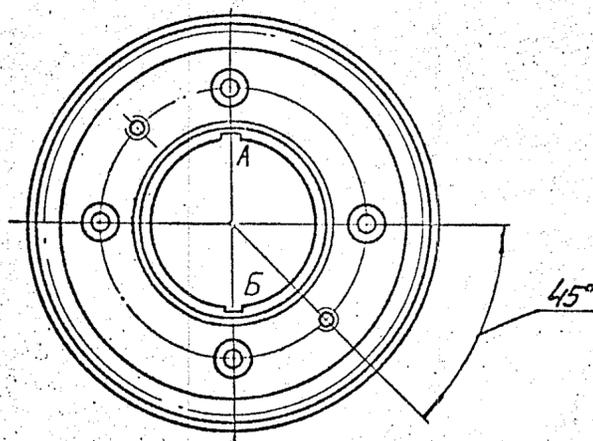
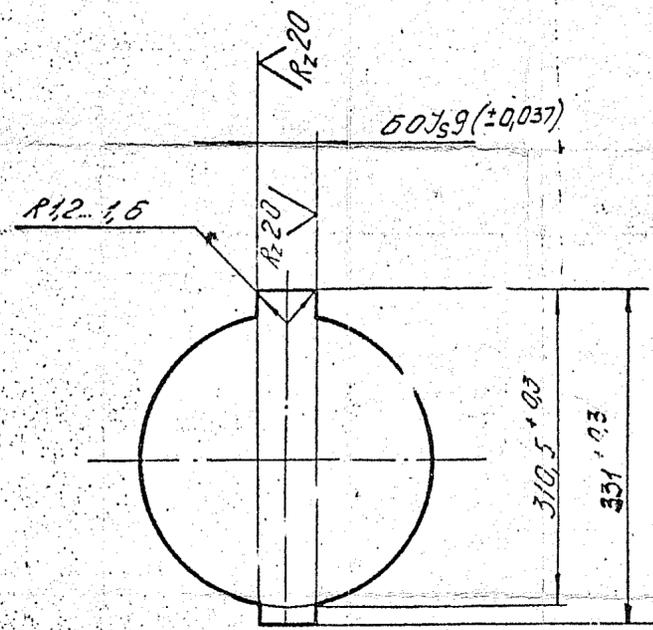
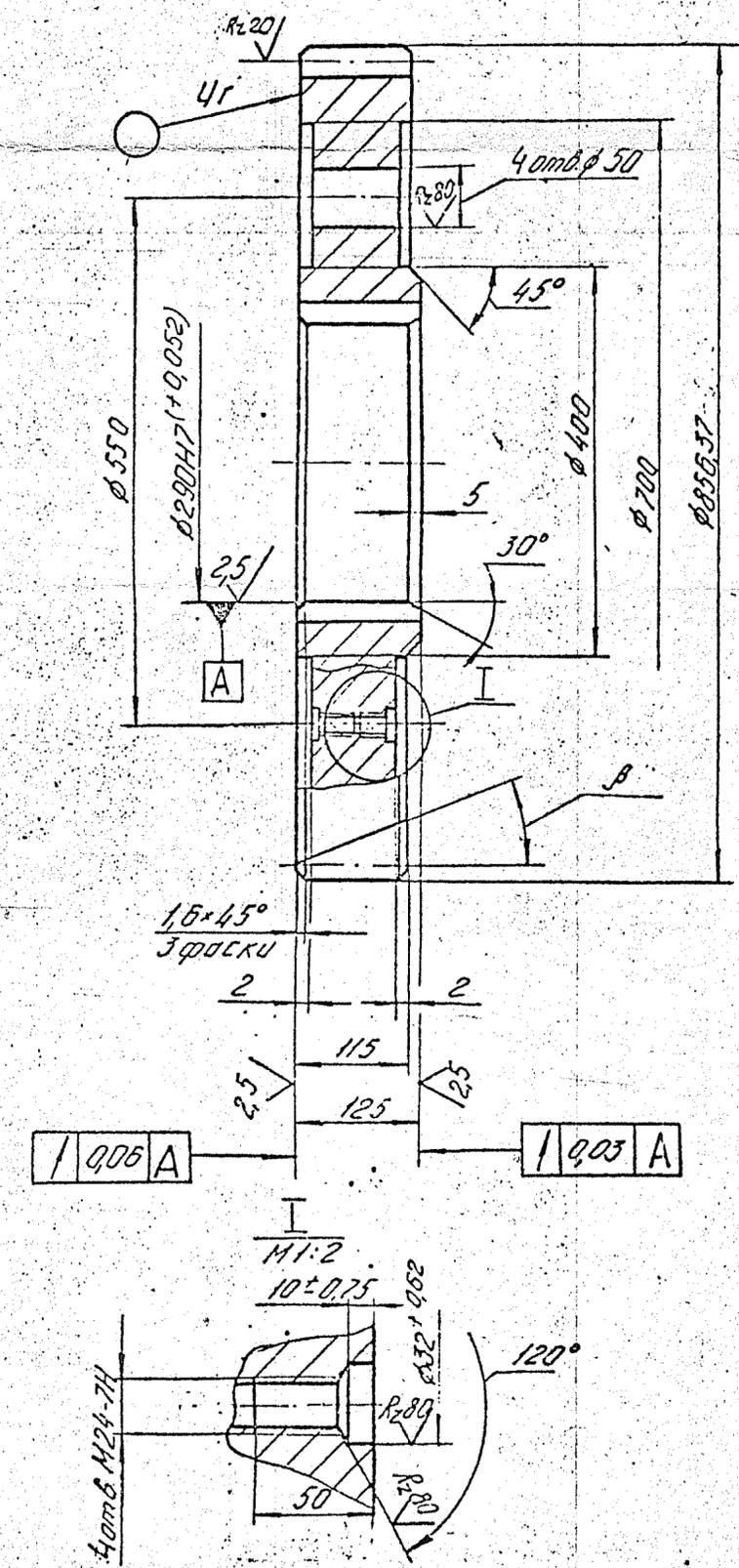


HC-43.110.485

R240

Аналогично КС-3-010-485

Шифр: Подпись: Проверка: Дата: Изменения:



Вид В
М1:10

1. Поковка Гр. III-НВ 197...229 ГОСТ 8479-70.
2. Улучшение НВ 240... 280.
3. Азотировать h 0,4...06 НВ $10/10$ τ 695.
4. Парный шеврон с дет. КС-43.110.486.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ H31-2-76.
6. Шпачные пазы замаркировать буквами А и Б при совместной обработке с дет. КС-43.110.486.
7. Прием детали производить с заполнением паспорта КС-43.110.485П.

Согласовано с ОГМет:

Конюха
на кооперацию
19.12.83

Шифр: 2484 Вид: 2412.83 ИМВ. N1535

HC-43.110.485			
Шестерня			
ИМВ	Масло	Масло	
A	422	1-5	
Сталь 38Х2МНД ГОСТ 454371			
ИЗТСГ им. А.И. Ермакова			
ОГК			