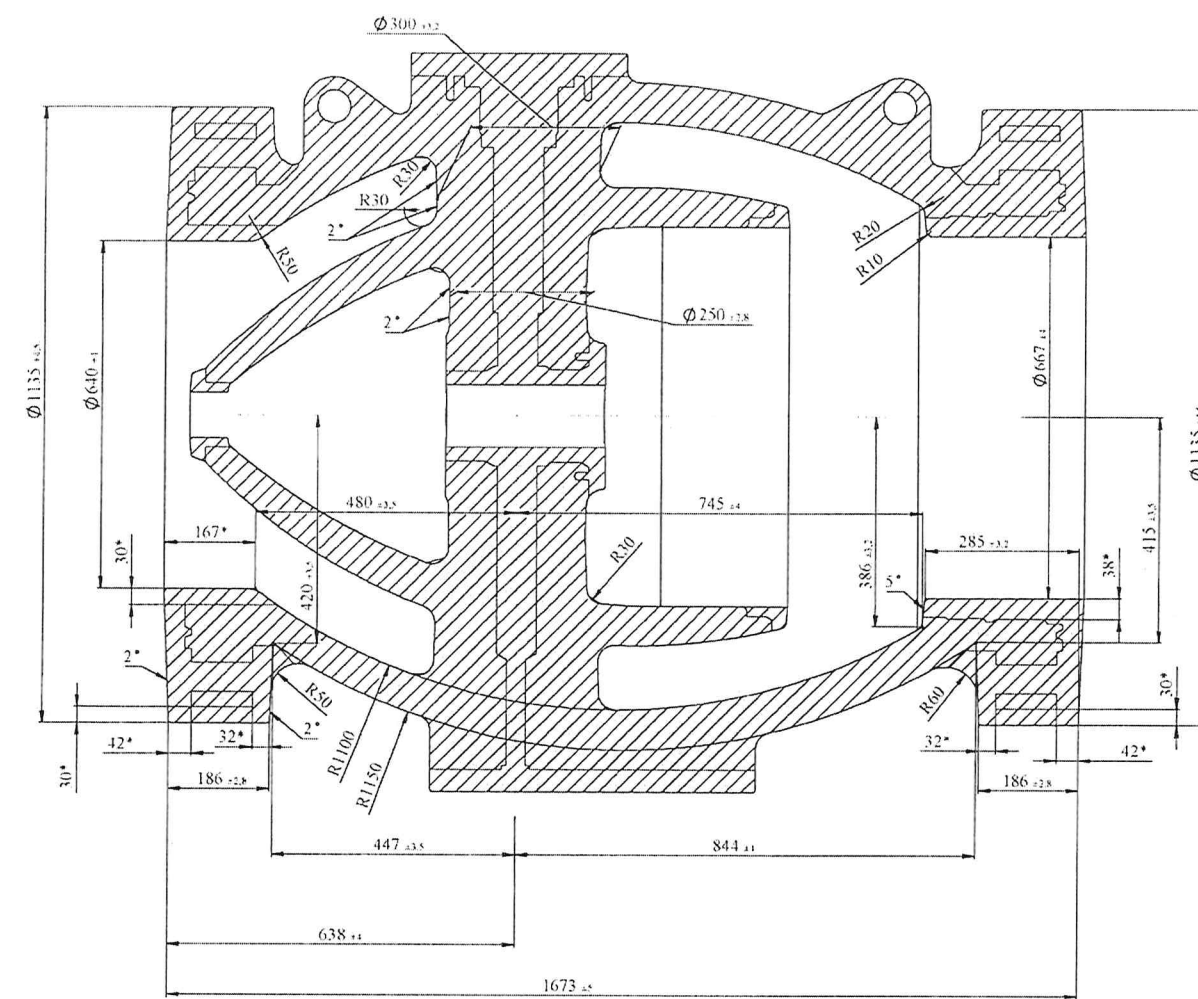
1. Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ Р 53464-2009
2. Маркировать литьём порядковый номер отливки, шрифт 30; допускается ударным способом, шрифт 10-Пр3 ГОСТ 26.008-85
3. Допуск на переменную толщину стенок 0...+8 мм
4. Неуказанные размеры литейных радиусов - до 5 мм
5. * справочные размеры
6. ** допуски на размеры - см. п.3

Спецификация	Исполнение	Подпись и дата	Исполнение	Подпись и дата	Исполнение	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Разраб.					Взам. инв. №	
Пров.					Посл. и дата	
Т. контр.					Г/на, № подл.	
И. контр.						
Утв.						

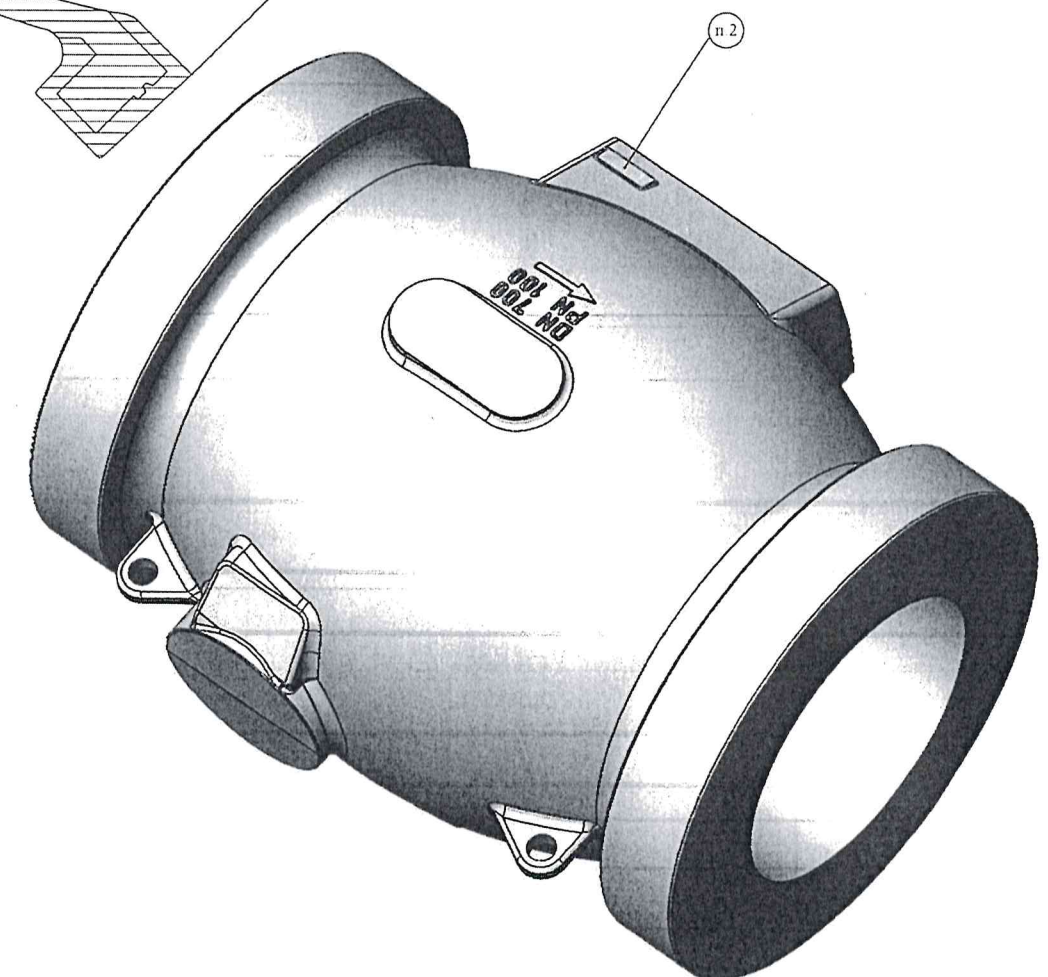
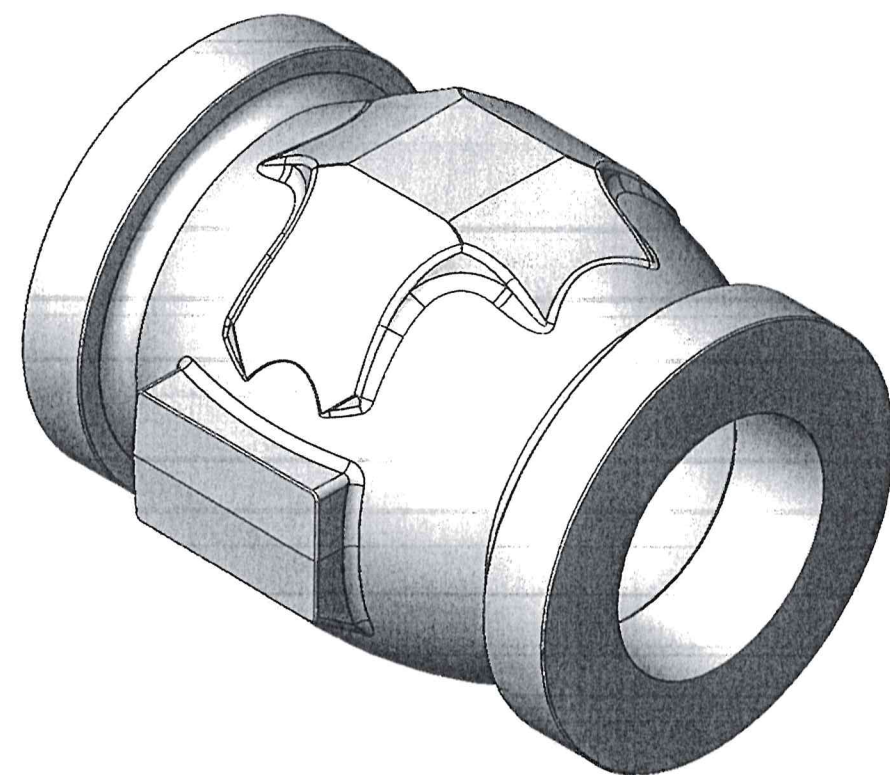
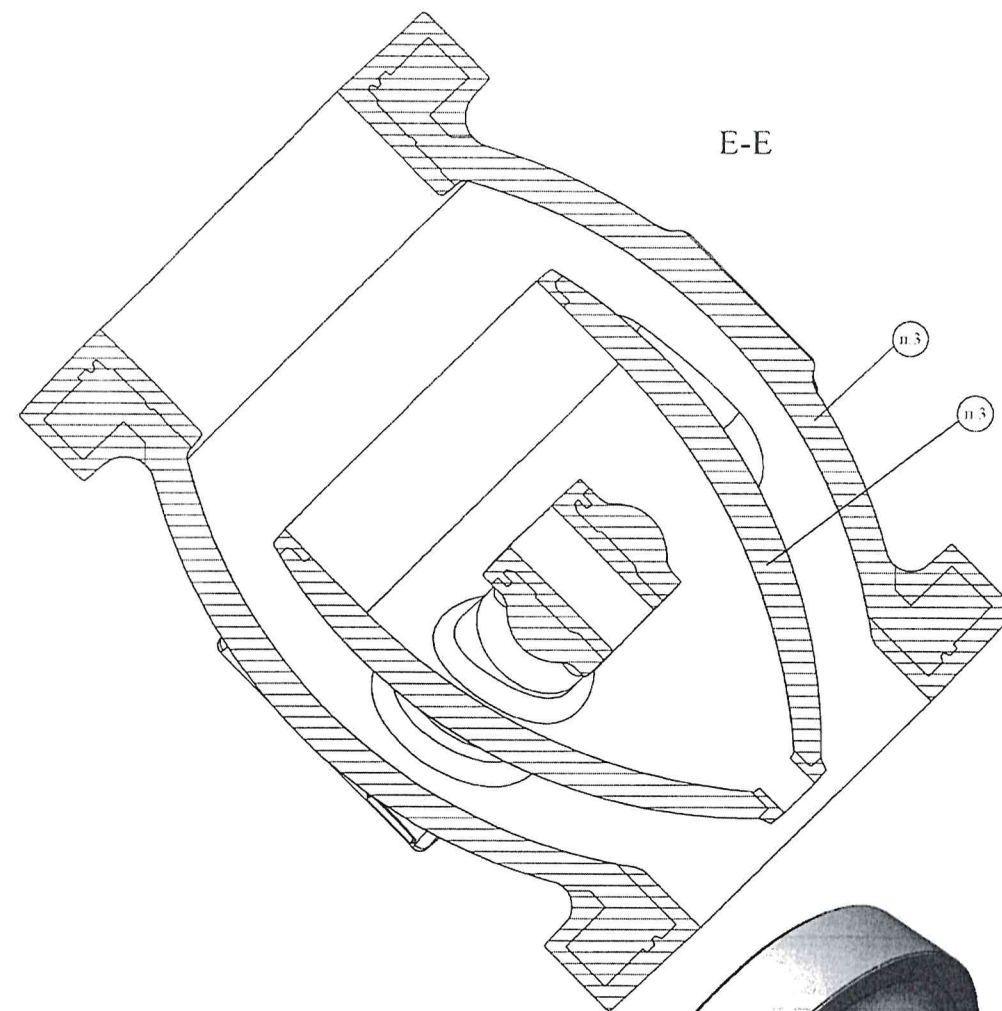
ТРЕМ.05.01.03.18.00.01				Лит.	Масш.	Масштаб
Корпус клапана Ду 700 класс давления 600 /PN100/ (отливка)				Лист 1	Листов 2	
20ГЛ ГОСТ 977-88						
Копировал				Ферикат А1		

Сопровож. Документ
С.А.

Б-Б



Е-Е



Имя, № годд.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, № докум.	Подп. и дата