



- Гр. IV $\sigma_{02} \geq 245$ МПа (25 кгс/мм²), $\sigma_b \geq 470$ МПа (48 кгс/мм²), $\delta_5 \geq 22\%$, $\psi \geq 48\%$, $KCU^{60} \geq 30$ Дж/см² (3 кгс·м/см²) по СТ ЦКБА 010-2004. Термообработка по СТ ЦКБА 026-2005. Измерение твердости производить по количеству 10% от садки, но не менее 5 шт.
- * Размеры одеспеч. инстр.
- ** Размеры после нанесения покрытия.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2.
- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
- Покрытие М15 ГОСТ 9.306-85, кроме поверхн. Д и Е. Покрытие поверхн. Д и Е - М50 ГОСТ 9.306-85. Допускается уменьшение толщины покрытия на поверхн. Е.
- Допускается замена покрытия на Ц15 ГОСТ 9.306-85. Дополнительное покрытие поверхн. Д и Е - Т.Н.А.120-200-1 ГОСТ 9.304-87.

Шероховатость поверхн. Д и Е до покрытия √Ra 25.

Перв. примен. ИЮКЛ.713524.001

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дробл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

				ИЮКЛ.713524.001		
Зам.	ИЮКЛ.194.218-14			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лебедев			06.2014		
Проб.	Васильев			06.2014		
Т. контр.	Кривцов			06.2014		
Н. контр.	Ефимова			06.2014		
Утв.	Насков			06.2014		
				Заглушка		
				0,	0,6	2:1
				Лист	Листов 1	
				Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		